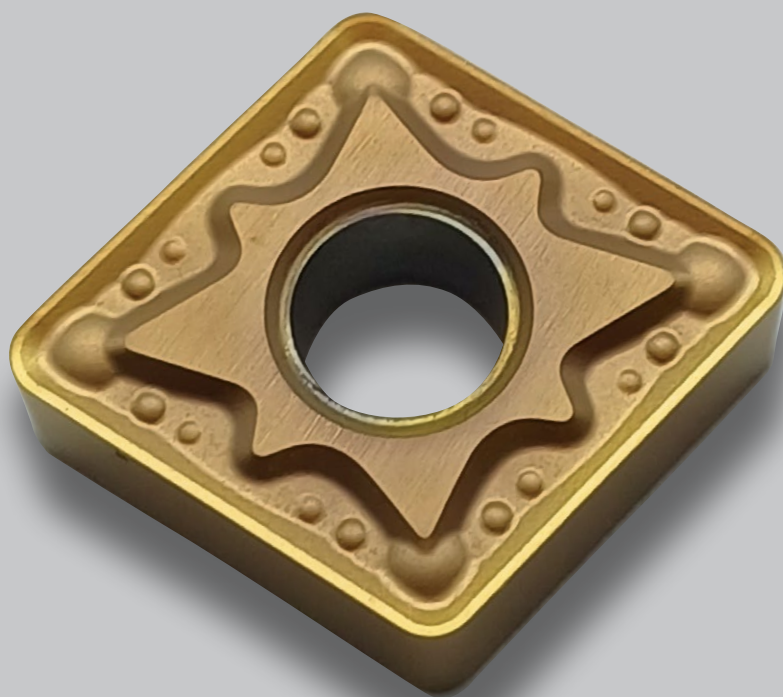


ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



2025.1



ЭКВИВАЛЕНТ



ЭКВИВАЛЕНТ S

В этом каталоге Вы найдете стандартный режущий инструмент и оснастку общепромышленного назначения. Концепция Эквивалент™ – доступный инструмент промышленного качества со склада в России.

Инструмент, продающийся под торговой маркой Эквивалент™ произведен на оборудовании высокого класса из подготовленного сырья, с соблюдением технологии и контролем качества на каждом этапе производства.

Также мы рады представить вам Эквивалент S, бренд специальных решений для аэрокосмической отрасли, для двигателестроения. Эквивалент S – это токарный инструмент для обработки каналов со сложной геометрией.

При формировании номенклатуры бренда мы исходили из собственного видения потребностей рынка, простоты восприятия обозначений инструмента и принципа «нормально делай – нормально будет». Инструмент уверенно себя показывает при обработке конструкционных сталей, чугунов, не-сложных в обработке нержавеек и цветных металлов на средних режимах резания.

A

B

C

D

E

F

G

РАЗДЕЛЫ КАТАЛОГА

ТОЧЕНИЕ	A-3
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК	B-123
РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ	C-215
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ	D-237
ОСНАСТКА	E-307
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	F-309

ТОЧЕНИЕ



СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТРУЖКОЛОМЫ	A-6
СПЛАВЫ	A-9
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН	A-10

ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА C (CNMG)	A-12
ПЛАСТИНЫ ТИПА D (DNMG)	A-15
ПЛАСТИНЫ ТИПА S (SNMG)	A-17
ПЛАСТИНЫ ТИПА T (TNMG)	A-19
ПЛАСТИНЫ ТИПА V (VNMG)	A-21
ПЛАСТИНЫ ТИПА W (WNMG)	A-22
ПЛАСТИНЫ ТИПА C (CCMT / CCGX)	A-24
ПЛАСТИНЫ ТИПА D (DCMT / DCGX)	A-26
ПЛАСТИНЫ ТИПА R (RCMT / RCMX)	A-28
ПЛАСТИНЫ ТИПА S (SCMT / SCGX)	A-29
ПЛАСТИНЫ ТИПА T (TCMT / TCGX)	A-30
ПЛАСТИНЫ ТИПА V (VBMT / VCGX)	A-32

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК	A-34
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D	A-36
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S	A-45

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК	A-57
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D	A-59
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S	A-64

РАСТОЧНЫЕ ВСТАВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ВСТАВОК	A-88
ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ	A-90
ВСТАВКИ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК	A-101
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	A-103
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ	A-105
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ UN 60°	A-107
ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ WHITWORTH	A-108
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ EXS	A-109
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	A-110

ТОЧЕНИЕ ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

СТРУЖКОЛОМЫ

ПЛАСТИНЫ БЕЗ ЗАДНЕГО УГЛА.

ЧИСТОВЫЕ

MF

P

M

S

Чистовая обработка.

Острая режущая кромка с ярковыраженным передним углом, для чистовой обработки нержавеющей стали.

MF1

P

M

S

Чистовая обработка.

Прочная и острая режущая кромка, острый передний угол, стружколом оптимизированный для обработки с небольшой глубиной резания, на низких подачах.

MF2

P

M

S

Чистовая обработка.

Режущая кромка оптимизирована для резания в нестабильных условиях, при этом обеспечивает низкие силы резания.

MF3

P

M

S

Чистовая обработка.

Острая режущая кромка, стружколом оптимизирован для небольших глубин резания и малой подачи.

MJ

P

M

Чистовая обработка.

Режущая кромка обеспечивает низкие силы резания, подходит для обработки нержавеющей стали в нестабильных условиях.

PF

P

K

Чистовая обработка.

Острая режущая кромка и специальная форма стружколома для чистовой обработки сталей.

SF

P

K

Чистовая обработка.

ПОЛУЧИСТОВЫЕ

MM

M

S

Получистовая обработка.

Стабильное резание в широком диапазоне подач, универсальная геометрия для обработки нержавеющей стали.

MM1

M

S

Получистовая обработка.

Низкие усилия резания, хорошая абразивная стойкость, дробление стружки в широком диапазоне глубин резания и подач. Получистовая и чистовая обработка нержавеющей стали.

MB**P M K**

Получистовая обработка.

Стружколом оптимизирован для обработки сталей и нержавеющей сталей, дробление стружки в большом диапазоне глубин резания и подач.

PM**P K**

Получистовая обработка.

Универсальная и надежная геометрия, работает в широком режимном диапазоне.

PM1**P K**

Получистовая обработка.

Острая и прочная режущая кромка, универсальная геометрия стружколома, низкие усилия резания при обработке сталей.

PM2**P K**

Получистовая обработка сталей.

KM**K**

Получистовая обработка.

Прочная режущая кромка, с защитной фаской, оптимизирована для обработки чугунов.

GH**K**

Получистовая обработка.

Стабильная обработка при непрерывном резании, универсальная геометрия для обработки деталей из серого и высокопрочного чугуна.

ЧЕРНОВЫЕ**GMR****P K**

Черновая обработка.

Прочная режущая кромка, стружколом оптимизирован для черновой обработки сталей

MR**M S**

Черновая обработка.

Черновая обработка нержавеющей стали в стабильных и нестабильных условиях резания.

PR**P K**

Черновая обработка.

Положительная черновая геометрия обеспечивает низкие силы резания в широком режимном диапазоне.

PR1**P K**

Черновая обработка.

Прочная режущая кромка, геометрия оптимизирована для стабильной обработки при прерывистом и тяжелом точении сталей.

ПЛАСТИНЫ С ЗАДНИМ УГЛОМ

ЧИСТОВЫЕ

MF



Чистовая обработка.

Положительная геометрия, низкие усилия резания, высокое качество обрабатываемых поверхностей.

MF1



Чистовая обработка.

Положительная геометрия, обеспечивает небольшие усилия резания. Острая режущая кромка уменьшает склонность к наростообразованию.

MF2



Чистовая обработка нержавеющей стали.

MF3



Чистовая обработка.

Положительная геометрия, острая режущая кромка, стружколом оптимизирован на работу с небольшой глубиной резания и низкими подачами.

M0



Получистовое и чистовое точение конструкционных и нержавеющей сталей.

ПОЛУЧИСТОВЫЕ

MM



Получистовая обработка.

Универсальная геометрия для обработки нержавеющей стали с широким диапазоном применения.

PM



Получистовая обработка.

Универсальная геометрия для обработки сталей с широким режимным диапазоном.

GM



Получистовая обработка.

Острая и прочная режущая кромка, универсальная геометрия стружколома, для непрерывного и прерывистого резания сталей.

AL



Получистовая обработка.

Острая, положительная геометрия обеспечивает стабильное резание деталей из алюминия и других цветных материалов.

СПЛАВЫ

Сплав	ISO	Покрытие	Описание
Сплавы с покрытием PVD			
ЕРМ10	P10-25 M05-25 S10-20	TiAlN	Субмикронный твердый сплав с покрытием PVD TiAlN. Подходит для чистовой и получистовой обработки сталей, нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.
ЕРМ15	P15-25 M05-25 S05-15	TiAlN TiAlSiN	Твёрдый сплав с многослойным покрытием PVD, для чистовой, получистовой обработки материалов склонных к налипанию. Обладает высокой износостойкостью и универсальностью.
ЕРМ25	P15-30 M15-25 S05-15	TiAlN TiAlSiN	Микрoзернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта в сочетании покрытия PVD, обеспечивает прочность и износостойкость. Подходит для черновой и получистовой обработки нержавеющей сталей.
ЕРМ251	P15-30 M15-25 S10-15	TiAlN TiAlSiN	Микрoзернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта в сочетании покрытия PVD, обеспечивает прочность и износостойкость. Подходит для черновой и получистовой обработки нержавеющей сталей.
ЕРМ252	M15-30 S15-25	TiAlSiN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта с многослойным покрытием PVD обеспечивает хорошую прочность и термостойкость. Подходит для черновой и получистовой обработки нержавеющей сталей
ЕРМ253	P15-30 M15-30 S15-25	TiAlN	Среднезернистый твердый сплав с средним содержанием кобальта и покрытием PVD. Подходит для обработки широкого спектра материала.
Сплавы с покрытием CVD			
ЕСР10	P10-20	E-Al2O3 TiCN	Твердый сплав с покрытием CVD, обладает высокой ударопрочностью и хорошей износостойкостью. Рекомендуется для получистовой чистовой обработки углеродистых и легированных сталей в стабильных условиях.
ЕСР101	P10-25	TiCN Al2O3	Твердый сплав с покрытием CVD, обладает высокой ударопрочностью и хорошей износостойкостью. Рекомендуется для получистовой чистовой обработки углеродистой стали, легированной стали и других материалов.
ЕСР25	P15-30	Al2O3 MT-TiCN.	Твердый сплав с покрытием CVD, для получистовой и черновой обработки углеродистых и легированных сталей в нестабильных условиях.
ЕСР35	P25-40	Al2O3 MT-TiCN.	Твердый сплав с покрытием CVD, для черновой обработки углеродистых и легированных сталей, прерывистого резания в не стабильных условиях.
ЕСР351	P20-40	MT-TiCN Al2O3 TiN	Высокопрочный твердый сплав с покрытием CVD обладает ударной прочностью и износостойкостью. Подходит для черновой обработки углеродистых и легированных сталей.
ЕСК15	K10-20	Al2O3 MT-TiCN	Среднезернистый твердый сплав с покрытием CVD обладает высокой износостойкостью. Рекомендуется для обработки всех видов чугунов.
ЕСК25	K15-35	MT-TiCN Al2O3	Среднезернистый твердый сплав с покрытием CVD обладает высокой износостойкостью. Рекомендуется для получистовой и черной обработки чугуна, в нестабильных условиях.
ЕСК251	K15-35	MT-TiCN Al2O3	Среднезернистый твердый сплав с покрытием CVD обладает высокой износостойкостью. Рекомендуется для получистовой и черной обработки чугуна, в нестабильных условиях.
Кермет			
ЕРТ20	P10-P25		Мелкозернистый металокерамический сплав обеспечивает высокую износостойкость, красностойкость. Подходит для получистовой и чистовой обработки.
Непокрытый твердый сплав			
ЕWN25	N05-25		Непокрытый твердый сплав. Подходит для получистовой и чистовой обработки алюминиевых сплавов и других материалов.

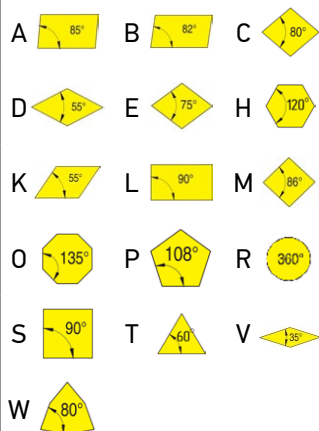
A

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН

ISO C N M G 12 04 08 MF

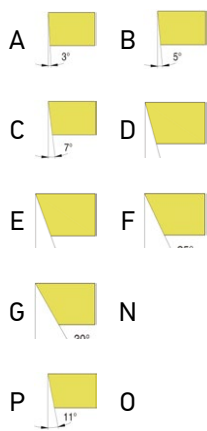
1 2 3 4 5 6 7 8

Форма пластины



1

Задний угол

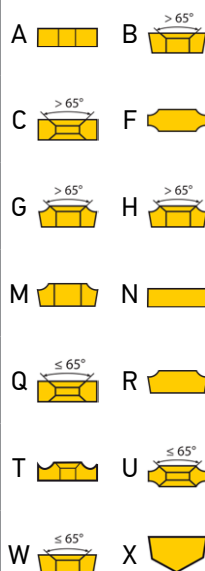


2

Допуски

Обозначение	W1, мм	IC, мм	S, мм
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
M	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,130
U	±0,08–0,25	±0,13–0,38	±0,130

3

Тип пластины.
Форма.

4

Длина режущей кромки, мм

IC	C	D	R	S	T	V	W	K
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875			15	15	27			
16		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					

5

Толщина пластины (S), мм	
Обозначение	S, мм
00	0,79
T0	0,99
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
T2	2,58
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
T4	4,96
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
6	

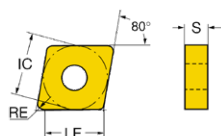
Радиус при вершине (Re), мм	
Обозначение	Re, мм
00	0
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
7	

Стружколом
См. стр. A6-A8
8

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА С



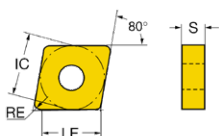
	CVD										PVD				Cermet	Без покрытия
P																
M																
K																
N																
S																
H																

Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	CNMG090304-MF	9,27	3,18	0,4										•							
		CNMG090308-MF	8,87	3,18	0,8										•							
		CNMG120404-MF	12,5	4,76	0,4										○			•				
		CNMG120408-MF	12,1	4,76	0,8										○			•				
		CNMG120412-MF	11,7	4,76	1,2										○							
	MF1	CNMG120404-MF1	12,5	4,76	0,4											○						
		CNMG120408-MF1	12,1	4,76	0,8											○						
	PF	CNMG090304-PF	9,27	3,18	0,4	•																
		CNMG090308-PF	8,87	3,18	0,8	•																
		CNMG120404-PF	12,5	4,76	0,4	○	•		○													
		CNMG120408-PF	12,1	4,76	0,8	○	•		○													
Получистовая	MM	CNMG090304-MM	9,27	3,18	0,4										○							
		CNMG090308-MM	8,87	3,18	0,8										○							
		CNMG120404-MM	12,5	4,76	0,4										○		•					
		CNMG120408-MM	12,1	4,76	0,8										○		•					
		CNMG120412-MM	11,7	4,76	1,2										○		•					
		CNMG120416-MM	11,3	4,76	1,6																	
		CNMG190608-MM	18,5	6,35	0,8																	
		CNMG190612-MM	18,1	6,35	1,2																	
	MM1	CNMG120404-MM1	12,5	4,76	0,4											○	•					
		CNMG120408-MM1	12,1	4,76	0,8											•	○					
		CNMG120412-MM1	11,7	4,76	1,2											○	•					

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА С



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

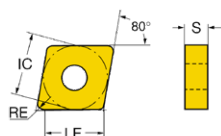
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
MB	CNMG090304-MB	9,27	3,18	0,4																		
	CNMG090308-MB	8,87	3,18	0,8																		
	CNMG120404-MB	12,5	4,76	0,4	•			○							○		•					
	CNMG120408-MB	12,1	4,76	0,8	•			○							○		•					
	CNMG120412-MB	11,7	4,76	1,2	•			○							○		•					
	CNMG120416-MB	11,3	4,76	1,6																		
	CNMG190608-MB	18,5	6,35	0,8																		
	CNMG190612-MB	18,1	6,35	1,2																		
	CNMG190616-MB	17,7	6,35	1,6																		
PM	CNMG090304-PM	9,27	3,18	0,4	•			○														
	CNMG090308-PM	8,87	3,18	0,8	•			○														
	CNMG120404-PM	12,5	4,76	0,4	•																	
	CNMG120408-PM	12,1	4,76	0,8	•			•					○									
	CNMG120412-PM	11,7	4,76	1,2	•			•														
	CNMG120416-PM	11,3	4,76	1,6	•			•														
	CNMG190608-PM	18,5	6,35	0,8	•			•														
	CNMG190612-PM	18,1	6,35	1,2	•			•														
	CNMG190616-PM	17,7	6,35	1,6	○			○														
PM1	CNMG120404-PM1	12,5	4,76	0,4			•															
	CNMG120408-PM1	12,1	4,76	0,8			•															
	CNMG120412-PM1	11,7	4,76	1,2			•															
PM2	CNMG120404-PM2	12,5	4,76	0,4																		
	CNMG120408-PM2	12,1	4,76	0,8									•									
	CNMG120412-PM2	11,7	4,76	1,2									•									
GH	CNMG120404-GH	12,5	4,76	0,4																		
	CNMG120408-GH	12,1	4,76	0,8										•								
	CNMG120412-GH	11,7	4,76	1,2										•								
	CNMG120416-GH	11,3	4,76	1,6																		

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА С



	CVD										PVD				Cermet	Без покрытия
P																
M																
K																
N																
S																
H																

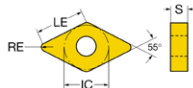
Тип обработки		КОД ISO	LE	S	R	CVD																Cermet	Без покрытия
						ECP10 05-10	ECP101 05-10	ECP25 10-25	ECP35 25-35	ECP351 25-35	ECM10 05-10	ECM25 10-25	ECM35 25-35	ECK15 05-10	ECK25 10-25	EPM10 05-15	EPM15 05-15	EPM25 15-30	EPM252 15-30	EPM253 15-30	EPS25 10-25		
Черновая	GMR	CNMG120404-GMR	12,5	4,76	0,4	●																	
		CNMG120408-GMR	12,1	4,76	0,8	●			○														
		CNMG120412-GMR	11,7	4,76	1,2	●			○														
		CNMG190608-GMR	18,5	6,35	0,8	○			○														
		CNMG190612-GMR	18,1	6,35	1,2	○			○														
		CNMG190616-GMR	17,7	6,35	1,6	○			○														
	PR	CNMG120408-PR	12,1	4,76	0,8		●																
		CNMG120412-PR	11,7	4,76	1,2		●																
		CNMG120416-PR	11,3	4,76	1,6																		
		CNMG190608-PR	18,5	6,35	0,8																		
		CNMG190612-PR	18,1	6,35	1,2																		
		CNMG190616-PR	17,7	6,35	1,6																		
	PR1	CNMG120408-PR1	12,1	4,76	0,8	○		●	○														
		CNMG120412-PR1	11,7	4,76	1,2																		
		CNMG120416-PR1	11,3	4,76	1,6																		
		CNMG160612-PR1	18,1	6,35	1,2	○			○														
		CNMG190608-PR1	18,5	6,35	0,8																		
		CNMG190612-PR1	18,1	6,35	1,2																		
		CNMG190616-PR1	17,7	6,35	1,6	○		○	○														

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА D



	CVD								PVD				Cermet	Без покрытия
P														
M														
K														
N														
S														
H														

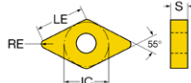
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	DNMG110404-MF	11,2	4,76	0,4										○							
		DNMG110408-MF	10,9	4,76	0,8										○							
		DNMG110412-MF	10,5	4,76	1,2																	
		DNMG150604-MF	15,1	6,35	0,4										○							
		DNMG150608-MF	15,1	6,35	0,8										○							
		DNMG150612-MF	15,1	6,35	1,2										○							
	MJ	DNMG150604-MJ	15,1	6,35	0,4										○			●				
		DNMG150608-MJ	15,1	6,35	0,8										○			●				
		DNMG150612-MJ	15,1	6,35	1,2										○			●				
	PF	DNMG110404-PF	11,2	4,76	0,4	●			○													
		DNMG110408-PF	10,9	4,76	0,8	●			○													
		DNMG110412-PF	10,5	4,76	1,2	●																
		DNMG150604-PF	15,1	6,35	0,4	●			○													
		DNMG150608-PF	15,1	6,35	0,8	●			○													
		DNMG150612-PF	15,1	6,35	1,2	●			○													
Получистовая	MM	DNMG110404-MM	11,2	4,76	0,4										○		●					
		DNMG110408-MM	10,9	4,76	0,8										○		●					
		DNMG110412-MM	10,5	4,76	1,2										○		○					
		DNMG150404-MM	15,1	4,76	0,4										○		●					
		DNMG150408-MM	15,1	4,76	0,8										○		●					
		DNMG150412-MM	15,1	4,76	1,2										○		○					
		DNMG150604-MM	15,1	6,35	0,4										○		●					
		DNMG150608-MM	15,1	6,35	0,8										○		●					
		DNMG150612-MM	15,1	6,35	1,2										○		●					
		DNMG150616-MM	15,1	6,35	1,6																	

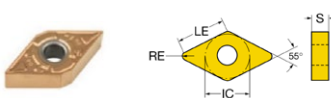
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА D



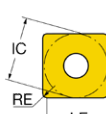
					CVD										PVD					Cermet	Без покрытия	
					P																	
					M																	
					K																	
					N																	
					S																	
					H																	
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Полуцифровая	PM	DNMG110404-PM	11,2	4,76	0,4	●			○													
		DNMG110408-PM	10,9	4,76	0,8	●			○													
		DNMG110412-PM	10,5	4,76	1,2	●			○													
		DNMG150404-PM	15,1	4,76	0,4	●			○													
		DNMG150408-PM	15,1	4,76	0,8				○													
		DNMG150604-PM	15,1	6,35	0,4	●			○													
		DNMG150608-PM	15,1	6,35	0,8	●			○													
		DNMG150612-PM	15,1	6,35	1,2	●			○													
		DNMG150616-PM	15,1	6,35	1,6	○			○													
	MB	DNMG150604-MB	15,1	6,35	0,4	○																
		DNMG150608-MB	15,1	6,35	0,8	○																
		DNMG150612-MB	15,1	6,35	1,2	○																
Черновая	PR	DNMG110404-PR	11,2	4,76	0,4																	
		DNMG110408-PR	10,9	4,76	0,8																	
		DNMG110412-PR	10,5	4,76	1,2																	
		DNMG150604-PR	15,1	6,35	0,4																	
		DNMG150608-PR	15,1	6,35	0,8	●																
		DNMG150612-PR	15,1	6,35	1,2	●			○													
		DNMG150616-PR	15,1	6,35	1,6	●			○													

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА S



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

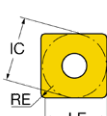
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	SNMG090304-MF	9,2	3,18	0,4										•							
		SNMG090308-MF	8,7	3,18	0,8										•							
		SNMG090312-MF	8,3	3,18	1,2																	
		SNMG120404-MF	12,3	4,76	0,4										•							
		SNMG120408-MF	11,9	4,76	0,8										•							
		SNMG120412-MF	11,5	4,76	1,2										•							
	MF1	SNMG120404-MF1	12,3	4,76	0,4												○					
		SNMG120408-MF1	11,9	4,76	0,8												○					
		SNMG120412-MF1	11,5	4,76	1,2												○					
	MJ	SNMG120404-MJ	12,3	4,76	0,4										○		•					
		SNMG120408-MJ	11,9	4,76	0,8										○		•					
		SNMG120412-MJ	11,5	4,76	1,2										○		•					
	PF	SNMG120408-PF	11,9	4,76	0,8	•		○														
		SNMG120412-PF	11,5	4,76	1,2	•		○														
		SNMG190612-PF	17,9	6,35	1,2																	
Получистовая	MM	SNMG120404-MM	12,3	4,76	0,4										○			•				
		SNMG120408-MM	11,9	4,76	0,8										○			•				
		SNMG120412-MM	11,5	4,76	1,2										○			•				
		SNMG120416-MM	11,1	4,76	1,6																	
		SNMG190612-MM	17,9	6,35	1,2																	
		SNMG190616-MM	17,5	6,35	1,6																	
	MM1	SNMG120404-MM1	12,3	4,76	0,4										•	○						
		SNMG120408-MM1	11,9	4,76	0,8										•	○						
		SNMG120412-MM1	11,5	4,76	1,2																	
	MB	SNMG120408-MB	11,9	4,76	0,8				•									•				
		SNMG120412-MB	11,5	4,76	1,2				•									•				
		SNMG190612-MB	17,9	6,35	1,2																	
		SNMG190616-MB	17,5	6,35	1,6																	

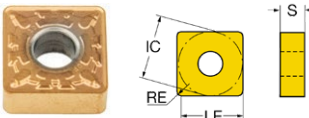
• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

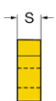
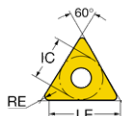
ПЛАСТИНЫ ТИПА S



					CVD										PVD					Cermet	Без покрытия		
					P																		
					M																		
					K																		
					N																		
					S																		
					H																		
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25	
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25	
Получистовая	PM	SNMG090304-PM	9,2	3,18	0,4	●			○														
		SNMG090308-PM	8,7	3,18	0,8	●			○														
		SNMG090312-PM	8,3	3,18	1,2																		
		SNMG120404-PM	12,3	4,76	0,4	●			●														
		SNMG120408-PM	11,9	4,76	0,8	●			●														
		SNMG120412-PM	11,5	4,76	1,2	●			●														
		SNMG120416-PM	11,1	4,76	1,6				○														
		SNMG190612-PM	17,9	6,35	1,2	○			○														
	SNMG190616-PM	17,5	6,35	1,6				○															
	PM1	SNMG120404-PM1	12,3	4,76	0,4		●																
		SNMG120408-PM1	11,9	4,76	0,8		●																
		SNMG120412-PM1	11,5	4,76	1,2		●																
		SNMG190608-PM1	17,9	6,35	0,8		●																
	KM	SNMG120404-KM	12,3	4,76	0,4									○									
		SNMG120408-KM	11,9	4,76	0,8									○									
		SNMG120412-KM	11,5	4,76	1,2									○									
SNMG120416-KM		11,1	4,76	1,6									○										
Черновая	GMR	SNMG120408-GMR	11,9	4,76	0,8	○			●														
		SNMG120412-GMR	11,5	4,76	1,2	○			●														
		SNMG190612-GMR	17,9	6,35	1,2																		
		SNMG190616-GMR	17,5	6,35	1,6																		
	PR	SNMG120408-PR	11,9	4,76	0,8					●													
		SNMG120412-PR	11,5	4,76	1,2	○				●													
		SNMG120416-PR	11,1	4,76	1,6					●													
		SNMG190612-PR	17,9	6,35	1,2	○				●													
		SNMG190616-PR	17,5	6,35	1,6	○				●													
		SNMG190624-PR	16,7	6,35	2,4					●													
		SNMG250924-PR	23	9,525	2,4					●													
	PR1	SNMG190612-PR1	17,9	6,35	1,2		○	○															
		SNMG190616-PR1	17,5	6,35	1,6			○	○														

• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА Т



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

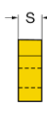
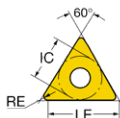
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	TNMG110304-MF	10,6	3,18	0,4										○							
		TNMG110308-MF	10,2	3,18	0,8										○							
		TNMG160404-MF	16,1	4,76	0,4										○			●				
		TNMG160408-MF	15,7	4,76	0,8										○			●				
		TNMG160412-MF	15,3	4,76	1,2										○							
		TNMG220404-MF	21,6	4,76	0,4										○			●				
		TNMG220408-MF	21,2	4,76	0,8										○			●				
		TNMG220412-MF	21,2	4,76	1,2																	
	MF1	TNMG160404-MF1	16,1	4,76	0,4												●					
		TNMG160408-MF1	15,7	4,76	0,8												●					
		TNMG160412-MF1	15,3	4,76	1,2																	
	MF2	TNMG160404-MF2	16,1	4,76	0,4											●						
		TNMG160408-MF2	15,7	4,76	0,8											●						
		TNMG160412-MF2	15,3	4,76	1,2											●						
	MJ	TNMG160404-MJ	16,1	4,76	0,4											○		●				
		TNMG160408-MJ	15,7	4,76	0,8											○		●				
		TNMG160412-MJ	15,3	4,76	1,2											○		●				
	PF	TNMG160404-PF	16,1	4,76	0,4	●																
		TNMG160408-PF	15,7	4,76	0,8	●	○		○													
		TNMG160412-PF	15,3	4,76	1,2		○		○													
		TNMG220404-PF	21,6	4,76	0,4																	
Получистовая	MM	TNMG220408-PF	21,2	4,76	0,8		○		○													
		TNMG160404-MM	16,1	4,76	0,4										○		●					
		TNMG160408-MM	15,7	4,76	0,8										○		●					
		TNMG160412-MM	15,3	4,76	1,2										○		●					
		TNMG220408-MM	21,2	4,76	0,8										○							
		TNMG220412-MM	21,2	4,76	1,2										○							
		TNMG220416-MM	20,8	4,76	1,6										○							

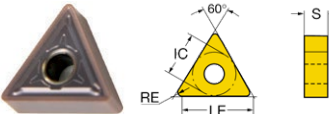
● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА Т

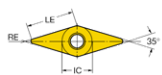


					CVD										PVD					Cermet	Без покрытия		
					P																		
					M																		
					K																		
					N																		
					S																		
					H																		
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25	
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25	
Получистовая	MM1	TNMG160404-MM1	16,1	4,76	0,4											○	●						
		TNMG160408-MM1	15,7	4,76	0,8											○	●						
		TNMG160412-MM1	15,3	4,76	1,2											○	●						
		TNMG220404-MM1	21,6	4,76	0,4												○						
		TNMG220408-MM1	21,2	4,76	0,8												○						
	PM	TNMG160404-PM	16,1	4,76	0,4	○																	
		TNMG160408-PM	15,7	4,76	0,8	○			●														
		TNMG160412-PM	15,3	4,76	1,2	○			●														
		TNMG220408-PM	21,2	4,76	0,8	○			●														
		TNMG220412-PM	21,2	4,76	1,2	○			●														
	PM1	TNMG220416-PM	20,8	4,76	1,6	○			○														
		TNMG160404-PM1	16,1	4,76	0,4			●															
		TNMG160408-PM1	15,7	4,76	0,8			●															
	KM	TNMG160412-PM1	15,3	4,76	1,2			●															
		TNMG160404-KM	16,1	4,76	0,4									○									
TNMG160408-KM		15,7	4,76	0,8									○										
Черновая	GMR	TNMG160412-KM	15,3	4,76	1,2								●										
		TNMG160404-GMR	16,1	4,76	0,4	○			●														
		TNMG160408-GMR	15,7	4,76	0,8	○			●														
	PR	TNMG160412-GMR	15,3	4,76	1,2	○			●														
		TNMG160408-PR	15,7	4,76	0,8	○			●														
		TNMG220408-PR	21,2	4,76	0,8	○			●														
		TNMG220412-PR	21,2	4,76	1,2	○			●														
		TNMG220416-PR	20,8	4,76	1,6	○			●														

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА V



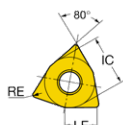
	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия	
P																		
M																		
K																		
N																		
S																		
H																		
R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPМ252	EPМ253	EPS25	ETP20	EWN25
	05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
0,4											•							
0,8											•							
1,2																		
0,4														•				
0,8														•				
1,2																		
0,4											○				•			
0,8											○				•			
1,2																		
0,4	•				•													
0,8	•	○			•													
1,2																		
0,4											○				•			
0,8											○				•			
1,2																		
0,4												○	•					
0,8												○	•					
1,2													•					
0,4																		
0,8		○			○										•			
1,2		○			•										•			
0,4		○			○													
0,8		○			•													
1,2		○			•													
0,4	○		•															
0,8	○		•															
1,2	○		•															
0,8		○			•													
1,2		○			•													

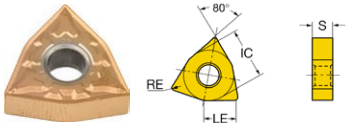
• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА W

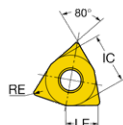


					CVD										PVD					Cermet	Без покрытия		
					P																		
					M																		
					K																		
					N																		
					S																		
					H																		
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPМ252	EPМ253	EPS25	ETP20	EWN25	
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25	
Чистовая	MF	WNMG060404-MF	6,1	4,76	0,4										○								
		WNMG060408-MF	5,7	4,76	0,8										○								
		WNMG080404-MF	8,3	4,76	0,4										○				●				
		WNMG080408-MF	7,9	4,76	0,8										○				●				
		WNMG080412-MF	7,5	4,76	1,2																		
	MF1	WNMG080404-MF1	8,3	4,76	0,4										○	●							
		WNMG080408-MF1	7,9	4,76	0,8										○	●							
		WNMG080412-MF1	7,5	4,76	1,2										○								
	MF2	WNMG080404-MF2	8,3	4,76	0,4												●						
		WNMG080408-MF2	7,9	4,76	0,8											●	○						
	MJ	WNMG080404-MJ	8,3	4,76	0,4										○				●				
		WNMG080408-MJ	7,9	4,76	0,8										○				●				
		WNMG080412-MJ	7,5	4,76	1,2										○				●				
	PF	WNMG060404-PF	6,1	4,76	0,4		○			○													
		WNMG060408-PF	5,7	4,76	0,8		○			○													
		WNMG080404-PF	8,3	4,76	0,4	●	○			○													
		WNMG080408-PF	7,9	4,76	0,8	●	○			○													
		WNMG080412-PF	7,5	4,76	1,2		○			○													
Получистовая	MM	WNMG060408-MM	5,7	4,76	0,8										○								
		WNMG060412-MM	5,7	4,76	11,2										○								
		WNMG080404-MM	8,3	4,76	0,4										●		○						
		WNMG080408-MM	7,9	4,76	0,8										●		○						
		WNMG080412-MM	7,5	4,76	1,2										●		○						
	MM1	WNMG080404-MM1	8,3	4,76	0,4											●							
		WNMG080408-MM1	7,9	4,76	0,8											●							
		WNMG080412-MM1	7,5	4,76	1,2											●							

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА W



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

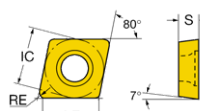
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EVN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Полушлифовая	PM	WNMG060404-PM	6,1	4,76	0,4																	
		WNMG060408-PM	5,7	4,76	0,8	○			●													
		WNMG060412-PM	5,7	4,76	1,2	○			●													
		WNMG080404-PM	8,3	4,76	0,4	○			●													
		WNMG080408-PM	7,9	4,76	0,8	○			●													
		WNMG080412-PM	7,5	4,76	1,2	○			●													
	PM1	WNMG060404-PM1	6,1	4,76	0,4		●															
		WNMG060408-PM1	5,7	4,76	0,8		●															
		WNMG080404-PM1	8,3	4,76	0,4		●															
		WNMG080408-PM1	7,9	4,76	0,8		●															
		WNMG080412-PM1	7,5	4,76	1,2		●															
	PM2	WNMG080408-PM2	7,9	4,76	0,8								●									
		WNMG080412-PM2	7,5	4,76	1,2								●									
Черновая	GMR	WNMG080404-GMR	8,3	4,76	0,4																	
		WNMG080408-GMR	7,9	4,76	0,8		●	○														
		WNMG080412-GMR	7,5	4,76	1,2		●	○														
	PR	WNMG060408-PR	5,7	4,76	0,8	○			○													
		WNMG060412-PR	5,7	4,76	1,2	○			○													
		WNMG080404-PR	8,3	4,76	0,4	●																
		WNMG080408-PR	7,9	4,76	0,8	●			○													
		WNMG080412-PR	7,5	4,76	1,2	●			○													
	GMR	WNMG080404-GMR	8,3	4,76	0,4																	
		WNMG080408-GMR	7,9	4,76	0,8		●	○														
		WNMG080412-GMR	7,5	4,76	1,2		●	○														

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА С

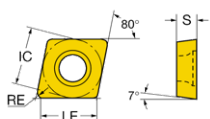


	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ЕР10	ЕР101	ЕР25	ЕР35	ЕР351	ЕМ10	ЕМ25	ЕМ35	ЕК15	ЕК25	ЕРМ10	ЕРМ15	ЕРМ25	ЕРМ252	ЕРМ253	ЕРМ25	ЕТР20	ЕВМ25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	CCMT060202-MF	6,3	2,38	0,2										○							
		CCMT060204-MF	6,1	2,38	0,4										○							
		CCMT060208-MF	5,7	2,38	0,8																	
		CCMT09T302-MF	9,5	3,97	0,2										○							
		CCMT09T304-MF	9,3	3,97	0,4										○							
		CCMT09T308-MF	8,9	3,97	0,8										○							
		CCMT120404-MF	11,5	4,76	0,4										○							
		CCMT120408-MF	11,5	4,76	0,8										○							
		CCMT120412-MF	11,7	4,76	1,2										○							
	MF3	CCMT09T304-MF3	9,3	3,97	0,4											●						
		CCMT09T308-MF3	8,9	3,97	0,8											●						
	PF	CCMT060202-PF	6,3	2,38	0,2	○			○													
		CCMT060204-PF	6,1	2,38	0,4	○			○													
		CCMT060208-PF	5,7	2,38	0,8	○			○													
		CCMT09T302-PF	9,5	3,97	0,2	○	●		○													
		CCMT09T304-PF	9,3	3,97	0,4	●	○		○													
		CCMT09T308-PF	8,9	3,97	0,8	○			○													
		CCMT120404-PF	11,5	4,76	0,4	○			○													
		CCMT120408-PF	11,5	4,76	0,8	○			○													
Получистовая	MM	CCMT060202-MM	6,3	2,38	0,2																	
		CCMT060204-MM	6,1	2,38	0,4										○				○			
		CCMT060208-MM	5,7	2,38	0,8										○				○			
		CCMT09T302-MM	9,5	3,97	0,2																	
		CCMT09T304-MM	9,3	3,97	0,4										○				●			
		CCMT09T308-MM	8,9	3,97	0,8										○				●			
		CCMT120404-MM	11,5	4,76	0,4										○				○			
		CCMT120408-MM	11,5	4,76	0,8										○				○			
		CCMT120412-MM	11,7	4,76	1,2										○				○			

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА С



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

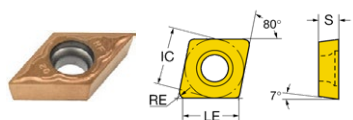
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EVN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Получистовая	PM	CCMT060202-PM	6,3	2,38	0,2										○				○			
		CCMT060204-PM	6,1	2,38	0,4	○			●													
		CCMT060208-PM	5,7	2,38	0,8	○			●													
		CCMT09T304-PM	9,3	3,97	0,4	○			●													
		CCMT09T308-PM	8,9	3,97	0,8	○			●													
		CCMT120404-PM	11,5	4,76	0,4	○			○													
		CCMT120408-PM	11,5	4,76	0,8	○			●													
		CCMT120412-PM	11,7	4,76	1,2	○			●													
	GM	CCMT09T304-GM	9,3	3,97	0,4	○																
		CCMT09T308-GM	8,9	3,97	0,8	○																
		CCMT120404-GM	11,5	4,76	0,4																	
		CCMT120408-GM	11,5	4,76	0,8	○																
	AL	CCGX060202-AL	6,3	2,38	0,2																	○
		CCGX060204-AL	6,1	2,38	0,4																	○
		CCGX060208-AL	5,7	2,38	0,8																	○
		CCGX09T301-AL	9,7	3,97	0,1																	
		CCGX09T302-AL	9,7	3,97	0,2																	○
		CCGX09T304-AL	9,3	3,97	0,4																	○
		CCGX09T308-AL	8,9	3,97	0,8																	○
		CCGX120402-AL	11,5	4,76	0,2																	○
		CCGX120404-AL	11,5	4,76	0,4																	○
		CCGX120408-AL	11,7	4,76	0,8																	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА D

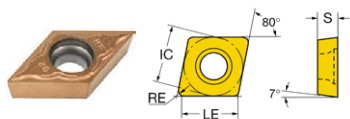


	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECF10	ECF101	ECF25	ECF35	ECF351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EP525	ETP20	EWN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	DCMT070202-MF	7,5	2,38	0,2										○				○			
		DCMT070204-MF	7,3	2,38	0,4										○			●	○			
		DCMT070208-MF	11,4	2,38	0,8																	
		DCMT11T302-MF	11,4	3,97	0,2										○				○			
		DCMT11T304-MF	11,2	3,97	0,4										○			●	○			
		DCMT11T308-MF	10,8	3,97	0,8										○			●	○			
	MF3	DCMT070208-MF3	11,4	2,38	0,8											○						
		DCMT11T302-MF3	11,4	3,97	0,2										○							
		DCMT11T304-MF3	11,2	3,97	0,4										○		●					
		DCMT11T308-MF3	10,8	3,97	0,8										○							
	PF	DCMT070202-PF	7,5	2,38	0,2				○													
		DCMT070204-PF	7,3	2,38	0,4		○		○													
		DCMT070208-PF	11,4	2,38	0,8		○															
		DCMT11T302-PF	11,4	3,97	0,2				○													
		DCMT11T304-PF	11,2	3,97	0,4	●	○		○													
		DCMT11T308-PF	10,8	3,97	0,8	●	○		○													
Получистовая	MM	DCMT070202-MM	7,5	2,38	0,2																	
		DCMT070204-MM	7,3	2,38	0,4										○							
		DCMT070208-MM	11,4	2,38	0,8										○							
		DCMT11T302-MM	11,4	3,97	0,2																	
		DCMT11T304-MM	11,2	3,97	0,4										○			●				
		DCMT11T308-MM	10,8	3,97	0,8										○			●				
	PM	DCMT070204-PM	7,3	2,38	0,4	○			●													
		DCMT070208-PM	11,4	2,38	0,8	○			●													
		DCMT11T304-PM	11,2	3,97	0,4	○			●													
		DCMT11T308-PM	10,8	3,97	0,8	○			●													
		DCMT11T312-PM	10,4	3,97	1,2	○			●													
	GM	DCMT11T304-GM	11,2	3,97	0,4	○																
		DCMT11T308-GM	10,8	3,97	0,8	○																

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ТИПА D



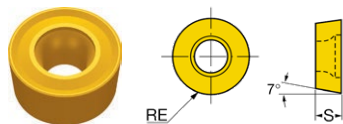
					CVD										PVD					Cermet	Без покрытия		
					P																		
					M																		
					K																		
					N																		
					S																		
					H																		
Тип обработки		КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25
						05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25
Получистовая	AL	DCGX070201-AL	7,8	2,38	0,2																		○
		DCGX070202-AL	7,3	2,38	0,4																		○
		DCGX070204-AL	735	2,38	0,8																		○
		DCGX11T302-AL	11,4	3,97	0,2																		○
		DCGX11T304-AL	11,2	3,97	0,4																		○
		DCGX11T308-AL	10,8	3,97	0,8																		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА R



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EVN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая M0	RCMT0803M0	8	3,18	4					○													
	RCMT10T3M0	10	3,97	5					○													
	RCMT1204M0	12	4,76	6					○													
	RCMT1606M0	16	6,35	8					○													
	RCMT2006M0	20	6,35	10					○													
	RCMX0803M0	8	3,18	4					○													
	RCMX1003M0	10	3,97	5					○													
	RCMX1204M0	12	4,76	6			○		○													
	RCMX1606M0	16	6,35	8			○		○													
	RCMX2006M0	20	6,35	10			○		○													

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

B

C

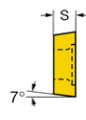
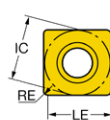
D

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА S



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

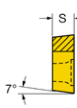
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EVN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	SCMT09T302-MF	9,1	3,97	0,2										○							
		SCMT09T304-MF	9,1	3,97	0,4										○							
		SCMT09T308-MF	8,7	3,97	0,8										○							
		SCMT120404-MF	12,3	4,76	0,4																	
		SCMT120408-MF	11,9	4,76	0,8																	
	MF3	SCMT09T302-MF3	9,1	3,97	0,2																	
		SCMT09T304-MF3	9,1	3,97	0,4											○	●					
		SCMT09T308-MF3	8,7	3,97	0,8											○						
		SCMT120404-MF3	12,3	4,76	0,4																	
		SCMT120408-MF3	11,9	4,76	0,8																	
	PF	SCMT09T304-PF	9,1	3,97	0,4		○		○													
		SCMT09T308-PF	8,7	3,97	0,8		○		○													
		SCMT120404-PF	12,3	4,76	0,4																	
		SCMT120408-PF	11,9	4,76	0,8																	
Получистовая	MM	SCMT09T302-MM	9,1	3,97	0,2																	
		SCMT09T304-MM	9,1	3,97	0,4										○							
		SCMT09T308-MM	8,7	3,97	0,8										○		●					
		SCMT120404-MM	12,3	4,76	0,4										○							
		SCMT120408-MM	11,9	4,76	0,8										○		●					
		SCMT120412-MM	11,5	4,76	1,2										○							
	PM	SCMT09T302-PM	9,1	3,97	0,2																	
		SCMT09T304-PM	9,1	3,97	0,4	●			○													
		SCMT09T308-PM	8,7	3,97	0,8	●			○													
		SCMT120404-PM	12,3	4,76	0,4	●			○													
		SCMT120408-PM	11,9	4,76	0,8	●			○													
		SCMT120412-PM	11,5	4,76	1,2	●			○													
Получистовая	AL	SCGX09T302-AL	9,1	3,97	0,2																	○
		SCGX09T304-AL	9,1	3,97	0,4																	○
		SCGX09T308-AL	8,7	3,97	0,8																	○
		SCGX120404-AL	12,3	4,76	0,4																	
		SCGX120408-AL	11,9	4,76	0,8																	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА Т



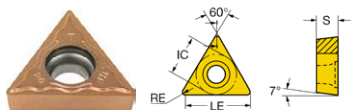
	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EVN25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	TCMT090202-MF	9,17	2,38	0,2																	
		TCMT090204-MF	9,63	2,38	0,4										○							
		TCMT090208-MF	8,6	2,38	0,8																	
		TCMT110202-MF	10,5	2,38	0,2																	
		TCMT110204-MF	10,3	2,38	0,4										○							
		TCMT110208-MF	10	2,38	0,8										○							
		TCMT16T304-MF	16,1	3,97	0,4										○							
		TCMT16T308-MF	15,7	3,97	0,8																	
	MF3	TCMT110202-MF3	10,5	2,38	0,2													○				
		TCMT110204-MF3	10,3	2,38	0,4													○				
		TCMT110208-MF3	10	2,38	0,8													○				
		TCMT16T304-MF3	16,1	3,97	0,4													○				
		TCMT16T308-MF3	15,7	3,97	0,8													○				
	PF	TCMT090202-PF	9,17	2,38	0,2		○		○													
		TCMT090204-PF	9,63	2,38	0,4		○		○													
		TCMT090208-PF	8,6	2,38	0,8																	
		TCMT110202-PF	10,5	2,38	0,2				○													
		TCMT110204-PF	10,3	2,38	0,4				○													
		TCMT110208-PF	10	2,38	0,8		○		○													
		TCMT16T304-PF	16,1	3,97	0,4				○													
		TCMT16T308-PF	15,7	3,97	0,8				○													
Получистовая	MM	TCMT090202-MM	9,17	2,38	0,2																	
		TCMT090204-MM	9,63	2,38	0,4										○							
		TCMT110204-MM	10,3	2,38	0,4										○			●				
		TCMT110208-MM	10	2,38	0,8										○							
		TCMT16T304-MM	16,1	3,97	0,4										○			●				
		TCMT16T308-MM	15,7	3,97	0,8										○			●				

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ТИПА Т



					CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																					
M																					
K																					
N																					
S																					
H																					

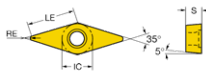
Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ECP10	ECP101	ECP25	ECP35	ECP351	ECM10	ECM25	ECM35	ECK15	ECK25	EPM10	EPM15	EPM25	EPM252	EPM253	EPS25	ETP20	EWN25	
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25	
Полуцистовая	PM	TCMT090204-PM	9,63	2,38	0,4	○			●														
		TCMT090208-PM	8,6	2,38	0,8	○			○														
		TCMT110204-PM	10,3	2,38	0,4	○			●														
		TCMT110208-PM	10	2,38	0,8	○			●														
		TCMT16T304-PM	16,1	3,97	0,4	○			●														
		TCMT16T308-PM	15,7	3,97	0,8	○			●														
		TCMT16T312-PM	16,5	3,97	1,2	○			○														
	AL	TCGX090202-AL	9,17	2,38	0,2																		○
		TCGX090204-AL	9,63	2,38	0,4																		○
		TCGX110202-AL	10,5	2,38	0,2																		○
		TCGX110204-AL	10,3	2,38	0,4																		○
		TCGX110208-AL	10	2,38	0,8																		○
		TCGX16T302-AL	16,2	3,97	0,2																		○
		TCGX16T304-AL	16,1	3,97	0,4																		○
TCGX16T308-AL	15,7	3,97	0,8																		○		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

ПЛАСТИНЫ ТИПА V



	CVD										PVD					Cermet	Без покрытия
P																	
M																	
K																	
N																	
S																	
H																	

Тип обработки	КОД ISO	LE	S	R	ЕCP10	ЕCP101	ЕCP25	ЕCP35	ЕCP351	ЕСМ10	ЕСМ25	ЕСМ35	ЕК15	ЕК25	ЕРМ10	ЕРМ15	ЕРМ25	ЕРМ252	ЕРМ253	ЕРМ255	ЕТР20	ЕВМ25
					05-10	05-10	10-25	25-35	25-35	05-10	10-25	25-35	05-10	10-25	05-15	05-15	15-30	15-30	15-30	10-25	10-25	05-25
Чистовая	MF	VBMT110302-MF	10,9	3,18	0,2										○							
		VBMT110304-MF	10,7	3,18	0,4										○							
		VBMT110308-MF	10,3	3,18	0,8										○							
		VBMT160402-MF	16,4	4,76	0,2																	
		VBMT160404-MF	16,4	4,76	0,4										●		○					
		VBMT160408-MF	16,2	4,76	0,8										●		○					
	MF3	VBMT110304-MF3	10,7	3,18	0,4												○					
		VBMT110308-MF3	10,3	3,18	0,8												○					
		VBMT160404-MF3	16,4	4,76	0,4												○	○				
		VBMT160408-MF3	16,2	4,76	0,8												○	○				
	PF	VBMT110304-PF	10,7	3,18	0,4		○															
		VBMT110308-PF	10,3	3,18	0,8		○															
		VBMT160404-PF	16,4	4,76	0,4		○															
		VBMT160408-PF	16,2	4,76	0,8		○															
Получистовая	MM	VBMT110304-MM	10,7	3,18	0,4										○							
		VBMT110308-MM	10,3	3,18	0,8										○							
		VBMT160404-MM	16,4	4,76	0,4										○							
		VBMT160408-MM	16,2	4,76	0,8										○							
		VBMT160412-MM	15,8	4,76	1,2										○							
	PM	VBMT160404-PM	16,4	4,76	0,4	○		●														
		VBMT160408-PM	16,2	4,76	0,8	○		●														
		VBMT160412-PM	15,8	4,76	1,2	○		○														
	GM	VBMT160404-GM	16,4	4,76	0,4	●																
		VBMT160408-GM	16,2	4,76	0,8	○																
	AL	VCGX110301-AL	11	3,18	0,1																	○
		VCGX110302-AL	10,9	3,18	0,2																	○
		VCGX110304-AL	10,7	3,18	0,4																	○
		VCGX110308-AL	10,3	3,18	0,8																	○
		VCGX160402-AL	16,4	4,76	0,2																	○
		VCGX160404-AL	16,2	4,76	0,4																	○
		VCGX160408-AL	15,8	4,76	0,8																	○

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

B

C

D

E

F

G

ТОЧЕНИЕ ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ

A

ТОЧЕНИЕ | ОБОЗНАЧЕНИЕ ТОКАРНЫХ ДЕРЖАВОК

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК

ISO D C L N R 25 25 M 12

1

2

3

4

5

6

7

8

9

Система крепления пластин

- D Прижим повышенной жесткости
- M Прижим с верху и поджим за отверстие
- P Прижим рычагом за отверстие
- S Закрепление пластин винтом

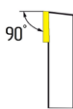
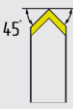
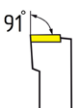
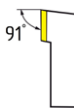
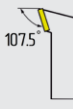
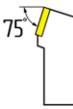
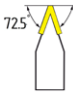
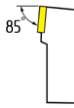
1

Форма пластины

- C  D 
- R  S 
- T  V 
- W 

2

Тип державки, главный угол в плане

- A  B 
- C  E 
- F  G 
- H  J 
- K  L 
- M  N 
- R  S 
- T  U 
- V  Y 

3

Задний угол

- B  C 
- D  E 
- N  P 

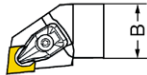
4

Исполнение державки

- R Правое
- L Левое
- N Нейтральное

5

Высота хвостовика	
	
8	8 мм
10	10 мм
12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм
25	25 мм
32	32 мм
6	

Ширина хвостовика	
	
8	8 мм
10	10 мм
12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм
25	25 мм
32	32 мм
7	

Длина державки	
	
H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм
S	250 мм
T	300 мм
8	

Длина режущей кромки, мм								
IC	C	D	R	S	T	V	W	K
								
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875			15	15	27			
16		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					
9								

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

C

D

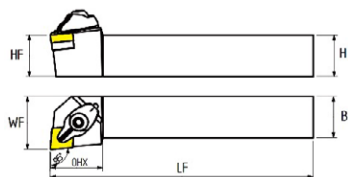
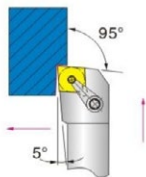
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

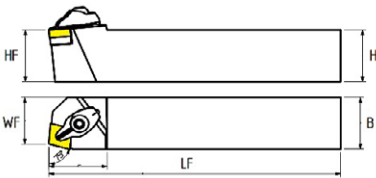
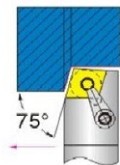
DCLNR/L KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DCLNR/L1616H12	•	•	16	16	100	20	CNMG 1204
DCLNR/L2020K12	•	•	20	20	125	25	CNMG 1204
DCLNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	CNMG 1204
DCLNR/L3232P12	•	•	32	32	170	40	CNMG 1204

• Складская позиция ○ По запросу

DCBNR/L KAPR 75.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DCBNR/L2020K12	•	•	20	20	125	17	CNMG 1204
DCBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	22	CNMG 1204
DCBNR/L3232P12	•	•	32	32	170	27	CNMG 1204

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	C1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Ключ	WH30L

Пластина



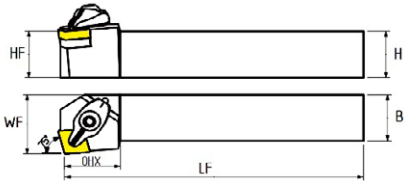
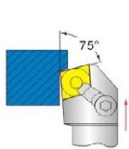
A-12 – A-14

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DCKNR/L KAPR 75.0°

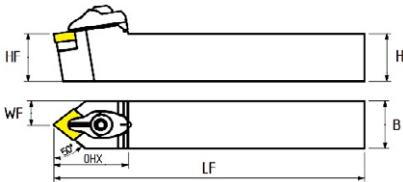
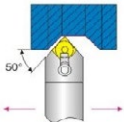


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DCKNR/L1616H12	•	•	16	16	100	20	CNMG 1204
DCKNR/L2020K12	•	•	20	20	125	25	CNMG 1204
DCKNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	CNMG 1204
DCKNR/L3232P12	•	•	32	32	170	40	CNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

D

DCMNN KAPR 50.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	N		B	H	LF	WF	
DCMNN1616H12	•		16	16	100	8	CNMG 1204
DCMNN2020K12	•		20	20	125	10	CNMG 1204
DCMNN2525M12	•		25	25	150	12,5	CNMG 1204
DCMNN3232P12	•		32	32	170	16	CNMG 1204

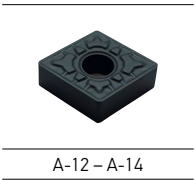
● Складская позиция ○ По запросу

F

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	C1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Ключ	WH30L

Пластина

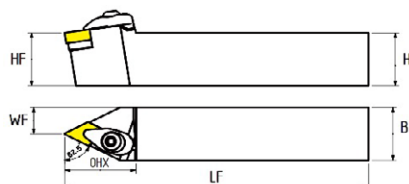
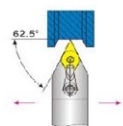


G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DDPNN

KAPR 62.5°



62.5°

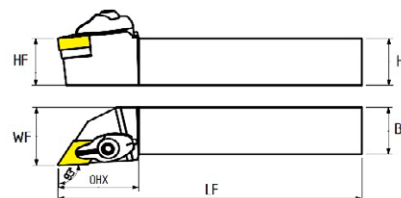
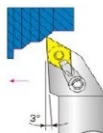


Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
DDPNN1616H11	•	16	16	100	8	DNMG 1104
DDPNN2020K11	•	20	20	125	10	DNMG 1104
DDPNN2525M11	•	25	25	150	12,5	DNMG 1104
DDPNN2020K15	•	20	20	125	10	DNMG 1506
DDPNN2525M15	•	25	25	150	12,5	DNMG 1506
DDPNN3232P15	•	32	32	170	16	DNMG 1506

• Складская позиция ○ По запросу

DDJNR/L

KAPR 93.0°



93°



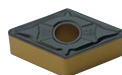
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DDJNR/L1616H11	•	•	16	16	100	20	DNMG 1104
DDJNR/L2020K11	•	•	20	20	125	25	DNMG 1104
DDJNR/L2525M11	•	•	25	25	150	32	DNMG 1104
DDJNR/L2020K15	•	•	20	20	125	25	DNMG 1506
DDJNR/L2525M15	•	•	25	25	150	32	DNMG 1506
DDJNR/L3232P15	•	•	32	32	170	40	DNMG 1506

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DNMG1104	DNMG1506
	Прижим	DD11H	DD15H
	Винт прижима	CM6x21	CM6x21
	Опорная пластина	D1103M	D1506M
	Винт опорной пластины	SM5x9P	SM6x9P
	Ключ	WH30L	WH30L

Пластина



A-15 – A-16

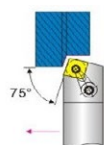
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DCBNR/L

KAPR 75.0°

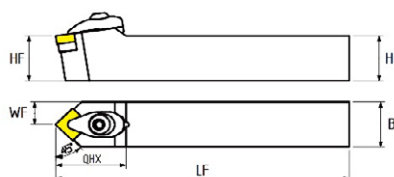
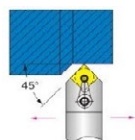


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DSBNR/L2020K12	•	•	20	20	125	17	SNMG 1204
DSBNR/L2525M12	•	•	25	25	150	22	SNMG 1204
DSBNR/L3232P12	•	•	32	32	170	27,0	SNMG 1204

• Складская позиция ○ По запросу

DSDNN

KAPR 45.0°



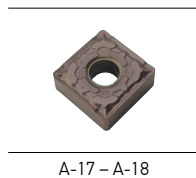
Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
DSDNN1616H12	•	16	16	100	8	SNMG 1204
DSDNN2020K12	•	20	20	125	10	SNMG 1204
DSDNN2525M12	•	25	25	150	12,5	SNMG 1204
DSDNN3232P12	•	32	32	170	16	SNMG 1204

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	C1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Ключ	WH30L

Пластина

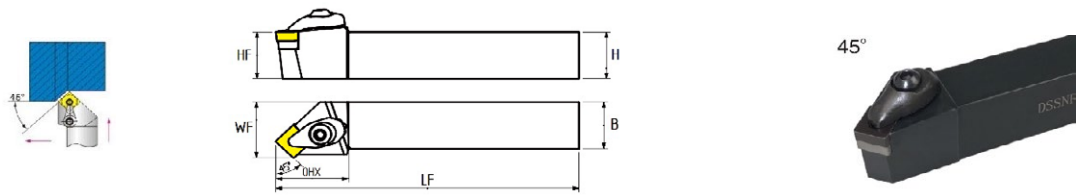


F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DSSNR/L KAPR 45.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DSSNR/L1616H12	•	•	16	16	100	20	SNMG 1204
DSSNR/L2020K12	•	•	20	20	125	25	SNMG 1204
DSSNR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	SNMG 1204
DSSNR/L3232P12	•	•	32	32	170	40	SNMG 1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	C1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Ключ	WH30L

Пластина



A-17 – A-18

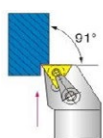
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DTFNR/L

KAPR 90.0°

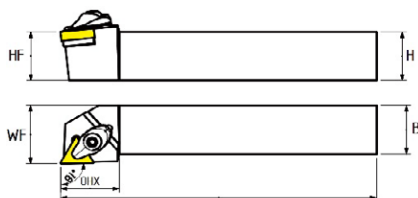
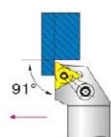


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DTFNR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	TNMG 1604
DTFNR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	TNMG 1604
DTFNR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	TNMG 1604
DTFNR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	TNMG 1604

● Складская позиция ○ По запросу

DTGNR/L

KAPR 90.0°



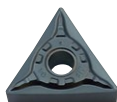
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DTGNR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	TNMG 1604
DTGNR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	TNMG 1604
DTGNR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	TNMG 1604
DTGNR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	TNMG 1604

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD15H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	T1603M
	Винт опорной пластины	SM5x9P
	Ключ	WH30L

Пластина



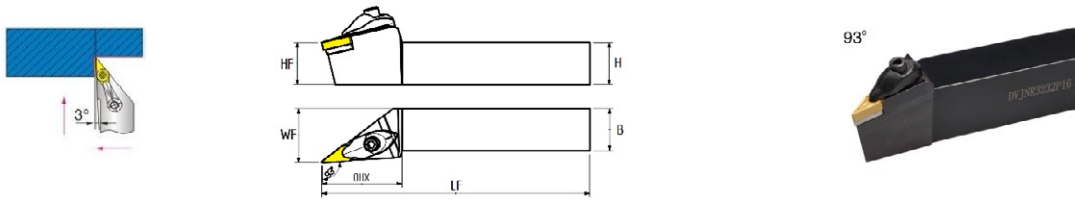
A-19 – A-20

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

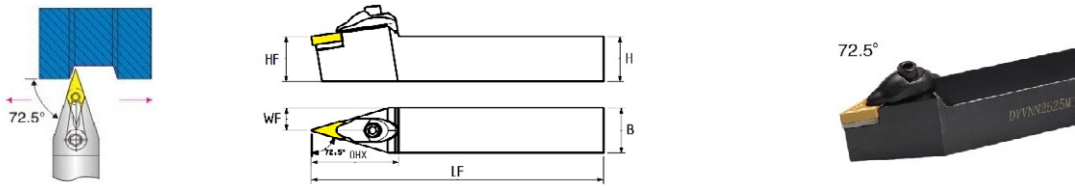
DVJNR/L KAPR 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DVJNR/L1616H16	•	•	16	16	125	20	VNMG 1604
DVJNR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	VNMG 1604
DVJNR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	VNMG 1604
DVJNR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	VNMG 1604

• Складская позиция ○ По запросу

DVVNN KAPR 72.5°



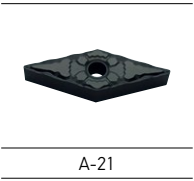
Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
DVVNN1616H16	•	16	16	125	8	VNMG 1604
DVVNN2020K16	•	20	20	125	10	VNMG 1604
DVVNN2525M16	•	25	25	150	12,5	VNMG 1604
DVVNN3232P16	•	32	32	170	20	VNMG 1604

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD15H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	V1603M
	Винт опорной пластины	SM5x9P
	Ключ	WH30L

Пластина



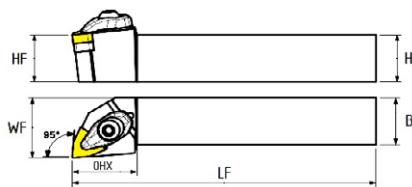
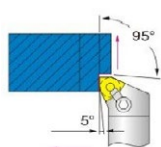
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

DWLNR/L

KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
DWLNR/L1616H06	•	•	16	16	100	20	WNMG 0604
DWLNR/L2020K06	•	•	20	20	125	25	WNMG 0604
DWLNR/L2525M06	•	•	25	25	150	32	WNMG 0604
DWLNR/L3232P06	•	•	32	32	170	40	WNMG 0604
DWLNR/L1616H08	•	•	16	16	100	20	WNMG 0804
DWLNR/L2020K08	•	•	20	20	125	25	WNMG 0804
DWLNR/L2525M08	•	•	25	25	150	32	WNMG 0804
DWLNR/L3232P08	•	•	32	32	170	40	WNMG 0804

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WNMG0604	WNMG0804
	Прижим	DD15H	DC12H
	Винт прижима	CM6x21	CM6x21
	Опорная пластина	W0603M	W0804M
	Винт опорной пластины	SM5x9P	SM5x9P
	Ключ	WH30L	WH30L

Пластина



A-22 – A-23

B

C

D

E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

A

B

C

D

E

F

G

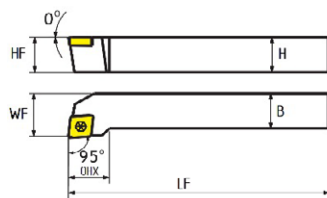
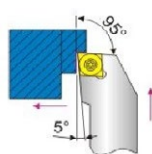
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SCLCR/L

KAPR 95.0°



95°

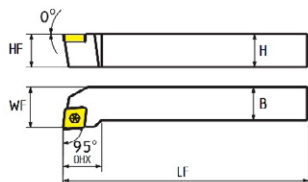
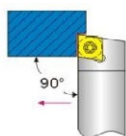


Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SCLCR/L0808F06	•	•	8	8	80	10	CCMT0602
SCLCR/L1010H06	•	•	10	10	100	12	CCMT0602
SCLCR/L1212H06	•	•	12	12	100	16	CCMT0602
SCLCR/L1212H09	•	•	12	12	100	16	CCMT09T3
SCLCR/L1414H09	•	•	14	14	100	16	CCMT09T3
SCLCR/L1616H09	•	•	16	16	100	20	CCMT09T3
SCLCR/L2020K09	•	•	20	20	125	25	CCMT09T3
SCLCR/L2525M09	•	•	25	25	150	32	CCMT09T3
SCLCR/L2020K12	•	•	20	20	125	25	CCMT1204
SCLCR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	CCMT1204
SCLCR/L3232P12	•	•	32	32	170	40	CCMT1204

• Складская позиция ○ По запросу

SCACR/L

KAPR 90.0°



90°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SCACR/L0808K06	•	•	8	8	152	8	CCMT0602
SCACR/L1010K06	•	•	10	10	125	10	CCMT0602
SCACR/L1212K09	•	•	12	12	125	12	CCMT09T3
SCACR/L1414K09	•	•	14	14	125	14	CCMT09T3
SCACR/L1616K09	•	•	16	16	125	16	CCMT09T3

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт прижима	IM2.5x7	IM4x10	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



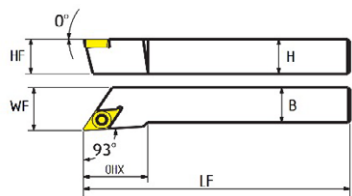
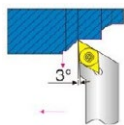
A-24 – A-25

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SDJCR/L

КАПР 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SDJCR/L1010H07	•	•	10	10	100	12	DCMT0702
SDJCR/L1212H07	•	•	12	12	100	16	DCMT0702
SDJCR/L1616H07	•	•	16	16	100	20	DCMT0702
SDJCR/L1212H11	•	•	12	12	100	16	DCMT11T3
SDJCR/L1414H11	•	•	14	14	100	16	DCMT11T3
SDJCR/L1616H11	•	•	16	16	100	20	DCMT11T3
SDJCR/L2020K11	•	•	20	20	125	25	DCMT11T3
SDJCR/L2525M11	•	•	25	25	150	32	DCMT11T3
SCLCR/L3232P11	•	•	32	32	170	40	DCMT11T3
SDJCR/L4040R11	•	•	40	40	200	50	DCMT11T3

• Складская позиция ◦ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT1103
	Винт прижима	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



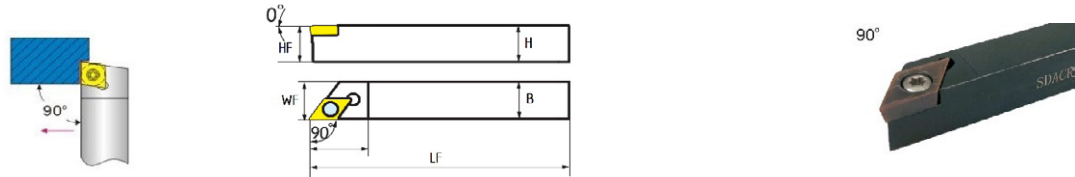
A-26 – A-27

A

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SDACR/L KAPR 90.0°



C

Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SDACR/L0808H07	•	•	8	8	100	8	DCMT0702
SDACR/L1010H07	•	•	10	10	100	10	DCMT0702
SDACR/L1212H07	•	•	12	12	100	12	DCMT0702
SDACR/L1212H11	•	•	14	14	100	14	DCMT11T3
SDACR/L1414H11	•	•	14	14	100	14	DCMT11T3
SDACR/L1616H11	•	•	16	16	100	16	DCMT11T3
SDACR/L2020K11	•	•	20	20	125	20	DCMT11T3
SDACR/L2525M11	•	•	25	25	150	25	DCMT11T3

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT1103
	Винт прижима	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

E

Пластина



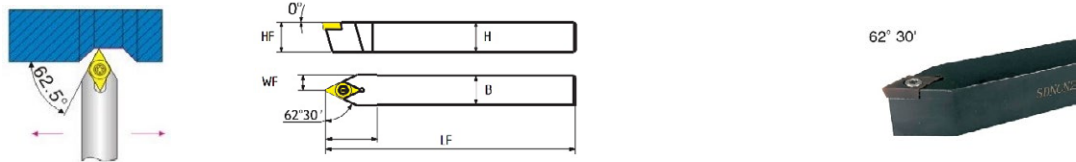
A-26 – A-27

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SDNCN KAPR 62.5°



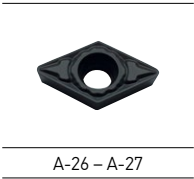
Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
SDNCN1010H07	•	10	10	100	5	DCMT0702
SDNCN1212H07	•	12	12	100	6	DCMT0702
SDNCN1212H11	•	12	12	100	6	DCMT11T3
SDNCN1414H11	•	14	14	100	7	DCMT11T3
SDNCN1616H11	•	16	16	100	8	DCMT11T3
SDNCN2020K11	•	20	20	100	10	DCMT11T3

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT1103
	Винт прижима	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-26 – A-27

A

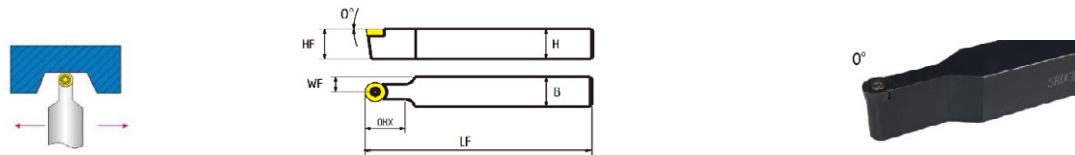
ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SRDCN

KAPR 0°

B



C

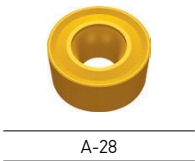
Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
SRDCN1616H08	•	16	16	100	8	RCMT0803MO
SRDCN2020K08	•	20	20	125	10	RCMT0803MO
SRDCN2525M08	•	25	25	150	12.5	RCMT0803MO
SRDCN1010H10	•	10	10	100	5	RCMT10T3MO
SRDCN1616H10	•	16	16	100	8	RCMT10T3MO
SRDCN2020K10	•	20	20	125	10	RCMT10T3MO
SRDCN2525K10	•	25	25	150	12.5	RCMT10T3MO
SRDCN2020K12	•	20	20	125	10	RCMT1204MO
SRDCN2525K12	•	25	25	150	12.5	RCMT1204MO

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		RCMT0803MO	RCMT10T3MO	RCMT1204MO
	Винт прижима	IM3x8	IM3.5x10	IM3.5x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

Пластина

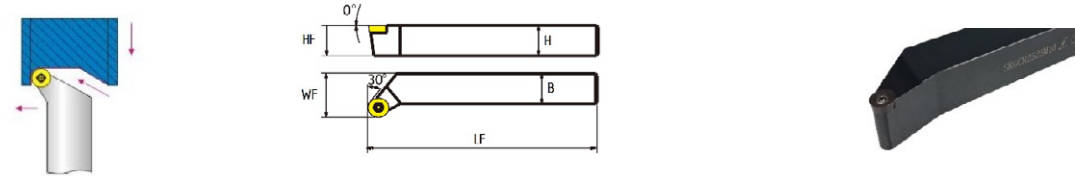


F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SRGCR/L



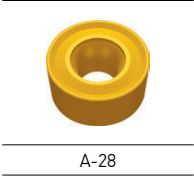
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SRGCR/L1616H08	•	•	16	16	100	20	RCMT0803M0
SRGCR/L2020K08	•	•	20	20	125	25	RCMT0803M0
SRGCR/L2525M08	•	•	25	25	150	32	RCMT0803M0
SRGCR/L1616H10	•	•	16	16	100	20	RCMT10T3M0
SRGCR/L2020K10	•	•	20	20	125	25	RCMT10T3M0
SRGCR/L2525M10	•	•	25	25	150	32	RCMT10T3M0
SRGCR/L2020K12	•	•	20	20	125	25	RCMT1204M0
SRGCR/L2525M12	•	•	25	25	150	32	RCMT1204M0

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		RCMT0803M0	RCMT10T3M0	RCMT1204M0
	Винт прижима	IM3x8	IM3.5x10	IM3.5x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

Пластина

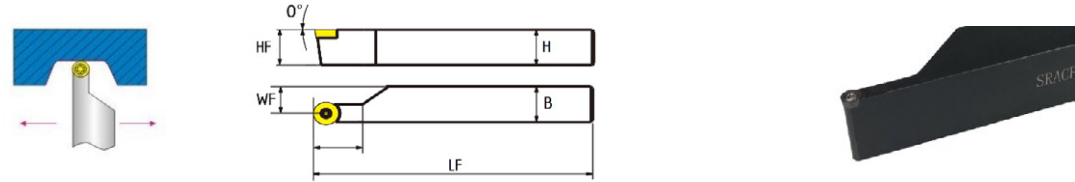


A-28

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SRACR/L



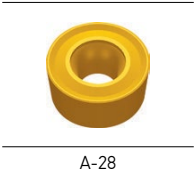
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SRACR/L1616H08	•	•	16	16	100	16.5	RCMT0803M0
SRACR/L2020K08	•	•	20	20	125	20.5	RCMT0803M0
SRACR/L2525M08	•	•	25	25	150	25.5	RCMT0803M0
SRACR/L2020K10	•	•	10	10	100	20.6	RCMT10T3M0
SRACR/L2525M10	•	•	16	16	100	25.6	RCMT10T3M0
SRACR/L2020K12	•	•	20	20	125	20.8	RCMT1204M0
SRACR/L2525M12	•	•	25	25	150	25.8	RCMT1204M0

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		RCMT0803M0	RCMT10T3M0	RCMT1204M0
	Винт прижима	IM3x8	IM3.5x10	IM3.5x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

Пластина



A-28

B

C

D

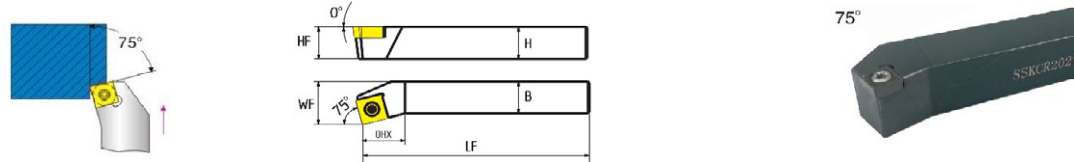
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

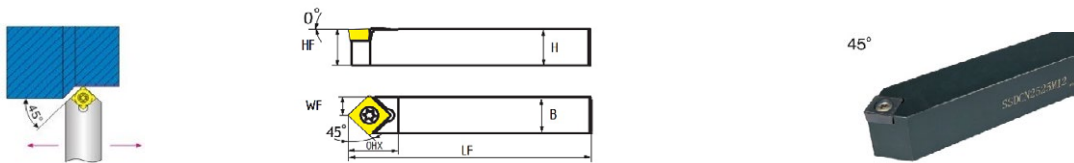
SSKCR/L KAPR 75.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SSKCR/L1212H09	•	•	12	12	100	16	SCMT09T3
SSKCR/L1616H09	•	•	16	16	100	20	SCMT09T3
SSKCR/L2020K09	•	•	20	20	125	25	SCMT09T3
SSKCR/L2525M09	•	•	25	25	150	32	SCMT09T3
SSKCR/L2020K12	•	•	20	20	125	25	SCMT1204

• Складская позиция ○ По запросу

SSDCN KAPR 45.0°



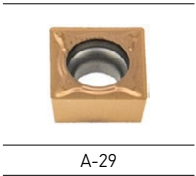
Код заказа	Исполнение	Размеры				Пластина
	N	B	H	LF	WF	
SSDCN1212H09	•	12	12	100	6	SCMT09T3
SSDCN1414H09	•	14	14	100	7	SCMT09T3
SSDCN1616H09	•	16	16	100	8	SCMT09T3
SSDCN2020K09	•	20	20	125	10	SCMT09T3
SSDCN2525M09	•	25	25	150	12.5	SCMT09T3

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		SCMT09T3	SCMT1204
	Винт прижима	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



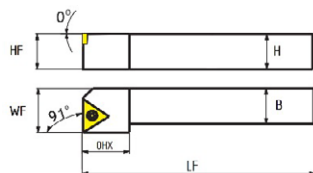
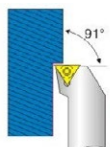
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

STFCR/L

KAPR 91.0°



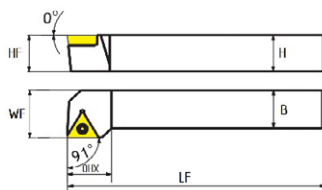
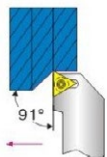
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
STFCR/L1010H09	•	•	10	10	100	12	ТСМТ0902
STFCR/L1212H11	•	•	12	12	100	16	ТСМТ1102
STFCR/L1414H11	•	•	14	14	100	16	ТСМТ1102
STFCR/L1616H11	•	•	16	16	100	20	ТСМТ1102
STFCR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	ТСМТ16Т3
STFCR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	ТСМТ16Т3
STFCR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	ТСМТ16Т3

• Складская позиция ○ По запросу

D

STGCR/L

KAPR 91.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
STGCR/L0808H09	•	•	8	8	100	10	ТСМТ0902
STGCR/L1010H09	•	•	10	10	100	12	ТСМТ0902
STGCR/L1212H11	•	•	12	12	100	16	ТСМТ1102
STGCR/L1616H11	•	•	16	16	100	20	ТСМТ1102
STGCR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	ТСМТ16Т3
STGCR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	ТСМТ16Т3
STGCR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	ТСМТ16Т3
STGCR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	ТСМТ16Т3

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		ТСМТ0902	ТСМТ1102	ТСМТ16Т3
	Винт	IM2,5x7	IM2,5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT08IP	WT15IP

Пластина

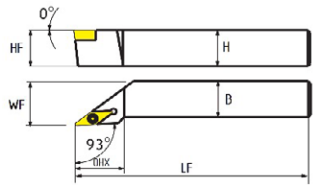
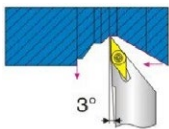


A-30 – A-31

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SVJBR/L КАПР 93.0°



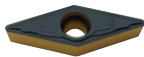
Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SVJBR/L1212H11	•	•	12	12	100	16	VBMT1103
SVJBR/L1616H11	•	•	16	16	100	20	VBMT1103
SVJBR/L2020K11	•	•	20	20	125	25	VBMT1103
SVJBR/L1616H16	•	•	16	16	100	20	VBMT1604
SVJBR/L2020K16	•	•	20	20	125	25	VBMT1604
SVJBR/L2525M16	•	•	25	25	150	32	VBMT1604
SVJBR/L3232P16	•	•	32	32	170	40	VBMT1604

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VBMT1103	ТСМТ1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-32

A

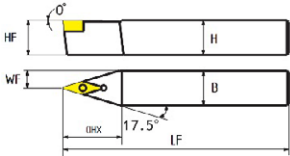
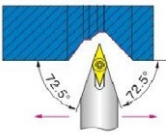
ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ НАРУЖНОГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

SVVBN

КАРР 72.5°

B



72° 30'



C

Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SVVBN1010H11	•		10	10	100	5	VBMT1103
SVVBN1212H11	•		12	12	100	6	VBMT1103
SVVBN1616H11	•		16	16	100	8	VBMT1103
SVVBN2020K11	•		20	20	125	10	VBMT1103
SVVBN2525M11	•		25	25	150	12.5	VBMT1103
SVVBN1616H16	•		16	16	100	8	VBMT1604
SVVBN2020K16	•		20	20	125	10	VBMT1604
SVVBN2525M16	•		25	25	150	12.5	VBMT1604
SVVBN32332P16	•		32	32	170	16	VBMT1604

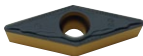
• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VBMT1103	TCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT15IP

E

Пластина



A-32

F

G

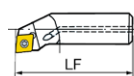
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

A 16 R – S C L C L 12

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

Материал оправки	
A	Стальной хвостовик с отверстием для СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик
E	Твердосплавный хвостовик с отверстием для СОЖ
F	Антивибрационный хвостовик
S	Стальной хвостовик без внутреннего подвода СОЖ
1	

Диаметр оправки	
	
8	8 мм
10	10 мм
12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм
25	25 мм
32	32 мм
2	

Длина инструмента	
	
H	100 мм
K	125 мм
M	150 мм
P	170 мм
Q	180 мм
R	200 мм
S	250 мм
T	300 мм
3	

Система крепления пластин	
D	Прижим повышенной жесткости
M	Прижим с верху и поджим за отверстие
P	Прижим рычагом за отверстие
S	Закрепление пластин винтом
4	

Форма пластины			
C		D	
R		S	
T		V	
W			
5			

A

ТОЧЕНИЕ | ОБОЗНАЧЕНИЕ РАСТОЧНЫХ ОПРАВОК

B

C

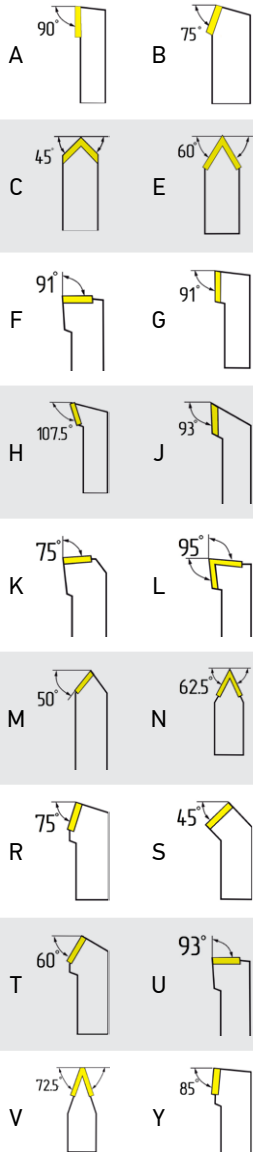
D

E

F

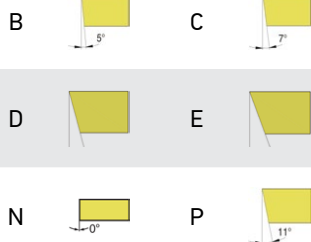
G

Тип державки,
главный угол в плане



6

Задний угол



7

Исполнение державки

R Правое

L Левое

N Нейтральное

8

Длина режущей кромки, мм

IC	C	D	R	S	T	V	W	K
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875			15	15	27			
16		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					

5

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

A

B

C

D

E

F

G

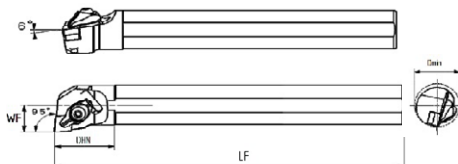
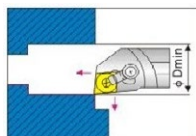
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

-DCLNR/L

KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	LF	WF	D _{min}	
S20R-DCLNR/L12	•	•	20	45	200	13	25	CNMG1204
S25R-DCLNR/L12	•	•	25	45	250	15	29	CNMG1204
S32T-DCLNR/L12	•	•	32	50	300	20.5	38	CNMG1204
S40T-DCLNR/L12	•	•	40	50	300	24	44	CNMG1204

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DC12H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	C1204M
	Винт опорной пластины	SM6x9P
	Пружина	SPR810
	Ключ	WH30L

Пластина



A-12 – A-14

B

C

D

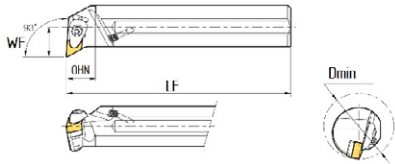
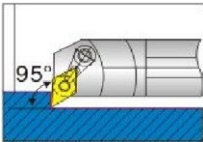
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

-DDUNR/L КАПР 95.0°



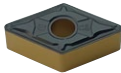
Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	LF	WF	D _{min}	
S25S-DDUNR/L15	•	•	25	45	250	16	25	DNMG1504
S32T-DDUNR/L15	•	•	32	50	300	21	32	DNMG1504
S40T-DDUNR/L15	•	•	40	60	300	26	48	DNMG1504

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD11H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	D1506M
	Винт опорной пластины	SM5x9P
	Пружина	SPR810
	Ключ	WH30L

Пластина

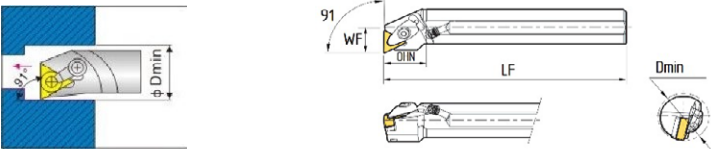


A-15 – A-16

A

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

-DTFNR/L KAPR 91.0°



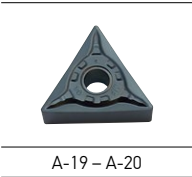
Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	LF	WF	D _{min}	
S16Q-DTFNR/L16	•	•	16	35	180	11	20	TNMG1603
S18Q-DTFNR/L16	•	•	18	35	180	12	22	TNMG1603
S20R-DTFNR/L16	•	•	20	40	200	13	25	TNMG1603
S25S-DTFNR/L16	•	•	25	45	250	15.5	30	TNMG1603
S32T-DTFNR/L16	•	•	32	54	300	20.5	38	TNMG1603
S40T-DTFNR/L16	•	•	40	60	300	25	47	TNMG1603

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Прижим	DD15H
	Винт прижима	CM6x21
	Опорная пластина	T1603M
	"Винт опорной пластины"	SM5x9P
	Пружина	SPR810
	Ключ	WH30L

Пластина



A-19 – A-20

B

C

D

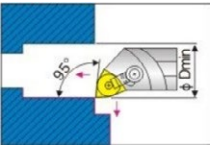
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ D

-DWLNR/L KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	LF	WF	D _{min}	
S20R-DWLNR/L06	•	•	20	40	200	13	24	WNMG0603
S25S-DWLNR/L06	•	•	25	45	250	17	32	WNMG0603
S32T-DWLNR/L06	•	•	32	50	300	22	40	WNMG0603
S40T-DWLNR/L06	•	•	40	60	300	27	50	WNMG0603
S20R-DWLNR/L08	•	•	20	40	200	13	25	WNMG0804
S25S-DWLNR/L08	•	•	25	36	250	16.5	30	WNMG0804
S32T-DWLNR/L08	•	•	32	50	300	20	38	WNMG0804

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WNMG 0603	WNMG 0804
	Прижим	DD15H	DC12H
	Винт прижима	CM6x21	CM6x21
	Опорная пластина	W0603M	W0804M
	Винт опорной пластины	SM5x9P	SM6x9P
	Пружина	SPR810	SPR810
	Ключ	WH30L	WH30L

Пластина



A-22 – A-23

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

C

D

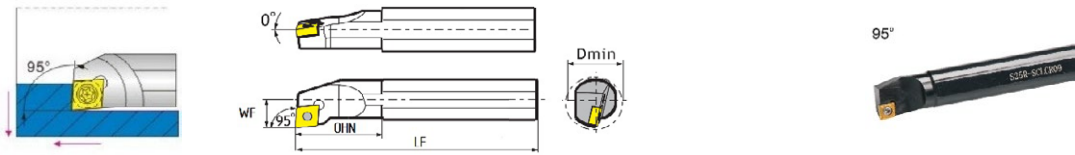
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLNR/L KAPR 95.0°



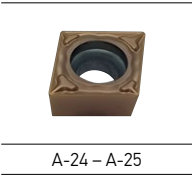
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S06H-SCLCR/L06	•	•	6	12	24	100	4.4	8.5	CCMT0602
S07K-SCLCR/L06	•	•	7	14	28	125	4.4	8.5	CCMT0602
S08K-SCLCR/L06	•	•	8	14	32	125	5	10	CCMT0602
A08J-SCLCR/L06	•	•	8	14	32	110	5	10	CCMT0602
S10K-SCLCR/L06	•	•	10	14	40	125	7	12	CCMT0602
S12M-SCLCR/L06	•	•	12	25	48	150	9	14	CCMT0602
A12L-SCLCR/L06	•	•	12	25	48	140	9	14	CCMT0602
S16Q-SCLCR/L06	•	•	16	32	56	160	10	20	CCMT0602
A16Q-SCLCR/L06	•	•	16	32	56	160	10	20	CCMT0602
S12M-SCLCR/L09	•	•	12	25	48	150	9	15	CCMT09T3
A12L-SCLCR/L09	•	•	12	18	48	140	9	15	CCMT09T3
S16Q-SCLCR/L09	•	•	16	32.5	64	180	10	20	CCMT09T3
A16Q-SCLCR/L09	•	•	16	32.5	64	180	10	20	CCMT09T3
S20R-SCLCR/L09	•	•	20	38	80	200	13	23	CCMT09T3
A20R-SCLCR/L09	•	•	20	38	80	200	13	23	CCMT09T3
S25S-SCLCR/L09	•	•	25	45	100	250	17	28	CCMT09T3
A25S-SCLCR/L09	•	•	25	45	100	250	17	28	CCMT09T3
S32T-SCLCR/L09	•	•	32	45	128	300	22	34	CCMT09T3
A32T-SCLCR/L09	•	•	32	45	128	300	22	34	CCMT09T3
S16Q-SCLCR/L12	•	•	16	30	64	180	10	20	CCMT1204
S20R-SCLCR/L12	•	•	20	35	80	200	13	23	CCMT1204
S25S-SCLCR/L12	•	•	25	45	100	250	17	29	CCMT1204

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



A-24 – A-25

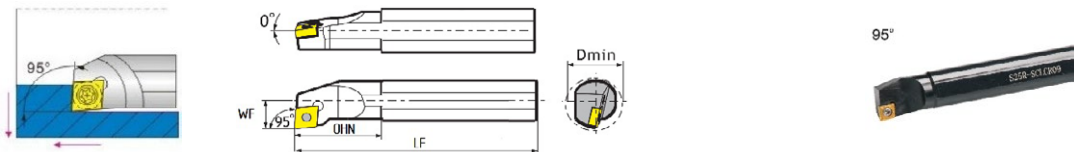
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLNR/L КАПР 95.0°



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S32T-SCLCR/L12	•	•	32	50	128	300	22	37	CCMT1204
S40T-SCLCR/L12	•	•	40	160	60	300	27	44	CCMT1204
S07M-SCLCR/L06-A16	•	•	16	28	25	150	4.9	9	CCMT0602
S08M-SCLCR/L06-A16	•	•	16	32	28	150	5.5	10	CCMT0602
S10M-SCLCR/L06-A16	•	•	16	40	30	150	6	12	CCMT0602
S12M-SCLCR/L06-A16	•	•	16	48	35	150	7	14	CCMT0602

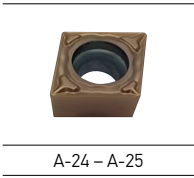
● Складская позиция ○ По запросу

D

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



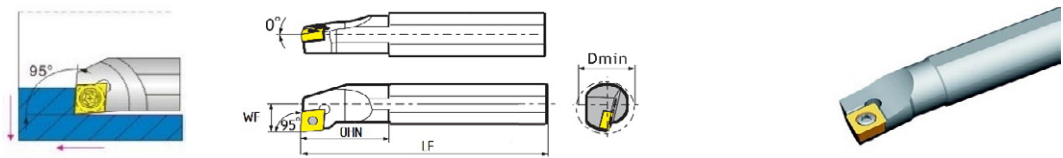
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLNR/L КАПР 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
H06H-SCLCR/L06	○	○	6	12	30	100	4.4	7.5	CCMT0602
H07H-SCLCR/L06	○	○	7	14	35	100	5.0	7.7	CCMT0602
H08J-SCLCR/L06	○	○	8	14	40	110	5.0	8.7	CCMT0602
H10K-SCLCR/L06	○	○	10	18	50	125	7.0	11	CCMT0602
H12L-SCLCR/L06	○	○	12	20	60	140	9.0	13	CCMT0602
H16Q-SCLCR/L06	○	○	16	22	80	180	10	20	CCMT0602
H12L-SCLCR/L09	○	○	12	20	60	140	9.0	13	CCMT09T3
H16Q-SCLCR/L09	○	○	16	22	80	180	10	20	CCMT09T3
H20R-SCLCR/L09	○	○	20	32	100	200	13	23	CCMT09T3
H25S-SCLCR/L09	○	○	25	35	125	250	17	27	CCMT09T3
H32T-SCLCR/L12	○	○	32	40	160	300	22	34	CCMT09T3
H40U-SCLCR/L12	○	○	40	50	200	350	27	44	CCMT09T3

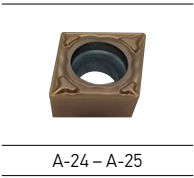
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



A-24 – A-25

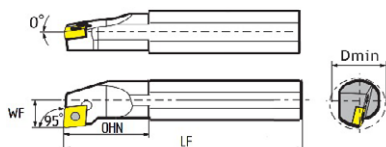
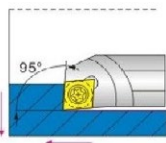
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCLNR/L

КАРР 95.0°



B

C

D

E

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
C06H-SCLCR/L06	•	•	6.0	12	36	100	4.4	8.5	CCMT0602
E06J-SCLCR/L06	•	•	6.0	12	36	100	4.4	8.5	CCMT0602
C08K-SCLCR/L06	•	•	8.0	14	48	125	5.0	9.0	CCMT0602
E08K-SCLCR/L06	•	•	8.0	14	48	125	5.0	9.0	CCMT0602
C10M-SCLCR/L06	•	•	10	21	60	150	7.0	11	CCMT0602
E10M-SCLCR/L06	•	•	10	21	60	150	7.0	11	CCMT0602
C12Q-SCLCR/L06	•	•	12	25	72	180	9.0	13	CCMT0602
E12Q-SCLCR/L06	•	•	12	25	72	180	9.0	13	CCMT0602
C16R-SCLCR/L06	•	•	16	33	96	200	10	20	CCMT0602
C12Q-SCLCR/L09	•	•	12	25	72	180	9.0	13,5	CCMT09T3
C16R-SCLCR/L09	•	•	16	33	96	200	10	20	CCMT09T3
E16R-SCLCR/L09	•	•	16	33	96	200	10	20	CCMT09T3
C20S-SCLCR/L09	•	•	20	36	120	250	13	25	CCMT09T3
E20S-SCLCR/L09	•	•	20	36	120	250	13	25	CCMT09T3
C25T-SCLCR/L09	○	○	20	41	150	300	17	32	CCMT09T3
E25T-SCLCR/L09	○	○	20	41	150	300	17	32	CCMT09T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



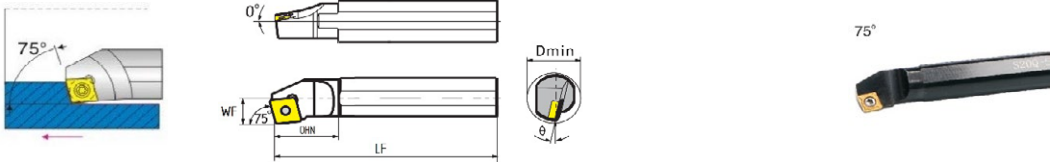
A-24 – A-25

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SCKCR/L КАПР 75.0°



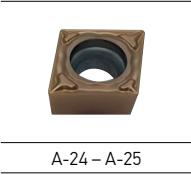
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S08K-SCKCR/L06	●	●	8	20	32	125	5.5	10.5	CCMT0602
A08J-SCKCR/L06	●	●	8	20	32	110	5.5	10.5	CCMT0602
S10K-SCKCR/L06	●	●	10	22	40	125	6	12	CCMT0602
A10K-SCKCR/L06	●	●	10	22	40	125	6	12	CCMT0602
S12M-SCKCR/L06	●	●	12	23	48	150	7	14	CCMT0602
A12L-SCKCR/L06	●	●	12	23	48	140	7	14	CCMT0602
S12M-SCKCR/L09	●	●	12	30	48	150	8	15	CCMT09T3
S14N-SCKCR/L09	○	○	14	30	56	160	8	16	CCMT09T3
S16Q-SCKCR/L09	●	●	16	30	64	180	9.5	19	CCMT09T3
A16Q-SCKCR/L09	●	●	16	30	64	180	9.5	19	CCMT09T3
S18Q-SCKCR/L09	○	○	18	35	72	180	10.5	21	CCMT09T3
S16Q-SCKCR/L12	●	●	16	30	64	180	9.5	18	CCMT1204
S20R-SCKCR/L09	●	●	20	35	80	200	11.5	23	CCMT09T3
A20R-SCKCR/L09	●	●	20	35	80	200	11.5	23	CCMT09T3
S20R-SCKCR/L12	●	●	20	40	80	200	12	23	CCMT1204
S25S-SCKCR/L09	●	●	25	40	100	250	14	28	CCMT09T3

● Складская позиция ○ По запросу R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

Комплектующие

		CCMT0602	CCMT09T3	CCMT1204
	Винт	IM2.5x5	IM4x8	IM5x12
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT20IP

Пластина



A-24 – A-25

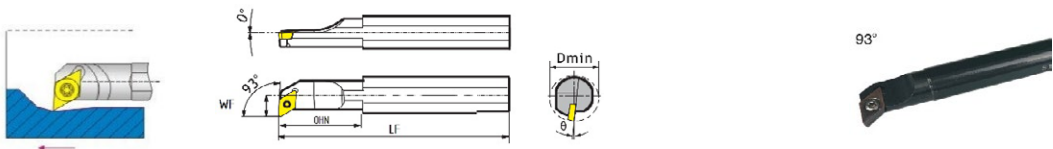
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDUCR/L KAPR 95.0°



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S08K-SDUCR/L07	●	●	8	15	32	125	7	13	DCMT0702
S10K-SDUCR/L07	●	●	10	25	40	125	8	15	DCMT0702
S12M-SDUCR/L07	●	●	12	28	48	150	9	17	DCMT0702
S14N-SDUCR/L07	○	○	14	28	56	160	9	17	DCMT0702
S16Q-SDUCR/L07	●	●	16	30	64	180	11	21	DCMT0702
S16Q-SDUCR/L11	●	●	16	30	64	180	11	21	DCMT11T3
S18Q-SDUCR/L11	○	○	18	40	72	180	13	24	DCMT11T3
S20R-SDUCR/L11	●	●	20	40	80	200	13	28	DCMT11T3
S25S-SDUCR/L11	●	●	25	40	100	250	16	35	DCMT11T3
S32T-SDUCR/L11	●	●	32	45	128	300	20	42	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

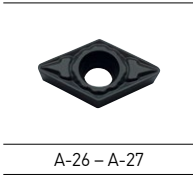
● Складская позиция ○ По запросу

D

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



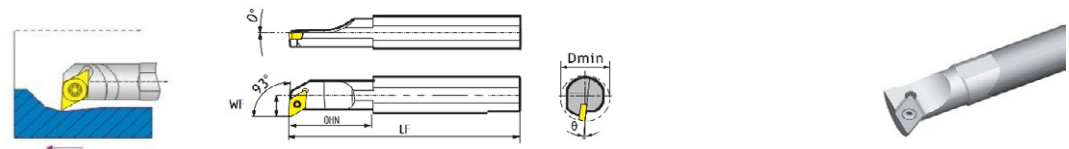
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDUCR/L KAPR 95.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
C08K-SDUCR/L07	●	●	8	15	48	125	7	13	DCMT0702
E08K-SDUCR/L07	●	●	8	15	48	125	7	13	DCMT0702
C10M-SDUCR/L07	●	●	10	25	40	125	8	15	DCMT0702
C12M-SDUCR/L07	●	●	12	28	72	150	9	17	DCMT0702
E12M-SDUCR/L07	●	●	12	28	72	150	9	17	DCMT0702
C16Q-SDUCR/L07	●	●	16	30	64	180	11	21	DCMT0702
S16Q-SDUCR/L11	●	●	16	30	96	180	11	21	DCMT11T3
E16Q-SDUCR/L07	●	●	16	30	96	180	11	21	DCMT0702
C16Q-SDUCR/L11	●	●	16	30	96	180	11	21	DCMT11T3
E16Q-SDUCR/L11	●	●	16	30	96	180	11	21	DCMT11T3
C20R-SDUCR/L11	●	●	20	40	120	200	13	28	DCMT11T3
E20R-SDUCR/L11	●	●	20	40	120	200	13	28	DCMT11T3
C25T-SDUCR/L11	●	●	25	40	150	300	16	35	DCMT11T3
E25T-SDUCR/L11	●	●	25	40	150	300	16	35	DCMT11T3
C32T-SDUCR/L11	○	○	32	45	192	300	20	42	DCMT11T3
E32T-SDUCR/L11	○	○	32	45	192	300	20	42	DCMT11T3

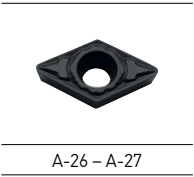
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



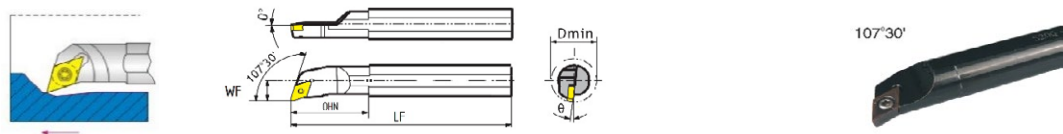
A-26 – A-27

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDQCR/L KAPR 107.5°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S08K-SDQCR/L07	•	•	8	23	32	125	7	12	DCMT0702
S10K-SDQCR/L07	•	•	10	23	40	125	7	13	DCMT0702
S12M-SDQCR/L07	•	•	12	30	48	150	9	16	DCMT0702
S14N-SDQCR/L07	•	•	14	30	56	160	9	17	DCMT0702
S16Q-SDQCR/L07	•	•	16	30	64	180	10.5	20	DCMT0702
S16Q-SDQCR/L11	•	•	16	30	64	180	10.5	20	DCMT11T3
S20R-SDQCR/L11	•	•	20	39	80	200	13	23	DCMT11T3
S25S-SDQCR/L11	•	•	25	40	100	250	16	30	DCMT11T3
S32T-SDQCR/L11	•	•	32	43	128	300	20	38	DCMT11T3

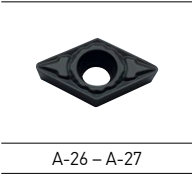
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-26 – A-27

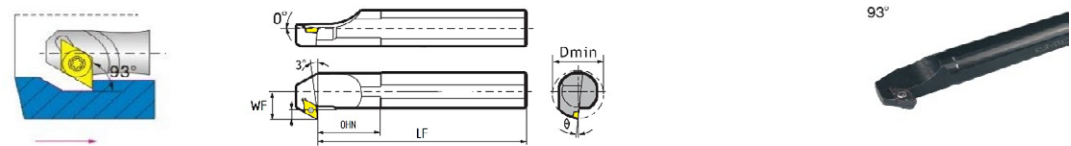
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDZCR/L КАПР 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S10K-SDZCR/L07	○	○	10	28	40	125	8.5	15	DCMT0702
S12M-SDZCR/L07	○	○	12	30	48	150	9.5	18	DCMT0702
S16Q-SDZCR/L07	○	○	16	30	64	180	11.5	22	DCMT0702
S16Q-SDZCR/L11	○	○	16	35	64	180	13.3	23	DCMT11T3
S20R-SDZCR/L11	○	○	20	40	80	200	14.5	27	DCMT11T3
S25S-SDZCR/L11	○	○	25	45	100	250	17	32	DCMT11T3
S32T-SDZCR/L11	○	○	32	50	128	300	20.5	38	DCMT11T3

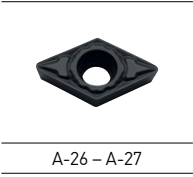
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-26 – A-27

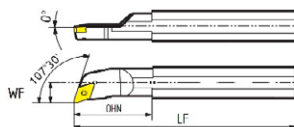
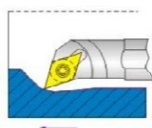
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDQCR/L

KAPR 107.5°



B

C

D

E

F

G

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
C08K-SDQCR/L07	○	○	8	23	48	125	7	12	DCMT0702
E08K-SDQCR/L07	○	○	8	23	48	125	7	12	DCMT0702
C10M-SDQCR/L07	○	○	10	23	60	150	7	13	DCMT0702
E10M-SDQCR/L07	○	○	10	23	60	150	7	13	DCMT0702
C12M-SDQCR/L07	○	○	12	30	72	150	9	16	DCMT0702
E12M-SDQCR/L07	○	○	12	30	72	150	9	16	DCMT0702
C16Q-SDQCR/L07	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT0702
E16Q-SDQCR/L07	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT0702
C16Q-SDQCR/L11	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT11T3
E16Q-SDQCR/L11	○	○	16	30	96	180	10.5	20	DCMT11T3
C20R-SDQCR/L11	○	○	20	39	120	200	13	23	DCMT11T3
E20R-SDQCR/L11	○	○	20	39	120	200	13	23	DCMT11T3
C25T-SDQCR/L11	○	○	25	40	150	300	16	30	DCMT11T3
E25T-SDQCR/L11	○	○	25	40	150	300	16	30	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

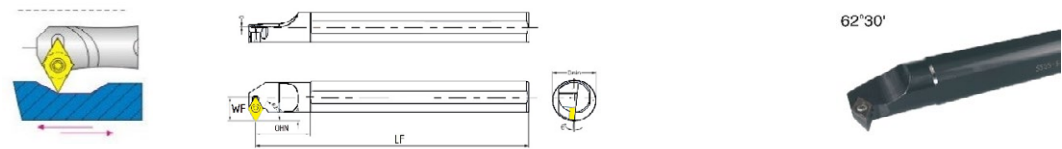
Пластина



A-26 – A-27

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDWCR/L KAPR 62.5°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S10K-SDWCR/L07	●	●	10	20	40	125	10	16	DCMT0702
S12M-SDWCR/L07	●	●	12	28	48	150	10.5	19	DCMT0702
S14N-SDWCR/L07	○	○	14	30	56	160	11.5	20	DCMT0702
S16Q-SDWCR/L07	●	●	16	30	64	180	12.5	23	DCMT0702
S20R-SDWCR/L07	●	●	20	30	80	200	14.5	26	DCMT0702
S16Q-SDWCR/L11	●	●	16	25	64	180	15	24	DCMT11T3
S20R-SDWCR/L11	●	●	20	40	80	200	14.5	26	DCMT11T3
S25S-SDWCR/L11	●	●	25	45	100	250	17	32	DCMT11T3
S32T-SDWCR/L11	○	○	32	50	128	300	20	38	DCMT11T3

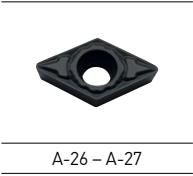
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



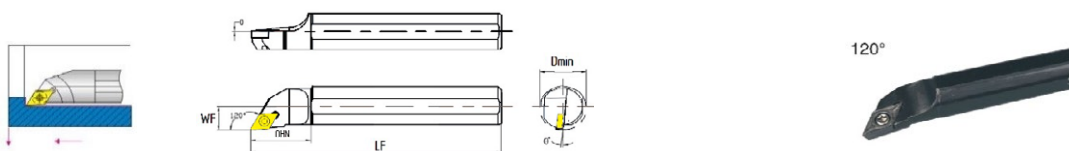
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SDXCR/L

КАРР 120.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	ОНН	ОНХ	LF	WF	D _{min}	
S08K-SDXCR/L07	●	●	8	20	32	125	5.5	10	DCMT0702
S10K-SDXCR/L07	●	●	10	25	40	125	7	13	DCMT0702
S12M-SDXCR/L07	●	●	12	30	48	150	9	16	DCMT0702
S16Q-SDXCR/L07	●	●	16	30	64	180	11	20	DCMT0702
S16Q-SDXCR/L11	●	●	16	35	64	180	9.5	19	DCMT11T3
S20R-SDXCR/L11	●	●	20	40	80	200	13	25	DCMT11T3
S25S-SDXCR/L11	○	○	25	40	100	250	17	32	DCMT11T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складная позиция ○ По запросу

Комплектующие

		DCMT0702	DCMT11T3
	Винт	IM2.5x6	IM4x8
	Ключ	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-26 – A-27

D

E

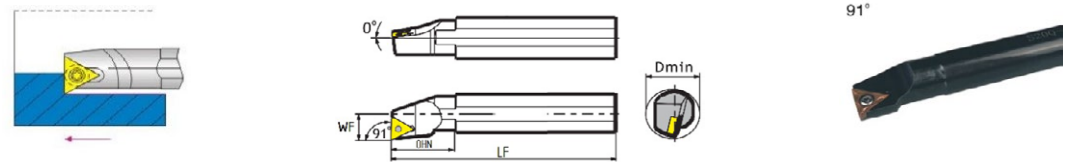
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-STFCR/L

КАПР 91.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	ОНН	ОНХ	LF	WF	D _{min}	
S08K-STFCR/L09	•	•	8	14	32	125	5	10	TCMT0902
S10K-STFCR/L09	•	•	10	15	40	125	6	11	TCMT0902
S12M-STFCR/L09	•	•	12	18	48	150	7	13	TCMT0902
S10K-STFCR/L11	•	•	10	17	40	125	6	12	TCMT1102
S12M-STFCR/L11	•	•	12	20	48	150	7	14	TCMT1102
S14N-STFCR/L11	○	○	14	20	56	160	8	16	TCMT1102
S16Q-STFCR/L11	•	•	16	20	64	180	9	18	TCMT1102
S20R-STFCR/L11	•	•	20	30	80	200	11	22	TCMT1102
S16Q-STFCR/L16	•	•	16	20	64	180	9.5	18	TCMT16T3
S20R-STFCR/L16	•	•	20	30	80	200	11.5	23	TCMT16T3
S25S-STFCR/L16	•	•	25	38	100	250	14	28	TCMT16T3
S32T-STFCR/L16	•	•	32	48	128	300	17.5	35	TCMT16T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		TCMT0902	TCMT1102	TCMT16T3
	Винт	IM2.5x6	IM2.5x6	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT08IP	WT15IP

Пластина



A-30 – A-31

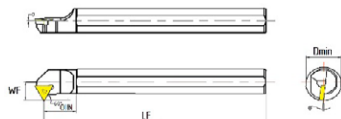
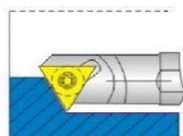
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-STWCR/L

KAPR 60.0°



60°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S08K-STWCR/L09	○	○	8	15	32	125	5.5	11	TCMT0902
A08J-STWCR/L09	○	○	8	15	32	110	5.5	11	TCMT0902
S10K-STWCR/L11	○	○	10	18	40	125	8	14	TCMT1102
A10K-STWCR/L11	○	○	10	18	40	125	8	14	TCMT1102
S12M-STWCR/L11	○	○	12	18	48	150	9	16	TCMT1102
A12L-STWCR/L11	○	○	12	18	48	140	9	16	TCMT1102
S14N-STWCR/L11	○	○	14	24	56	160	10	18	TCMT1102
A14M-STWCR/L11	○	○	14	24	56	150	10	18	TCMT1102
S16Q-STWCR/L11	○	○	16	27	64	180	11	20	TCMT1102
A16Q-STWCR/L11	○	○	16	27	64	180	11	20	TCMT1102
S20R-STWCR/L11	○	○	20	26	80	200	13	25	TCMT1102
S20R-STWCR/L16	○	○	20	32	80	200	14.5	26	TCMT16T3
S25S-STWCR/L16	○	○	25	30	100	250	15	30	TCMT16T3

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		TCMT0902	TCMT1102	TCMT16T3
	Винт	IM2.5x6	IM2.5x6	IM4x10
	Ключ	WT08IP	WT08IP	WT15IP

Пластина



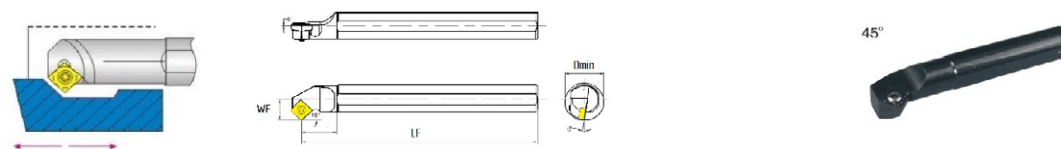
A-30 – A-31

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SSSCR/L КАПР 45.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S12M-SSSCR/L09	○	○	12	30	48	150	8.5	16	SCMT09T3
S14N-SSSCR/L09	○	○	14	30	56	160	10.5	19	SCMT09T3
S16Q-SSSCR/L09	○	○	16	35	64	180	11.5	21	SCMT09T3
S18Q-SSSCR/L09	○	○	18	35	72	180	12.5	23	SCMT09T3
S20R-SSSCR/L09	○	○	20	40	80	200	13.5	25	SCMT09T3
S25S-SSSCR/L09	○	○	25	40	100	250	16	30	SCMT09T3
S32T-SSSCR/L09	○	○	32	45	128	300	19.5	37	SCMT09T3

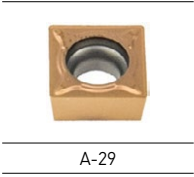
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		SCMT09T3
	Винт	IM4x10
	Ключ	WT15IP

Пластина

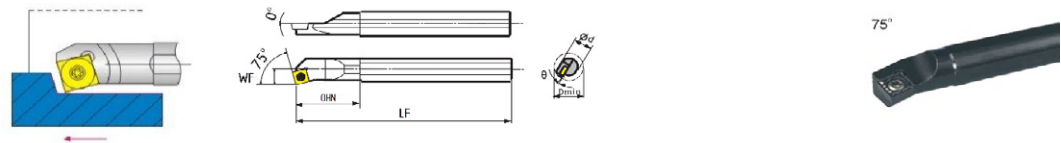


A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SSKCR/L KAPR 75.0°



B

C

D

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S12M-SSKCR/L09	●	●	12	24	48	150	8.5	16	SCMT09T3
A12L-SSKCR/L09	●	●	12	24	48	140	8.5	16	SCMT09T3
S14N-SSKCR/L09	○	○	14	30	56	160	9.5	19	SCMT09T3
A14M-SSKCR/L09	○	○	14	30	56	150	9.5	19	SCMT09T3
S16Q-SSKCR/L09	●	●	16	32	64	180	10.5	20	SCMT09T3
A16Q-SSKCR/L09	●	●	16	32	64	180	10.5	20	SCMT09T3
S18Q-SSKCR/L09	○	○	18	40	72	180	11.5	22	SCMT09T3
S20R-SSKCR/L09	●	●	20	35	80	200	12.5	24	SCMT09T3
A20R-SSKCR/L09	●	●	20	35	80	200	12.5	24	SCMT09T3
S25S-SSKCR/L09	●	●	25	42	100	250	15	30	SCMT09T3
A25S-SSKCR/L09	●	●	25	42	100	250	15	30	SCMT09T3

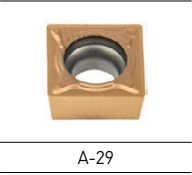
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складная позиция ○ По запросу

Комплектующие

		SCMT09T3
	Винт	IM4x10
	Ключ	WT15IP

Пластина



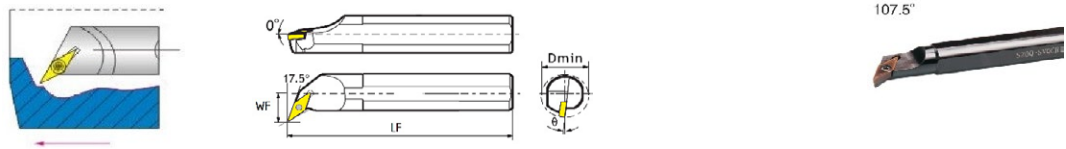
E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVQCR/L KAPR 117.5°



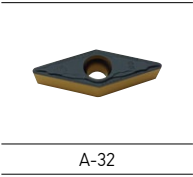
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	ОНН	ОНХ	LF	WF	D _{min}	
S16Q-SVQCR/L11	●	●	16	24	64	180	11.5	21	VCMT1103
S20R-SVQCR/L11	●	●	20	27	80	200	14	26	VCMT1103
S20R-SVQCR/L16	●	●	20	27	80	200	14	26	VCMT1604
S25S-SVQCR/L16	●	●	25	33	100	250	16.5	32	VCMT1604
S32T-SVQCR/L16	○	○	32	40	128	300	22.5	41	VCMT1604
S40T-SVQCR/L16	○	○	40	50	160	300	27	49	VCMT1604

● Складская позиция ○ По запросу R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина

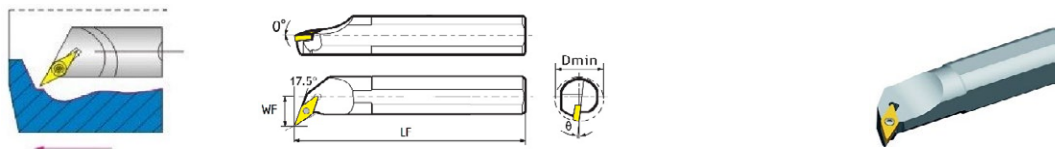


A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVQCR/L KAPR 117.5°



B

C

D

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	ОНН	ОНХ	LF	WF	D _{min}	
C16Q-SVQCR/L11	○	○	16	24	96	180	11.5	21	VCMT1103
E16Q-SVQCR/L11	○	○	16	24	96	180	11.5	21	VCMT1103
C20R-SVQCR/L11	○	○	20	27	120	200	14	26	VCMT1103
E20R-SVQCR/L11	○	○	20	27	120	200	14	26	VCMT1103
C25T-SVQCR/L16	○	○	25	33	150	300	16.5	32	VCMT1604
E25T-SVQCR/L16	○	○	25	33	150	300	16.5	32	VCMT1604
C32T-SVQCR/L16	○	○	32	40	192	300	22.5	41	VCMT1604
E32T-SVQCR/L16	○	○	32	40	192	300	22.5	41	VCMT1604
C40U-SVQCR/L16	○	○	40	50	240	350	27	49	VCMT1604
E40U-SVQCR/L16	○	○	40	50	240	350	27	49	VCMT1604

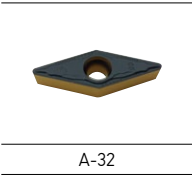
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



E

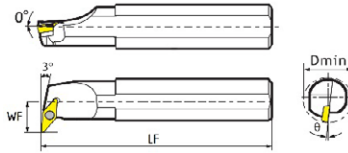
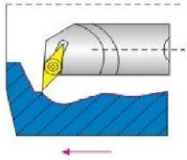
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVUCR/L

KAPR 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S16Q-SVUBR/L11	●	●	16	24	64	180	12.5	22	VBMT1103
S20R-SVUBR/L11	●	●	20	30	80	200	14	26	VBMT1103
S20R-SVUBR/L16	●	●	20	30	80	200	20	31	VBMT1604
S25S-SVUBR/L16	●	●	25	38	100	250	20	35	VBMT1604
S32T-SVUBR/L16	●	●	32	48	128	300	22.5	41	VBMT1604
S40T-SVUBR/L16	○	○	40	60	160	300	27	49	VBMT1604
S16Q-SVUBR/L11	○	○	16	24	64	180	12.5	22	VCMT1103
S20R-SVUCR/L11	○	○	20	30	80	200	14	26	VCMT1103
S20R-SVUCR/L16	○	○	20	30	80	200	20	31	VCMT1604
S25S-SVUCR/L16	○	○	25	33	100	250	20	35	VCMT1604
S32T-SVUCR/L16	○	○	32	40	128	300	22.5	41	VCMT1604
S40T-SVUCR/L16	○	○	40	50	160	300	27	49	VCMT1604

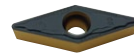
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A-32

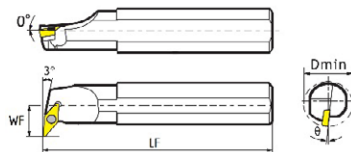
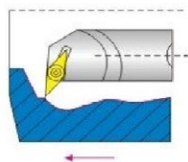
A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVUCR/L

KAPR 93.0°



B

C

D

E

F

G

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
C16Q-SVUBR/L11	●	●	16	24	96	180	13	22	VBMT1103
E16Q-SVUBR/L11	●	●	16	24	96	180	13	22	VBMT1103
C20Q-SVUBR/L11	●	●	20	30	120	180	15	26	VBMT1103
E20Q-SVUBR/L11	●	●	20	30	120	180	15	26	VBMT1103
C25T-SVUBR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1103
E25T-SVUBR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1103
C25T-SVUBR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1604
E25T-SVUBR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VBMT1604
C32T-SVUBR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VBMT1604
E32T-SVUBR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VBMT1604
C40U-SVUBR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VBMT1604
E40U-SVUBR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VBMT1604
C16Q-SVUCR/L11	○	○	16	24	96	180	13	22	VCMT1103
E16Q-SVUCR/L11	○	○	16	24	96	180	13	22	VCMT1103
C20Q-SVUCR/L11	○	○	20	30	120	180	15	26	VCMT1103
E20Q-SVUCR/L11	○	○	20	30	120	180	15	26	VCMT1103
C25T-SVUCR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1103
E25T-SVUCR/L11	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1103
C25T-SVUCR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1604
E25T-SVUCR/L16	○	○	25	37	150	300	18	33	VCMT1604
C32T-SVUCR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VCMT1604
E32T-SVUCR/L16	○	○	32	40	192	300	22	41	VCMT1604
C40U-SVUCR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VCMT1604
E40U-SVUCR/L16	○	○	40	60	240	350	27	50	VCMT1604

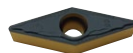
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина

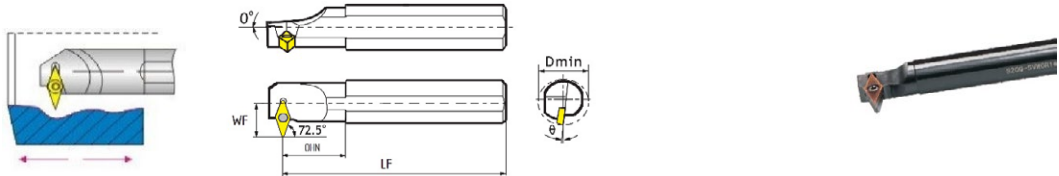


A-32

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVWCR/L

KAPR 72.5°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	ОНН	ОНХ	LF	WF	D _{min}	
S16Q-SVWBR/L11	○	○	16	20	64	180	15	23	VCMT1103
S20R-SVWBR/L11	○	○	20	28	80	200	17	27	VCMT1103
S20R-SVWBR/L16	○	○	20	28	80	200	17	35	VCMT1604
S25S-SVWBR/L16	○	○	25	33	100	250	23	38	VCMT1604
S32T-SVWBR/L16	○	○	32	41	160	300	26	44	VCMT1604
S16Q-SVWCR/L11	○	○	16	20	64	180	15	23	VCMT1103
S20R-SVWCR/L11	○	○	20	28	80	200	17	27	VCMT1103
S20R-SVWCR/L16	○	○	20	28	80	200	17	35	VCMT1604
S25S-SVWCR/L16	○	○	25	33	100	250	23	38	VCMT1604
S32T-SVWCR/L16	○	○	32	41	160	300	26	44	VCMT1604

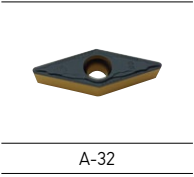
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



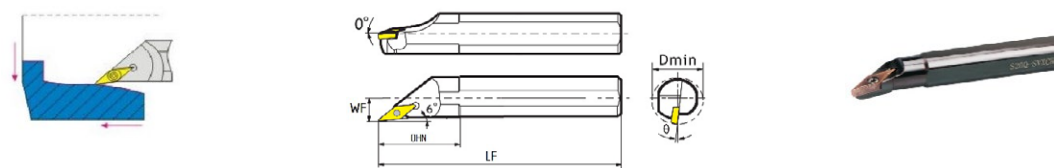
A-32

A

ТОЧЕНИЕ | ДЕРЖАВКИ

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVXCR/L KAPR 150.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S16Q-SVXCR/L11	○	○	16	40	64	180	11.5	22	VCMT1103
S20R-SVXCR/L11	○	○	20	45	80	200	13.5	26	VCMT1103
S20R-SVXCR/L16	○	○	20	50	80	200	13.5	26	VCMT1604
S25S-SVXCR/L16	○	○	25	50	100	250	16	31	VCMT1604
S32T-SVXCR/L16	○	○	32	60	128	300	19.5	38	VCMT1604
S40T-SVXCR/L16	○	○	40	65	160	300	23.5	46	VCMT1604
S16Q-SVXCR/L11	○	○	16	40	64	180	11.5	22	VCMT1103
S20R-SVXCR/L11	○	○	20	45	80	200	13.5	26	VCMT1103
S20R-SVXCR/L16	○	○	20	50	80	200	13.5	26	VCMT1604
S25S-SVXCR/L16	○	○	25	50	100	250	16	31	VCMT1604
S32T-SVXCR/L16	○	○	32	60	128	300	19.5	38	VCMT1604
S40T-SVXCR/L16	○	○	40	65	160	300	23.5	46	VCMT1604

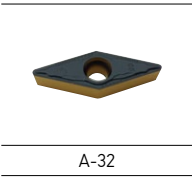
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



C

D

E

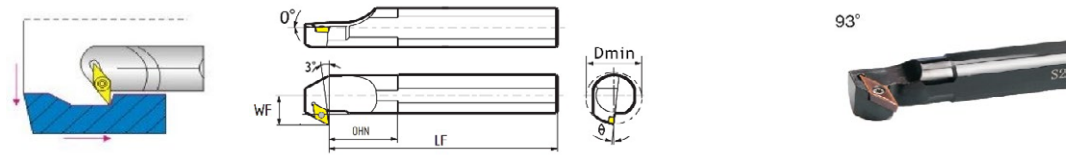
F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ С ПРИЖИМОМ S

-SVZCR/L

KAPR 93.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	OHX	LF	WF	D _{min}	
S16Q-SVZBR/L11	○	○	16	34	64	180	11.5	22	VBMT1103
S20R-SVZBR/L11	○	○	20	38	80	200	14	27	VBMT1103
S25S-SVZBR/L16	○	○	25	50	100	250	19.5	34	VBMT1604
S32T-SVZBR/L16	○	○	32	50	128	300	23.5	42	VBMT1604
S40T-SVZBR/L16	○	○	40	60	160	300	27	50	VBMT1604
S16Q-SVZCR/L11	○	○	16	34	64	180	11.5	22	VCMT1103
S20R-SVZCR/L11	○	○	20	38	80	200	14	27	VCMT1103
S25S-SVZCR/L16	○	○	25	50	100	250	19.5	34	VCMT1604
S32T-SVZCR/L16	○	○	32	50	128	300	23.5	42	VCMT1604
S40T-SVZCR/L16	○	○	40	60	160	300	27	50	VCMT1604

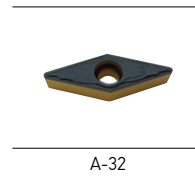
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		VCMT1103	VCMT1604
	Винт	IM2.5x7	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT15IP

Пластина



A

ТОЧЕНИЕ | РАСТОЧНЫЕ ВСТАВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ВСТАВОК

Инструмент для точения	EXS	04	T	098	A	10	–	62	15	R	EPM15
	1	2	3	4	13	5		9	10	12	14
Инструмент для обработки канавок	EXS	04	G	100	–	62	15	A	R	EPM15	
	1	2	3	6		9	10	11	12	14	
Инструмент для резьбонарезания	EXS	04	TH	050	MM	–	62	15	R	EPM15	
	1	2	3	7	8		9	10	12	14	

C

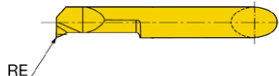
Основной код
EXS
1

Угол в плане
095 Угол в плане 95°
098 Угол в плане 98°
4

D

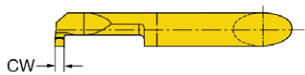
Размер вставки D_{CON} , мм

04 4 мм
05 5 мм
06 6 мм
07 7 мм
08 8 мм
2

Радиус при вершине, RE, мм

10 0,1 мм
15 0,15 мм
20 0,2 мм
5

E

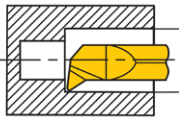
Тип операции
T Точение
TE Профильное точение, вставка с увеличенным вылетом
F Обработка торцевых канавок
G Обработка канавок
R Профильная обработка радиусом
TH Резьбонарезание
B Обратное растачивание
3

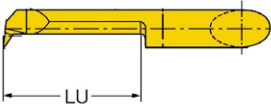
Ширина пластины, CW, мм

100 1,0 мм
6
Шаг, мм
7

F

G

Профиль резьбы
VM Неполный профиль 60°
WH Whitworth 55°
NT NPT 60°
UN UN 60°
MM MM 60°
TR Трапецеидальная 30°
8

Min диаметр отверстия, D_{MIN} , мм

62 6,2 мм
9

Рабочая длина, LU, мм

10

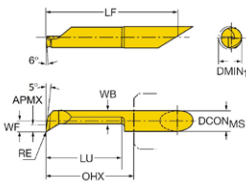
Исполнение державки
A
11

Исполнение пластины
R Правое исполнение
L Левое исполнение
12

A

B

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

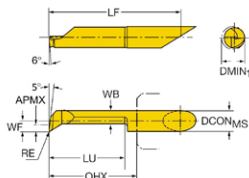
КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15	EPP15
	D _{MIN}	LU	RE	OHX	D _{CON}	LF	WF	APMX	05-15	05-15
EXS-04T095-05-0502R	0,5	2	0,05	13	4	27,50	0,2	0,03	○	○
EXS-04T095-05-0502L	0,5	2	0,05	13	4	27,50	0,2	0,03	○	○
EXS-04T095-05-0603R	0,6	3	0,05	13	4	27,50	0,25	0,03	○	○
EXS-04T095-05-0603L	0,6	3	0,05	13	4	27,50	0,25	0,03	○	○
EXS-04T095-05-0804R	0,8	4	0,05	13	4	27,50	0,35	0,03	○	○
EXS-04T095-05-0804L	0,8	4	0,05	13	4	27,50	0,35	0,03	○	○
EXS-04T095-05-1006R	1	6	0,05	13	4	27,50	0,45	0,05	●	○
EXS-04T095-05-1006L	1	6	0,05	13	4	27,50	0,45	0,05	●	○
EXS-04T095-05-1510R	1,5	10	0,05	13	4	27,50	0,7	0,07	●	○
EXS-04T095-05-1510L	1,5	10	0,05	13	4	27,50	0,7	0,07	●	○
EXS-04T095-10-2210R	2,2	10	0,1	13	4	27,50	1	0,1	●	○
EXS-04T095-10-2210L	2,2	10	0,1	13	4	27,50	1	0,1	●	○
EXS-04T095-10-2710R	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,13	●	○
EXS-04T095-10-2710L	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,13	●	○
EXS-04T095-10-2715R	2,7	15	0,1	18	4	32,50	1,2	0,13	●	○
EXS-04T095-10-2715L	2,7	15	0,1	18	4	32,50	1,2	0,13	●	○
EXS-04T095-05-3210R	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-05-3210L	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-05-3215R	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●
EXS-04T095-05-3215L	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●
EXS-04T095-05-3220R	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-05-3220L	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-15-3210R	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-15-3210L	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-15-3215R	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●
EXS-04T095-15-3215L	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,16	●	●
EXS-04T095-15-3220R	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-15-3220L	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,16	●	○
EXS-04T095-15-4210R	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,18	●	○
EXS-04T095-15-4210L	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,18	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

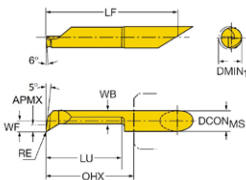
КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15	EPP15
	D _{MIN}	LU	RE	OHX	D _{CON}	LF	WF	APMX	05-15	05-15
EXS-04T095-15-4215R	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,18	•	•
EXS-04T095-15-4215L	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,18	•	•
EXS-04T095-15-4220R	4,2	20	0,15	23	4	37,50	1,95	0,18	•	○
EXS-04T095-15-4220L	4,2	20	0,15	23	4	37,50	1,95	0,18	•	○
EXS-04T095-15-4225R	4,2	25	0,15	28	4	42,50	1,95	0,18	•	•
EXS-04T095-15-4225L	4,2	25	0,15	28	4	42,50	1,95	0,18	•	•
EXS-05T095-20-5210R	5,2	10	0,2	18	5	32,50	2,45	0,21	•	○
EXS-05T095-20-5210L	5,2	10	0,2	18	5	32,50	2,45	0,21	•	○
EXS-05T095-20-5215R	5,2	15	0,2	23	5	37,50	2,45	0,21	•	•
EXS-05T095-20-5215L	5,2	15	0,2	23	5	37,50	2,45	0,21	•	•
EXS-05T095-20-5220R	5,2	20	0,2	28	5	42,50	2,45	0,21	•	○
EXS-05T095-20-5220L	5,2	20	0,2	28	5	42,50	2,45	0,21	•	○
EXS-05T095-20-5225R	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	0,21	•	•
EXS-05T095-20-5225L	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	0,21	•	•
EXS-05T095-20-5230R	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	0,21	•	○
EXS-05T095-20-5230L	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	0,21	•	○
EXS-06T095-20-6215R	6,2	15	0,2	23	6	37,50	2,95	0,26	•	•
EXS-06T095-20-6215L	6,2	15	0,2	23	6	37,50	2,95	0,26	•	•
EXS-06T095-20-6220R	6,2	20	0,2	28	6	42,50	2,95	0,26	•	○
EXS-06T095-20-6220L	6,2	20	0,2	28	6	42,50	2,95	0,26	•	○
EXS-06T095-20-6225R	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,26	•	•
EXS-06T095-20-6225L	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,26	•	•
EXS-06T095-20-6230R	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,26	•	○
EXS-06T095-20-6230L	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,26	•	○
EXS-06T095-20-6235R	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,26	•	○
EXS-06T095-20-6235L	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,26	•	○
EXS-06T095-20-6240R	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,26	•	•
EXS-06T095-20-6240L	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,26	•	•
EXS-07T095-20-7225R	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,31	•	•
EXS-07T095-20-7225L	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,31	•	•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	D _{MIN}	LU	RE	OHX	D _{CON}	LF	WF	APMX	EPM15	EPP15
EXS-07T095-20-7230R	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7230L	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7240R	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,31	●	●
EXS-07T095-20-7240L	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,31	●	●
EXS-07T095-20-7245R	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7245L	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7250R	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,31	●	○
EXS-07T095-20-7250L	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,31	○	○
EXS-08T095-20-8230R	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8230L	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8240R	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8240L	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,36	○	○
EXS-08T095-20-8250R	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,36	●	○
EXS-08T095-20-8250L	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,36	○	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

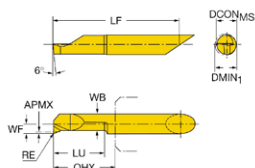
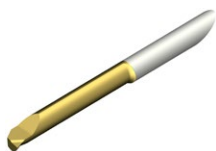
D

E

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15	EPP15
	D _{MIN}	LU	RE	OHX	D _{CON}	LF	WF	APMX	05-15	05-15
EXS-04T098-05-0502R	0,5	2	0,05	13	4	27,5	0,2	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0502L	0,5	2	0,05	13	4	27,5	0,2	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0603R	0,6	3	0,05	13	4	27,5	0,25	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0603L	0,6	3	0,05	13	4	27,5	0,25	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0804R	0,8	4	0,05	13	4	27,5	0,35	0,1	○	○
EXS-04T098-05-0804L	0,8	4	0,05	13	4	27,5	0,35	0,1	○	○
EXS-04T098-05-1006R	1	6	0,05	13	4	27,5	0,45	0,1	●	○
EXS-04T098-05-1006L	1	6	0,05	13	4	27,5	0,45	0,1	●	○
EXS-04T098-05-1510R	1,5	10	0,05	13	4	27,5	0,7	0,12	●	○
EXS-04T098-05-1510L	1,5	10	0,05	13	4	27,5	0,7	0,12	●	○
EXS-04T098-10-1006R	1	6	0,1	13	4	27,5	0,45	0,1	●	○
EXS-04T098-10-1706R	1,7	6	0,1	13	4	27,5	0,45	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2209R	2,2	9	0,05	13	4	27,5	1	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2209L	2,2	9	0,05	13	4	27,5	1	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2715R	2,7	10	0,05	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-05-2715L	2,7	10	0,05	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2210R	2,2	10	0,1	13	4	27,5	1	0,2	●	○
EXS-04T098-10-2210L	2,2	10	0,1	13	4	27,5	1	0,2	●	○
EXS-04T098-10-2213L	2,2	13	0,1	18	4	32,3	1	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2710R	2,7	10	0,1	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2710L	2,7	10	0,1	13	4	27,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2715R	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-10-2715L	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-15-2715R	2,7	15	0,15	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-15-2715L	2,7	15	0,15	18	4	32,5	1,2	0,2	○	○
EXS-04T098-05-3210R	3,2	10	0,05	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3210L	3,2	10	0,05	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3215R	3,2	15	0,05	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3215L	3,2	15	0,05	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-3220R	3,2	20	0,05	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○

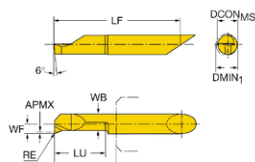
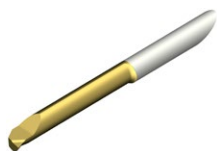
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | РАСТОЧНЫЕ ВСТАВКИ

B

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

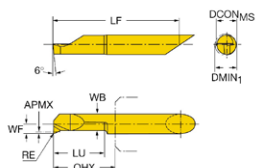
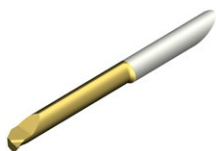
КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	D _{MIN}	LU	RE	OHX	D _{CON}	LF	WF	APMX	EPM15	EPP15
EXS-04T098-05-3220L	3,2	20	0,05	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-15-3210R	3,2	10	0,15	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-15-3210L	3,2	10	0,15	13	4	27,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-15-3215R	3,2	15	0,15	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-15-3215L	3,2	15	0,15	18	4	32,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-15-3220R	3,2	20	0,15	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-15-3220L	3,2	20	0,15	23	4	37,5	1,45	0,2	●	○
EXS-04T098-05-4215R	4,2	15	0,05	18	4	32,5	1,95	0,3	○	○
EXS-04T098-05-4225R	4,2	25	0,05	28	4	42,5	1,95	0,3	●	●
EXS-04T098-15-4210R	4,2	10	0,15	13	4	27,5	1,95	0,3	●	○
EXS-04T098-15-4210L	4,2	10	0,15	13	4	27,5	1,95	0,3	●	○
EXS-04T098-15-4215R	4,2	15	0,15	18	4	32,5	1,95	0,3	●	●
EXS-04T098-15-4215L	4,2	15	0,15	18	4	32,5	1,95	0,3	●	●
EXS-04T098-15-4220R	4,2	20	0,15	23	4	37,5	1,95	0,3	●	○
EXS-04T098-15-4220L	4,2	20	0,15	23	4	37,5	1,95	0,3	●	○
EXS-04T098-15-4225R	4,2	25	0,15	28	4	42,5	1,95	0,3	●	●
EXS-04T098-15-4225L	4,2	25	0,15	28	4	42,5	1,95	0,3	●	●
EXS-05T098-05-5220R	5,2	20	0,05	23	5	42,5	2,45	0,5	○	○
EXS-05T098-05-5220L	5,2	20	0,05	23	5	42,5	2,45	0,5	○	○
EXS-05T098-05-5230R	5,2	30	0,05	33	5	52,5	2,45	0,5	○	○
EXS-05T098-05-5230L	5,2	30	0,05	33	5	52,5	2,45	0,5	○	○
EXS-05T098-20-5210R	5,2	10	0,2	13	5	32,5	2,45	0,5	●	○
EXS-05T098-20-5210L	5,2	10	0,2	13	5	32,5	2,45	0,5	●	○
EXS-05T098-20-5215R	5,2	15	0,2	23	5	37,5	2,45	0,5	●	●
EXS-05T098-20-5215L	5,2	15	0,2	23	5	37,5	2,45	0,5	●	●
EXS-05T098-20-5220R	5,2	20	0,2	23	5	42,5	2,45	0,5	●	○
EXS-05T098-20-5220L	5,2	20	0,2	23	5	42,5	2,45	0,5	●	○
EXS-05T098-20-5225R	5,2	25	0,2	28	5	47,5	2,45	0,5	●	●
EXS-05T098-20-5225L	5,2	25	0,2	28	5	47,5	2,45	0,5	●	●
EXS-05T098-20-5230R	5,2	30	0,2	33	5	52,5	2,45	0,5	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

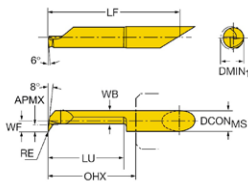
КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15
	D _{MIN}	LU	RE	OHX	D _{CON}	LF	WF	APMX	05-15	05-15	
EXS-05T098-20-5230L	5,2	30	0,2	33	5	52,5	2,45	0,5	●	○	
EXS-05T098-20-5235R	5,2	35	0,2	38	5	57,3	2,45	0,5	○	○	
EXS-05T098-20-5240L	5,2	40	0,2	43	5	62,3	2,45	0,5	○	○	
EXS-06T098-20-6215R	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	0,5	●	●	
EXS-06T098-20-6215L	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	0,5	●	●	
EXS-06T098-20-6220R	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-06T098-20-6220L	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-06T098-20-6225R	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,5	●	●	
EXS-06T098-20-6225L	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	0,5	●	●	
EXS-06T098-20-6230R	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-06T098-20-6230L	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-06T098-20-6235R	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-06T098-20-6235L	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-06T098-20-6240R	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-06T098-20-6240L	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7225R	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,5	●	●	
EXS-07T098-20-7225L	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	0,5	●	●	
EXS-07T098-20-7230R	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7230L	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7240R	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7240L	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7245R	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7245L	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7250R	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,5	●	○	
EXS-07T098-20-7250L	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	0,5	○	○	
EXS-08T098-20-8230R	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,9	●	○	
EXS-08T098-20-8230L	8,2	30	0,2	38	8	57,50	3,95	0,9	●	○	
EXS-08T098-20-8240R	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,9	●	○	
EXS-08T098-20-8240L	8,2	40	0,2	48	8	67,50	3,95	0,9	○	○	
EXS-08T098-20-8250R	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,9	●	○	
EXS-08T098-20-8250L	8,2	50	0,2	63	8	77,50	3,95	0,9	○	○	

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

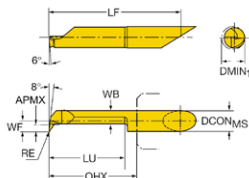
КОД ЗАКАЗА	Размеры									EPM15	EPP15
	D _{MIN}	LU	RE	OHX	D _{CON}	LF	WF	APMX		05-15	05-15
EXS-04TE98-10-2710R	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,5		○	○
EXS-04TE98-10-2710L	2,7	10	0,1	13	4	27,50	1,2	0,5		○	○
EXS-04TE98-10-2715R	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,5		○	○
EXS-04TE98-10-2715L	2,7	15	0,1	18	4	32,5	1,2	0,5		○	○
EXS-04TE98-05-3210R	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,6		●	●
EXS-04TE98-05-3210L	3,2	10	0,05	13	4	27,50	1,45	0,6		○	○
EXS-04TE98-05-3215R	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,6		●	●
EXS-04TE98-05-3215L	3,2	15	0,05	18	4	32,50	1,45	0,6		○	○
EXS-04TE98-05-3220R	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,6		●	●
EXS-04TE98-05-3220L	3,2	20	0,05	23	4	37,50	1,45	0,6		○	○
EXS-04TE98-15-3210R	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,6		●	●
EXS-04TE98-15-3210L	3,2	10	0,15	13	4	27,50	1,45	0,6		○	○
EXS-04TE98-15-3215R	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,6		●	●
EXS-04TE98-15-3215L	3,2	15	0,15	18	4	32,50	1,45	0,6		○	○
EXS-04TE98-15-3220R	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,6		●	●
EXS-04TE98-15-3220L	3,2	20	0,15	23	4	37,50	1,45	0,6		○	○
EXS-04TE98-15-4210R	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,8		●	●
EXS-04TE98-15-4210L	4,2	10	0,15	13	4	27,50	1,95	0,8		○	○
EXS-04TE98-15-4215R	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,8		●	●
EXS-04TE98-15-4215L	4,2	15	0,15	18	4	32,50	1,95	0,8		○	○
EXS-05TE98-20-5210R	5,2	10	0,2	13	5	32,50	2,45	1		●	●
EXS-05TE98-20-5210L	5,2	10	0,2	13	5	32,50	2,45	1		○	○
EXS-05TE98-20-5215R	5,2	15	0,2	18	5	37,50	2,45	1		●	●
EXS-05TE98-20-5215L	5,2	15	0,2	18	5	37,50	2,45	1		○	○
EXS-05TE98-20-5220R	5,2	20	0,2	23	5	42,50	2,45	1		●	●
EXS-05TE98-20-5220L	5,2	20	0,2	23	5	42,50	2,45	1		○	○
EXS-05TE98-20-5225R	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	1		●	●
EXS-05TE98-20-5225L	5,2	25	0,2	28	5	47,50	2,45	1		○	○
EXS-05TE98-20-5230R	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	1		●	●
EXS-05TE98-20-5230L	5,2	30	0,2	33	5	52,50	2,45	1		○	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

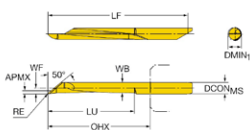
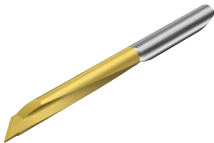
КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	D_{MIN}	LU	RE	OHX	D_{CON}	LF	WF	APMX	EPM15 05-15	EPP15 05-15
EXS-06TE98-20-6215R	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	1,8	●	●
EXS-06TE98-20-6215L	6,2	15	0,2	18	6	37,50	2,95	1,8	○	○
EXS-06TE98-20-6220R	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	1,8	●	●
EXS-06TE98-20-6220L	6,2	20	0,2	23	6	42,50	2,95	1,8	○	○
EXS-06TE98-20-6225R	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	1,8	●	●
EXS-06TE98-20-6225L	6,2	25	0,2	28	6	47,50	2,95	1,8	○	○
EXS-06TE98-20-6230R	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	1,8	●	●
EXS-06TE98-20-6230L	6,2	30	0,2	33	6	52,50	2,95	1,8	○	○
EXS-06TE98-20-6235R	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	1,8	●	●
EXS-06TE98-20-6235L	6,2	35	0,2	38	6	57,50	2,95	1,8	○	○
EXS-06TE98-20-6240R	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	1,8	●	●
EXS-06TE98-20-6240L	6,2	40	0,2	43	6	62,50	2,95	1,8	○	○
EXS-07TE98-20-7225R	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	2,5	●	●
EXS-07TE98-20-7225L	7,2	25	0,2	28	7	47,50	3,45	2,5	○	○
EXS-07TE98-20-7230R	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	2,5	●	●
EXS-07TE98-20-7230L	7,2	30	0,2	33	7	52,50	3,45	2,5	○	○
EXS-07TE98-20-7240R	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	2,5	●	●
EXS-07TE98-20-7240L	7,2	40	0,2	43	7	62,50	3,45	2,5	○	○
EXS-07TE98-20-7245R	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	2,5	●	●
EXS-07TE98-20-7245L	7,2	45	0,2	48	7	67,50	3,45	2,5	○	○
EXS-07TE98-20-7250R	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	2,5	●	●
EXS-07TE98-20-7250L	7,2	50	0,2	53	7	72,50	3,45	2,5	○	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры									EPM15		EPP15	
	D _{MIN}	LU	RE	APMX	RPMX	LF	WF	D _{CON}		05-15		05-15	
EXS-04T140A05-4230R/L	4,2	30	0,05	0,1	2	52,50	2	4		○		○	
EXS-05T140A05-5240R/L	5,2	40	0,05	0,1	2	67,50	2,5	5		○		○	
EXS-06T140A05-6245R/L	6,2	45	0,05	0,1	2	72,30	3	6		○		○	
EXS-07T140A05-7255R/L	7,2	55	0,05	0,1	2	82,50	3,5	7		○		○	

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

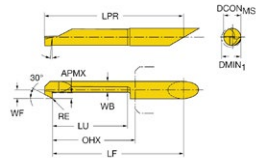
D

E

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

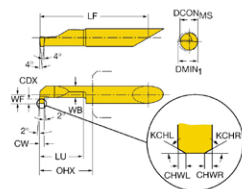
КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15	
	D _{MIN}	LU	RE	APMX	RPMX	LF	WF	D _{CON}	05-15	05-15
EXS-04B090-15-4225R	4,2	25	0,15	0,8	27	42,5	1,9	4	○	○
EXS-05B090-15-5230R	5,2	30	0,15	1	27	52,5	2,4	5	○	○
EXS-06B090-15-6230R	6,2	30	0,15	1,8	27	52,5	2,4	6	○	○
EXS-07B090-15-7230R	7,2	30	0,15	2,5	27	52,5	2,4	7	○	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | РАСТОЧНЫЕ ВСТАВКИ

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК



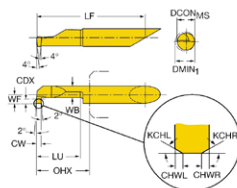
PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	D _{MIN}	CW	CDX	LU	OHX	LF	D _{CON}	WF	EPM15	EPP15
									05-15	05-15
EXS-04G078-4210R/L	4,2	0,78	0,8	10	13	27,50	4	1,95	●	○
EXS-04G078-4215R/L	4,2	0,78	0,8	15	18	32,50	4	1,95	●	●
EXS-04G078-4220R/L	4,2	0,78	0,8	20	23	37,50	4	1,95	●	○
EXS-04G100-4210R/L	4,2	1	1	10	13	27,50	4	1,95	●	○
EXS-04G100-4215R/L	4,2	1	1	15	18	32,50	4	1,95	●	●
EXS-04G100-4220R/L	4,2	1	1	20	23	37,50	4	1,95	●	○
EXS-05G078-5210R/L	5,2	0,78	1	10	13	32,50	5	2,45	●	○
EXS-05G078-5215R/L	5,2	0,78	1	15	18	37,50	5	2,45	●	●
EXS-05G078-5220R/L	5,2	0,78	1	20	23	42,50	5	2,45	●	○
EXS-05G078-5225R/L	5,2	0,78	1	25	28	47,50	5	2,45	●	●
EXS-05G078-5230R/L	5,2	0,78	1	30	33	52,50	5	2,45	●	○
EXS-05G100-5210R/L	5,2	1	1,2	10	13	32,50	5	2,45	●	○
EXS-05G100-5215R/L	5,2	1	1,2	15	18	37,50	5	2,45	●	●
EXS-05G100-5220R/L	5,2	1	1,2	20	23	42,50	5	2,45	●	○
EXS-05G100-5225R/L	5,2	1	1,2	25	28	47,50	5	2,45	●	●
EXS-05G100-5230R/L	5,2	1	1,2	30	33	52,50	5	2,45	●	○
EXS-05G150-5210R/L	5,2	1,5	1,2	10	13	32,50	5	2,45	●	○
EXS-05G150-5215R/L	5,2	1,5	1,2	15	18	37,50	5	2,45	●	●
EXS-05G150-5220R/L	5,2	1,5	1,2	20	23	42,50	5	2,45	●	○
EXS-05G150-5225R/L	5,2	1,5	1,2	25	28	47,50	5	2,45	●	●
EXS-05G150-5230R/L	5,2	1,5	1,2	30	33	52,50	5	2,45	●	○
EXS-05G200-5210R/L	5,2	2	1,2	10	13	32,50	5	2,45	●	○
EXS-05G200-5215R/L	5,2	2	1,2	15	18	37,50	5	2,45	●	●
EXS-05G200-5220R/L	5,2	2	1,2	20	23	42,50	5	2,45	●	○
EXS-06G078-6215R/L	6,2	0,78	1,2	15	18	37,50	6	2,95	●	●
EXS-06G078-6225R/L	6,2	0,78	1,2	25	28	47,50	6	2,95	●	○
EXS-06G078-6235R/L	6,2	0,78	1,2	35	38	57,50	6	2,95	●	○
EXS-06G100-6215R/L	6,2	1	1,6	15	18	37,50	6	2,95	●	○
EXS-06G100-6225R/L	6,2	1	1,6	25	28	47,50	6	2,95	●	●
EXS-06G100-6235R/L	6,2	1	1,6	32	38	57,50	6	2,95	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

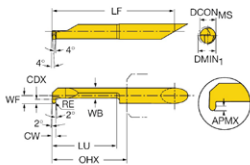
КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	D _{MIN}	CW	CDX	LU	OHX	LF	D _{CON}	WF	EPM15 05-15	EPP15 05-15
EXS-06G150-6215R/L	6,2	1,5	1,8	15	18	37,50	6	2,95	●	○
EXS-06G150-6225R/L	6,2	1,5	1,8	25	28	47,50	6	2,95	●	●
EXS-06G150-6235R/L	6,2	1,5	1,8	35	38	57,50	6	2,95	●	○
EXS-06G200-6215R/L	6,2	2	1,8	15	18	37,50	6	2,95	●	○
EXS-06G200-6225R/L	6,2	2	1,8	25	28	47,50	6	2,95	●	●
EXS-06G200-6235R/L	6,2	2	1,8	35	38	57,50	6	2,95	●	○
EXS-07G078-7215R/L	7,2	0,78	1,2	15	18	37,50	7	3,45	●	○
EXS-07G078-7225R/L	7,2	0,78	1,2	25	28	47,50	7	3,45	●	●
EXS-07G078-7235R/L	7,2	0,78	1,2	35	38	57,50	7	3,45	●	○
EXS-07G100-7215R/L	7,2	1	1,8	15	18	37,50	7	3,45	●	○
EXS-07G100-7225R/L	7,2	1	1,8	25	28	47,50	7	3,45	●	●
EXS-07G100-7235R/L	7,2	1	1,8	35	38	57,50	7	3,45	●	○
EXS-07G150-7215R/L	7,2	1,5	2,3	15	18	37,50	7	3,45	●	○
EXS-07G150-7225R/L	7,2	1,5	2,3	25	28	47,50	7	3,45	●	●
EXS-07G150-7235R/L	7,2	1,5	2,3	35	38	57,50	7	3,45	●	○
EXS-07G200-7215R/L	7,2	2	2,5	15	18	37,50	7	3,45	●	○
EXS-07G200-7225R/L	7,2	2	2,5	25	28	47,50	7	3,45	●	●
EXS-07G200-7235R/L	7,2	2	2,5	35	38	57,50	7	3,45	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ВСТАВКИ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ТОЧЕНИЯ КАНАВОК



PVD

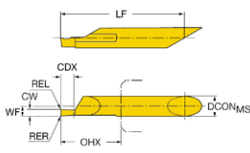
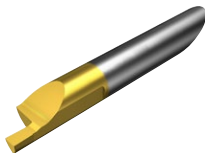
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры								PVD	
	D _{MIN}	CW	RE	CDX	LU	LF	D _{CON}	WF	EPM15	EPP15
									05-15	05-15
EXS-04R060-4210R/L	4,2	0,6	0,3	0,5	10	27,50	4	1,95	●	○
EXS-04R060-4215R/L	4,2	0,6	0,3	0,5	15	32,50	4	1,95	●	○
EXS-04R080-4215R/L	4,2	0,8	0,4	0,7	15	32,50	4	1,95	●	○
EXS-04R100-4215R/L	4,2	1	0,5	0,9	15	32,50	4	1,95	●	○
EXS-05R060-5215R/L	5,2	0,6	0,3	0,5	15	37,50	5	2,45	●	○
EXS-05R060-5220R/L	5,2	0,6	0,3	0,5	20	42,50	5	2,45	●	○
EXS-05R080-5215R/L	5,2	0,8	0,4	0,7	15	37,50	5	2,45	●	○
EXS-05R080-5220R/L	5,2	0,8	0,4	0,7	20	42,50	5	2,45	●	○
EXS-05R100-5215R/L	5,2	1	0,5	0,9	15	37,50	5	2,45	●	○
EXS-05R100-5220R/L	5,2	1	0,5	0,9	20	42,50	5	2,45	●	○
EXS-05R150-5215R/L	5,2	1,5	0,75	1,1	15	37,50	5	2,45	●	○
EXS-05R150-5220R/L	5,2	1,5	0,75	1,1	20	42,50	5	2,45	●	○
EXS-05R200-5215R/L	5,2	2	1	1,3	15	37,50	5	2,45	●	○
EXS-05R200-5220R/L	5,2	2	1	1,3	20	42,50	5	2,45	●	○
EXS-06R080-6220R/L	6,2	0,8	0,4	0,7	20	42,50	6	2,95	●	○
EXS-06R080-6225R/L	6,2	0,8	0,4	0,7	25	47,50	6	2,95	●	○
EXS-06R100-6220R/L	6,2	1	0,5	0,9	20	42,50	6	2,95	●	○
EXS-06R100-6225R/L	6,2	1	0,5	0,9	25	47,50	6	2,95	●	○
EXS-06R150-6220R/L	6,2	1,5	0,75	1,1	20	42,50	6	2,95	●	○
EXS-06R150-6225R/L	6,2	1,5	0,75	1,1	25	47,50	6	2,95	●	○
EXS-06R150-6225R/L	6,2	1,5	0,75	1,1	25	47,50	6	2,95	●	○
EXS-06R200-6220R/L	6,2	2	1	1,3	20	42,50	6	2,95	●	○
EXS-06R200-6225R/L	6,2	2	1	1,3	25	47,50	6	2,95	●	○
EXS-07R080-7230R/L	7,2	0,8	0,4	0,7	30	52,50	7	3,45	●	○
EXS-07R100-7230R/L	7,2	1	0,5	0,9	30	52,50	7	3,45	●	○
EXS-07R150-7230R/L	7,2	1,5	0,75	1,1	30	52,50	7	3,45	●	○
EXS-07R200-7230R/L	7,2	2	1	1,3	30	52,50	7	3,45	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

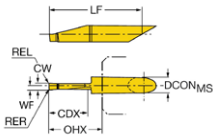
КОД ЗАКАЗА	Размеры							PVD	
	CW	CDX	OHX	LF	DAXIN	D _{CON}	WF	EPM15	EPP15
								05-15	05-15
EXS-06F100-6210AR/L	1	1,5	13	32,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F100-6215AR/L	1	1,5	15	37,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F150-6210AR/L	1,5	2,3	10	32,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F150-6215AR/L	1,5	2,3	15	37,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F200-6210AR/L	2	3	10	32,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-06F200-6215AR/L	2	3	15	37,50	6,2	6	2,95	●	○
EXS-07F100-7215AR/L	1	1,5	15	37,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F100-7220AR/L	1	1,5	20	42,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F150-7215AR/L	1,5	2,3	15	37,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F150-7220AR/L	1,5	2,3	20	42,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F200-7215AR/L	2	3	15	37,50	7,2	7	3,45	●	○
EXS-07F200-7220AR/L	2	3	20	42,50	7,2	7	3,45	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры							PVD	
	CW	CDX	OHX	LF	DAXIN	D _{CON}	WF	EPM15	EPP15
								05-15	05-15
EXS-08F200-8010AR/L	2	10	14,9	39,5	11	8	1,6	○	○
EXS-08F200-8015AR/L	2	15	20	44,5	11	8	1,6	○	○
EXS-08F250-8010AR/L	2,5	10	14,9	39,5	5	8	1,8	○	○
EXS-08F250-8015AR/L	2,5	15	20	44,5	5	8	1,8	○	○
EXS-08F300-8010AR/L	3	10	14,9	39,5	4	8	2,1	○	○
EXS-08F300-8015AR/L	3	15	20	44,5	9	8	2,1	○	○
EXS-08F400-8010AR/L	4	10	14,9	39,5	2	8	2,5	○	○
EXS-08F400-8015AR/L	4	15	20	44,5	7	8	2,5	○	○
EXS-10F300-10020AR/L	3	20	28	52,5	14	10	2,1	○	○
EXS-10F300-10025AR/L	3	20	33	57,5	19	10	2,1	○	○
EXS-10F300-10030AR/L	3	30	38	62,5	24	10	2,1	○	○
EXS-10F400-10020AR/L	4	20	28	52,5	12	10	2,7	○	○
EXS-10F400-10025AR/L	4	25	33	57,5	17	10	2,7	○	○
EXS-10F400-10030AR/L	4	30	38	62,5	22	10	2,7	○	○
EXS-10F500-10020AR/L	5	20	28	52,5	10	10	3,1	○	○
EXS-10F500-10025AR/L	5	25	33	57,5	10	10	3,1	○	○
EXS-10F500-10030AR/L	5	30	38	62,5	10	10	3,1	○	○

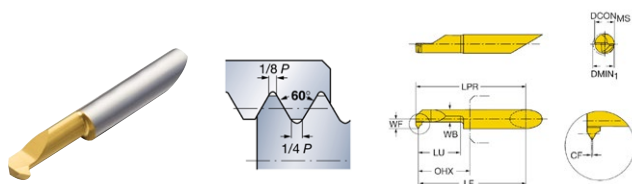
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ

ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ



PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ЗАКАЗА	Размеры							EPM15	EPP15
	D _{MIN}	TP	LU	OHX	LF	D _{CON}	WF	05-15	05-15
EXS-04TH070MM-3215R	3,2	0,7	15	17,5	32,50	4	1,14	●	○
EXS-04TH050MM-4215R	4,2	0,5	15	17,5	32,50	4	1,85	●	○
CXS-04TH070MM-4215R	4,2	0,7	15	17,5	32,50	4	1,85	○	○
EXS-04TH080MM-4015R	4,2	0,8	15	17,5	32,50	4	1,85	●	○
EXS-05TH075MM-5020R	5	0,75	20	23	42,50	5	2,3	●	○
EXS-05TH100MM-5025R	5	1	25	28	47,50	5	2,3	●	○
EXS-06TH100MM-6225R	6,2	1	25	28	47,50	6	2,95	●	○
EXS-06TH125MM-6230R	6,2	1,25	30	33	52,50	6	2,95	●	○
EXS-06TH150MM-6215R	6,2	1,5	15	17,6	37,30	6	2,95	●	○
EXS-06TH175MM-6215R	6,2	1,75	15	17,1	37,30	6	2,95	●	○
EXS-06TH200MM-6215R	6,2	2	15	17	37,30	6	2,95	○	○
EXS-08TH125MM-8230R	8,2	1,25	30	33	57,50	8	3,95	○	○
EXS-08TH150MM-8235R	8,2	1,5	38	35	62,50	8	3,95	○	○

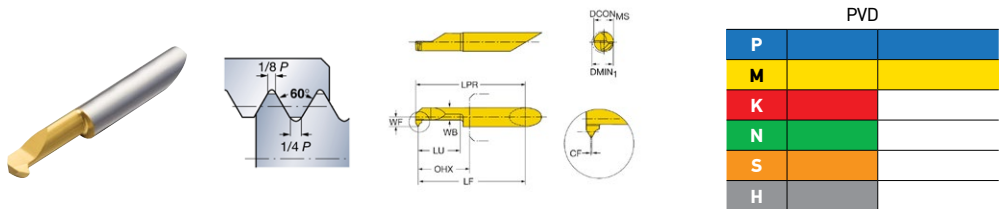
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | РАСТОЧНЫЕ ВСТАВКИ

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ МЕТРИЧЕСКОЙ РЕЗЬБЫ
V-ПРОФИЛЬ 60°

B



C

КОД ЗАКАЗА	Размеры								EPM15		EPP15
	D _{MIN}	TPN	TPX	LU	ОНХ	LF	D _{CON}	WF	05-15	05-15	
EXS-04TH080VM-4215R	4,2	0,8	1	15	17,6	32,5	4	1,8	○	○	
EXS-05TH100VM-5215R	5,2	1	1,25	15	17,6	37,3	5	2,3	○	○	
EXS-06TH100VM-6215R	6,2	1	1,5	15	17,6	37,3	6	2,95	○	○	
EXS-06TH125VM-6215R	6,2	1,25	1,5	15	17,3	37,30	6	3	○	○	
EXS-06TH150VM-6215R	6,2	1,5	1,75	15	17,3	37,3	6	3	●	○	

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

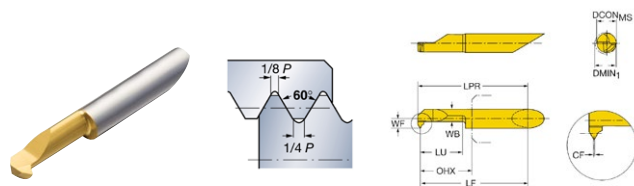
D

E

F

G

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ UN 60°



PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

КОД ЗАКАЗА	Размеры							EPM15	
	D _{MIN}	TPI	LU	OHX	LF	D _{CON}	WF	05-15	05-15
EXS-04TH360UN-3215R	3,2	36	15	18	32,50	4	1,45	●	○
EXS-04TH320UN-3215R	3,2	32	15	18	32,50	4	1,45	●	○
EXS-04TH280UN-4220R	4,2	28	20	23	37,50	4	1,95	●	○
EXS-04TH240UN-4220R	4,2	24	20	23	37,50	4	1,95	●	○
EXS-05TH280UN-5020R	5	28	20	23	42,50	5	2,4	●	○
EXS-05TH200UN-5020R	5	20	20	23	42,50	5	2,4	●	○
EXS-06TH240UN-6220R	6	24	20	23	47,50	6	2,95	●	○
EXS-06TH180UN-6220R	6	18	20	23	47,50	6	2,95	●	○

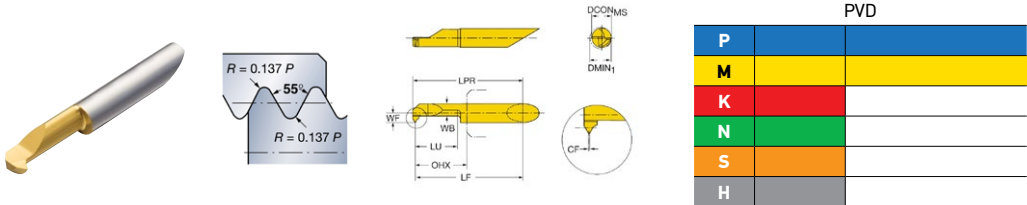
● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ТОЧЕНИЕ | РАСТОЧНЫЕ ВСТАВКИ

ВСТАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ WHITWORTH
ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°

B



C

КОД ЗАКАЗА	Размеры							PVD	
	D _{MIN}	TPI	LU	ОНХ	LF	D _{CON}	WF	EPM15	EPP15
EXS-05TH024WH-5215R	5,2	24	15	17,2	37,3	5	2,5	○	○
EXS-06TH028WH-6215R	6,2	28	15	17,2	37,3	6	3	○	○
EXS-06TH022WH-6215R	6,2	22	15	17	37,3	6	3	○	○
EXS-06TH020WH-6215R	6,2	20	15	17	37,30	6	3	○	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

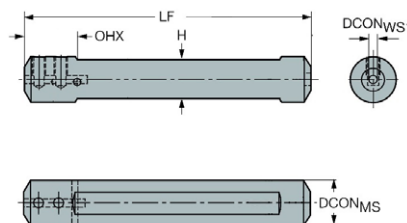
D

E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ EXS



КОД ЗАКАЗА		DCONws	DCONms	BD1	OHX	LF	H
12	EXS-S12-04	4.0	12.0	14.0	15.0	70.0	10.5
	EXS-S12-05	5.0	12.0	14.0	15.0	70.0	10.5
	EXS-S12-06	6.0	12.0	14.0	15.0	70.0	10.5
16	EXS-S16-04	4.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-05	5.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-06	6.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-07	7.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
	EXS-S16-08	8.0	16.0	18.0	20.0	75	14.0
20	EXS-S20-04	4.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-05	5.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-06	6.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-07	7.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-08	8.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
	EXS-S20-10	10.0	20.0	22.0	20.0	90.0	18.0
25	EXS-S25-05	5.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-06	6.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-07	7.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-08	8.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-10	10.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0
	EXS-S25-12	12.0	25.0	27.0	25.0	110.0	23.0

A

B

C

D

E

F

G

СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал		Сплав	Рекомендуемая скорость резания Vc (м/мин)	
			мин.	макс.
P	Стали	ECP10	120	300
		ECP101	120	280
		ECP25	120	280
		ECP35	100	250
		ECP35	100	250
		ECP351	100	250
M	Нержавеющие стали	EPM10	90	210
		EPM15	75	200
		EPM25	75	200
		EPM251	75	200
		EPM252	75	200
		EPM253	75	200
K	Чугуны	ECK15	155	300
		ECK25	155	235
		ECK251	155	235
S	Жаропрочные сплавы	EPM10	27	80
		EPM15	22	65
		EPM25	15	45
		EPM252	15	45
		EPM253	15	45
N	Цветные материалы	EWN25	240	2000

ГЛУБИНА РЕЗАНИЯ И ПОДАЧА

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CNMG90304	MB	P	0,4	4	0,1	0,3
CNMG090304	PM	P	0,4	4	0,1	0,3
CNMG090304	MF	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090304	MJ	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090304	MM	M	0,15	4	0,06	0,21
CNMG090308	MB	P	0,5	4	0,1	0,5
CNMG090308	PM	P	0,5	4	0,1	0,5
CNMG090308	MF	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090308	MJ	M	0,1	1,5	0,06	0,21
CNMG090308	MM	M	0,15	4	0,06	0,21
CNMG120404	PF	P	0,25	1,5	0,05	0,25
CNMG120404	PM	P	0,4	3	0,1	0,3
CNMG120404	PM1	P	0,4	3	0,1	0,3
CNMG120404	MB	P	0,4	3	0,1	0,3
CNMG120404	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF1	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF2	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MB	M	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM	M	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM1	M	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	PF	K	0,25	1,5	0,07	0,3
CNMG120404	UC	K	0,25	1,5	0,07	0,3
CNMG120404	MF	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF1	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MF2	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MJ	S	0,1	1,5	0,05	0,21
CNMG120404	MB	S	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM	S	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120404	MM1	S	0,15	2,5	0,1	0,3
CNMG120408	PF	P	0,3	1,5	0,12	0,3
CNMG120408	MB	P	0,5	5,5	0,15	0,3
CNMG120408	PM	P	0,5	5,5	0,2	0,5
CNMG120408	PM1	P	0,5	5,5	0,15	0,3
CNMG120408	GMR	P	0,7	7	0,2	0,5
CNMG120408	PR	P	0,7	7	0,2	0,5
CNMG120408	PR1	P	0,7	7	0,2	0,5
CNMG120408	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF1	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF2	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MB	M	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM	M	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM1	M	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MR	M	2	7	0,15	0,5

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CNMG120408	PF	K	0,15	2	0,1	0,3
CNMG120408	PM2	K	0,2	5	0,15	0,5
CNMG120408	GH	K	0,2	5,5	0,2	0,5
CNMG120408	MF	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF1	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MF2	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MJ	S	0,1	1,5	0,1	0,26
CNMG120408	MB	S	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM	S	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MM1	S	0,5	5	0,12	0,35
CNMG120408	MR	S	2	7	0,15	0,5
CNMG120412	PF	P	0,35	1,5	0,1	0,35
CNMG120412	PM	P	0,8	5,5	0,2	0,5
CNMG120412	PM1	P	0,8	5,5	0,15	0,5
CNMG120412	MB	P	0,8	5,5	0,15	0,5
CNMG120412	PR	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	PR1	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	PR1	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	GMR	P	1	7	0,2	0,5
CNMG120412	MF	M	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MF2	M	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MJ	M	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MB	M	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM	M	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM1	M	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MR	M	1	7	0,15	0,6
CNMG120412	PF	K	0,2	2,5	0,1	0,35
CNMG120412	PM2	K	0,3	6	0,15	0,6
CNMG120412	GH	K	0,3	6	0,15	0,6
CNMG120412	MF	S	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MF2	S	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MJ	S	0,2	2,5	0,12	0,25
CNMG120412	MB	S	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM	S	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MM1	S	0,5	5	0,1	0,4
CNMG120412	MR	S	1	7	0,15	0,6
CNMG120416	MB	P	1	5,5	0,12	0,65
CNMG120416	PM	P	1,5	7	0,12	0,65
CNMG120416	PR1	P	1,5	7	0,15	0,65
CNMG190608	MB	P	0,5	8,5	0,15	0,5
CNMG190608	PM	P	0,5	8,5	0,15	0,5
CNMG190608	GMR	P	1	10	0,25	0,7
CNMG190608	PR	P	1	10	0,25	0,7
CNMG190608	MB	M	0,5	8,5	0,1	0,45
CNMG190608	MR	M	0,5	8	0,15	0,5
CNMG190608	PR	K	0,5	8,5	0,2	0,5
CNMG190608	UC	K	0,5	8,5	0,2	0,5
CNMG190608	MB	S	0,5	8	0,15	0,5

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CNMG190608	MR	S	0,5	11	0,15	0,5
CNMG190612	MB	P	0,8	8,6	0,18	0,6
CNMG190612	PR	P	0,8	8,6	0,18	0,6
CNMG190612	GMR	P	1	10	0,25	0,7
CNMG190612	MB	M	0,5	8,5	0,1	0,6
CNMG190612	MR	M	2	11,4	0,15	0,6
CNMG190612	GH	K	0,3	9	0,15	0,6
CNMG190612	UC	K	0,3	9	0,15	0,6
CNMG190612	MB	S	0,5	9	0,2	0,5
CNMG190612	MR	S	1	9	0,25	0,42
CNMG190616	MB	P	1	8,6	0,23	0,65
CNMG190616	PM	P	1	8,6	0,23	0,65
CNMG190616	PR	P	1,5	10	0,3	0,8
CNMG190616	MB	M	0,5	8,5	0,1	0,65
CNMG190616	MR	M	2	11,4	0,15	0,7
CNMG190616	MB	S	1	9	0,25	0,4
CNMG190616	MR	S	1	9	0,3	0,5
DNMG110404	PF	P	0,25	1,5	0,07	0,3
DNMG110404	MB	P	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	PM	P	0,4	5	0,1	0,3
DNMG110404	PR	P	1	5,5	0,1	0,3
DNMG110404	MF	M	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MJ	M	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MM	M	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	MB	M	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	PM	M	0,4	5	0,08	0,25
DNMG110404	MF	S	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MJ	S	1	1,5	0,05	0,3
DNMG110404	MM	S	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110404	MB	S	1	5,5	0,18	0,3
DNMG110408	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,4
DNMG110408	MB	P	0,2	0,5	1	5,5
DNMG110408	PM	P	0,15	0,5	0,5	5
DNMG110408	PR	P	0,2	0,5	1	5,5
DNMG110408	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG110408	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG110408	MB	M	0,5	4,4	0,1	0,45
DNMG110408	MM	M	0,5	4,4	0,1	0,45
DNMG110408	UC	K	0,2	3,5	0,15	0,5
DNMG110408	MF	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG110408	MJ	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG110408	MB	S	0,4	4	0,1	0,3
DNMG110408	MM	S	0,4	4	0,1	0,3
DNMG110412	PF	P	0,35	1,5	0,15	0,5
DNMG110412	MB	P	1	5,5	0,25	0,6
DNMG110412	PM	P	0,8	5	0,18	0,5
DNMG110412	PR	P	1	5,5	0,18	0,6
DNMG110412	MF	M	0,5	2,7	0,2	0,6

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
DNMG110412	MJ	M	0,5	2,7	0,2	0,6
DNMG110412	MM	M	0,5	4,4	0,1	0,6
DNMG110412	MB	M	1	5,5	0,1	0,6
DNMG110412	PM	K	0,3	3,5	0,15	0,6
DNMG110412	MF	S	0,5	2,7	0,2	0,6
DNMG110412	MJ	S	0,5	2,7	0,2	0,6
DNMG110412	MM	S	0,5	4,4	0,1	0,6
DNMG110412	MB	S	1	5,5	0,1	0,6
DNMG150604	PF	P	0,25	1,5	0,07	0,3
DNMG150604	MB	P	0,4	6	0,1	0,3
DNMG150604	PM	P	0,4	6	0,1	0,3
DNMG150604	PR	P	0,6	6	0,1	0,3
DNMG150604	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,3
DNMG150604	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,3
DNMG150604	MM	M	0,25	4	0,1	0,4
DNMG150604	MB	M	0,25	4	0,1	0,4
DNMG150604	UC	K	0,3	5	0,1	0,3
DNMG150604	MF	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG150604	MJ	S	0,15	1,5	0,08	0,22
DNMG150604	MM	S	0,15	2	0,1	0,25
DNMG150604	MB	S	0,15	2	0,1	0,25
DNMG150608	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,4
DNMG150608	MB	P	0,5	6	0,15	0,5
DNMG150608	PM	P	0,5	6	0,15	0,5
DNMG150608	PR	P	0,7	6	0,2	0,5
DNMG150608	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG150608	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,4
DNMG150608	MM	M	0,5	6,4	0,1	0,45
DNMG150608	MB	M	0,5	6,4	0,1	0,45
DNMG150608	UC	K	0,2	5	0,15	0,5
DNMG150608	MF	S	0,2	1,5	0,1	0,25
DNMG150608	MJ	S	0,2	1,5	0,1	0,25
DNMG150608	MM	S	0,2	2,5	0,1	0,28
DNMG150608	MB	S	0,2	2,5	0,1	0,28
DNMG150612	PF	P	0,35	1,5	0,15	0,5
DNMG150612	MB	P	0,8	6	0,18	0,6
DNMG150612	PM	P	0,8	6	0,18	0,6
DNMG150612	MF	M	0,2	2,5	0,15	0,5
DNMG150612	MJ	M	0,2	2,5	0,15	0,5
DNMG150612	MM	M	0,5	6,4	0,1	0,6
DNMG150612	MB	M	0,5	6,4	0,1	0,6
DNMG150612	UC	K	0,3	5	0,15	0,6
DNMG150612	MF	S	0,4	2	0,12	0,3
DNMG150612	MJ	S	0,4	2	0,12	0,3
DNMG150612	MM	S	0,3	3	0,12	0,3
DNMG150612	MB	S	0,3	3	0,12	0,3
SNMG090304	PF	P	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090304	MB	P	0,4	1,5	0,1	0,31

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SNMG090304	PM	P	0,4	1,5	0,1	0,31
SNMG090304	MF	M	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090304	MJ	M	0,4	4,5	0,1	0,31
SNMG090304	MM	M	0,4	4,5	0,1	0,31
SNMG090304	UC	K	0,4	1,5	0,1	0,31
SNMG090308	PF	P	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090308	MB	P	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	PM	P	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	MF	M	0,5	3,5	0,05	0,3
SNMG090308	MJ	M	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	MM	M	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG090308	UC	K	0,5	4,5	0,16	0,52
SNMG120404	PF	P	0,05	0,31	0,1	1,5
SNMG120404	MB	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	PM	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	PM1	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	PM	P	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	GMR	P	1	4	0,12	0,35
SNMG120404	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MF2	M	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MB	M	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM	M	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM1	M	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	UC	K	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MF	S	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MF2	S	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MJ	S	0,1	1,5	0,05	0,31
SNMG120404	MB	S	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM	S	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120404	MM1	S	0,4	6	0,1	0,31
SNMG120408	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MB	P	0,5	6	0,16	0,52
SNMG120408	PM	P	0,5	6	0,16	0,52
SNMG120408	PM1	P	0,5	6	0,16	0,52
SNMG120408	PR	P	0,7	7	0,21	0,52
SNMG120408	PR1	P	0,7	7	0,21	0,52
SNMG120408	GMR	P	0,7	7	0,21	0,52
SNMG120408	MF	M	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MF1	M	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MJ	M	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MB	M	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MM	M	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MM1	M	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MR	M	2	7,6	0,16	0,57
SNMG120408	KM	K	0,2	6	0,16	0,52
SNMG120408	UC	K	0,2	6	0,16	0,52
SNMG120408	GH	K	0,2	6	0,16	0,52

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SNMG120408	MF	S	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MF1	S	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MJ	S	0,1	1,5	0,1	0,41
SNMG120408	MB	S	0,4	4	0,16	0,41
SNMG120408	MM	S	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MM1	S	0,5	6,35	0,1	0,47
SNMG120408	MR	S	2	7,6	0,16	0,57
SNMG120412	PF	P	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MB	P	0,8	6	0,19	0,62
SNMG120412	PM	P	0,8	6	0,19	0,62
SNMG120412	PM1	P	0,8	6	0,19	0,62
SNMG120412	PR	P	1	7	0,26	0,72
SNMG120412	PR1	P	1	7	0,26	0,72
SNMG120412	GMR	P	1	7	0,26	0,72
SNMG120412	MF	M	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MF2	M	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MJ	M	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MB	M	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM	M	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM1	M	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MR	M	2	7,6	0,16	0,62
SNMG120412	KM	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	PM2	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	UC	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	GH	K	0,3	6	0,16	0,62
SNMG120412	MF	S	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MF2	S	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MJ	S	0,35	1,5	0,16	0,52
SNMG120412	MB	S	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM	S	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MM1	S	0,5	6,35	0,1	0,62
SNMG120412	MR	S	2	7,6	0,16	0,62
SNMG120416	MB	P	1	6	0,24	0,67
SNMG120416	PM	P	1	6	0,24	0,67
SNMG120416	MB	P	1	6	0,24	0,67
SNMG120416	PR1	P	1,5	7	0,33	0,78
SNMG120416	MM	M	0,5	6,35	0,1	0,67
SNMG120416	MR	M	1,5	7	0,33	0,78
SNMG120416	KM	K	0,3	6	0,21	0,72
SNMG120416	UC	K	0,3	6	0,21	0,72
SNMG120416	GH	K	0,3	6	0,21	0,72
SNMG120416	MM	S	0,5	5	0,19	0,52
SNMG120416	MR	S	0,5	5	0,19	0,52
SNMG150612	PR	P	1,5	8	0,21	0,52
SNMG190612	GH	P	2	7	0,3	0,6
SNMG190612	PM	P	2	7	0,3	0,6
SNMG190612	PR	P	1	10	0,26	0,72
SNMG190612	GMR	P	1	10	0,26	0,72

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SNMG190612	MM	M	0,5	9,5	0,1	0,62
SNMG190612	MR	M	2	11,4	0,16	0,63
SNMG190612	UC	K	0,3	9	0,16	0,62
SNMG190612	PR	K	1	10	0,26	0,72
SNMG190612	MM	S	0,5	9	0,21	0,52
SNMG190612	MR	S	1	9	0,26	0,43
SNMG190616	PM	P	0,5	9,5	0,1	0,67
SNMG190616	PR	P	1,5	10	0,31	0,83
SNMG190616	GMR	P	1,5	10	0,31	0,83
SNMG190616	MM	M	0,5	9,5	0,1	0,67
SNMG190616	MR	M	2	11,4	0,16	0,72
SNMG190616	UC	K	0,5	9,5	0,1	0,67
SNMG190616	PR	K	1,5	10	0,31	0,83
SNMG190616	MM	S	2	10	0,26	0,47
SNMG190616	MR	S	1	10	0,31	0,72
SNMG190624	PR	P	2	10	0,33	0,93
SNMG190624	MR	M	2	11,4	0,16	1,04
SNMG190624	PR	K	2	10	0,33	0,93
SNMG190624	MR	S	2	11,4	0,16	1,04
VNMG160404	PF	P	0,25	1,5	0,07	0,3
VNMG160404	MB	P	0,7	3	0,07	0,2
VNMG160404	PM	P	0,7	3	0,07	0,2
VNMG160404	PM1	P	0,7	3	0,07	0,2
VNMG160404	MF	M	0,1	1,5	0,05	0,3
VNMG160404	MF2	M	0,1	1,5	0,05	0,3
VNMG160404	MJ	M	0,1	1,5	0,05	0,3
VNMG160404	MB	M	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM	M	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM1	M	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	UC	K	1	4	0,18	0,3
VNMG160404	MF	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MF1	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MF2	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MJ	S	0,15	1,5	0,08	0,2
VNMG160404	MB	S	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM	S	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160404	MM1	S	0,15	2	0,05	0,2
VNMG160408	PF	P	0,3	1,5	0,1	0,4
VNMG160408	MB	P	0,5	4	0,15	0,5
VNMG160408	PM	P	0,5	4	0,15	0,5
VNMG160408	PM1	P	0,5	4	0,15	0,5
VNMG160408	MF	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MF1	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MF2	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MJ	M	0,2	2,5	0,08	0,3
VNMG160408	MB	M	0,5	4	0,1	0,45
VNMG160408	MM	M	0,5	4	0,1	0,45
VNMG160408	MM1	M	0,5	4	0,1	0,45

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, F _{об} (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
VNMG160408	MR	M	1	4	0,2	0,5
VNMG160408	PM2	K	0,2	3,5	0,15	0,4
VNMG160408	KM	K	0,2	3,5	0,15	0,4
VNMG160408	MF	S	0,2	1,5	0,1	0,22
VNMG160408	MF1	S	0,2	1,5	0,1	0,22
VNMG160408	MJ	S	0,2	1,5	0,1	0,22
VNMG160408	MB	S	0,2	2,5	0,07	0,23
VNMG160408	MM	S	0,2	2,5	0,07	0,23
VNMG160408	MM1	S	0,2	2,5	0,07	0,23
VNMG160412	MB	P	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	PM	P	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MF	M	0,4	2	0,12	0,25
VNMG160412	MF2	M	0,4	2	0,12	0,25
VNMG160412	MJ	M	0,4	2	0,12	0,25
VNMG160412	MB	M	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MM	M	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MM1	M	0,8	4	0,18	0,6
VNMG160412	MF	S	0,4	4	0,12	0,25
VNMG160412	MF2	S	0,4	4	0,12	0,25
VNMG160412	MJ	S	0,4	4	0,12	0,25
VNMG160412	MB	S	0,3	3	0,1	0,25
VNMG160412	MM	S	0,3	3	0,1	0,25
VNMG160412	MM1	S	0,3	3	0,1	0,25
CCMT060202	PF	P	0,06	0,3	0,05	0,11
CCMT060202	GM	P	0,1	1,5	0,05	0,15
CCMT060202	MF	M	0,06	1,7	0,03	0,11
CCMT060202	MM	M	0,1	1,5	0,05	0,15
CCGX060202	AL	N	0,3	3	0,05	0,15
CCMT060202	MF	S	0,06	1,7	0,03	0,11
CCMT060202	MM	S	0,1	1,5	0,05	0,15
CCMT060204	PF	P	0,1	1,7	0,05	0,17
CCMT060204	GM	P	0,5	2,5	0,08	0,3
CCMT060204	PM	P	0,2	2,4	0,06	0,17
CCMT060204	MF	M	0,1	0,17	0,05	0,17
CCMT060204	MM	M	0,2	2,4	0,06	0,17
CCMT060204	PM	K	0,2	2,4	0,06	0,17
CCGX060204	AL	N	0,3	3	0,05	0,15
CCMT060204	MF	S	0,1	0,17	0,05	0,17
CCMT060204	MM	S	0,2	2,4	0,06	0,17
CCMT060208	PF	P	0,2	1,5	0,05	0,25
CCMT060208	GM	P	0,5	2,5	0,12	0,4
CCMT060208	PM	P	0,4	2,4	0,08	0,23
CCMT060208	MM	M	0,4	2,4	0,08	0,23
CCMT060208	PM	K	0,4	2,4	0,08	0,23
CCMT060208	MM	S	0,4	2,4	0,08	0,23
CCGX09T301	AL	N	0,1	0,7	0,01	0,06
CCMT09T302	PF	P	0,08	2	0,05	0,15
CCMT09T302	MM	M	0,1	2	0,05	0,15

B

C

D

E

F

G

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
CCGX09T302	AL	N	0,1	1	0,02	0,08
CCMT09T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,23
CCMT09T304	GM	P	0,08	0,23	0,5	4
CCMT09T304	PM	P	0,08	0,23	0,25	3
CCMT09T304	MM	M	0,25	3	0,08	0,23
CCMT09T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,23
CCGX09T304	AL	N	0,5	2,1	0,08	0,18
CCMT09T304	MM	S	0,25	3	0,08	0,23
CCMT09T308	PF	P	0,15	2	0,08	3
CCMT09T308	GM	P	0,5	4	0,12	4
CCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	3
CCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	3
CCMT09T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,3
CCGX09T308	AL	N	0,5	2,1	0,12	0,25
CCMT09T308	MM	S	0,5	3	0,1	0,3
CCMT120404	PF	P	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120404	GM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120404	PM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120404	MF	M	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120404	MF3	M	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120404	MM	M	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120404	PM	K	0,3	3,6	0,09	0,27
CCGX120404	AL	N	0,5	7	0,1	0,3
CCMT120404	MM	S	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120408	PF	P	0,14	2,4	0,07	0,27
CCMT120408	GM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120408	PM	P	0,3	3,6	0,09	0,27
CCMT120408	MF	M	0,6	3,5	0,1	0,35
CCMT120408	MM	M	0,6	3,6	0,12	0,36
CCMT120408	PM	K	0,6	3,6	0,12	0,36
CCGX120408	AL	N	0,5	7	0,15	0,6
CCMT120408	MF	S	0,6	3,5	0,1	0,35
CCMT120408	MM	S	0,6	3,6	0,12	0,36
CCMT120412	GM	P	0,5	4	0,12	0,4
CCMT120412	PM	P	0,6	3,6	0,12	0,36
CCMT120412	MF	M	0,7	3,6	0,12	0,3
CCMT120412	MM	M	0,7	3,6	0,14	0,3
CCMT120412	PM	K	1,44	4,8	0,17	0,5
CCMT120412	MF	S	0,7	3,6	0,12	0,3
CCMT120412	MM	S	0,7	3,6	0,14	0,3
DCGX070201	AL	N	0,1	1	0,01	0,08
DCMT070202	PF	P	0,06	1,5	0,05	0,11
DCMT070202	GM	P	0,1	1,5	0,05	0,15
DCMT070202	MF	M	0,06	1,5	0,03	0,11
DCMT070202	MM	M	0,1	1,5	0,05	0,15
DCGX070202	AL	N	0,1	1,5	0,02	0,16
DCMT070204	PF	P	0,08	1,5	0,05	0,17
DCMT070204	GM	P	0,19	2,25	0,06	0,17

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
DCMT070204	PM	P	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	MF	M	0,08	1,5	0,05	0,17
DCMT070204	MM	M	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	MR	M	0,3	2,5	0,06	0,3
DCMT070204	PM	K	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	PR	K	0,5	2,5	0,08	0,3
DCGX070204	AL	N	0,3	2,5	0,08	0,25
DCMT070208	GM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	MF	M	0,15	2	0,07	0,23
DCMT070208	MM	M	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	K	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PR	K	0,5	2,5	0,12	0,35
DCMT11T302	PF	P	0,08	2	0,05	0,15
DCMT11T302	GM	P	0,1	2	0,08	0,23
DCMT11T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,15
DCMT11T302	MM	M	0,11	2	0,06	0,23
DCGX11T302	AL	N	0,1	1,5	0,01	0,06
DCMT11T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF3	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MM	M	0,05	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MR	M	0,5	4	0,08	0,3
DCGX11T304	AL	N	0,3	3	0,08	0,25
DCMT11T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PR	K	0,5	3	0,1	3
DCMT11T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MF	M	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	MF3	M	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MR	M	1	4	0,12	0,35
DCMT11T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PR	K	1	4	0,12	0,35
DCGX11T308	AL	N	0,3	3	0,12	0,3
DCMT11T312	GM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	PM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,42
DCMT11T312	PR	K	1,2	4	0,14	0,42
SCMT09T302	GM	P	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,24

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
SCMT09T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	MM	M	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	MR	M	0,5	3	0,08	0,25
SCMT09T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,31
SCMT09T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MR	M	1	4	0,12	0,36
SCMT09T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T312	PM	P	0,12	4	0,14	0,43
SCMT09T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,43
SCMT120404	PF	P	0,5	3,5	0,1	0,25
SCMT120404	GM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	PM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	MM	M	0,3	0,36	0,09	0,28
SCMT120404	MR	M	0,5	0,36	0,1	0,28
SCMT120404	PM	K	0,4	4	0,1	0,25
DCMT070204	PM	K	0,19	2,25	0,06	0,17
DCMT070204	PR	K	0,5	2,5	0,08	0,3
DCGX070204	AL	N	0,3	2,5	0,08	0,25
DCMT070208	GM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	P	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	MF	M	0,15	2	0,07	0,23
DCMT070208	MM	M	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PM	K	0,38	2,25	0,08	0,23
DCMT070208	PR	K	0,5	2,5	0,12	0,35
DCMT11T302	PF	P	0,08	2	0,05	0,15
DCMT11T302	GM	P	0,1	2	0,08	0,23
DCMT11T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,15
DCMT11T302	MM	M	0,11	2	0,06	0,23
DCGX11T302	AL	N	0,1	1,5	0,01	0,06
DCMT11T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF3	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,23
DCMT11T304	MM	M	0,05	3	0,08	0,23
DCMT11T304	MR	M	0,5	4	0,08	0,3
DCGX11T304	AL	N	0,3	3	0,08	0,25
DCMT11T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,23
DCMT11T304	PR	K	0,5	3	0,1	3
DCMT11T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MF	M	0,15	2	0,08	0,3
DCMT11T308	MF3	M	0,15	2	0,08	0,3

A

ТОЧЕНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Пластины	Стружколом	Обрабатываемый материал	Глубина резания, ар (мм)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)	
			мин.	макс.	мин.	макс.
DCMT11T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	MR	M	1	4	0,12	0,35
DCMT11T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,3
DCMT11T308	PR	K	1	4	0,12	0,35
DCGX11T308	AL	N	0,3	3	0,12	0,3
DCMT11T312	GM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	PM	P	0,6	3	0,12	0,36
DCMT11T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,42
DCMT11T312	PR	K	1,2	4	0,14	0,42
SCMT09T302	GM	P	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T302	MF	M	0,08	2	0,04	0,16
SCMT09T304	PF	P	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	GM	P	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	PM	P	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	MF	M	0,11	2	0,06	0,24
SCMT09T304	MM	M	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T304	MR	M	0,5	3	0,08	0,25
SCMT09T304	PM	K	0,25	3	0,08	0,24
SCMT09T308	PF	P	0,15	2	0,08	0,31
SCMT09T308	GM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	PM	P	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MM	M	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T308	MR	M	1	4	0,12	0,36
SCMT09T308	PM	K	0,5	3	0,1	0,31
SCMT09T312	PM	P	0,12	4	0,14	0,43
SCMT09T312	MR	M	1,2	4	0,14	0,43
SCMT120404	PF	P	0,5	3,5	0,1	0,25
SCMT120404	GM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	PM	P	0,4	4	0,1	0,25
SCMT120404	MM	M	0,3	0,36	0,09	0,28
SCMT120404	MR	M	0,5	0,36	0,1	0,28
SCMT120404	PM	K	0,4	4	0,1	0,25
VBMT160408	MF3	M	0,14	1,8	0,07	0,27
VBMT160408	GM	M	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	MM	M	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	PM	K	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	MF	S	0,14	1,8	0,07	0,27
VBMT160408	MF3	S	0,14	1,8	0,07	0,27
VBMT160408	GM	S	0,45	2,7	0,09	0,27
VBMT160408	MM	S	0,45	2,7	0,09	0,27
VCGX160408	AL	N	0,5	5	0,15	0,6
VBMT160412	PM	P	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	GM	P	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	MM	M	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	GM	M	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	MM	S	0,54	2,7	0,11	0,32
VBMT160412	GM	S	0,54	2,7	0,11	0,32

D

E

F

G

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК

В

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТРУЖКОЛОМЫ	B-126
СПЛАВЫ	B-127
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КАНАВОЧНЫХ ДЕРЖАВОК	B-128
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-129

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-130
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-131
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-134
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	B-135
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ	B-140
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	B-142

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ MSD

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ MSD	B-144
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ MSD	B-146
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЦОВЫХ ГОЛОВОК САРТО ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК СЕРИИ MSD	B-148
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВОК САРТО ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК СЕРИИ MSD	B-150
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-152
ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MSD ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-153
ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ СЕРИИ MSD	B-161
РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ MSD ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-162

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G, N

СТРУЖКОЛОМЫ	B-180
СПЛАВЫ	B-181
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-182
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G, N	B-183
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G И N	B-195

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЖУЩИХ ГОЛОВОК САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИЯ N	B-197
ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ G ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК	B-199
ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ N ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	B-201
РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ G ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	B-203
РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ N ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	B-205
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЖУЩИХ ГОЛОВОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИЯ G И N	B-207
РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ G ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	B-209
РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ N ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК	B-210
РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ	B-211
РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ САРТО	B-213

СТРУЖКОЛОМЫ

GM

P

M

K

S



Первый выбор для обработки канавок, точения и отрезки. Конструкция стружколома обеспечивает хорошую эвакуацию, дробление стружки. Рекомендуется для обработки материалов, дающих сливную стружку.

GF

P

M

K

S



Первый выбор для обработки канавок. Конструкция стружколома обеспечивает низкую силу резания, плавный сход стружки, хорошее качество обработанной поверхности. Возможно продольное и поперечное точение.

CM

P

M

K



Первый выбор для отрезки. Конструкция стружколома обеспечивает хорошее дробление и эвакуацию стружки.

R0

P

M

K



Профильная обработка.

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием PVD

Сплав	Описание
ЕРМ25	Твердый сплав с покрытием PVD для точения конструкционных и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов.

Сплавы с покрытием CVD

Сплав	Описание
ЕСР25	Твердый сплав с покрытием CVD для точения сталей и чугунов.

A

B

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КАНАВОЧНЫХ ДЕРЖАВОК

M G E H R 25 25 3 T25

1

2

3

4

5

6

7

C

Назначение

MG Отрезка и обработка канавок

1

D

Применение

E Внешняя обработка

I Внутренняя обработка

H Торцевая обработка

2

E

Тип державки

H Горизонтальный

V Вертикальный

U Для обработки галтелей

3

F

Исполнение инструмента

R Правое

L Левое

4

G

Размер хвостовика

25 Высота 25 мм

25 Ширина 25 мм

5

Ширина резания

3 3 мм

6

Максимальная глубина

T25 25 мм

7

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

M G M N 150 – GM

1

2

3

4

5

Тип пластины	
MG	Отрезка и обработка канавок
MR	Профильная обработка
1	

Точность изготовления	
M	Пластины прямого прессования
G	Шлифованные
2	

Исполнение пластины	
N	Нейтральное
R	Правое
L	Левое
3	

Ширина режущей кромки	
150	1,5 мм
4	

Стружколом	
GM	
GF	
CM	
5	

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



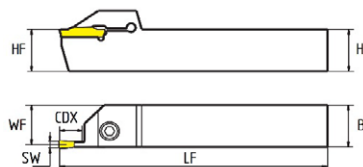
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки		КОД ISO	S	R	L	ECP25	EPM25
						10-25	15-30
Обработка канавок		MGMN150-GM	1,50	0,15	16		○
		MGMN200-GM	2	0,2	16		●
		MGMN250-GM	2,5	0,2	18,5		●
		MGMN300-GM	3	0,4	21		●
		MGMN400-GM	4	0,4	21		●
		MGMN500-GM	5	0,8	26		○
		MGMN600-GM	6	0,8	26		○
		MGMN150-GF	1,50	0,15	16		○
		MGMN200-GF	2	0,2	16		●
		MGMN250-GF	2,5	0,2	18,5		●
		MGMN300-GF	3	0,4	21		●
		MGMN400-GF	4	0,4	21		●
		MGMN500-GF	5	0,8	26		○
		MGMN600-GF	6	0,8	26		○
Отрезка		MGMN150-CM	1,50	0,15	16		○
		MGMN200-CM	2	0,2	16		●
		MGMN250-CM	2,5	0,2	18,5		●
		MGMN300-CM	3	0,4	21		●
		MGMN400-CM	4	0,4	21		●
		MGMN500-CM	5	0,8	26		●
		MGMN600-CM	6	0,8	26		○
Профильная обработка		MARMN200-R0	2	1	16		
		MARMN250-R0	2,5	1,25	18,5		○
		MARMN300-R0	3	1,5	21		●
		MARMN400-R0	4	2	21		●
		MARMN500-R0	5	2,5	26		○
		MARMN600-R0	6	3	26		

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MGEHR/L1010-1.5	•	•	1.5	15	10	10	100	10	MGMN150
MGEHR/L1212-1.5	•	•	1.5	15	12	12	100	12	MGMN150
MGEHR/L1616-1.5	•	•	1.5	15	16	16	100	16	MGMN150
MGEHR/L2020-1.5	•	•	1.5	15	20	20	125	20	MGMN150
MGEHR/L2525-1.5	•	•	1.5	15	25	25	150	25	MGMN150
MGEHR/L1010-2	•	•	2	16	10	10	100	10	MGMN200
MGEHR/L1212-2	•	•	2	16	12	12	100	12	MGMN200
MGEHR/L1616-2	•	•	2	16	16	16	100	16	MGMN200
MGEHR/L2020-2	•	•	2	16	20	20	125	20	MGMN200
MGEHR/L2525-2	•	•	2	16	25	25	150	25	MGMN200
MGEHR/L1616-2.5	•	•	2.5	17	16	16	100	16	MGMN250
MGEHR/L2020-2.5	•	•	2.5	17	20	20	125	20	MGMN250
MGEHR/L2525-2.5	•	•	2.5	17	25	25	150	25	MGMN250
MGEHR/L1212-3	•	•	3	20	12	12	100	12	MGMN300
MGEHR/L1616-3	•	•	3	20	16	16	100	16	MGMN300
MGEHR/L2020-3	•	•	3	20	20	20	125	20	MGMN300
MGEHR/L2525-3	•	•	3	20	25	25	150	25	MGMN300
MGEHR/L3232-3	•	•	3	20	32	32	170	32	MGMN300
MGEHR/L1616-4	•	•	4	20	16	16	100	16	MGMN400
MGEHR/L2020-4	•	•	4	20	20	20	125	20	MGMN400
MGEHR/L2525-4	•	•	4	20	25	25	150	25	MGMN400
MGEHR/L3232-4	•	•	4	20	32	32	170	32	MGMN400
MGEHR/L2020-5	•	•	5	25	20	20	125	20	MGMN500
MGEHR/L2525-5	•	•	5	25	25	25	125	25	MGMN500
MGEHR/L3232-5	•	•	5	25	32	32	170	32	MGMN500
MGEHR/L2020-6	•	•	6	25	20	20	125	20	MGMN600
MGEHR/L2525-6	•	•	6	25	25	25	150	25	MGMN600
MGEHR/L3232-6	•	•	6	25	32	32	170	32	MGMN600

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		H10-12	H16	H20-32
	Винт	CM4x16	CM5x20	CM6x20
	Ключ	WH30L	WH40L	WH50L

Пластина



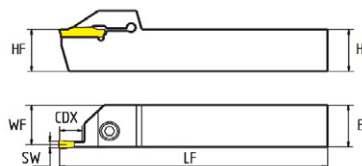
B-130

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MGEHR/L2020-3T25	•	•	3	25	20	20	125	20	MGMN300
MGEHR/L2525-3T25	•	•	3	25	25	25	150	25	MGMN300
MGEHR/L3232-3T25	•	•	3	25	32	32	170	32	MGMN300
MGEHR/L2020-4T30	•	•	4	30	20	20	125	20	MGMN400
MGEHR/L2525-4T30	•	•	4	30	25	25	150	25	MGMN400
MGEHR/L3232-4T30	•	•	4	30	32	32	170	32	MGMN400
MGEHR/L2525-5T35	•	•	5	35	25	25	125	25	MGMN500
MGEHR/L3232-5T35	•	•	5	35	32	32	170	32	MGMN500

• Складская позиция ○ По запросу

D

Комплектующие

		H20-32
	Винт	CM6x20
	Ключ	WH50L

E

Пластина

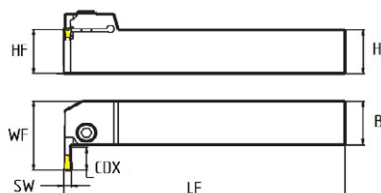
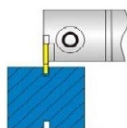


B-130

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MGEVR/L1616-1.5	•	•	1.5	5	16	16	100	21.3	MGMN150
MGEVR/L2020-1.5	•	•	1.5	6	20	20	125	26.3	MGMN150
MGEVR/L2525-1.5	•	•	1.5	6	25	25	150	33	MGMN150
MGEVR/L1616-2	•	•	2	5	16	16	100	21.3	MGMN200
MGEVR/L2020-2	•	•	2	6	20	20	125	26.3	MGMN200
MGEVR/L2525-2	•	•	2	6	25	25	150	33	MGMN200
MGEVR/L1616-2.5	•	•	2.5	5	16	16	100	21.3	MGMN250
MGEVR/L2020-2.5	•	•	2.5	6	20	20	125	26.3	MGMN250
MGEVR/L2525-2.5	•	•	2.5	7	25	25	150	33	MGMN250
MGEVR/L1616-3	•	•	3	7	16	16	100	24	MGMN300
MGEVR/L2020-3	•	•	3	6	20	20	125	26.5	MGMN300
MGEVR/L2525-3	•	•	3	7	25	25	150	33	MGMN300
MGEVR/L1616-4	•	•	4	7	16	16	100	21.3	MGMN400
MGEVR/L2020-4	•	•	4	6	20	20	125	26.3	MGMN400
MGEVR/L2525-4	•	•	4	7	25	25	150	33	MGMN400
MGEVR/L1616-1.5T8	•	•	1.5	8	16	16	100	24	MGMN150
MGEVR/L1616-2T10	•	•	2	10	16	16	100	26	MGMN200
MGEVR/L2020-2T12	•	•	2	12	20	20	125	32	MGMN200
MGEVR/L2525-2T15	•	•	2	15	25	25	150	40	MGMN200
MGEVR/L1616-3T10	•	•	3	10	16	16	100	26	MGMN300
MGEVR/L2020-3T12	•	•	3	12	20	20	125	32	MGMN300
MGEVR/L2525-3T15	•	•	3	15	25	25	150	40	MGMN300
MGEVR/L1616-4T12	•	•	4	16	16	16	100	26	MGMN400
MGEVR/L2020-4T15	•	•	4	20	20	20	125	32	MGMN400
MGEVR/L2525-4T15	•	•	4	25	25	25	150	40	MGMN400

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		H16	H20-32
	Винт	CM5x20	CM6x20
	Ключ	WH40L	WH50L

Пластина



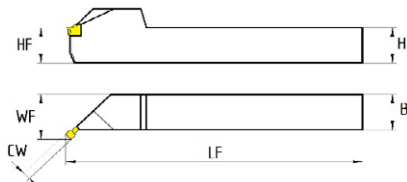
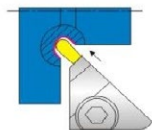
B-130

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	CW	B	H	LF	WF	
MGEUR2020-2	•		2	20	20	125	16.2	MGMN200
MGEUR2525-2	•		2	25	25	150	20.2	MGMN200
MGEUR2020-3	•		3	20	20	125	20.2	MGMN300
MGEUR2525-3	•		3	25	25	150	25.2	MGMN300
MGEUR2020-4	•		4	20	20	125	20.2	MGMN400
MGEUR2525-4	•		4	25	25	150	25.2	MGMN400

• Складская позиция ○ По запросу

D

Комплектующие

		H20-32
	Винт	CM6x20
	Ключ	WH50L

E

Пластина

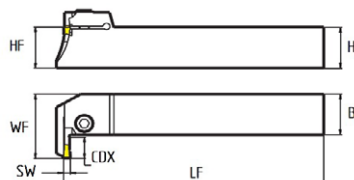


B-130

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	D _{min}	D _{max}	
MGFVR320-2436-T13H	•		13	20	20	125	24	36	MGMN300
MGFVR325-2436-T13H	•		13	25	25	150	24	36	MGMN300
MGFVR320-3050-T15H	•		15	20	20	125	30	50	MGMN300
MGFVR325-3050-T15H	•		15	25	25	150	30	50	MGMN300
MGFVR320-5580-T15H	•		15	20	20	125	50	80	MGMN300
MGFVR325-5580-T15H	•		15	25	25	150	55	80	MGMN300
MGFVR320-80160-T15H	•		15	20	20	125	80	160	MGMN300
MGFVR325-80160-T15H	•		15	25	25	150	80	160	MGMN300
MGFVR320-160400-T15H	•		15	20	20	125	160	400	MGMN300
MGFVR325-160400-T15H	•		15	25	25	150	160	400	MGMN300
MGFVR420-2436-T13H	•		13	20	20	125	24	36	MGMN400
MGFVR425-2436-T13H	•		13	25	25	150	24	36	MGMN400
MGFVR420-3050-T15H	•		15	20	20	125	30	50	MGMN400
MGFVR425-3050-T15H	•		15	25	25	150	30	50	MGMN400
MGFVR420-5580-T15H	•		15	20	20	125	50	80	MGMN400
MGFVR425-5580-T15H	•		15	25	25	150	55	80	MGMN400
MGFVR420-80160-T15H	•		15	20	20	125	80	160	MGMN400
MGFVR425-80160-T15H	•		15	25	25	150	80	160	MGMN400
MGFVR420-160400-T15H	•		15	20	20	125	160	400	MGMN400
MGFVR425-160400-T15H	•		15	25	25	150	160	400	MGMN400

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		H20-32
	Винт	CM6x20
	Ключ	WH50L

Пластина



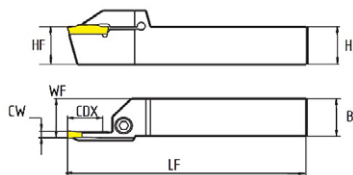
B-130

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

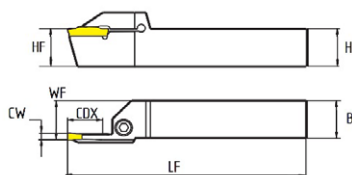
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	D _{min}	D _{max}	
MGHH216R06-2030	•		6	16	16	100	20	30	MGMN200
MGHH216R08-3050	•		8	16	16	100	30	50	MGMN200
MGHH216R08-5080	•		8	16	16	100	50	80	MGMN200
MGHH220R06-2030	•		6	20	20	125	20	30	MGMN200
MGHH220R08-3050	•		8	20	20	125	30	50	MGMN200
MGHH220R08-5080	•		8	20	20	125	50	80	MGMN200
MGHH225R08-5080	•		8	25	25	150	50	80	MGMN200
MGHH225R08-80120	•		8	25	25	150	80	120	MGMN200
MGHH320R13-2436	•		13	20	20	125	24	36	MGMN300
MGHH325R13-2436	•		13	25	25	150	24	36	MGMN300
MGHH320R13-3548	•		13	20	20	125	35	48	MGMN300
MGHH325R13-3548	•		13	25	25	150	35	48	MGMN300
MGHH325R25-3648	•		25	25	25	150	36	48	MGMN300
MGHH325R25-4860	•		25	25	25	150	48	60	MGMN300
MGHH320R17-4866	•		17	20	20	125	48	66	MGMN300
MGHH325R17-4866	•		17	25	25	150	48	66	MGMN300
MGHH320R17-5580	•		17	20	20	125	55	80	MGMN300
MGHH325R17-5580	•		17	25	25	150	55	80	MGMN300
MGHH325R25-5580	•		25	25	25	150	55	80	MGMN300
MGHH320R17-64100	•		17	20	20	125	64	100	MGMN300
MGHH325R17-64100	•		17	25	25	150	64	100	MGMN300
MGHH325R25-64100	•		25	25	25	150	64	100	MGMN300
MGHH320R17-80120	•		17	20	20	125	80	120	MGMN300
MGHH325R17-80120	•		17	25	25	150	80	120	MGMN300
MGHH325R25-80120	•		25	25	25	150	80	120	MGMN300

F

• Складская позиция ○ По запросу

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	D _{min}	D _{max}	
MGHN320R17-98160	•		17	20	20	125	98	160	MGMN300
MGHN325R17-98160	•		17	25	25	150	98	160	MGMN300
MGHN325R25-98160	•		25	25	25	150	98	160	MGMN300
MGHN325R25-100200	•		25	25	25	150	100	200	MGMN300
MGHN320R17-120200	•		17	20	20	125	120	200	MGMN300
MGHN325R17-120200	•		17	25	25	150	120	200	MGMN300
MGHN320R17-160400	•		17	20	20	125	160	400	MGMN300
MGHN325R17-160400	•		17	25	25	150	160	400	MGMN300
MGHN325R25-160400	•		25	25	25	150	160	400	MGMN300
MGHN325R17-200800	•		17	25	25	150	200	800	MGMN300
MGHN325R25-200800	•		25	25	25	150	200	800	MGMN300
MGHN420R13-2436	•		13	20	20	125	24	36	MGMN400
MGHN425R13-2436	•		13	25	25	150	24	36	MGMN400
MGHN420R13-3548	•		13	20	20	125	35	48	MGMN400
MGHN425R13-3548	•		13	25	25	150	35	48	MGMN400
MGHN425R25-3648	•		25	25	25	150	36	48	MGMN400
MGHN425R25-4860	•		25	25	25	150	48	60	MGMN400
MGHN420R17-4866	•		17	20	20	125	48	66	MGMN400
MGHN425R17-4866	•		17	25	25	150	48	66	MGMN400
MGHN420R17-5580	•		17	20	20	125	55	80	MGMN400
MGHN425R17-5580	•		17	25	25	150	55	80	MGMN400
MGHN425R25-5580	•		25	25	25	150	55	80	MGMN400
MGHN420R17-64100	•		17	20	20	125	64	100	MGMN400
MGHN425R17-64100	•		17	25	25	150	64	100	MGMN400
MGHN425R25-64100	•		25	25	25	150	64	100	MGMN400
MGHN420R17-80120	•		17	20	20	125	80	120	MGMN400
MGHN425R17-80120	•		17	25	25	150	80	120	MGMN400
MGHN425R25-80120	•		25	25	25	150	80	120	MGMN400

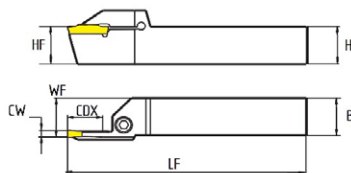
• Складская позиция ○ По запросу

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	D _{min}	D _{max}	
MGHN420R17-98160	•		17	20	20	125	98	160	MGMN400
MGHN425R17-98160	•		17	25	25	150	98	160	MGMN400
MGHN425R25-98160	•		25	25	25	150	98	160	MGMN400
MGHN425R25-100200	•		25	25	25	150	100	200	MGMN400
MGHN420R17-120200	•		17	20	20	125	120	200	MGMN400
MGHN425R17-120200	•		17	25	25	150	120	200	MGMN400
MGHN420R17-160400	•		17	20	20	125	160	400	MGMN400
MGHN425R17-160400	•		17	25	25	150	160	400	MGMN400
MGHN425R25-160400	•		25	25	25	150	160	400	MGMN400
MGHN425R17-200800	•		17	25	25	150	200	800	MGMN400
MGHN425R25-200800	•		25	25	25	150	200	800	MGMN400
MGHN525R20-5080	•		20	25	25	150	50	80	MGMN500
MGHN525R20-80160	•		20	25	25	150	80	160	MGMN500
MGHN525R20-160400	•		20	25	25	150	160	400	MGMN500

• Складская позиция ○ По запросу

E

Комплектующие

		MGMN200	
	Винт	CM5x20	CM6x20
	Ключ	WH40L	WH50L

Пластина

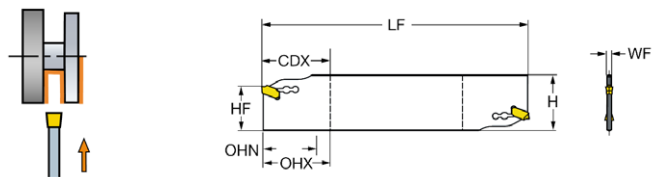


B-130

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CV	CDX	HF	LF	H	WF	
SMGB226			2	25	21	110	26	1.6	MGMN200
SMGB232			2	26	25	150	32	1.6	MGMN200
SMGB326			3	36	21	110	26	2.4	MGMN300
SMGB332			3	50	25	150	32	2.4	MGMN300
SMGB426			4	36	21	110	26	3.3	MGMN400
SMGB432			4	60	25	150	32	3.3	MGMN400

Комплектующие

	Ключ	WBT-L5
---	------	--------

Пластина



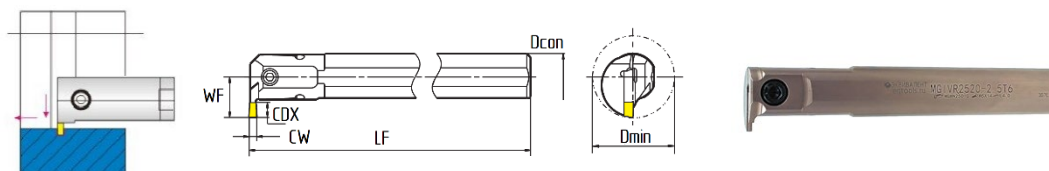
B-130

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



C

Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	Dcon	OHN	LF	CDX	Dmin	
MGIVR/L2016-1.5	•	•	16	38	160	3.5	21	MGMN150
MGIVR/L2520-1.5	•	•	20	30	160	3.5	26	MGMN150
MGIVR/L2925-1.5	•	•	25	35	200	3.5	30	MGMN150
MGIVR/L2016-2	•	•	16	38	160	4.5	21	MGMN200
MGIVR/L2520-2	•	•	20	45	180	4.5	26	MGMN200
MGIVR/L2925-2	•	•	25	50	200	4.5	30	MGMN200
MGIVR/L2016-2.5	•	•	16	38	180	4.5	22	MGMN250
MGIVR/L2520-2.5	•	•	20	45	200	4.5	27	MGMN250
MGIVR/L2925-2.5	•	•	25	50	250	4.5	30	MGMN250
MGIVR/L2520-3	•	•	20	45	180	5	27	MGMN300
MGIVR/L3125-3	•	•	25	50	200	6	32	MGMN300
MGIVR/L3732-3	•	•	32	65	250	6	38	MGMN300
MGIVR/L2520-4	•	•	20	45	180	6	27	MGMN400

• Складская позиция ○ По запросу

D

Комплектующие

	MGMN150	MGMN200	MGMN300	MGMN400
	IM4x15	IM4x15	IM4x15	IM5x20
	IM5x18	IM5x20	IM5x18	
	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L
	WH40L	WH40L	WH40L	

Пластина



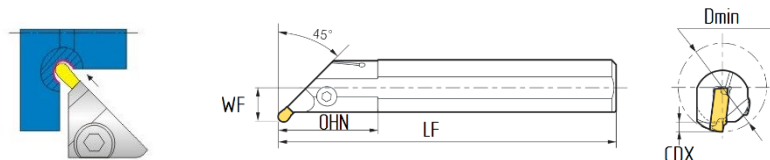
B-130

E

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ



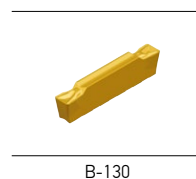
Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	Dcon	OHN	LF	CDX	Dmin	
MGIUR/L3520-3	•	•	20	45	150	3.5	35	MRMN300
MGIUR/L4025-3	•	•	25	45	200	3.5	40	MRMN300
MGIUR/L5032-3	•	•	32	65	250	3.5	50	MRMN300
MGIUR/L3520-4	•	•	20	45	150	3.5	35	MRMN400
MGIUR/L4025-4	•	•	25	45	200	3.5	40	MRMN400
MGIUR/L5032-4	•	•	32	65	250	3.5	50	MRMN400
MGIUR/L4025-5	•	•	25	45	200	3.5	40	MRMN500
MGIUR/L5032-5	•	•	32	65	250	3.5	50	MRMN500
MGIUR/L4025-6	•	•	25	45	200	3.5	40	MRMN600
MGIUR/L5032-6	•	•	32	65	250	3.5	50	MRMN600

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	MGMN150	MGMN200	MGMN300	MGMN400
	IM5x18	IM5x18	IM6x20	IM6x20
	WH40L	WH40L	WH50L	WH50L

Пластина



РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Отрезка

Обрабатываемый материал		Сплав	Рекомендуемая скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)		
					CW (мм)		
			мин.	макс.	2	3	4
P	Стали	EPM25	105	190	0.02-0.15	0.03-0.2	0.06-0.3
		EPS25	80	150	0.02-0.15	0.03-0.2	0.06-0.3
M	Нержавеющие стали	EPM25	40	155	0.02-0.15	0.03-0.18	0.05-0.25
		EPS25	40	120	0.02-0.15	0.03-0.18	0.05-0.25
K	Чугуны	EPM25	165	240	0.05-0.15	0.1-0.2	0.1-0.3
S	Жаропрочные сплавы	EPS25	20	60	0.02-0.12	0.025-0.13	0.03-0.15
N	Цветные материалы	EWN25	200	450	0.05-0.1	0.05-0.2	0.05-0.25

Торцевая обработка

Обрабатываемый материал		Сплав	Рекомендуемая скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)		
					CW (мм)		
			мин.	макс.	2	3	4
P	Стали	EPM25	105	190	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPS25	80	150	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
M	Нержавеющие стали	EPM25	40	155	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
		EPS25	40	120	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
K	Чугуны	EPM25	165	240	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
S	Жаропрочные сплавы	EPS25	20	60	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12
N	Цветные материалы	EWN25	150	400	0.02-0.08	0.03-0.1	0.05-0.12

Точение и обработка канавок

Обрабатываемый материал		Сплав	Рекомендуемая скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот, Fоб (мм/об)		
					CW (мм)		
			мин.	макс.	2	3	4
P	Стали	EPM25	105	190	0.03-0.08	0.03-0.1	0.05-0.15
		EPS25	80	150	0.03-0.08	0.03-0.1	0.05-0.15
M	Нержавеющие стали	EPM25	40	155	0.02-0.07	0.03-0.08	0.05-0.12
		EPS25	40	120	0.02-0.07	0.03-0.08	0.05-0.12
K	Чугуны	EPM25	165	240	0.03-0.08	0.1-0.2	0.1-0.2
S	Жаропрочные сплавы	EPS25	20	60	0.02-0.07	0.03-0.08	0.03-0.15
N	Цветные материалы	EWN25	150	400	0.05-0.1	0.05-0.2	0.05-0.25

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ MSD

A

B



C

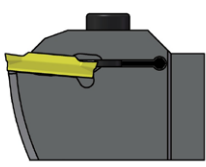
MCD C F I R 25 25 P 06 L 100 070

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

D

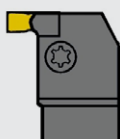
Серия инструмента
MCD Призматические державки для обработки канавок
1

E

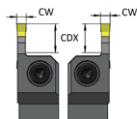
Система крепления пластин

C Закрепление винтом
D Прижим повышенной жесткости
M Прижим с верху и поджим за отверстие
P Прижим рычагом за отверстие
S Закрепление пластин винтом
2

F

G

Тип державки
F 0° 
G 90° 
X 1-70° 
3

Максимальная глубина резания



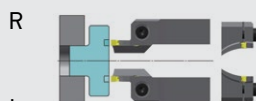
E	1.0*CW	J	3.5*CW
F	1.5*CW	K	4.0*CW
G	2.0*CW	L	5.0*CW
H	2.5*CW	M	5.0*CW
I	3.0*CW	N	5.5*CW

4

Модификации резцедержателя



Усиленный резцедержатель



Направление вращения

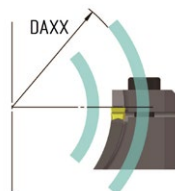
9

Исполнение инструмента

R	Правое
L	Левое

5

Мах диаметр врезания при обработке торцевых канавок



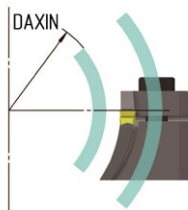
10

Размер хвостовика

25	Высота 25 мм
25	Ширина 25 мм

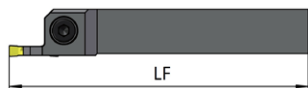
6

Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок



11

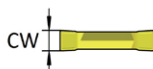
Функциональная длина, мм



H	100	Q	180
K	125	R	200
M	150	S	250
P	170	T	300

7

Ширина резания



02	2 мм
2.5	2.5 мм
03	3 мм
04	4 мм
05	5 мм
06	6 мм

8

A

B

C

D

E

F

G

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ MCD



MCD C 40 T C G G R 4

1

2

3

4

5

6

7

8

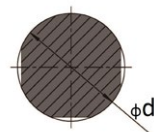
9

Серия инструмента

MCD Державки для обработки канавок

1

Диаметр оправки, мм



8 8

10 10

12 12

16 16

20 20

25 25

32 32

40 40

3

Тип хвостовика

A Стальной хвостовик
с отверстием для СОЖ

C Твердосплавный хвостовик

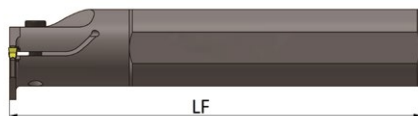
E Твердосплавный хвостовик
с отверстием для СОЖ

F Антивибрационный хвостовик

S Стальной хвостовик без внутреннего
подвода СОЖ

2

Функциональная длина, мм



H 100

K 125

M 150

P 170

Q 180

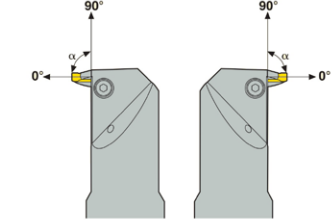
R 200

S 250

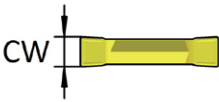
T 300

4

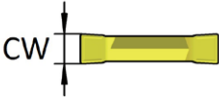
Система крепления пластин
C Закрепление винтом
D Прижим повышенной жесткости
M Прижим с верху и поджим за отверстие
P Прижим рычагом за отверстие
S Закрепление пластин винтом
5

Наклон режущей кромки


G 0
R 15
T 30
S 45
W 60
K 75
F 90
B 105
E 120
D 135
6

Максимальная глубина врезания

E 1.0*CW
F 1.5*CW
G 2.0*CW
H 2.5*CW
I 3.0*CW
J 3.5*CW
K 4.0*CW
M 5.0*CW
N 5.5*CW
O 6.0*CW
P 6.5*CW
S 7.0*CW
7

Исполнение инструмента
R Правое
L Левое
N Нейтральное
8

Ширина резания

02 2 мм
2.5 2.5 мм
03 3 мм
04 4 мм
05 5 мм
06 6 мм
9

A

B

C

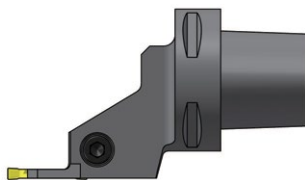
D

E

F

G

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЦОВЫХ ГОЛОВОК САРТО ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК СЕРИИ MCD



MCD C F I R 27 060 3 L 100 070 C4

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

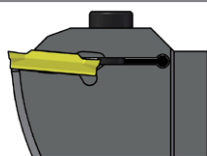
12

Серия инструмента

MCD Державки для обработки канавок

1

Система крепления пластин



C Закрепление винтом

D Прижим повышенной жесткости

M Прижим с верху и поджим за отверстие

P Прижим рычагом за отверстие

S Закрепление пластин винтом

2

Тип державки

F 0°



G 90°

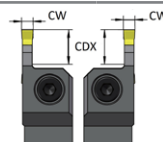


X 1-70°



3

Максимальная глубина резания



E 1.0*CW

J 3.5*CW

F 1.5*CW

K 4.0*CW

G 2.0*CW

L 5.0*CW

H 2.5*CW

M 5.0*CW

I 3.0*CW

N 5.5*CW

4

Исполнение инструмента

R Правое

L Левое

5

Функциональная ширина



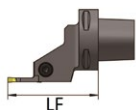
27 27 мм

35 35 мм

45 45 мм

6

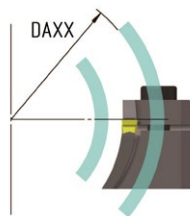
Функциональная длина, мм



H	100	Q	180
K	125	R	200
M	150	S	250
P	170	T	300

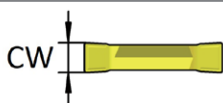
7

Мах диаметр врезания при обработке торцевых канавок



10

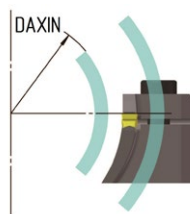
Ширина резания



02	2 мм
2.5	2.5 мм
03	3 мм
04	4 мм
05	5 мм
06	6 мм

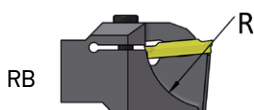
8

Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок

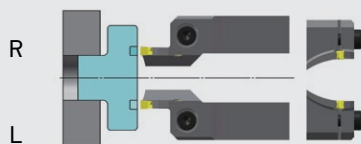


11

Модификации резцедержателя



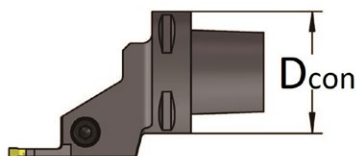
Усиленный резцедержатель



Направление вращения

9

Размер Capto



C3	32 мм
C4	40 мм
C5	50 мм
C6	63 мм

8

A

B

C

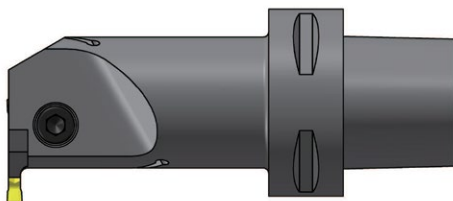
D

E

F

G

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РАСТОЧНЫХ ГОЛОВОК САРТО ДЛЯ ТОЧЕНИЯ КАНАВОК СЕРИИ MCD



MCD C G G R 27 090 03 C4

1

2

3

4

5

6

7

8

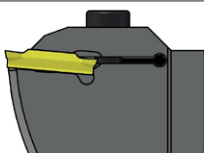
9

Серия инструмента

MCD Державки для обработки канавок

1

Система крепления пластин



C Закрепление винтом

D Прижим повышенной жесткости

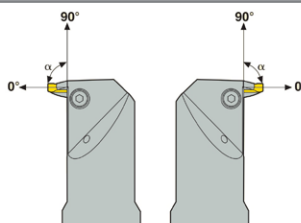
M Прижим с верху и поджим за отверстие

P Прижим рычагом за отверстие

S Закрепление пластин винтом

2

Наклон режущей кромки



G 0

R 15

T 30

S 45

W 60

K 75

F 90

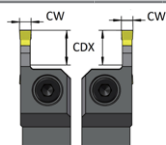
B 105

E 120

D 135

3

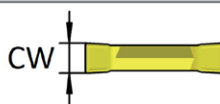
Максимальная глубина резания



E	1.0*CW	J	3.5*CW
F	1.5*CW	K	4.0*CW
G	2.0*CW	L	5.0*CW
H	2.5*CW	M	5.0*CW
I	3.0*CW	N	5.5*CW

4

Ширина резания



02	2 мм
2.5	2.5 мм
03	3 мм
04	4 мм
05	5 мм
06	6 мм

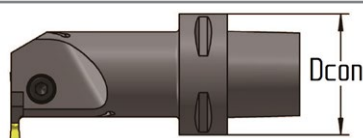
8

Исполнение инструмента

R	Правое
L	Левое

5

Размер Capto



C3	32 мм
C4	40 мм
C5	50 мм
C6	63 мм

9

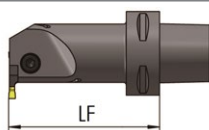
Функциональная ширина



12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм

6

Функциональная длина



12	12 мм
16	16 мм
20	20 мм

7

A

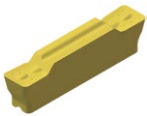
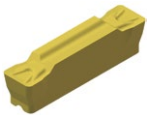
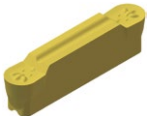
ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



P	
M	
K	
N	
S	
H	

Тип обработки		КОД ISO	CV	Re	S	BW	INSL	KH20M 05-20
Обработка канавок		WMCD2002-GR	2	0.2	3.5	1.6	16	•
		WMCD3004-GR	3	0.4	4.8	2.35	21	•
		WMCD4004-GR	4	0.4	4.8	3.33	21	•
		WMCD5008-GR	5	0.8	5.8	4.1	26	•
Точение канавок		WMCD2002-VR	2	0.2	3.5	1.6	16	•
		WMCD3004-VR	3	0.4	4.8	2.35	21	•
		WMCD4004-VR	4	0.4	4.8	3.33	21	•
		WMCD5008-VR	5	0.8	5.8	4.1	26	•
		WMCD6008-VR	6	0.8	5.8	5.0	26	•
Профильная обработка		WMCD2010-GR	2	1.0	3.5	1.6	16	•
		WMCD3015-GR	3	1.5	4.8	2.35	21	•
		WMCD4020-GR	4	2.0	4.8	3.33	21	•
		WMCD5025-GR	5	2.5	5.8	4.1	26	•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

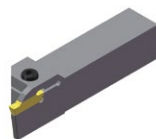
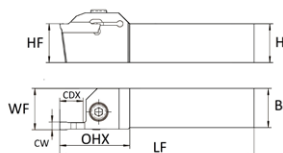
D

E

F

G

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MCD-CFIR/L1616H02	•	•	2.0	6	16	16	100	17	WMCD2002
MCD-CFIR/L2020K02	•	•	2.0	6	20	20	125	21	WMCD2002
MCD-CFIR/L2525M02	•	•	2.0	6	25	25	150	26	WMCD2002
MCD-CFIR/L3225P02	•	•	2.0	6	25	32	170	26	WMCD2002
MCD-CFIR/L3232P02	•	•	2.0	6	32	32	170	33	WMCD2002
MCD-CFIR/L1616H03	•	•	3.0	9	16	16	100	17	WMCD3004
MCD-CFIR/L2020K03	•	•	3.0	9	20	20	125	21	WMCD3004
MCD-CFIR/L2525M03	•	•	3.0	9	25	25	150	26	WMCD3004
MCD-CFIR/L3225P03	•	•	3.0	9	25	32	170	26	WMCD3004
MCD-CFIR/L3232P03	•	•	3.0	9	32	32	170	33	WMCD3004
MCD-CFIR/L1616H04	•	•	4.0	12	16	16	100	18	WMCD4004
MCD-CFIR/L2020K04	•	•	4.0	12	20	20	125	21	WMCD4004
MCD-CFIR/L2525M04	•	•	4.0	12	25	25	150	26	WMCD4004
MCD-CFIR/L3225P04	•	•	4.0	12	25	32	170	26	WMCD4004
MCD-CFIR/L3232P04	•	•	4.0	12	32	32	170	33	WMCD4004
MCD-CFIR/L2020K05	•	•	5.0	15	20	20	125	21	WMCD5008
MCD-CFIR/L2525M05	•	•	5.0	15	25	25	150	26	WMCD5008

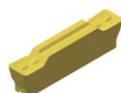
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



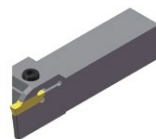
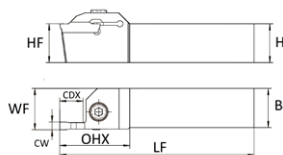
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	B	H	LF	WF	
MCD-CFIR/L3225P05	•	•	5.0	15	25	32	170	26	WMCD5008
MCD-CFIR/L3232P05	•	•	5.0	15	32	32	170	33	WMCD5008
MCD-CFIR/L2020K06	•	•	6.0	18	20	20	125	21	WMCD6008
MCD-CFIR/L2525M06	•	•	6.0	18	25	25	150	26	WMCD6008
MCD-CFIR/L3225P06	•	•	6.0	18	25	32	170	26	WMCD6008
MCD-CFIR/L3232P06	•	•	6.0	18	32	32	170	33	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складская позиция ○ По запросу

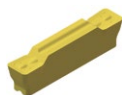
D

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

E

Пластина

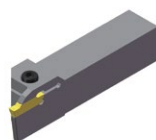
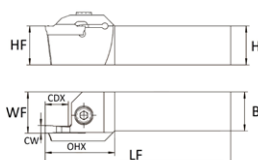
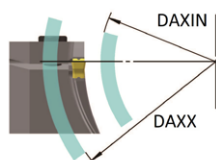


B-152

F

G

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR2525M02L 100070	●		6	25	25	150	70	100	WMCD2002
MCD-CFIL2525M02R 100070		●	6	25	25	150	70	100	WMCD2002
MCD-CFIR2525M02L 130090	●		6	25	25	150	90	130	WMCD2002
MCD-CFIL2525M02R 130090		●	6	25	25	150	90	130	WMCD2002
MCD-CFIR2525M02L 170110	●		6	25	25	150	110	170	WMCD2002
MCD-CFIL2525M02R 170110		●	6	25	25	150	110	170	WMCD2002
MCD-CFIR2525M02L 230140	●		6	25	25	150	140	230	WMCD2002
MCD-CFIL2525M02R 230140		●	6	25	25	150	140	230	WMCD2002
MCD-CFIR2525M03L 100070	●		9	25	25	150	70	100	WMCD3004
MCD-CFIL2525M03R 100070		●	9	25	25	150	70	100	WMCD3004
MCD-CFIR2525M03L 130090	●		9	25	25	150	90	130	WMCD3004
MCD-CFIL2525M03R 130090		●	9	25	25	150	90	130	WMCD3004
MCD-CFIR2525M03L 170110	●		9	25	25	150	110	170	WMCD3004
MCD-CFIL2525M03R 170110		●	9	25	25	150	110	170	WMCD3004
MCD-CFIR2525M03L 230140	●		9	25	25	150	140	230	WMCD3004
MCD-CFIL2525M03R 230140		●	9	25	25	150	140	230	WMCD3004
MCD-CFIR2525M04L 100070	●		12	25	25	150	70	100	WMCD4004

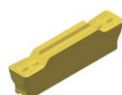
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



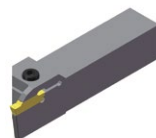
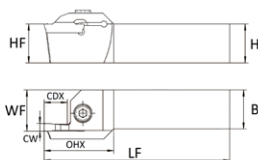
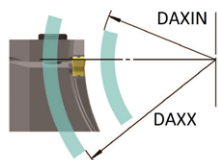
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL2525M04R 100070		•	12	25	25	150	70	100	WMCD4004
MCD-CFIR2525M04L 130090	•		12	25	25	150	90	130	WMCD4004
MCD-CFIL2525M04R 130090		•	12	25	25	150	90	130	WMCD4004
MCD-CFIR2525M04L 170110	•		12	25	25	150	110	170	WMCD4004
MCD-CFIL2525M04R 170110		•	12	25	25	150	110	170	WMCD4004
MCD-CFIR2525M04L 230140	•		12	25	25	150	140	230	WMCD4004
MCD-CFIL2525M04R 230140		•	12	25	25	150	140	230	WMCD4004
MCD-CFIR2525M05L 100070	•		15	25	25	150	70	100	WMCD5008
MCD-CFIL2525M05R 100070		•	15	25	25	150	70	100	WMCD5008
MCD-CFIR2525M05L 130090	•		15	25	25	150	90	130	WMCD5008
MCD-CFIL2525M05R 130090		•	15	25	25	150	90	130	WMCD5008
MCD-CFIR2525M05L 170110	•		15	25	25	150	110	170	WMCD5008
MCD-CFIL2525M05R 170110		•	15	25	25	150	110	170	WMCD5008
MCD-CFIR2525M05L 230140	•		15	25	25	150	140	230	WMCD5008
MCD-CFIL2525M05R 230140		•	15	25	25	150	140	230	WMCD5008
MCD-CFIR2525M06L 100070	•		18	25	25	150	70	100	WMCD6008
MCD-CFIL2525M06R 100070		•	18	25	25	150	70	100	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

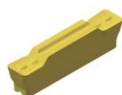
• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

F

Пластина



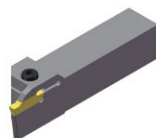
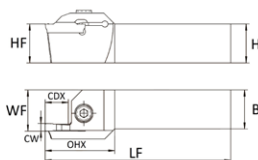
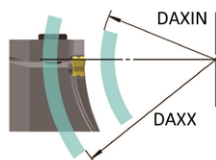
B-152

G

B-156

ЭКВИВАЛЕНТ S

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR2525M06L 130090	•		18	25	25	150	90	130	WMCD6008
MCD-CFIL2525M06R 130090		•	18	25	25	150	90	130	WMCD6008
MCD-CFIR2525M06L 170110	•		18	25	25	150	110	170	WMCD6008
MCD-CFIL2525M06R 170110		•	18	25	25	150	110	170	WMCD6008
MCD-CFIR2525M06L 230140	•		18	25	25	150	140	230	WMCD6008
MCD-CFIL2525M06R 230140		•	18	25	25	150	140	230	WMCD6008

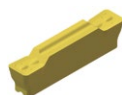
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



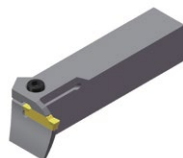
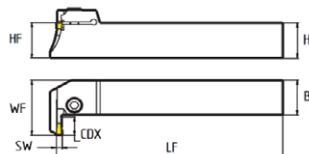
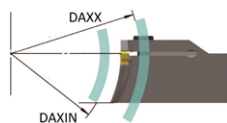
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX	
MCD-CGIR2525M02R 100070	•		6	25	25	150	70	100	WMCD2002
MCD-CGIL2525M02L 100070		•	6	25	25	150	70	100	WMCD2002
MCD-CGIR2525M02R 130090	•		6	25	25	150	90	130	WMCD2002
MCD-CGIL2525M02L 130090		•	6	25	25	150	90	130	WMCD2002
MCD-CGIR2525M02R 170110	•		6	25	25	150	110	170	WMCD2002
MCD-CGIL2525M02L 170110		•	6	25	25	150	110	170	WMCD2002
MCD-CGIR2525M02R 230140	•		6	25	25	150	140	230	WMCD2002
MCD-CGIL2525M02L 230140		•	6	25	25	150	140	230	WMCD2002
MCD-CGIR2525M03R 100070	•		9	25	25	150	70	100	WMCD3004
MCD-CGIL2525M03L 100070		•	9	25	25	150	70	100	WMCD3004
MCD-CGIR2525M03R 130090	•		9	25	25	150	90	130	WMCD3004
MCD-CGIL2525M03L 130090		•	9	25	25	150	90	130	WMCD3004
MCD-CGIR2525M03R 170110	•		9	25	25	150	110	170	WMCD3004
MCD-CGIL2525M03L 170110		•	9	25	25	150	110	170	WMCD3004
MCD-CGIR2525M03R 230140	•		9	25	25	150	140	230	WMCD3004
MCD-CGIL2525M03L 230140		•	9	25	25	150	140	230	WMCD3004
MCD-CGIR2525M04R 100070	•		12	25	25	150	70	100	WMCD4004

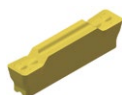
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



B-152

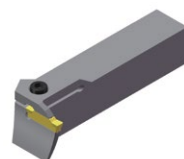
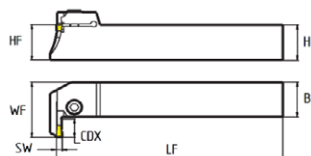
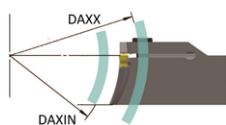
F

G

B-158

ЭКВИВАЛЕНТ S

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX	
MCD-CGIL2525M04L 100070		•	12	25	25	150	70	100	WMCD4004
MCD-CGIR2525M04R 130090	•		12	25	25	150	90	130	WMCD4004
MCD-CGIL2525M04L 130090		•	12	25	25	150	90	130	WMCD4004
MCD-CGIR2525M04R 170110	•		12	25	25	150	110	170	WMCD4004
MCD-CGIL2525M04L 170110		•	12	25	25	150	110	170	WMCD4004
MCD-CGIR2525M04R 230140	•		12	25	25	150	140	230	WMCD4004
MCD-CGIL2525M04L 230140		•	12	25	25	150	140	230	WMCD4004
MCD-CGIR2525M05R 100070	•		15	25	25	150	70	100	WMCD5008
MCD-CGIL2525M05L 100070		•	15	25	25	150	70	100	WMCD5008
MCD-CGIR2525M05R 130090	•		15	25	25	150	90	130	WMCD5008
MCD-CGIL2525M05L 130090		•	15	25	25	150	90	130	WMCD5008
MCD-CGIR2525M05R 170110	•		15	25	25	150	110	170	WMCD5008
MCD-CGIL2525M05L 170110		•	15	25	25	150	110	170	WMCD5008
MCD-CGIR2525M05R 230140	•		15	25	25	150	140	230	WMCD5008
MCD-CGIL2525M05L 230140		•	15	25	25	150	140	230	WMCD5008
MCD-CGIR2525M06R 100070	•		18	25	25	150	70	100	WMCD6008
MCD-CGIL2525M06L 100070		•	18	25	25	150	70	100	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



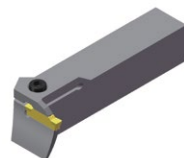
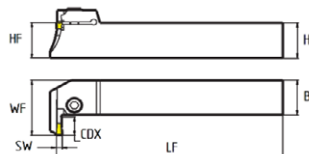
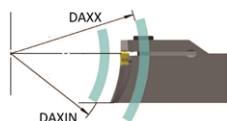
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ MCD ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	B	H	LF	DAXIN	DAXX	
MCD-CGIR2525M06R 130090	•		18	25	25	150	90	130	WMCD6008
MCD-CGIL2525M06L 130090		•	18	25	25	150	90	130	WMCD6008
MCD-CGIR2525M06R 170110	•		18	25	25	150	110	170	WMCD6008
MCD-CGIL2525M06L 170110		•	18	25	25	150	110	170	WMCD6008
MCD-CGIR2525M06R 230140	•		18	25	25	150	140	230	WMCD6008
MCD-CGIL2525M06L 230140		•	18	25	25	150	140	230	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складская позиция ○ По запросу

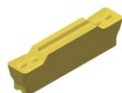
D

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

E

Пластина

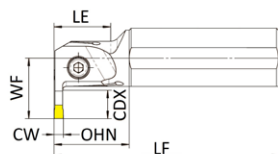


B-152

F

G

ДЕРЖАВКИ ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО ТОЧЕНИЯ СЕРИИ MCD



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	LF	CDX	D _{min}	
MCD-S20R-CGIR/L02	•	•	20	50	200	6	25	WMCD2002
MCD-S25S-CGIR/L02	•	•	25	60	250	6	32	WMCD2002
MCD-S32T-CGIR/L02	•	•	32	60	300	6	39	WMCD2002
MCD-S40T-CGIR/L02	•	•	40	60	300	6	46	WMCD2002
MCD-S20R-CGIR/L03	•	•	20	50	200	9	30	WMCD3004
MCD-S25S-CGIR/L03	•	•	25	60	250	9	35	WMCD3004
MCD-S32T-CGIR/L03	•	•	32	60	300	9	42	WMCD3004
MCD-S40T-CGIR/L03	•	•	40	60	300	9	49	WMCD3004
MCD-S20R-CGHR/L04	•	•	20	50	200	10	30	WMCD4004
MCD-S25S-CGHR/L04	•	•	25	60	250	10	35	WMCD4004
MCD-S32T-CGHR/L04	•	•	32	60	300	10	42	WMCD4004
MCD-S40T-CGHR/L04	•	•	40	60	300	10	49	WMCD4004
MCD-S25S-CGGR/L05	•	•	25	50	250	10	36	WMCD5008
MCD-S32T-CGGR/L05	•	•	32	60	300	10	43	WMCD5008
MCD-S40T-CGGR/L05	•	•	40	60	300	10	50	WMCD5008
MCD-S50T-CGGR/L05	•	•	50	60	300	10	60	WMCD5008
MCD-S32T-CGGR/L06	•	•	32	50	300	12	50	WMCD6008
MCD-S40T-CGGR/L06	•	•	40	60	300	12	60	WMCD6008
MCD-S50T-CGGR/L06	•	•	50	60	300	12	60	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		D _{con}	WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт	20 25, 32, 40	HICS040120-H3 HICS040160-H3	HICS050120-H4 HICS050160-H4	HICS050120-H4 HICS060160-H5	HICS060200-H5 HICS060250-H5	HICS060200-H5 HICS060250-H5
	Ключ	20 25, 32, 40	SW3.0	SW4.0	SW4.0 SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина

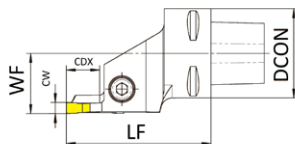


A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ MCD ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CW	CDX	WF	LF	DCON	CZCMS	
MCD-CFIR/L27060-02-C4	•	•	2.0	6	27	60	40	C4	WMCD2002
MCD-CFIR/L30060-02-C5	•	•	2.0	6	30	60	50	C5	WMCD2002
MCD-CFIR/L40065-02-C6	•	•	2.0	6	40	65	63	C6	WMCD2002
MCD-CFIR/L27060-03-C4	•	•	3.0	9	27	60	40	C4	WMCD3004
MCD-CFIR/L30060-03-C5	•	•	3.0	9	30	60	50	C5	WMCD3004
MCD-CFIR/L40065-03-C6	•	•	3.0	9	40	65	63	C6	WMCD3004
MCD-CFIR/L27060-04-C4	•	•	4.0	12	27	60	40	C4	WMCD4004
MCD-CFIR/L30060-04-C5	•	•	4.0	12	30	60	50	C5	WMCD4004
MCD-CFIR/L40065-04-C6	•	•	4.0	12	40	65	63	C6	WMCD4004
MCD-CFIR/L27065-05-C4	•	•	5.0	15	27	65	40	C4	WMCD5008
MCD-CFIR/L30065-05-C5	•	•	5.0	15	30	65	50	C5	WMCD5008
MCD-CFIR/L40070-05-C6	•	•	5.0	15	40	70	63	C6	WMCD5008
MCD-CFIR/L27070-06-C4	•	•	6.0	18	27	70	40	C4	WMCD6008
MCD-CFIR/L30070-06-C5	•	•	6.0	18	30	70	50	C5	WMCD6008
MCD-CFIR/L40075-06-C6	•	•	6.0	18	40	75	63	C6	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

D

• Складская позиция ○ По запросу

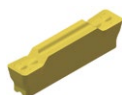
E

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

F

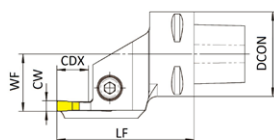
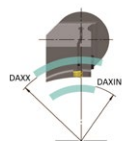
Пластина



B-152

G

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR27060-02L 100070-C4	•		6	60	40	C4	70	100	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02R 100070-C4		•	6	60	40	C4	70	100	WMCD2002
MCD-CFIR27060-02L 130090-C4	•		6	60	40	C4	90	130	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02R 130090-C4		•	6	60	40	C4	90	130	WMCD2002
MCD-CFIR27060-02L 170110-C4	•		6	60	40	C4	110	170	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02R 170110-C4		•	6	60	40	C4	110	170	WMCD2002
MCD-CFIR27060-02L 230140-C4	•		6	60	40	C4	140	230	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02R 230140-C4		•	6	60	40	C4	140	230	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02L 100070-C5	•		6	60	50	C5	70	100	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02R 100070-C5		•	6	60	50	C5	70	100	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02L 130090-C5	•		6	60	50	C5	90	130	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02R 130090-C5		•	6	60	50	C5	90	130	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02L 170110-C5	•		6	60	50	C5	110	170	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02R 170110-C5		•	6	60	50	C5	110	170	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02L 230140-C5	•		6	60	50	C5	140	230	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02R 230140-C5		•	6	60	50	C5	140	230	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02L 100070-C6	•		6	65	63	C6	70	100	WMCD2002

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



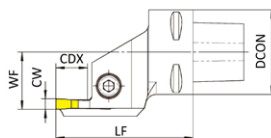
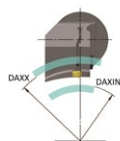
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL40065-02R 100070-C6		•	6	65	63	C6	70	100	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02L 130090-C6	•		6	65	63	C6	90	130	WMCD2002
MCD-CFIL40065-02R 130090-C6		•	6	65	63	C6	90	130	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02L 170110-C6	•		6	65	63	C6	110	170	WMCD2002
MCD-CFIL40065-02R 170110-C6		•	6	65	63	C6	110	170	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02L 230140-C6	•		6	65	63	C6	140	230	WMCD2002
MCD-CFIL40065-02R 230140-C6		•	6	65	63	C6	140	230	WMCD2002
MCD-CFIR27060-03L 100070-C4	•		9	60	40	C4	70	100	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03R 100070-C4		•	9	60	40	C4	70	100	WMCD3004
MCD-CFIR27060-03L 130090-C4	•		9	60	40	C4	90	130	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03R 130090-C4		•	9	60	40	C4	90	130	WMCD3004
MCD-CFIR27060-03L 170110-C4	•		9	60	40	C4	110	170	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03R 170110-C4		•	9	60	40	C4	110	170	WMCD3004
MCD-CFIR27060-03L 230140-C4	•		9	60	40	C4	140	230	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03R 230140-C4		•	9	60	40	C4	140	230	WMCD3004
MCD-CFIR30060-03L 100070-C5	•		9	60	50	C5	70	100	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03R 100070-C5		•	9	60	50	C5	70	100	WMCD3004

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина

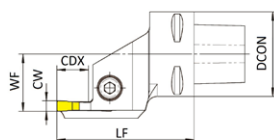
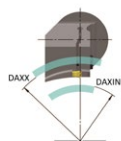


B-152

F

G

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR30060-03L 130090-C5	•		9	60	50	C5	90	130	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03R 130090-C5		•	9	60	50	C5	90	130	WMCD3004
MCD-CFIR30060-03L 170110-C5	•		9	60	50	C5	110	170	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03R 170110-C5		•	9	60	50	C5	110	170	WMCD3004
MCD-CFIR30060-03L 230140-C5	•		9	60	50	C5	140	230	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03R 230140-C5		•	9	60	50	C5	140	230	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03L 100070-C6	•		9	65	63	C6	70	100	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03R 100070-C6		•	9	65	63	C6	70	100	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03L 130090-C6	•		9	65	63	C6	90	130	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03R 130090-C6		•	9	65	63	C6	90	130	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03L 170110-C6	•		9	65	63	C6	110	170	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03R 170110-C6		•	9	65	63	C6	110	170	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03L 230140-C6	•		9	65	63	C6	140	230	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03R 230140-C6		•	9	65	63	C6	140	230	WMCD3004
MCD-CFIR27060-04L 100070-C4	•		12	60	40	C4	70	100	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04R 100070-C4		•	12	60	40	C4	70	100	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04L 130090-C4	•		12	60	40	C4	90	130	WMCD4004

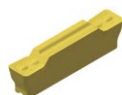
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



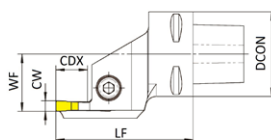
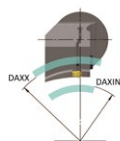
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL27060-04R 130090-C4		•	12	60	40	C4	90	130	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04L 170110-C4	•		12	60	40	C4	110	170	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04R 170110-C4		•	12	60	40	C4	110	170	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04L 230140-C4	•		12	60	40	C4	140	230	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04R 230140-C4		•	12	60	40	C4	140	230	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04L 100070-C5	•		12	60	50	C5	70	100	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04R 100070-C5		•	12	60	50	C5	70	100	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04L 130090-C5	•		12	60	50	C5	90	130	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04R 130090-C5		•	12	60	50	C5	90	130	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04L 170110-C5	•		12	60	50	C5	110	170	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04R 170110-C5		•	12	60	50	C5	110	170	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04L 230140-C5	•		12	60	50	C5	140	230	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04R 230140-C5		•	12	60	50	C5	140	230	WMCD4004
MCD-CFIR38065-04L 100070-C6	•		12	65	63	C6	70	100	WMCD4004
MCD-CFIL38065-04R 100070-C6		•	12	65	63	C6	70	100	WMCD4004
MCD-CFIR38065-04L 130090-C6	•		12	65	63	C6	90	130	WMCD4004
MCD-CFIL38065-04R 130090-C6		•	12	65	63	C6	90	130	WMCD4004

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина

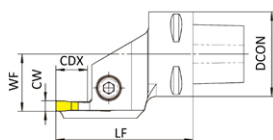
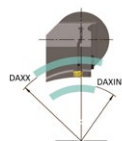


B-152

F

G

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR38065-04L 170110-C6	•		12	65	63	C6	110	170	WMCD4004
MCD-CFIL38065-04R 170110-C6		•	12	65	63	C6	110	170	WMCD4004
MCD-CFIR38065-04L 230140-C6	•		12	65	63	C6	140	230	WMCD4004
MCD-CFIL38065-04R 230140-C6		•	12	65	63	C6	140	230	WMCD4004
MCD-CFIR27065-05L 100070-C4	•		15	65	40	C4	70	100	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05R 100070-C4		•	15	65	40	C4	70	100	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05L 130090-C4	•		15	65	40	C4	90	130	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05R 130090-C4		•	15	65	40	C4	90	130	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05L 170110-C4	•		15	65	40	C4	110	170	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05R 170110-C4		•	15	65	40	C4	110	170	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05L 230140-C4	•		15	65	40	C4	140	230	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05R 230140-C4		•	15	65	40	C4	140	230	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05L 100070-C5	•		15	65	50	C5	70	100	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05R 100070-C5		•	15	65	50	C5	70	100	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05L 130090-C5	•		15	65	50	C5	90	130	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05R 130090-C5		•	15	65	50	C5	90	130	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05L 170110-C5	•		15	65	50	C5	110	170	WMCD5008

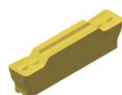
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



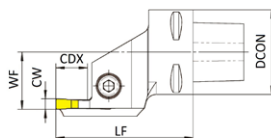
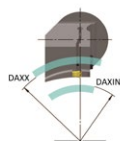
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL27065-05R 170110-C5		•	15	65	50	C5	110	170	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05L 230140-C5	•		15	65	50	C5	140	230	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05R 230140-C5		•	15	65	50	C5	140	230	WMCD5008
MCD-CFIR37070-05L 100070-C6	•		15	70	63	C6	70	100	WMCD5008
MCD-CFIL37070-05R 100070-C6		•	15	70	63	C6	70	100	WMCD5008
MCD-CFIR37070-05L 130090-C6	•		15	70	63	C6	90	130	WMCD5008
MCD-CFIL37070-05R 130090-C6		•	15	70	63	C6	90	130	WMCD5008
MCD-CFIR37070-05L 170110-C6	•		15	70	63	C6	110	170	WMCD5008
MCD-CFIL37070-05R 170110-C6		•	15	70	63	C6	110	170	WMCD5008
MCD-CFIR37070-05L 230140-C6	•		15	70	63	C6	140	230	WMCD5008
MCD-CFIL37070-05R 230140-C6		•	15	70	63	C6	140	230	WMCD5008
MCD-CFIR27070-06L 100070-C4	•		18	70	40	C4	70	100	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 100070-C4		•	18	70	40	C4	70	100	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06L 130090-C4	•		18	70	40	C4	90	130	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 130090-C4		•	18	70	40	C4	90	130	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06L 170110-C4	•		18	70	40	C4	110	170	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 170110-C4		•	18	70	40	C4	110	170	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина

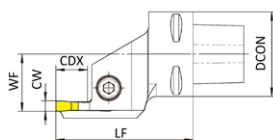
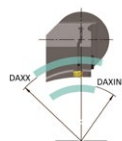


B-152

F

G

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR27070-06L 230140-C4	•		18	70	40	C4	140	230	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 230140-C4		•	18	70	40	C4	140	230	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06L 100070-C5	•		18	70	50	C5	70	100	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 100070-C5		•	18	70	50	C5	70	100	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06L 130090-C5	•		18	70	50	C5	90	130	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 130090-C5		•	18	70	50	C5	90	130	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06L 170110-C5	•		18	70	50	C5	110	170	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 170110-C5		•	18	70	50	C5	110	170	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06L 230140-C5	•		18	70	50	C5	140	230	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06R 230140-C5		•	18	70	50	C5	140	230	WMCD6008
MCD-CFIR27075-06L 100070-C6	•		18	75	63	C6	70	100	WMCD6008
MCD-CFIL37065-06R 100070-C6		•	18	75	63	C6	70	100	WMCD6008
MCD-CFIR27075-06L 130090-C6	•		18	75	63	C6	90	130	WMCD6008
MCD-CFIL37065-06R 130090-C6		•	18	75	63	C6	90	130	WMCD6008
MCD-CFIR27075-06L 170110-C6	•		18	75	63	C6	110	170	WMCD6008
MCD-CFIL37065-06R 170110-C6		•	18	75	63	C6	110	170	WMCD6008
MCD-CFIR27075-06L 230140-C6	•		18	75	63	C6	140	230	WMCD6008
MCD-CFIL37065-06R 230140-C6		•	18	75	63	C6	140	230	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



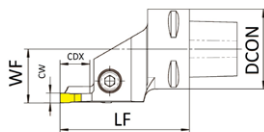
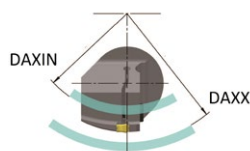
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR27060-02R 100070-C4	•		6	60	40	C4	70	100	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02L 100070-C4		•	6	60	40	C4	70	100	WMCD2002
MCD-CFIR27060-02R 130090-C4	•		6	60	40	C4	90	130	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02L 130090-C4		•	6	60	40	C4	90	130	WMCD2002
MCD-CFIR27060-02R 170110-C4	•		6	60	40	C4	110	170	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02L 170110-C4		•	6	60	40	C4	110	170	WMCD2002
MCD-CFIR27060-02R 230140-C4	•		6	60	40	C4	140	230	WMCD2002
MCD-CFIL27060-02L 230140-C4		•	6	60	40	C4	140	230	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02R 100070-C5	•		6	60	50	C5	70	100	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02L 100070-C5		•	6	60	50	C5	70	100	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02R 130090-C5	•		6	60	50	C5	90	130	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02L 130090-C5		•	6	60	50	C5	90	130	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02R 170110-C5	•		6	60	50	C5	110	170	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02L 170110-C5		•	6	60	50	C5	110	170	WMCD2002
MCD-CFIR30060-02R 230140-C5	•		6	60	50	C5	140	230	WMCD2002
MCD-CFIL30060-02L 230140-C5		•	6	60	50	C5	140	230	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02R 100070-C6	•		6	65	63	C6	70	100	WMCD2002

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



B-152

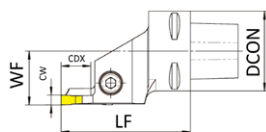
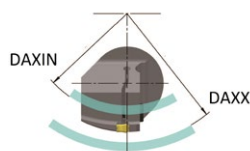
F

G

B-170

ЭКВИВАЛЕНТ S

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL40065-02L 100070-C6		•	6	65	63	C6	70	100	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02R 130090-C6	•		6	65	63	C6	90	130	WMCD2002
MCD-CFIL40065-02L 130090-C6		•	6	65	63	C6	90	130	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02R 170110-C6	•		6	65	63	C6	110	170	WMCD2002
MCD-CFIL40065-02L 170110-C6		•	6	65	63	C6	110	170	WMCD2002
MCD-CFIR40065-02R 230140-C6	•		6	65	63	C6	140	230	WMCD2002
MCD-CFIL40065-02L 230140-C6		•	6	65	63	C6	140	230	WMCD2002
MCD-CFIR27060-03R 100070-C4	•		9	60	40	C4	70	100	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03L 100070-C4		•	9	60	40	C4	70	100	WMCD3004
MCD-CFIR27060-03R 130090-C4	•		9	60	40	C4	90	130	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03L 130090-C4		•	9	60	40	C4	90	130	WMCD3004
MCD-CFIR27060-03R 170110-C4	•		9	60	40	C4	110	170	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03L 170110-C4		•	9	60	40	C4	110	170	WMCD3004
MCD-CFIR27060-03R 230140-C4	•		9	60	40	C4	140	230	WMCD3004
MCD-CFIL27060-03L 230140-C4		•	9	60	40	C4	140	230	WMCD3004
MCD-CFIR30060-03R 100070-C5	•		9	60	50	C5	70	100	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03L 100070-C5		•	9	60	50	C5	70	100	WMCD3004

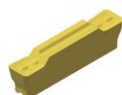
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



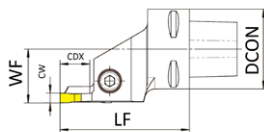
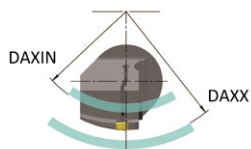
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR30060-03R 130090-C5	•		9	60	50	C5	90	130	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03L 130090-C5		•	9	60	50	C5	90	130	WMCD3004
MCD-CFIR30060-03R 170110-C5	•		9	60	50	C5	110	170	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03L 170110-C5		•	9	60	50	C5	110	170	WMCD3004
MCD-CFIR30060-03R 230140-C5	•		9	60	50	C5	140	230	WMCD3004
MCD-CFIL30060-03L 230140-C5		•	9	60	50	C5	140	230	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03R 100070-C6	•		9	65	63	C6	70	100	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03L 100070-C6		•	9	65	63	C6	70	100	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03R 130090-C6	•		9	65	63	C6	90	130	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03L 130090-C6		•	9	65	63	C6	90	130	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03R 170110-C6	•		9	65	63	C6	110	170	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03L 170110-C6		•	9	65	63	C6	110	170	WMCD3004
MCD-CFIR40065-03R 230140-C6	•		9	65	63	C6	140	230	WMCD3004
MCD-CFIL40065-03L 230140-C6		•	9	65	63	C6	140	230	WMCD3004
MCD-CFIR27060-04R 100070-C4	•		12	60	40	C4	70	100	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04L 100070-C4		•	12	60	40	C4	70	100	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04R 130090-C4	•		12	60	40	C4	90	130	WMCD4004

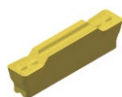
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина

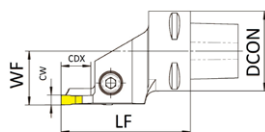
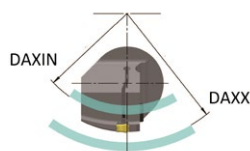


B-152

F

G

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL27060-04L 130090-C4		•	12	60	40	C4	90	130	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04R 170110-C4	•		12	60	40	C4	110	170	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04L 170110-C4		•	12	60	40	C4	110	170	WMCD4004
MCD-CFIR27060-04R 230140-C4	•		12	60	40	C4	140	230	WMCD4004
MCD-CFIL27060-04L 230140-C4		•	12	60	40	C4	140	230	WMCD4004
MCD-CFIR30060-04R 100070-C5	•		12	60	50	C5	70	100	WMCD4004
MCD-CFIL30060-04L 100070-C5		•	12	60	50	C5	70	100	WMCD4004
MCD-CFIR30060-04R 130090-C5	•		12	60	50	C5	90	130	WMCD4004
MCD-CFIL30060-04L 130090-C5		•	12	60	50	C5	90	130	WMCD4004
MCD-CFIR30060-04R 170110-C5	•		12	60	50	C5	110	170	WMCD4004
MCD-CFIL30060-04L 170110-C5		•	12	60	50	C5	110	170	WMCD4004
MCD-CFIR30060-04R 230140-C5	•		12	60	50	C5	140	230	WMCD4004
MCD-CFIL30060-04L 230140-C5		•	12	60	50	C5	140	230	WMCD4004
MCD-CFIR40065-04R 100070-C6	•		12	65	63	C6	70	100	WMCD4004
MCD-CFIL40065-04L 100070-C6		•	12	65	63	C6	70	100	WMCD4004
MCD-CFIR40065-04R 130090-C6	•		12	65	63	C6	90	130	WMCD4004
MCD-CFIL40065-04L 130090-C6		•	12	65	63	C6	90	130	WMCD4004

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



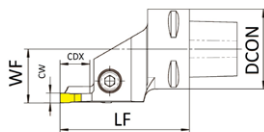
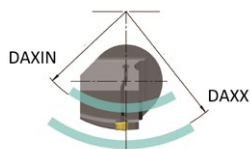
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIR40065-04R 170110-C6	•		12	65	63	C6	110	170	WMCD4004
MCD-CFIL40065-04L 170110-C6		•	12	65	63	C6	110	170	WMCD4004
MCD-CFIR40065-04R 230140-C6	•		12	65	63	C6	140	230	WMCD4004
MCD-CFIL40065-04L 230140-C6		•	12	65	63	C6	140	230	WMCD4004
MCD-CFIR27065-05R 100070-C4	•		15	65	40	C4	70	100	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05L 100070-C4		•	15	65	40	C4	70	100	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05R 130090-C4	•		15	65	40	C4	90	130	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05L 130090-C4		•	15	65	40	C4	90	130	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05R 170110-C4	•		15	65	40	C4	110	170	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05L 170110-C4		•	15	65	40	C4	110	170	WMCD5008
MCD-CFIR27065-05R 230140-C4	•		15	65	40	C4	140	230	WMCD5008
MCD-CFIL27065-05L 230140-C4		•	15	65	40	C4	140	230	WMCD5008
MCD-CFIR30065-05R 100070-C5	•		15	65	50	C5	70	100	WMCD5008
MCD-CFIL30065-05L 100070-C5		•	15	65	50	C5	70	100	WMCD5008
MCD-CFIR30065-05R 130090-C5	•		15	65	50	C5	90	130	WMCD5008
MCD-CFIL30065-05L 130090-C5		•	15	65	50	C5	90	130	WMCD5008
MCD-CFIR30065-05R 170110-C5	•		15	65	50	C5	110	170	WMCD5008

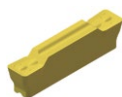
R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина

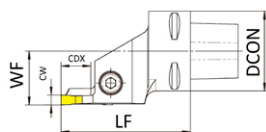
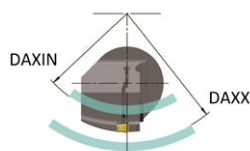


B-152

F

G

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL30065-05L 170110-C5		•	15	65	50	C5	110	170	WMCD5008
MCD-CFIR30065-05R 230140-C5	•		15	65	50	C5	140	230	WMCD5008
MCD-CFIL30065-05L 230140-C5		•	15	65	50	C5	140	230	WMCD5008
MCD-CFIR40070-05R 100070-C6	•		15	70	63	C6	70	100	WMCD5008
MCD-CFIL40070-05L 100070-C6		•	15	70	63	C6	70	100	WMCD5008
MCD-CFIR40070-05R 130090-C6	•		15	70	63	C6	90	130	WMCD5008
MCD-CFIL40070-05L 130090-C6		•	15	70	63	C6	90	130	WMCD5008
MCD-CFIR40070-05R 170110-C6	•		15	70	63	C6	110	170	WMCD5008
MCD-CFIL40070-05L 170110-C6		•	15	70	63	C6	110	170	WMCD5008
MCD-CFIR40070-05R 230140-C6	•		15	70	63	C6	140	230	WMCD5008
MCD-CFIL40070-05L 230140-C6		•	15	70	63	C6	140	230	WMCD5008
MCD-CFIR27070-06R 100070-C4	•		18	70	40	C4	70	100	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06L 100070-C4		•	18	70	40	C4	70	100	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06R 130090-C4	•		18	70	40	C4	90	130	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06L 130090-C4		•	18	70	40	C4	90	130	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06R 170110-C4	•		18	70	40	C4	110	170	WMCD6008
MCD-CFIL27070-06L 170110-C4		•	18	70	40	C4	110	170	WMCD6008
MCD-CFIR27070-06R 230140-C4	•		18	70	40	C4	140	230	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



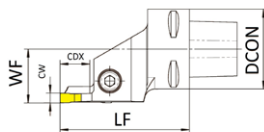
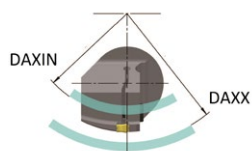
B-152

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЗЦОВЫЕ ГОЛОВКИ САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	CDX	LF	DCON	CZCMS	DAXIN	DAXX	
MCD-CFIL27070-06L 230140-C4		•	18	70	40	C4	140	230	WMCD6008
MCD-CFIR30070-06R 100070-C5	•		18	70	50	C5	70	100	WMCD6008
MCD-CFIL30070-06L 100070-C5		•	18	70	50	C5	70	100	WMCD6008
MCD-CFIR30070-06R 130090-C5	•		18	70	50	C5	90	130	WMCD6008
MCD-CFIL30070-06L 130090-C5		•	18	70	50	C5	90	130	WMCD6008
MCD-CFIR30070-06R 170110-C5	•		18	70	50	C5	110	170	WMCD6008
MCD-CFIL30070-06L 170110-C5		•	18	70	50	C5	110	170	WMCD6008
MCD-CFIR30070-06R 230140-C5	•		18	70	50	C5	140	230	WMCD6008
MCD-CFIL30070-06L 230140-C5		•	18	70	50	C5	140	230	WMCD6008
MCD-CFIR40075-06R 100070-C6	•		18	75	63	C6	70	100	WMCD6008
MCD-CFIL40075-06L 100070-C6		•	18	75	63	C6	70	100	WMCD6008
MCD-CFIR40075-06R 130090-C6	•		18	75	63	C6	90	130	WMCD6008
MCD-CFIL40075-06L 130090-C6		•	18	75	63	C6	90	130	WMCD6008
MCD-CFIR40075-06R 170110-C6	•		18	75	63	C6	110	170	WMCD6008
MCD-CFIL40075-06L 170110-C6		•	18	75	63	C6	110	170	WMCD6008
MCD-CFIR40075-06R 230140-C6	•		18	75	63	C6	140	230	WMCD6008
MCD-CFIL40075-06L 230140-C6		•	18	75	63	C6	140	230	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт прижима	HICS040200-H3	HICS050200-H4	HICS060200-H5	HICS060200-H5	HICS060250-H5
	Ключ	SW3.0	SW4.0	SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина

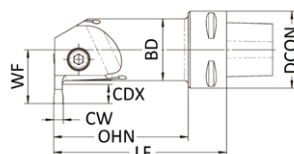


B-152

F

G

РАСТОЧНЫЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ MCD ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	D _{con}	CZCMS	OHN	LF	CDX	D _{min}	
MCD-CGIR/L24090-02-C4	•	•	40	C4	70	90	6	42	WMCD2002
MCD-CGIR/L24090-02-C5	•	•	50	C5	70	90	6	42	WMCD2002
MCD-CGIR/L24095-02-C6	•	•	63	C6	73	95	6	42	WMCD2002
MCD-CGGR/L25090-03-C4	•	•	40	C4	70	90	6	44	WMCD3004
MCD-CGGR/L25090-03-C5	•	•	50	C5	70	90	6	44	WMCD3004
MCD-CGGR/L25095-03-C6	•	•	63	C6	73	95	6	44	WMCD3004
MCD-CGGR/L27090-04-C4	•	•	40	C4	70	90	8	45	WMCD4004
MCD-CGGR/L27090-04-C5	•	•	50	C5	70	90	8	45	WMCD4004
MCD-CGGR/L27095-04-C6	•	•	63	C6	73	95	8	45	WMCD4004
MCD-CGGR/L28090-05-C4	•	•	40	C4	62	90	10	45	WMCD5008
MCD-CGGR/L28090-05-C5	•	•	50	C5	62	90	10	45	WMCD5008
MCD-CGGR/L28095-05-C6	•	•	63	C6	65	95	10	45	WMCD5008
MCD-CGGR/L29090-06-C4	•	•	40	C4	62	90	12	45	WMCD6008
MCD-CGGR/L29090-06-C5	•	•	50	C5	62	90	12	45	WMCD6008
MCD-CGGR/L29095-06-C6	•	•	63	C6	65	95	12	45	WMCD6008

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		D _{con}	WCMD2002	WCMD3004	WCMD4004	WCMD5008	WCMD6008
	Винт	20 25, 32, 40	HICS040120-H3 HICS040160-H3	HICS050120-H4 HICS050160-H4	HICS050120-H4 HICS060160-H5	HICS060200-H5 HICS060250-H5	HICS060200-H5 HICS060250-H5
	Ключ	20 25, 32, 40	SW3.0	SW4.0	SW4.0 SW5.0	SW5.0	SW5.0

Пластина



B-152

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G, N

A

СТРУЖКОЛОМЫ

LA

P

M

K

S

N



Черновая и получистовая обработка
Дугообразная геометрия стружколома обеспечивает эффективное стружкоудаление
Полированная режущая кромка

LP

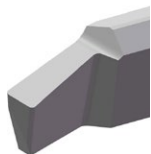
P

M

K

S

N



Получистовая и чистовая обработка
Прямая форма режущей кромки
Полированная режущая кромка

AP

P

M

K

S

N



Получистовая и чистовая профильная обработка
Полнорadiusный профиль
Полированная режущая кромка

B

C

D

E

F

G

СПЛАВЫ

Сплав	ISO	Покрытие	Описание
Сплавы с покрытием PVD			
VC200M	P05-15 M05-15 S05-15		Твердый сплав с покрытием PVD, обладает высокой термостойкостью и сопротивлением к пластической деформации
KG20M	P15-25 M15-25 S15-25 N05-35		Твёрдый сплав с многослойным покрытием PVD. Обладает высокой износостойкостью. Стабильное резание при прирывистом резании.
KW20M	P10-15 M05-15 S05-15 N10-25		Микрозернистый твердый сплав с покрытием PVD, обладает высокой износостойкостью и стойкостью к окислению.



A

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК

G 4 L S R 133 C LA VC200M

1 2 3 4 5 6 7 8 9

Серия инструмента



G



N

1

Исполнение пластины

N Нейтральная

R Левая

L Правая

5

Посадочный размер

Серия G

Серия N

4 3,3 мм

2 3,81 мм

5

3 4,95 мм

4 6,5 мм

5 9,7 мм

2

Ширина режущей кромки

133 1,33 мм

140 1,4 мм

6

Радиус/фаска при вершине

C Фаска

R Радиус

7

Наклон режущей кромки в плане

N Нейтральная

R Левая

L Правая

3

Стружколом

LA

LP

AP

8

Число режущих кромок

S Одна режущая кромка

D Две режущих кромки

4

Сплав

VC200M

KG20M

KW20M

9

B

C

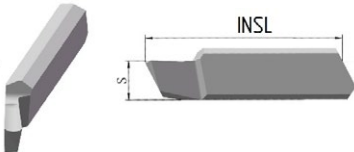
D

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G





								PVD	
								P	
								M	
								K	
								N	
								S	
								H	
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4LSR-133C-LA	10	1.33	6	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-140C-LA	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-148C-LA	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-180C-LA	11	1.8	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-220C-LA	6.3	2.2	6.5	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-230C-LA	5	2.3	6.5	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-234C-LA	4	2.34	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-240C-LA	14.5	2.4	7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-254C-LA	4	2.54	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G5LSR-210C-LA	20.5	2.1	6.7	0.25	28.5	6.2	5	○	

PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4RSL-133C-LA	10	1.33	6	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-140C-LA	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-148C-LA	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-180C-LA	11	1.8	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-220C-LA	6.3	2.2	6.5	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-230C-LA	5	2.3	6.5	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-234C-LA	4	2.34	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-240C-LA	14.5	2.4	7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-254C-LA	4	2.54	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G5RSL-210C-LA	20.5	2.1	6.7	0.25	28.5	6.2	5	○	

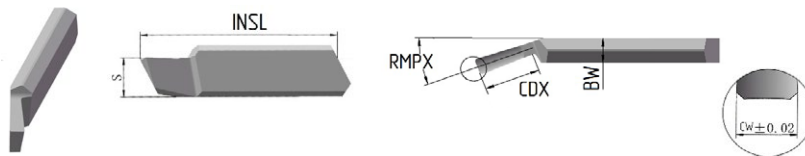
• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G



PVD

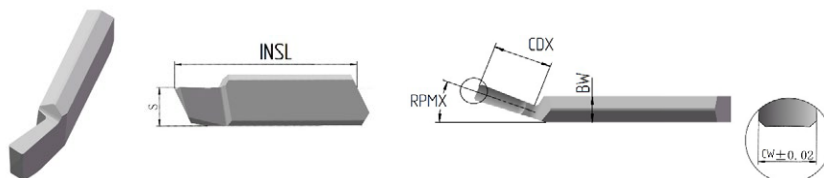
P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4LSR-133R-LP	10	1.33	6	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-140R-LP	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-148R-LP	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-180R-LP	11	1.8	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-220R-LP	6.3	2.2	6.5	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-230R-LP	5	2.3	6.5	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-234R-LP	4	2.34	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-240R-LP	14.5	2.4	7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-254R-LP	4	2.54	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G5LSR-210R-LP	20.5	2.1	6.7	0.3	28.5	6.2	5	○	

C

D

E



PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4RSL-133R-LP	10	1.33	6	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-140R-LP	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-148R-LP	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-180R-LP	11	1.8	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-220R-LP	6.3	2.2	6.5	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-230R-LP	5	2.3	6.5	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-234R-LP	4	2.34	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-240R-LP	14.5	2.4	7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-254R-LP	4	2.54	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G5RSL-210R-LP	20.5	2.1	6.7	0.3	28.5	6.2	5	○	

F

G

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G

								PVD	
								P	
								M	
								K	
								N	
								S	
								H	
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4LSR-148R-AP	10	1.48	6.5	0.74	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-158R-AP	5	1.58	6.5	0.79	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-168R-AP	5	1.68	6.5	0.84	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-196R-AP	11	1.96	6.5	0.98	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-236R-AP	6.3	2.36	6.5	1.18	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-246R-AP	5	2.46	7	1.23	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-254R-AP	4	2.54	6.7	1.27	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-260R-AP	14.5	2.6	7	1.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LSR-272R-AP	4	2.72	7	1.36	28.5	6.2	3.3	○	
G5LSR-240R-AP	20.5	2.4	7	1.2	28.5	6.2	5	○	

PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4RSL-148R-AP	10	1.48	6.5	0.74	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-158R-AP	5	1.58	6.5	0.79	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-168R-AP	5	1.68	6.5	0.84	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-196R-AP	11	1.96	6.5	0.98	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-236R-AP	6.3	2.36	6.5	1.18	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-246R-AP	5	2.46	7	1.23	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-254R-AP	4	2.54	6.7	1.27	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-260R-AP	14.5	2.6	7	1.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RSL-272R-AP	4	2.72	7	1.36	28.5	6.2	3.3	○	
G5RSL-240R-AP	20.5	2.4	7	1.2	28.5	6.2	5	○	

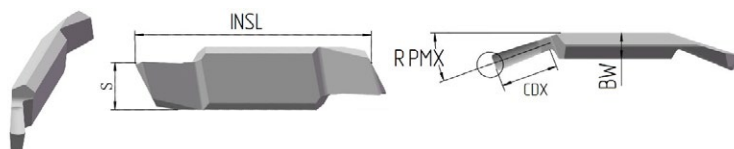
• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G



PVD

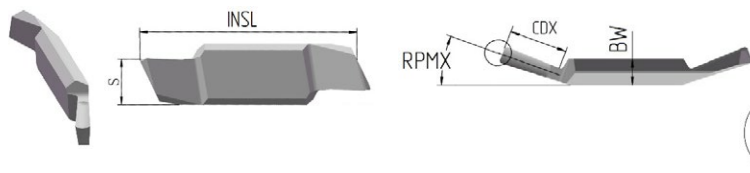
P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4LDR-133C-LA	10	1.33	5.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-140C-LA	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-148C-LA	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-180C-LA	11	1.8	4	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-220C-LA	6.3	2.2	4	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-230C-LA	5	2.3	6.5	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-234C-LA	4	2.34	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-240C-LA	14.5	2.4	7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-254C-LA	4	2.54	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G5LDR-210C-LA	20.5	2.1	6.7	0.25	28.5	6.2	5	○	

C

D

E



PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

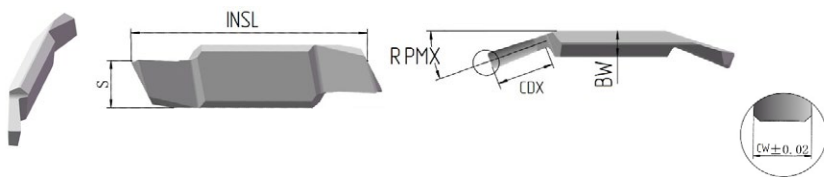
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4RDL-133C-LA	10	1.33	5.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-140C-LA	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-148C-LA	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-180C-LA	11	1.8	4	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-220C-LA	6.3	2.2	4	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-230C-LA	5	2.3	6.5	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-234C-LA	4	2.34	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-240C-LA	14.5	2.4	7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-254C-LA	4	2.54	6.7	0.25	28.5	6.2	3.3	○	
G5RDL-210C-LA	20.5	2.1	6.7	0.25	28.5	6.2	5	○	

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

F

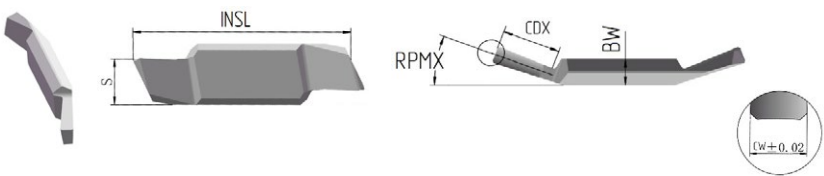
G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G



PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4LDR-133R-LP	10	1.33	5.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-140R-LP	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-148R-LP	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-180R-LP	11	1.8	4	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-220R-LP	6.3	2.2	4	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-230R-LP	5	2.3	6.5	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-234R-LP	4	2.34	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-240R-LP	14.5	2.4	7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-254R-LP	4	2.54	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G5LDR-210R-LP	20.5	2.1	6.7	0.3	28.5	6.2	5	○	



PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4RDL-133C-LP	10	1.33	5.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-140C-LP	5	1.4	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-148C-LP	5	1.48	6.5	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-180C-LP	11	1.8	4	0.2	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-220C-LP	6.3	2.2	4	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-230C-LP	5	2.3	6.5	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-234C-LP	4	2.34	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-240C-LP	14.5	2.4	7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-254C-LP	4	2.54	6.7	0.3	28.5	6.2	3.3	○	
G5RDL-210C-LP	20.5	2.1	6.7	0.3	28.5	6.2	5	○	

• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ G

								PVD	
								P	
								M	
								K	
								N	
								S	
								H	
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4LDR-148R-AP	10	1.48	6	0.74	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-158R-AP	5	1.58	6.5	0.79	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-168R-AP	5	1.68	6.5	0.84	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-196R-AP	11	1.96	4.3	0.98	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-236R-AP	6.3	2.36	4.3	1.18	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-246R-AP	5	2.46	7	1.23	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-254R-AP	4	2.54	6.7	1.27	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-260R-AP	14.5	2.6	7	1.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4LDR-272R-AP	4	2.72	7	1.36	28.5	6.2	3.3	○	
G5LDR-240R-AP	20.5	2.4	7	1.2	28.5	6.2	5	○	

C

D

E

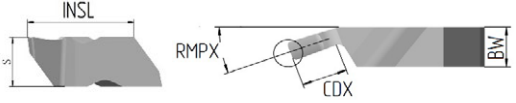
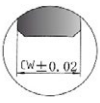
								PVD	
								P	
								M	
								K	
								N	
								S	
								H	
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	VC200M	
								05-15	
G4RDL-148R-AP	10	1.48	6	0.74	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-158R-AP	5	1.58	6.5	0.79	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-168R-AP	5	1.68	6.5	0.84	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-196R-AP	11	1.96	4.3	0.98	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-236R-AP	6.3	2.36	4.3	1.18	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-246R-AP	5	2.46	7	1.23	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-254R-AP	4	2.54	6.7	1.27	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-260R-AP	14.5	2.6	7	1.3	28.5	6.2	3.3	○	
G4RDL-272R-AP	4	2.72	7	1.36	28.5	6.2	3.3	○	
G5RDL-240R-AP	20.5	2.4	7	1.2	28.5	6.2	5	○	

F

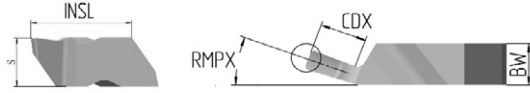
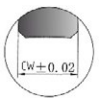
G

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ N

PVD									
P									
M									
K									
N									
S									
H									
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M 15-25	KW20M 10-15
N2LSR-130C-LA	10	1.3	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2LSR-140C-LA	10	1.4	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2LSR-150C-LA	10	1.5	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N3LSR-133C-LA	6	1.33	5.5	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3LSR-180C-LA	6	1.8	4	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3LSR-220C-LA	6	2.2	4	0.25	17.5	8.6	5	○	○
N4LSR-140C-LA	5	1.4	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-148C-LA	5	1.48	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-210C-LA	5	2.1	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-230C-LA	5	2.3	6.5	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-234C-LA	5	2.34	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-240C-LA	5	2.4	7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-254C-LA	5	2.54	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○

PVD									
P									
M									
K									
N									
S									
H									
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M 15-25	KW20M 10-15
N2RSL-130C-LA	10	1.3	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2RSL-140C-LA	10	1.4	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2RSL-150C-LA	10	1.5	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N3RSL-133C-LA	6	1.33	5.5	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3RSL-180C-LA	6	1.8	4	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3RSL-220C-LA	6	2.2	4	0.25	17.5	8.6	5	○	○
N4RSL-140C-LA	5	1.4	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-148C-LA	5	1.48	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-210C-LA	5	2.1	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-230C-LA	5	2.3	6.5	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-234C-LA	5	2.34	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-240C-LA	5	2.4	7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-254C-LA	5	2.54	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○

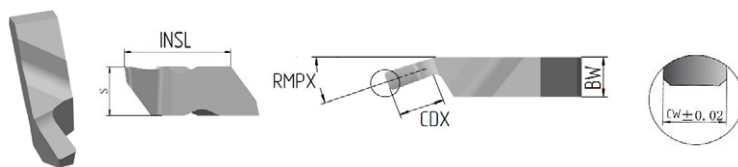
• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ N

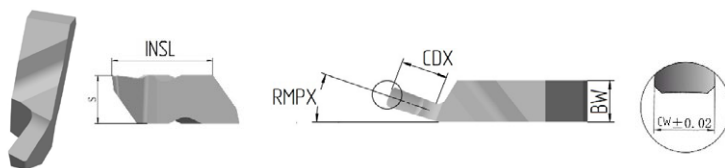


PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M	KW20M
								15-25	10-15
N2LSR-130R-LP	10	1.3	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2LSR-140R-LP	10	1.4	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2LSR-150R-LP	10	1.5	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N3LSR-133R-LP	6	1.33	5.5	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3LSR-180R-LP	6	1.8	4	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3LSR-220R-LP	6	2.2	4	0.3	17.5	8.6	5	○	○
N4LSR-140R-LP	5	1.4	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-148R-LP	5	1.48	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-210R-LP	5	2.1	6.7	0.3	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-230R-LP	5	2.3	6.5	0.3	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-234R-LP	5	2.34	6.7	0.3	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-240R-LP	5	2.4	7	0.3	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LSR-254R-LP	5	2.54	6.7	0.3	21.5	11.4	6.5	○	○

D



PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M	KW20M
								15-25	10-15
N2RSL-130C-LA	10	1.3	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2RSL-140C-LA	10	1.4	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N2RSL-150C-LA	10	1.5	3	0.2	10	5.5	3.8	○	○
N3RSL-133C-LA	6	1.33	5.5	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3RSL-180C-LA	6	1.8	4	0.2	17.5	8.6	5	○	○
N3RSL-220C-LA	6	2.2	4	0.25	17.5	8.6	5	○	○
N4RSL-140C-LA	5	1.4	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-148C-LA	5	1.48	6.5	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-210C-LA	5	2.1	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-230C-LA	5	2.3	6.5	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-234C-LA	5	2.34	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-240C-LA	5	2.4	7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RSL-254C-LA	5	2.54	6.7	0.25	21.5	11.4	6.5	○	○

E

F

G

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ N

										PVD	
										P	
										M	
										K	
										N	
										S	
										H	
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M 15-25	KW20M 10-15		
N2LSR-150R-AP	10	1.5	3	0.75	10	5.5	3.8	○	○		
N2LSR-160R-AP	10	1.6	3	0.8	10	5.5	3.8	○	○		
N2LSR-170R-AP	10	1.7	3	0.85	10	5.5	3.8	○	○		
N3LSR-148R-AP	6	1.48	5.5	0.74	17.5	8.6	5	○	○		
N3LSR-196R-AP	6	1.96	4.5	0.98	17.5	8.6	5	○	○		
N3LSR-236R-AP	6	2.36	4.5	1.28	17.5	8.6	5	○	○		
N4LSR-158R-AP	5	1.58	6.5	0.79	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4LSR-168R-AP	5	1.68	6.5	0.84	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4LSR-200R-AP	5	2.0	6.7	1.0	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4LSR-240R-AP	5	2.4	7.0	1.2	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4LSR-246R-AP	5	2.46	7.0	1.23	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4LSR-254R-AP	5	2.54	6.7	1.27	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4LSR-260R-AP	5	2.6	7.0	1.3	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4LSR-272R-AP	5	2.72	7.0	1.36	21.5	11.4	6.5	○	○		

										PVD	
										P	
										M	
										K	
										N	
										S	
										H	
КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M 15-25	KW20M 10-15		
N2RSL-150R-AP	10	1.5	3	0.75	10	5.5	3.8	○	○		
N2RSL-160R-AP	10	1.6	3	0.8	10	5.5	3.8	○	○		
N2RSL-170R-AP	10	1.7	3	0.85	10	5.5	3.8	○	○		
N3RSL-148R-AP	6	1.48	5.5	0.74	17.5	8.6	5	○	○		
N3RSL-196R-AP	6	1.96	4.5	0.98	17.5	8.6	5	○	○		
N3RSL-236R-AP	6	2.36	4.5	1.28	17.5	8.6	5	○	○		
N4RSL-158R-AP	5	1.58	6.5	0.79	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4RSL-168R-AP	5	1.68	6.5	0.84	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4RSL-200R-AP	5	2.0	6.7	1.0	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4RSL-240R-AP	5	2.4	7.0	1.2	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4RSL-246R-AP	5	2.46	7.0	1.23	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4RSL-254R-AP	5	2.54	6.7	1.27	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4RSL-260R-AP	5	2.6	7.0	1.3	21.5	11.4	6.5	○	○		
N4RSL-272R-AP	5	2.72	7.0	1.36	21.5	11.4	6.5	○	○		

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ N

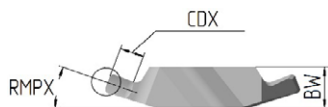


PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M	KW20M
								15-25	10-15
N4LDR-130C-LA	10	1.3	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LDR-140C-LA	10	1.4	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LDR-150C-LA	10	1.5	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N5LDR-180C-LA	10	1.8	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-190C-LA	10	1.9	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-200C-LA	10	2.0	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-210C-LA	10	2.1	5.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-220C-LA	10	2.2	5.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-230C-LA	10	2.3	5.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-234C-LA	10	2.34	6.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-240C-LA	10	2.4	6.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5LSR-254C-LA	10	2.54	6.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○

D



PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M	KW20M
								15-25	10-15
N4RDL-130C-LA	10	1.3	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RDL-140C-LA	10	1.4	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RDL-150C-LA	10	1.5	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N5RDL-180C-LA	10	1.8	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-190C-LA	10	1.9	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-200C-LA	10	2.0	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-210C-LA	10	2.1	5.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-220C-LA	10	2.2	5.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-230C-LA	10	2.3	5.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-234C-LA	10	2.34	6.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-240C-LA	10	2.4	6.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○
N5LSR-254C-LA	10	2.54	6.0	0.25	30	17.4	9.7	○	○

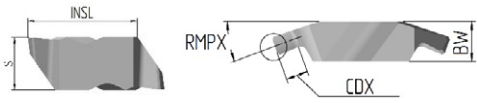
E

F

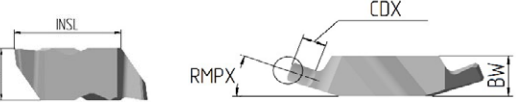
G

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ N


КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	PVD	
								KG20M 15-25	KW20M 10-15
N4LDR-130R-LP	10	1.3	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LDR-140R-LP	10	1.4	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LDR-150R-LP	10	1.5	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N5LDR-180R-LP	10	1.8	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-190R-LP	10	1.9	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-200R-LP	10	2.0	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-210R-LP	10	2.1	5.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-220R-LP	10	2.2	5.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-230R-LP	10	2.3	5.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-234R-LP	10	2.34	6.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-240R-LP	10	2.4	6.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5LSR-254R-LP	10	2.54	6.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○


КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	PVD	
								KG20M 15-25	KW20M 10-15
N4RDL-130R-LP	10	1.3	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RDL-140R-LP	10	1.4	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RDL-150R-LP	10	1.5	3	0.2	21.5	11.4	6.5	○	○
N5RDL-180R-LP	10	1.8	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-190R-LP	10	1.9	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-200R-LP	10	2.0	4.0	0.2	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-210R-LP	10	2.1	5.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-220R-LP	10	2.2	5.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-230R-LP	10	2.3	5.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-234R-LP	10	2.34	6.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-240R-LP	10	2.4	6.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○
N5LSR-254R-LP	10	2.54	6.0	0.3	30	17.4	9.7	○	○

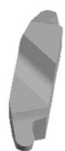
• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИИ N

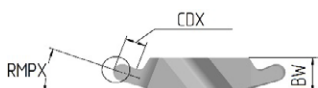
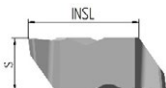


PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M	KW20M
								15-25	10-15
N4LDR-150R-AP	10	1.5	3	0.75	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LDR-160R-AP	10	1.6	3	0.8	21.5	11.4	6.5	○	○
N4LDR-170R-AP	10	1.7	3	0.85	21.5	11.4	6.5	○	○
N5LDR-196R-AP	10	1.96	4.5	0.98	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-200R-AP	10	2.0	4.5	1.0	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-210R-AP	10	2.1	4.5	1.05	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-230R-AP	10	2.3	5.5	1.15	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-240R-AP	10	2.4	5.5	1.2	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-246R-AP	10	2.46	5.5	1.23	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-254R-AP	10	2.54	6.0	1.27	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-260R-AP	10	2.6	6.0	1.3	30	17.4	9.7	○	○
N5LDR-272R-AP	10	2.72	6.0	1.36	30	17.4	9.7	○	○

D



PVD

P	
M	
K	
N	
S	
H	

КОД ISO	RMPX	CW	CDX	CH	INSL	S	BW	KG20M	KW20M
								15-25	10-15
N4RDL-150R-AP	10	1.5	3	0.75	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RDL-160R-AP	10	1.6	3	0.8	21.5	11.4	6.5	○	○
N4RDL-170R-AP	10	1.7	3	0.85	21.5	11.4	6.5	○	○
N5RDL-196R-AP	10	1.96	4.5	0.98	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-200R-AP	10	2.0	4.5	1.0	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-210R-AP	10	2.1	4.5	1.05	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-230R-AP	10	2.3	5.5	1.15	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-240R-AP	10	2.4	5.5	1.2	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-246R-AP	10	2.46	5.5	1.23	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-254R-AP	10	2.54	6.0	1.27	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-260R-AP	10	2.6	6.0	1.3	30	17.4	9.7	○	○
N5RDL-272R-AP	10	2.72	6.0	1.36	30	17.4	9.7	○	○

E

F

G

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРИЗМАТИЧЕСКИХ ДЕРЖАВОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИЯ G И N



G 4 L C 0305 R 25 25 P R 300

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Серия инструмента



G



N

1

Посадочный размер

Серия G

Серия N

4 3,3 мм

2 3,81 мм

5

3 4,95 мм

4 6,5 мм

5 9,7 мм

2

Наклон режущей кромки в плане

N Нейтральная

R Левая

L Правая

3

Система крепления пластин



C Закрепление винтом

D Прижим повышенной жесткости

M Прижим с верху и поджим за отверстие

P Прижим рычагом за отверстие

S Закрепление пластин винтом

4

Главный угол в плане



0305 30,5°

1020 102°

0450 45°

5

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

B

Исполнение инструмента

R Правое

L Левое

6

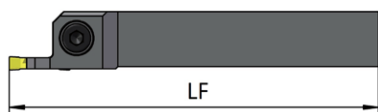
Размер хвостовика

25 Высота 25 мм

25 Ширина 25 мм

7

Функциональная длина, мм



H 100 Q 180

K 125 R 200

M 150 S 250

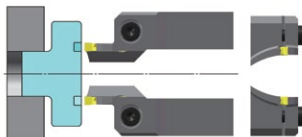
P 170 T 300

8

Направление вращения

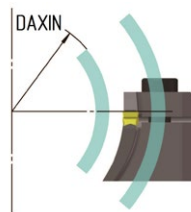
L

R



9

Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок



10

C

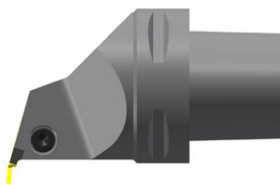
D

E

F

G

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЖУЩИХ ГОЛОВОК САРТО ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИЯ N



G 4 L C 0740 R 40075 L 300 C6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Серия инструмента



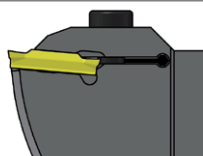
G



N

1

Система крепления пластин



C Закрепление винтом

D Прижим повышенной жесткости

M Прижим с верху и поджим за отверстие

P Прижим рычагом за отверстие

S Закрепление пластин винтом

4

Посадочный размер

Серия G

Серия N

4 3,3 мм

2 3,81 мм

5

3 4,95 мм

4 6,5 мм

5 9,7 мм

2

Наклон режущей кромки в плане

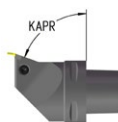
N Нейтральная

R Левая

L Правая

3

Главный угол в плане



0305 30,5°

1020 102°

0630 63°

5

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

B

C

D

E

F

G

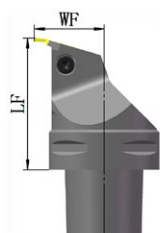
Исполнение инструмента

R Правое

L Левое

6

Основные размеры



WF

040 40 мм

060 60 мм

LF

075 75 мм

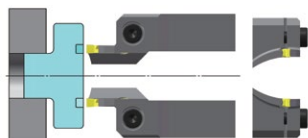
090 90 мм

7

Направление вращения

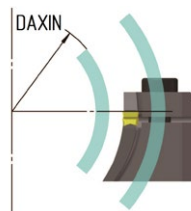
L

R



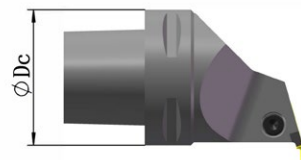
8

Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок



9

Диаметр соединения Capto



C3 32 мм

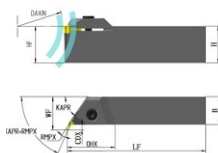
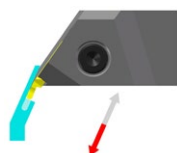
C4 40 мм

C5 50 мм

C6 63 мм

10

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ G ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	B	H	LF	DAXIN	
G4L-C0550R3225P R300	○		55	4.5	25	32	170	300	G4LSR
G4R-C0550L3225P R300		○	55	4.5	25	32	170	300	G4RSL
G4L-C0350R3225P R300	○		35	2.0	25	32	170	300	G4LSR
G4R-C0350L3225P R300		○	35	2.0	25	32	170	300	G4RSL
G4L-C0340R3225P R300	○		34	4.0	25	32	170	300	G4LSR
G4R-C0340L3225P R300		○	34	4.0	25	32	170	300	G4RSL
G5L-C0420R3225P R300	○		42	6.5	25	32	170	300	G5LSR
G5R-C0420L3225P R300		○	42	6.5	25	32	170	300	G5RSL

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

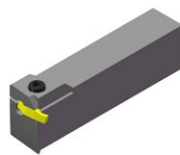
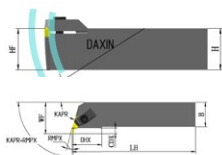
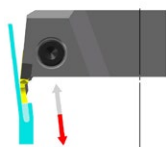
	Винт прижима	HICS060200-H5
	Ключ	SW5.0

Пластина



B-183

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ G ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	B	H	LF	DAXIN	
G4L-C0850R3225P L300	○		85	11	25	32	170	300	G4LSR
G4R-C0850L3225P R300		○	85	11	25	32	170	300	G4RSL
G4L-C0870R3225P L300	○		87	10.5	25	32	170	300	G4LSR
G4R-C0870L3225P R300		○	87	10.5	25	32	170	300	G4RSL
G4L-C0840R3225P L300	○		84	10.0	25	32	170	300	G4LSR
G4R-C0840L3225P R300		○	84	10.0	25	32	170	300	G4RSL
G4L-C0980R3225P L300	○		98	12	25	32	170	300	G4LSR
G4R-C0980L3225P R300		○	98	12	25	32	170	300	G4RSL

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

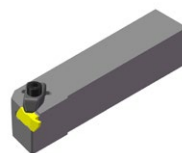
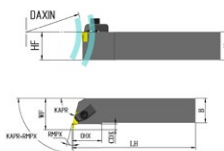
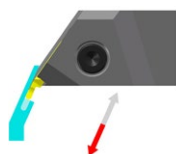
	Винт прижима	HICS060200-H5
	Ключ	SW5.0

Пластина



B-183

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ N ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	B	H	LF	DAXIN	
N2L-C0800R2525P R300	○		80	3.5	25	25	170	300	N2LSR
N2R-C0800L2525P L300		○	80	3.5	25	25	170	300	N2RSL
N3L-C0850R2525P R300	○		85	6.5	25	25	170	300	N3LSR
N3R-C0850L2525P L300		○	85	6.5	25	25	170	300	N3RSL
N4L-C0800R2525P R300	○		80	6.5	25	25	170	300	N4LSR
N4R-C0800L2525P L300		○	80	6.5	25	25	170	300	N4RSL
N4L-C0945R2525P R300	○		94.5	6.5	25	25	170	300	N4LSR
N4R-C0945L2525P L300		○	94.5	6.5	25	25	170	300	N4RSL
N5L-C0750R3232P R300	○		75	8.3	32	32	170	300	N5LSR
N5R-C0750L3232P L300		○	75	8.3	32	32	170	300	N5RSL

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Ключ
N2L N2R	CU2L CU2R	HICS040160-H3	SW3.0
N3L N3R	CU4L CU4R	HICS050200-H4	SW4.0
N4L N4R	CU4L CU4R	HICS050200-H4	SW4.0
N5L N5R	CU5L CU5R	HICS080300-H6	SW6.0 SW5.0

Пластина



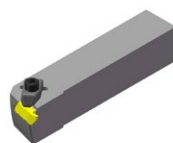
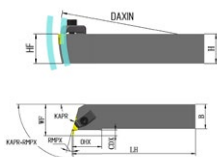
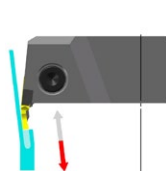
B-183

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

ПРИЗМАТИЧЕСКИЕ ДЕРЖАВКИ СЕРИИ N ДЛЯ ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	B	H	LF	DAXIN	
N3L-C0625R2525P L300	○		62.5	3.0	25	25	170	300	N3LSR
N3R-C0625L2525P R300		○	62.5	3.0	25	25	170	300	N3RSL
N3L-C0850R2525P L300	○		85	6.5	25	25	170	300	N3LSR
N3R-C0850L2525P R300		○	85	6.5	25	25	170	300	N3RSL
N4L-C0600R2525P L300	○		60	5.5	25	25	170	300	N4LSR
N4R-C0600L2525P R300		○	60	5.5	25	25	170	300	N4RSL
N4L-C0800R2525P L300	○		80	6.5	25	25	170	300	N4LSR
N4R-C0800L2525P R300		○	80	6.5	25	25	170	300	N4RSL
N5L-C0750R3232P L300	○		75	8.3	32	32	170	300	N5LSR
N5R-C0750L3232P R300		○	75	8.3	32	32	170	300	N5RSL

D

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

Комплектующие	Прижим	Винт прижима	Ключ
N3L N3R	CU4L CU4R	HICS050200-H4	SW4.0
N4L N4R	CU4L CU4R	HICS050200-H4	SW4.0
N5L N5R	CU5L CU5R	HICS080300-H6	SW6.0 SW5.0

E

Пластина

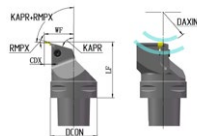
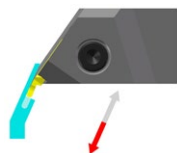


B-183

F

G

РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ G ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	WF	LF	D _{con}	DAXIN	
G4L-C0550R40075 R300-C6	○		55	4.5	40	75	63	300	G4LSR
G4R-C0550L40075 L300-C6		○	55	4.5	40	75	63	300	G4RSL
G4L-C0350R40075 R300-C6	○		35	2.0	40	75	63	300	G4LSR
G4R-C0350L40075 L300-C6		○	35	2.0	40	75	63	300	G4RSL
G4L-C0340R40075 R300-C6	○		34	4.0	40	75	63	300	G4LSR
G4R-C0340L40075 L300-C6		○	34	4.0	40	75	63	300	G4RSL
G5L-C0420R40075 R300-C6	○		42	6.5	40	75	63	300	G5LSR
G5R-C0420L40075 L300-C6		○	42	6.5	40	75	63	300	G5RSL

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Винт прижима	HICS060200-H5
	Ключ	SW5.0

Пластина



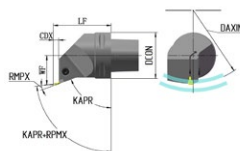
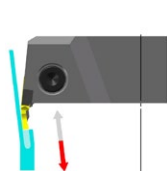
B-183

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ G ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	WF	LF	D _{con}	DAXIN	
G4R-C0850R40080 R300-C6	○		85	11	40	80	63	300	G4RSL
G4L-C0850L40080 L300-C6		○	85	11	40	80	63	300	G4LSR
G4R-C0870R40080 R300-C6	○		87	10.5	40	80	63	300	G4RSL
G4L-C0870L40080 L300-C6		○	87	10.5	40	80	63	300	G4LSR
G4R-C0840R40080 R300-C6	○		84	10	40	80	63	300	G4RSL
G4L-C0840L40080 L300-C6		○	84	10	40	80	63	300	G4LSR
G4R-C0980R40080 R300-C6	○		98	12	40	80	63	300	G4RSL
G4L-C0980L40080 L300-C6		○	98	12	40	80	63	300	G4LSR

D

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

- Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Винт прижима	HICS060200-H5
	Ключ	SW5.0

E

Пластина

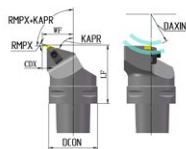
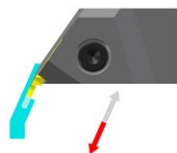


B-183

F

G

РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ N ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	WF	LF	D _{con}	DAXIN	
N3L-C0850R40075 R300 - C6	○		85	6.5	40	75	63	300	N3LSR
N3R-C0850L40075 L300 - C6		○	85	6.5	40	75	63	300	N3RSL
N3L-C0800R40075 R300 - C6	○		85	6.5	40	75	63	300	N3LSR
N3R-C0800L40075 L300 - C6		○	85	6.5	40	75	63	300	N3RSL
N4L-C0800R40075 R300 - C6	○		80	6.5	40	75	63	300	N4LSR
N4R-C0800L40075 L300 - C6		○	80	6.5	40	75	63	300	N4RSL
N4L-C0945R40075 R300 - C6	○		94.5	6.5	40	75	63	300	N4LSR
N4R-C0945L40075 L300 - C6		○	94.5	6.5	40	75	63	300	N4RSL

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие		N3LSR	N3RSL
	Винт принимает	HICS050200-H4	HICS050200-H4
	Ключ	SW4.0	SW4.0
	Прижим	CU4R	CU4L

Пластина



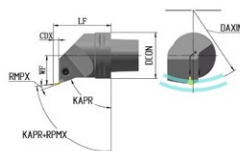
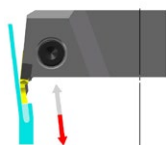
B-183

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ САРТО СЕРИИ N ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	WF	LF	D _{con}	DAXIN	
N3R-C0850R40080 R300 - C6	○		85	6.5	40	80	63	300	N3RSL
N3L-C0850L40080 L300 - C6		○	85	6.5	40	80	63	300	N3LSR
N3R-C0870R40080 R300 - C6	○		75	6.0	40	80	63	300	N3RSL
N3L-C0870L40080 L300 - C6		○	75	6.0	40	80	63	300	N3LSR
N4R-C0850R40080 R300 - C6	○		85	6.5	40	80	63	300	N4RSL
N4L-C0850L40080 L300 - C6		○	85	6.5	40	80	63	300	N4LSR
N4R-C0750R40080 R300 - C6	○		75	6.5	40	80	63	300	N4RSL
N4L-C0750L40080 L300 - C6		○	75	6.5	40	80	63	300	N4LSR

D

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

● Складская позиция ○ По запросу

E

Комплектующие		N3LSR	N3RSL
	Винт прижима	HICS050200-H4	HICS050200-H4
	Ключ	SW4.0	SW4.0
	Прижим	CU4R	CU4L

F

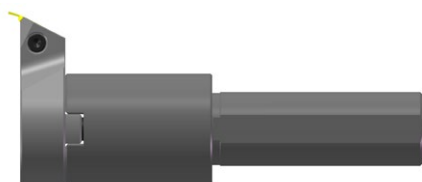
Пластина



B-183

G

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЖУЩИХ ГОЛОВОК ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК СЕРИЯ G И N



G 4 L C 0630 L 06431 L 300 K0016

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Серия инструмента



G



N

1

Система крепления пластин



C Закрепление винтом

D Прижим повышенной жесткости

M Прижим с верху и поджим за отверстие

P Прижим рычагом за отверстие

S Закрепление пластин винтом

4

Посадочный размер

Серия G

Серия N

4 3,3 мм

2 3,81 мм

5

3 4,95 мм

4 6,5 мм

5 9,7 мм

2

Наклон режущей кромки в плане

N Нейтральная

R Левая

L Правая

3

Главный угол в плане



0305 30,5°

1020 102°

0450 45°

5

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

B

C

D

E

F

G

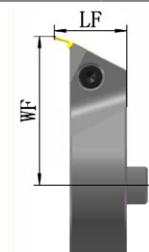
Исполнение инструмента

R Правое

L Левое

6

Основные размеры



WF

LF

050 50 мм

025 25 мм

064 64 мм

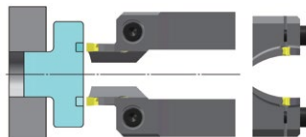
031 31 мм

7

Направление вращения

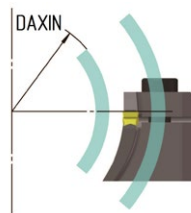
L

R



8

Min диаметр врезания при обработке торцевых канавок



9

Интерфейс

K0016

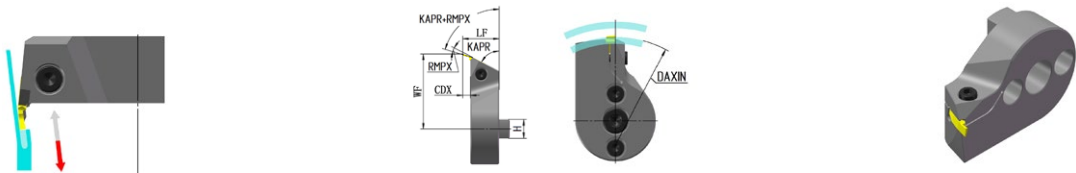


K3716



10

РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ G
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



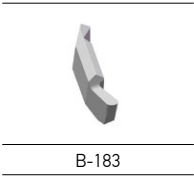
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	WF	H	LF	DAXIN	
G4L-C0630L06431 L300-K0016	○		63	6.5	64	16	31	300	G4LSR
G4R-C0630R06431 R300-K0016		○	63	6.5	64	16	31	300	G4RSL
G4L-C0775L05535 L300-K3716	○		77.5	10	55	16	35	300	G4LSR
G4R-C0775R05535 R300-K3716		○	77.5	10	55	16	35	300	G4RSL
G4L-C0804L05535 L300-K3716	○		80.4	10	55	16	35	300	G4LSR
G4R-C0804R05535 R300-K3716		○	80.4	10	55	16	35	300	G4RSL
G4L-C0804L06535 L300-K0016	○		80.4	10	65	16	35	300	G4LSR
G4R-C0804R06535 R300-K0016		○	80.4	10	65	16	35	300	G4RSL

● Складская позиция ○ По запросу R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

Комплектующие

	Винт прижима	HICS060200-H5
	Ключ	SW5.0

Пластина



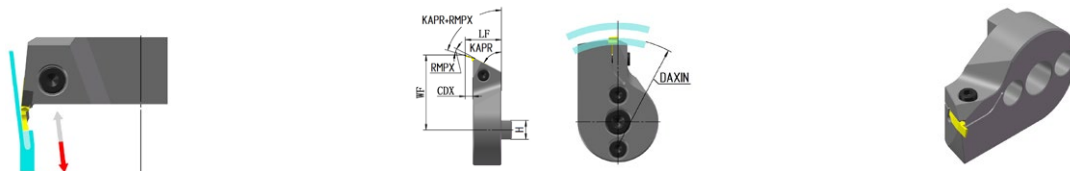
B-183

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B

РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ СЕРИИ N ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОРЦЕВЫХ КАНАВОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	KAPR	CDX	WF	H	LF	DAXIN	
N3L-C0625L05025 L300-K3716	○		62.5	5.0	50	16	25	300	N3LSR
N3R-C0625R05025 R300-K3716		○	62.5	5.0	50	16	25	300	N3RSL
N3L-C0580L06525 L300-K0016	○		58	5.0	65	16	25	300	N3LSR
N3R-C0580R06525 R300-K0016		○	58	5.0	65	16	25	300	N3RSL
N3L-C0580L05025 L300-K3716	○		58	5.0	50	16	25	300	N3LSR
N3R-C0580R05025 R300-K3716		○	58	5.0	50	16	25	300	N3RSL
N4L-C0410L07525 L300-K0016	○		41	0.5	75	16	25	300	N4LSR
N4R-C0410R07525 R300-K0016		○	41	0.5	75	16	25	300	N4RSL
N4L-C0600L06525 L300-K0016	○		60	5.0	65	16	25	300	N4LSR
N4R-C0600R06525 R300-K0016		○	60	5.0	65	16	25	300	N4RSL

D

● Складская позиция ○ По запросу

R – Правое исполнение, L – Левое исполнение

E

Комплектующие		N3LSR	N3RSL
	Винт прижима	HICS050200-H4	HICS050200-H4
	Ключ	SW4.0	SW4.0
	Прижим	CU4R	CU4L

F

Пластина



B-183

G

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



Код заказа	Размеры				
	DCON _{ws}	DCON _{ms}	ODN	LF	H
V40-L40-K0016	60	40	40	155	16
V40-L60-K0016	60	40	60	175	16
V40-L80-K0016	60	40	80	195	16
V40-L100-K0016	60	40	100	215	16

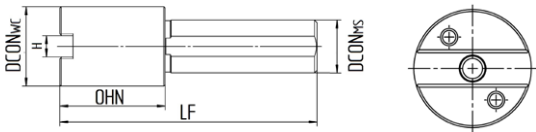
Комплектующие

	Винт центральный	S08-D12.7-H8
	Ключ	SW8.0
	Винт	HICS080250-H6
	Ключ	SW6.0

A

B

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ С ЦИЛИНДРИЧЕСКИМ ХВОСТОВИКОМ



C

Код заказа	Размеры				
	DCON _{ws}	DCON _{ms}	OHN	LF	H
V40-L40-K3716	60	40	40	155	16
V40-L60-K3716	60	40	60	175	16
V40-L80-K3716	60	40	80	195	16
V40-L100-K3716	60	40	100	215	16

Комплектующие

	Винт центральный	S08-D12.7-H8
	Ключ	SW8.0
	Винт	HICS080250-H6
	Ключ	SW6.0

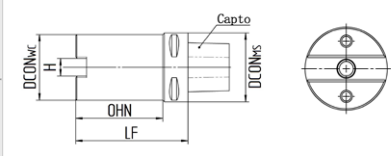
D

E

F

G

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ CARTO



Код заказа	Размеры				
	DCON _{ws}	DCON _{ms}	OHN	LF	H
C6-L80-K0016	60	63	57	80	16
C6-L90-K0016	60	63	67	90	16
C6-L105-K0016	60	63	82	105	16
C6-L115-K0016	60	63	92	115	16

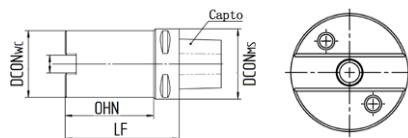
Комплектующие

	Винт центральный	S08-D12.7-H8
	Ключ	SW8.0
	Винт	HICS080250-H6
	Ключ	SW6.0

A

ОТРЕЗКА И ОБРАБОТКА КАНАВОК | ДЕРЖАВКИ

B



C

Код заказа	Размеры				
	DCON _{ws}	DCON _{ms}	OHN	LF	H
C6-L80-K3716	60	63	57	80	16
C6-L90-K3716	60	63	67	90	16
C6-L105-K3716	60	63	82	105	16
C6-L115-K3716	60	63	92	115	16

Комплектующие

	Винт центральный	S08-D12.7-H8
	Ключ	SW8.0
	Винт	HICS080250-H6
	Ключ	SW6.0

D

E

F

G

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ

С

СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СПЛАВЫ	C-217
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ДЕРЖАВОК	C-218
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН	C-219

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	C-220
НАРУЖНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВКИ	C-234
РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ	C-235
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	C-236

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием PVD

Сплав	ISO	Покрытие	Описание
ЕРМ15	P15-25 M05-25 S05-15	TiAlN TiAlSiN	Твёрдый сплав с многослойным покрытием PVD, для чистовой, получистовой обработки материалов склонных к налипанию. Обладает высокой износостойкостью и универсальностью.
ЕРМ25	P15-30 M15-25 S05-15	TiAlN TiAlSiN	Микрозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта в сочетании с покрытием PVD обеспечивает прочность и износостойкость.
ЕРМ252	M15-30 S15-25	TiAlSiN	Мелкозернистый твердый сплав с высоким содержанием кобальта с многослойным покрытием PVD обеспечивает хорошую прочность и термостойкость.

A

B

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ДЕРЖАВОК

S E R 25 25 M 16

1

2

3

4

5

6

C

Система крепления пластины

S Закрепление винтом

C Закрепление прижимом

1

Вид обработки

E Внешняя

I Внутренняя

2

D

Исполнение инструмента

R Правое

L Левое

N Нейтральное

3

E

Размер хвостовика

25 Высота 25 мм

25 Ширина 25 мм

4

F

Длина державки, мм

H 100

K 125

M 150

P 170

Q 180

R 200

S 250

T 300

5

G

Типоразмер пластины

08 IC 5,00 мм

11 IC 6,35 мм

16 IC 9,525 мм

22 IC 12,7 мм

27 IC 15,88 мм

6

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ ПЛАСТИН

16 E R 1.5 ISO A

1

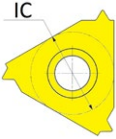
2

3

4

5

6

Типоразмер пластины	
	
11	IC 6,35 мм
16	IC 9,525 мм
22	IC 12,7 мм
27	IC 15,88 мм
1	

Вид обработки	
E	Наружная резьба
I	Внутренняя резьба
EI	Внутренняя и наружная резьба
2	

Исполнение инструмента	
R	Правое
L	Левое
3	

Геометрия зуба	
A	
6	

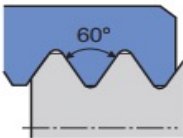
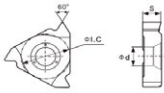
Шаг	
Полнопрофильная – диапазон значений шага	
мм	число шагов на дюйм
0,35-25,0	72-1
Неполнопрофильная - диапазон значений шага	
мм	число шагов на дюйм
A 0,5-1,5	48-16
AG 0,5-3,0	48-6
G 1,75-3,0	14-8
N 3,5-5,0	7-5
Q 5,5-6,0	4,5-4
U 6,5-9,0	4-2,75
4	

Профиль резьбы	
60	неполный профиль с углом профиля 60°
55	неполный профиль с углом профиля 55°
ISO	метрическая резьба с углом профиля 60°
UN	американская унифицированная резьба с углом профиля 60°
W	дюймовая резьба с углом профиля 55°
NPT	коническая дюймовая резьба с углом профиля 60°
BSPT	трубная коническая резьба
ACME	американская трапецидальная резьба
RD	круглая резьба с углом профиля 30°
TR	трапецидальная резьба с углом профиля 30°
5	

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 60°



P			
M			
K			
N			
S			
H			

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

C

Наружная правая резьба

16	0,5-1,5	16ERA60A	9,525	3,52	○	○	●
	0,5-3,0	16ERAG60A	9,525	3,52	○	○	●
	1,75-3,0	16ERG60A	9,525	3,52	○	○	○
22	3,5-5,0	22ERN60A	12,7	4,65	○	○	○

Внутренняя правая резьба

11	0,5-1,5	11IRA60A	6,35	3,05	○	○	●
16	0,5-1,5	16IRA60A	9,525	3,52	○	○	●
	0,5-3,0	16IRAG60A	9,525	3,52	○	○	●
	1,75-3,0	16IRG60A	9,525	3,52	○	○	●
22	3,5-5,0	22IRN60A	12,7	4,65	○	○	●

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

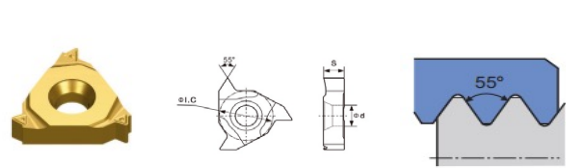
D

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
НЕПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ 55°

				P			
				M			
				K			
				N			
				S			
				H			
ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	48-16	16ERA55A	9,525	3,52	○	○	●
	48-8	16ERAG55A	9,525	3,52	○	○	●
	14-8	16ERG55A	9,525	3,52	○	○	●
22	7-5	22ERN55A	12,7	4,65	○	○	●

Внутренняя правая резьба

11	48-16	11IRA55A	6,35	3,05	○	○	●
16	48-16	16IRA55A	9,525	3,52	○	○	●
	48-8	16IRAG55A	9,525	3,52	○	○	●
	14-8	16IRG55A	9,525	3,52	○	○	●
22	7-5	22IRN55A	12,7	4,65	○	○	●

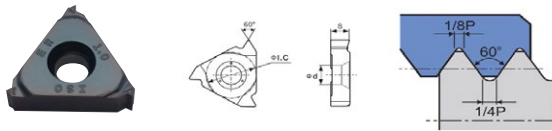
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 8724-2002, ISO 261-1998; ГОСТ 9150-2002, ISO 68-1-1998;
ГОСТ 24705-2004, ISO 724-1993; DIN 13-1÷28-1975÷2005

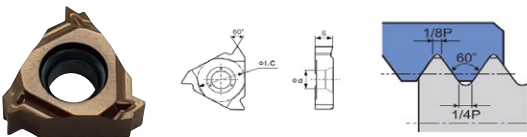
				P			
				M			
				K			
				N			
				S			
				H			
ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30
Наружная правая резьба							
16	0.5	16ER0.50ISOA	9,525	3,52			○
	0.75	16ER0.75ISOA	9,525	3,52			○
	1.00	16ER1.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.25	16ER1.25ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.5	16ER1.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.75	16ER1.75ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.0	16ER2.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.5	16ER2.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
22	3.0	16ER3.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	3.5	22ER3.50ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	4.0	22ER4.00ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	4.5	22ER4.50ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	5.0	22ER5.00ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	5.5	22ER5.50ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	6.0	22ER6.00ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	Наружная левая резьба						
16	0.5	16EL0.50ISOA	9,525	3,52			○
	0.75	16EL0.75ISOA	9,525	3,52			○
	1.00	16EL1.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.25	16EL1.25ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.5	16EL1.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.75	16EL1.75ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.0	16EL2.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.5	16EL2.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	3.0	16EL3.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 8724-2002, ISO 261-1998; ГОСТ 9150-2002, ISO 68-1-1998;
ГОСТ 24705-2004, ISO 724-1993; DIN 13-1÷28-1975÷2005



P			
M			
K			
N			
S			
H			

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

Внутренняя правая резьба

11	0.5	11IR0.50ISO	6,35	3,05			○
	0.75	11IR0.75ISO	6,35	3,05			○
	1.0	11IR1.00ISO	6,35	3,05	○	○	●
	1.25	11IR1.25ISO	6,35	3,05	○	○	●
	1.5	11IR1.50ISO	6,35	3,05	○	○	●
	1.75	11IR1.75ISO	6,35	3,05	○	○	●
	2.0	11IR2.00ISO	6,35	3,05	○	○	●
16	0.5	16IR0.50ISOA	9,525	3,52		○	○
	0.75	16IR0.75ISOA	9,525	3,52			○
	1.00	16IR1.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.25	16IR1.25ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.5	16IR1.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.75	16IR1.75ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.0	16IR2.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.5	16IR2.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
22	3.0	16IR3.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	3.5	22IR3.50ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	4.0	22IR4.00ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	4.5	22IR4.50ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	5.0	22IR5.00ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	5.5	22IR5.50ISOA	12,7	4,65	○	○	●
	6.0	22IR6.00ISOA	12,7	4,65	○	○	●

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

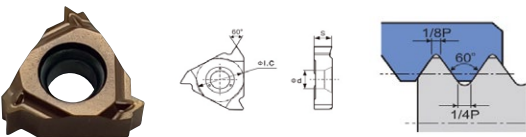
A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
МЕТРИЧЕСКАЯ 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 8724-2002, ISO 261-1998; ГОСТ 9150-2002, ISO 68-1-1998;
ГОСТ 24705-2004, ISO 724-1993; DIN 13-1÷28-1975÷2005



P			
M			
K			
N			
S			
H			

C

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

Внутренняя левая резьба

11	0.5	11IL0.5ISO	6,35	3,05			○
	0.75	11IL0.75ISO	6,35	3,05			○
	1.0	11IL1.00ISO	6,35	3,05			○
	1.25	11IL1.25ISO	6,35	3,05			○
	1.5	11IL1.50ISO	6,35	3,05			○
	1.75	11IL1.75ISO	6,35	3,05			○
	2.0	11IL2.00ISO	6,35	3,05			○
16	0.5	16IL0.50ISOA	9,525	3,52			○
	0.75	16IL0.75ISOA	9,525	3,52			○
	1.00	16IL1.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.25	16IL1.25ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.5	16IL1.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	1.75	16IL1.75ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.0	16IL2.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	2.5	16IL2.50ISOA	9,525	3,52	○	○	●
	3.0	16IL3.00ISOA	9,525	3,52	○	○	●

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

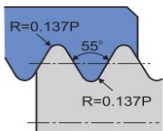
E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
ДЮЙМОВАЯ РЕЗЬБА С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 6357-1981, BS EN ISO228-1-2003, DIN EN ISO 228-1-2003, ISO 228-1-2000



P			
M			
K			
N			
S			
H			

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	8	16ER8WA	9,525	3,52	○	○	●
	9	16ER9WA	9,525	3,52	○	○	●
	10	16ER10WA	9,525	3,52	○	○	●
	11	16ER11WA	9,525	3,52	○	○	●
	12	16ER12WA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16ER14WA	9,525	3,52	○	○	●
	16	16ER16WA	9,525	3,52	○	○	●
	18	16ER18WA	9,525	3,52	○	○	●
	19	16ER19WA	9,525	3,52	○	○	●

Внутренняя правая резьба

16	8	16IR8WA	9,525	3,52	○	○	●
	9	16IR9WA	9,525	3,52	○	○	●
	10	16IR10WA	9,525	3,52	○	○	●
	11	16IR11WA	9,525	3,52	○	○	●
	12	16IR12WA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16IR14WA	9,525	3,52	○	○	●
	16	16IR16WA	9,525	3,52	○	○	●
	18	16IR18WA	9,525	3,52	○	○	●
	19	16IR19WA	9,525	3,52	○	○	●

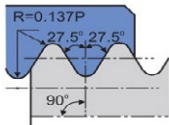
● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
ТРУБНАЯ КОНИЧЕСКАЯ РЕЗЬБА С УГЛОМ ПРОФИЛЯ 55° BSPT,
ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 6211-1981, BS 21-1985, ISO 7-1-1994



P			
M			
K			
N			
S			
H			

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	11	16ER11BSPTA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16ER14BSPTA	9,525	3,52	○	○	●
	19	16ER19BSPTA	9,525	3,52	○	○	●
	28	16ER28BSPTA	9,525	3,52	○	○	●

Внутренняя правая резьба

16	11	16IR11BSPTA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16IR14BSPTA	9,525	3,52	○	○	●
	19	16IR19BSPTA	9,525	3,52	○	○	●
	28	16IR28BSPTA	9,525	3,52	○	○	●

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

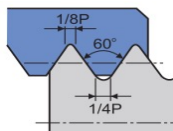
E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
UN 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ASME B1.1-2003 (2008), ANSI B1.1-2001, ISO 68-2-1998



P			
M			
K			
N			
S			
H			

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	8	16ER8UNA	9,525	3,52	○	○	●
	10	16ER10UNA	9,525	3,52	○	○	●
	12	16ER12UNA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16ER14UNA	9,525	3,52	○	○	●
	16	16ER16UNA	9,525	3,52	○	○	●
	18	16ER18UNA	9,525	3,52	○	○	●
	20	16ER20UNA	9,525	3,52	○	○	●
	24	16ER24UNA	9,525	3,52	○	○	●

Внутренняя правая резьба

16	8	16IR8UNA	9,525	3,52	○	○	●
	10	16IR10UNA	9,525	3,52	○	○	●
	12	16IR12UNA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16IR14UNA	9,525	3,52	○	○	●
	16	16IR16UNA	9,525	3,52	○	○	●
	18	16IR18UNA	9,525	3,52	○	○	●
	20	16IR20UNA	9,525	3,52	○	○	●
	24	16IR24UNA	9,525	3,52	○	○	●

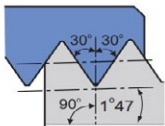
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
NPT 60°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

ГОСТ 6111-1952, USAS B2.1-1968, ASME B1.20.1-1983 (2006), ANSI B1.20.1-2000



P			
M			
K			
N			
S			
H			

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25	EPM252
					05-15	15-30	15-30

Наружная правая резьба

16	8	16ER8NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	11,5	16ER11.5NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16ER14NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	18	16ER18NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	27	16ER27NPTA	9,525	3,52	○	○	●

Внутренняя правая резьба

16	8	16IR8NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	11,5	16IR11.5NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	14	16IR14NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	18	16IR18NPTA	9,525	3,52	○	○	●
	27	16IR27NPTA	9,525	3,52	○	○	●

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

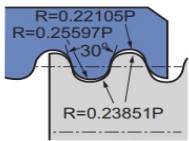
E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
КРУГЛАЯ 30°, ПОЛНЫЙ ПРОФИЛЬ

DIN 405-1÷3-1997



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25
					05-15	15-30

Наружная правая резьба

16	10	16ER10RD	9,525	3,52	●	○
	8	16ER8RD	9,525	3,52	●	○
	6	16ER6RD	9,525	3,52	●	○
22	6	22ER6RD	12,7	4,65	●	○
	5	22ER5RD	12,7	4,65	●	○
	4	22ER4RD	12,7	4,65	●	○

Наружная левая резьба

16	10	16EL10RD	9,525	3,52	●	○
	8	16EL8RD	9,525	3,52	●	○
	6	16EL6RD	9,525	3,52	●	○
22	6	22EL6RD			●	○
	5	22EL5RD			●	○
	4	22EL4RD			●	○

Внутренняя правая резьба

16	10	16IR10RD	9,525	3,52	●	○
	8	16IR8RD	9,525	3,52	●	○
	6	16IR6RD	9,525	3,52	●	○
22	6	22IR6RD	12,7	4,65	●	○
	5	22IR5RD	12,7	4,65	●	○
	4	22IR4RD	12,7	4,65	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

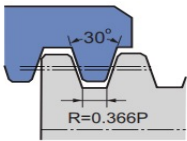
A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ПЛАСТИНЫ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ 30° ПО ISO

ГОСТ 24737-1981, ГОСТ 9484-1981, ГОСТ 24739-1981
ГОСТ 9562-1981, ГОСТ 24738-1981, DIN 103-1÷8-1972÷1977



P		
M		
K		
N		
S		
H		

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25
					05-15	15-30

Наружная правая резьба

11	11	11ER1.5TR	6,35	3,05	●	○
	16	16ER1.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16ER2.0TR	9,525	3,52	●	○
	16	16ER2.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16ER3.0TR	9,525	3,52	●	○
22	22	22ER4.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22ER5.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22ER6.0TR	12,7	4,65	●	○
27	27	27ER6.0TR	15,875	6,15	●	○

Наружная левая резьба

11	11	11EL1.5TR	6,35	3,05	●	○
	16	16EL1.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16EL2.0TR	9,525	3,52	●	○
	16	16EL2.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16EL3.0TR	9,525	3,52	●	○
22	22	22EL4.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22EL5.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22EL6.0TR	12,7	4,65	●	○
27	27	27EL6.0TR	15,875	6,15	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

E

F

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
ТРАПЕЦЕИДАЛЬНАЯ 30° ПО ISO

ГОСТ 24737-1981, ГОСТ 9484-1981, ГОСТ 24739-1981
ГОСТ 9562-1981, ГОСТ 24738-1981, DIN 103-1÷8-1972÷1977

				P		
				M		
				K		
				N		
				S		
				H		
ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25
					05-15	15-30

Внутренняя правая резьба

11	11	11IR1.5TR	6,35	3,05	●	○
16	16	16IR1.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16IR2.0TR	9,525	3,52	●	○
	16	16IR2.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16IR3.0TR	9,525	3,52	●	○
22	22	22IR4.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22IR5.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22IR6.0TR	12,7	4,65	●	○
27	27	27IR6.0TR	15,875	6,15	●	○

Внутренняя левая резьба

11	11	11IL1.5TR	6,35	3,05	●	○
16	16	16IL1.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16IL2.0TR	9,525	3,52	●	○
	16	16IL2.5TR	9,525	3,52	●	○
	16	16IL3.0TR	9,525	3,52	●	○
22	22	22IL4.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22IL5.0TR	12,7	4,65	●	○
	22	22IL6.0TR	12,7	4,65	●	○
27	27	27IL6.0TR	15,875	6,15	●	○

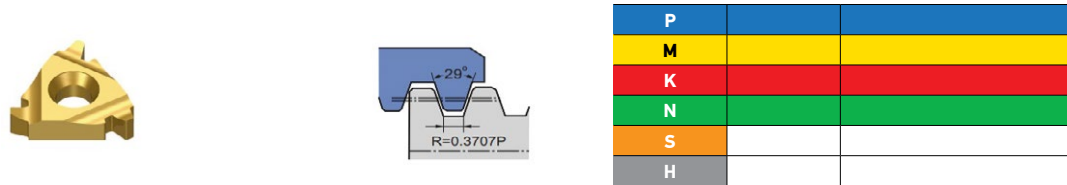
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ
АСМЕ 29°

ANSI B1.5-1997 (2009)



C

ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25
					05-15	15-30

Наружная правая резьба

11	11	11ER16ACME	6,35	3,05	●	○
	16	16ER16ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16ER14ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16ER12ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16ER10ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16ER8ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16ER7ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16ER6ACME	9,525	3,52	●	○
22	22	22ER7ACME	12,7	4,65	●	○
	22	22ER6ACME	12,7	4,65	●	○
	22	22ER5ACME	12,7	4,65	●	○
27	27	27ER4ACME	15,875	6,15	●	○

Наружная левая резьба

11	11	11EL16ACME	6,35	3,05	●	○
	16	16EL16ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16EL14ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16EL12ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16EL10ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16EL8ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16EL7ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16EL6ACME	9,525	3,52	●	○
22	22	22EL7ACME	12,7	4,65	●	○
	22	22EL6ACME	12,7	4,65	●	○
	22	22EL5ACME	12,7	4,65	●	○
27	27	27EL4ACME	15,875	6,15	●	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ

АСМЕ 29°

ANSI B1.5-1997 (2009)

				P		
				M		
				K		
				N		
				S		
				H		
ISO	Шаг, мм	Код заказа	IC	S	EPM15	EPM25
					05-15	15-30
Внутренняя правая резьба						
11	11	11IR16ACME	6,35	3,05	●	○
16	16	16IR16ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IR14ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IR12ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IR10ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IR8ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IR6ACME	9,525	3,52	●	○
22	22	22IR6ACME	12,7	4,65	●	○
	22	22IR5ACME	12,7	4,65	●	○
27	27	27IR4ACME	15,875	6,15	●	○
Внутренняя левая резьба						
11	11	11IL16ACME	6,35	3,05	●	○
16	16	16IL16ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IL14ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IL12ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IL10ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IL8ACME	9,525	3,52	●	○
	16	16IL6ACME	9,525	3,52	●	○
22	22	22IL6ACME	12,7	4,65	●	○
	22	22IL5ACME	12,7	4,65	●	○
27	27	27IL4ACME	15,875	6,15	●	○

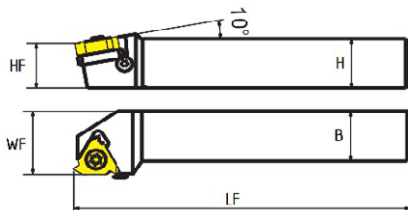
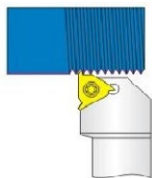
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | ДЕРЖАВКИ

B

НАРУЖНЫЕ РЕЗЬБОВЫЕ ДЕРЖАВКИ



C

Код заказа	Исполнение		Размеры				Пластина
	R	L	B	H	LF	WF	
SER/L1010H11	•	•	10	10	100	12	11ER/L
SER/L1212H11	•	•	12	12	100	16	11ER/L
SER/L1616H11	•	•	16	16	100	20	11ER/L
SER/L1212H16	•	•	12	12	100	18	16ER/L
SER/L1616H16	•	•	16	16	100	20	16ER/L
SER/L2020H16	•	•	20	20	125	25	16ER/L
SER/L2525M16	•	•	25	25	150	32	16ER/L
SER/L3232P16	•	•	32	32	170	32	16ER/L
SER/L2020K22	•	•	20	20	125	32	22ER/L
SER/L2525M22	•	•	25	25	150	32	22ER/L
SER/L3232P22	•	•	32	32	170	32	22ER/L

• Складская позиция ○ По запросу

D

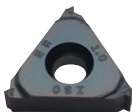
Комплектующие

		11ER/L	16ER/L	22ER/L
	Винт	IM2.5x6	IM3.5x12	IM4.5x14
	Опорная пластина		TM1603R STM1603L	TM22T3R TM22T3L
	Винт опорной пластины		SM3x8C	SM3x8C
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

E

F

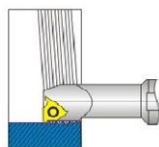
Пластина



C-220 – C-233

G

РАСТОЧНЫЕ ОПРАВКИ ДЛЯ ТОЧЕНИЯ РЕЗЬБЫ



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	D _{con}	OHN	LF	WF	D _{min}	
SNR/L0008K11	•	•	8	15	125	6	11	11NR/L
SNR/L0010K11	•	•	10	18	125	7.2	13	11NR/L
SNR/L0012K11	•	•	12	18	150	8.7	16	11NR/L
SNR/L0016Q11	•	•	16	20	180	9.5	18	11NR/L
SNR/L0014N16	•	•	14	25	160	9.5	17	16NR/L
SNR/L0016Q16	•	•	16	25	180	11.5	20	16NR/L
SNR/L0018Q16	•	•	18	25	180	11.5	21	16NR/L
SNR/L0020R16	•	•	20	28	200	13.5	24	16NR/L
SNR/L0025S16	•	•	25	32	250	16	29	16NR/L
SNR/L0032T16	•	•	32	38	300	19.5	36	16NR/L
SNR/L0040T16	•	•	40	42	300	23.5	44	16NR/L
SNR/L0050U16	•	•	50	50	350	28.5	54	16NR/L
SNR/L0020R22	•	•	20	32	200	13.5	24	22NR/L
SNR/L0025S22	•	•	25	32	250	18	31	22NR/L
SNR/L0032T22	•	•	32	38	300	21.5	38	22NR/L
SNR/L0040T22	•	•	40	42	300	25.5	46	22NR/L
SNR/L0050U22	•	•	50	50	350	30.5	56	22NR/L

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		11NR/L	16NR/L	22NR/L
	Винт	IM2.5x7	IM3.5x10 IM3.5x12	IM4.5x14
	Опорная пластина		TM1603R STM1603L	TM22T3R TM22T3L
	Винт опорной пластины	SM3x8C	SM3x8C	SM3x8C
	Ключ	WT08IP	WT15IP	WT15IP

Пластина



C-220 – C-233

A

РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

B

C

D

E

F

G

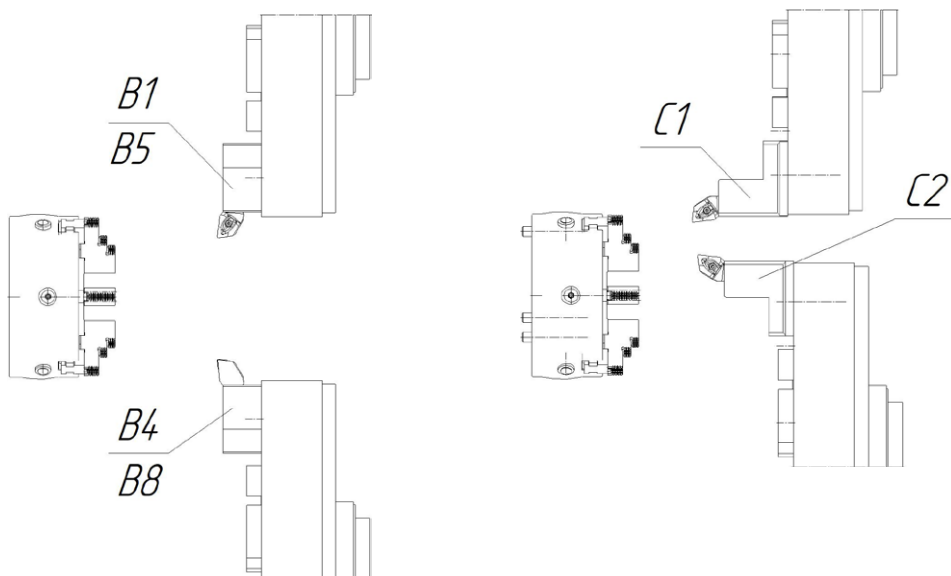
Обрабатываемый материал			Рекомендуемая скорость резания Vc (м/мин)		
			ЕРМ15	ЕРМ25	ЕРМ252
P	Стали	Углеродистая сталь	110 (90-190)	110 (90-190)	140 (90-230)
		Низколегированная сталь	90 (70-180)	90 (70-180)	100 (75-180)
		Высоколегированная сталь	80 (50-120)	80 (50-120)	90 (70-140)
M	Нержавеющие стали		60 (30-120)	60 (30-120)	90 (70-140)
K	Чугуны	Ковкий чугун	100 (70-120)	100 (70-120)	100 (85-145)
		Серый чугун	80 (60-130)	80 (60-130)	100 (80-160)
		Чугун с шаровидным графитом	100 (90-160)	100 (90-160)	100 (80-160)
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	35 (25-60)	35 (25-60)	35 (25-60)
		На основе никеля и кобальта	25 (10-30)	25 (10-30)	25 (10-30)
		Титановые сплавы	60 (40-70)	60 (40-70)	60 (40-70)
N	Цветные материалы	Алюминиевые сплавы	200 (100-400)	200 (100-400)	200 (100-400)
		Медь и медные сплавы	180 (80-300)	180 (80-300)	180 (80-300)

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ

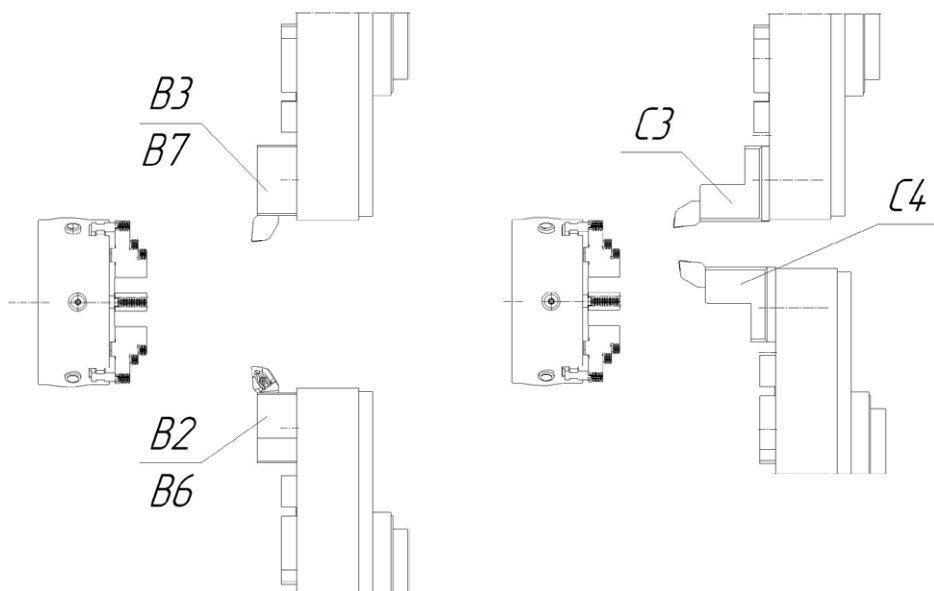
D

ВЫБОР СТАТИЧЕСКОГО БЛОКА VDI DIN69880

Вращение шпинделя по часовой стрелке



Вращение шпинделя против часовой стрелки

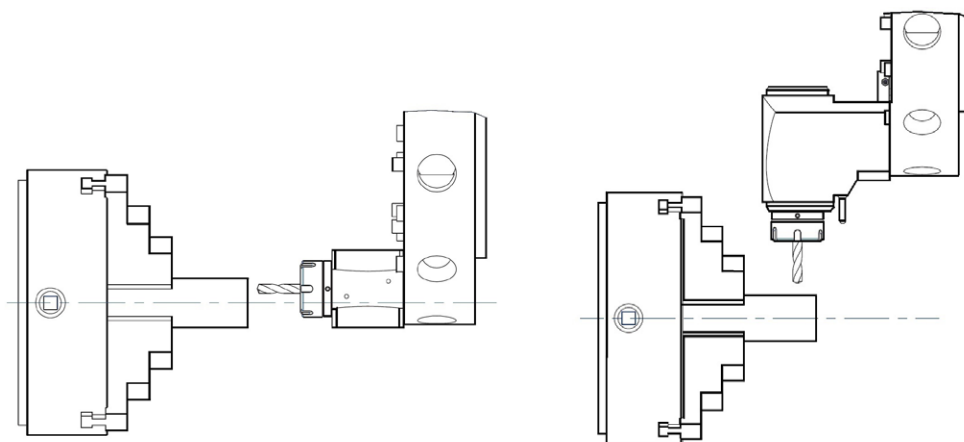


D

A

B

C

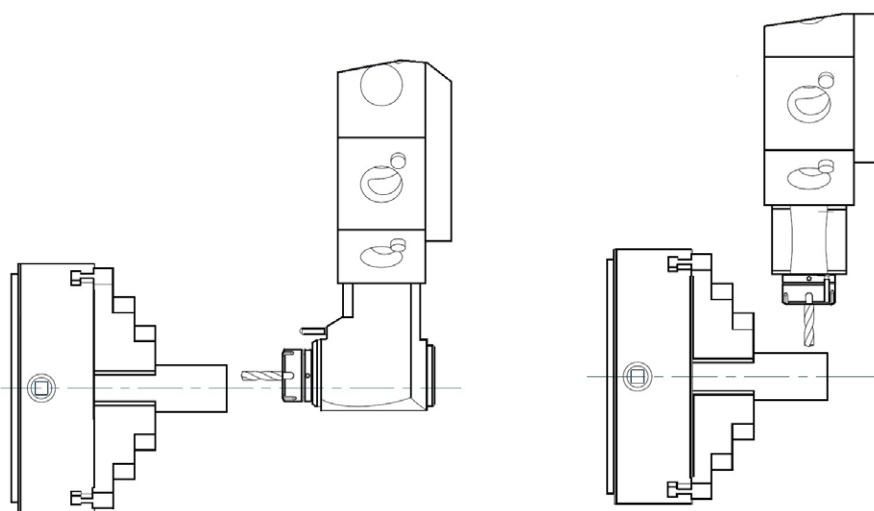


D

Диски с Радиальным креплением инструментальных блоков

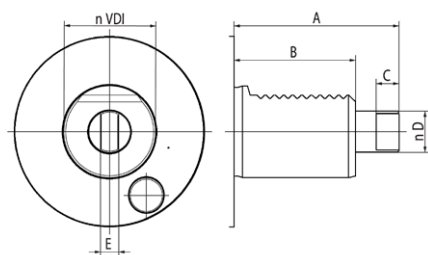
E

F



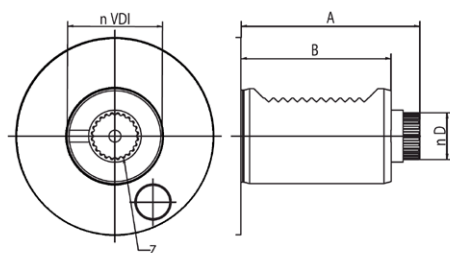
G

DIN 1809



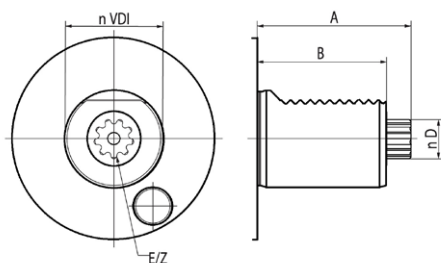
VDI	A	B	C	D	E
30	62	45	8	12	6
40	72	53	10	18	8
50	91	78	13	24	13

DIN 5480



VDI	A	B	D	Z
30	67	55	15.8	18
40	75	63	19.8	24
50	93	78	23.8	18

DIN 5482



VDI	A	B	D	E	Z
30	55	45	14.5	B15x12	8
40	63	53	16.5	B17x14	9
50	93	78	19.5	B20x17	11

A

B

C

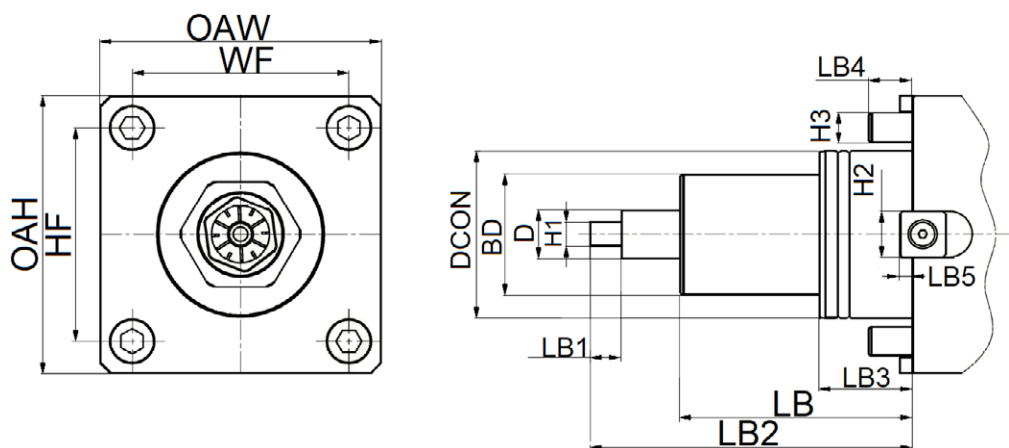
D

E

F

G

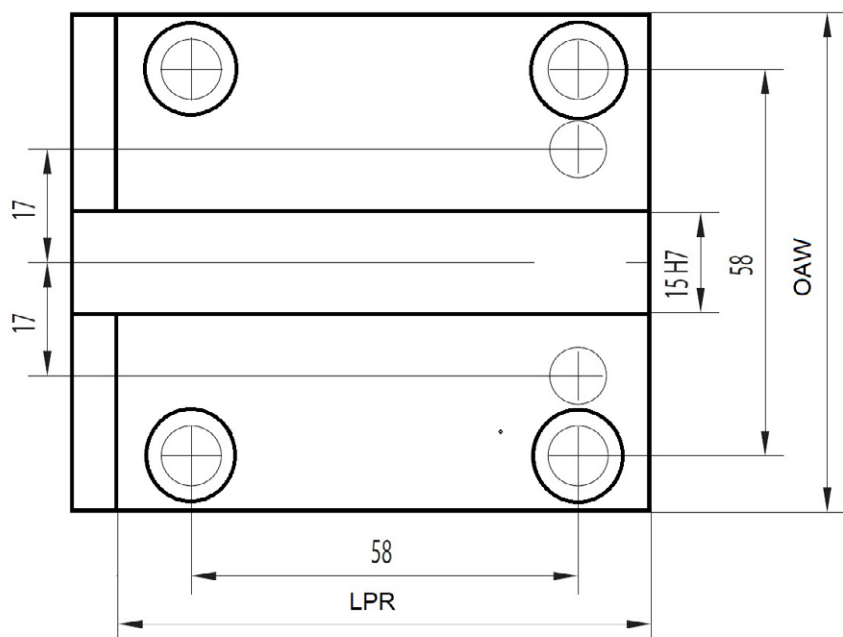
БЛОКИ СТАНДАРТА ВМТ



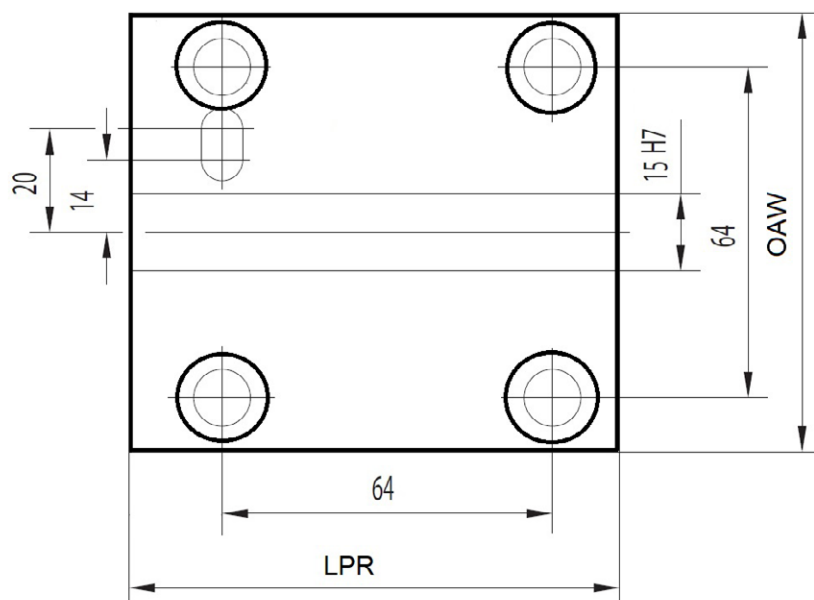
Тип	DCON	WF	HF	OAW	OAH	LB	LB1	LB2	LB3	LB4	H1	H2	H3	D	BD
ВМТ45	45	58	58	75	75	60	8.5	84	40	10	6	15	M8	14	35
ВМТ55	55	64	64	85	85	75	8.5	104	30	14	8	15	M10	16	40
ВМТ65	65	70	73	94	94	83	14	112	32	15	10	18	M12	18	45
ВМТ75	75	90	90	112	112	80	15	110	43	15	14	25	M12	23	55
ВМТ85	85	100	100	125	125	100	20	140	43	18	16	25	M12	33.5	65

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

ВМТ45



ВМТ55



A

B

C

D

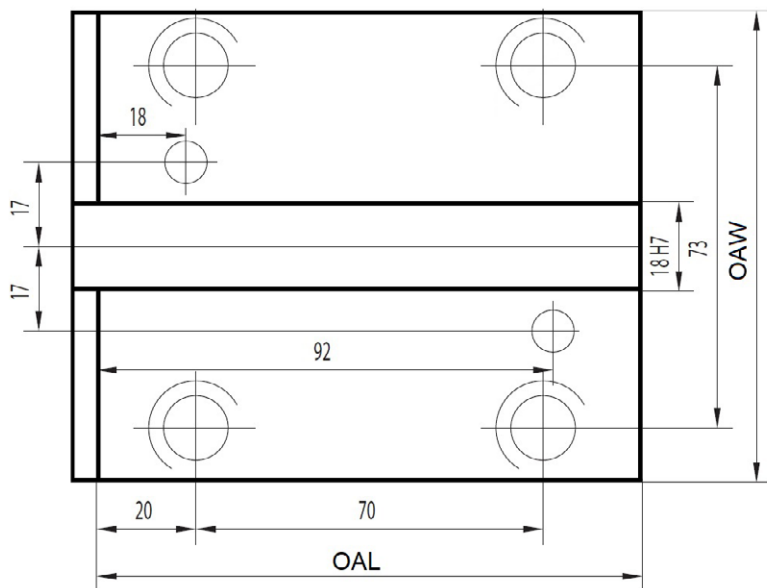
E

F

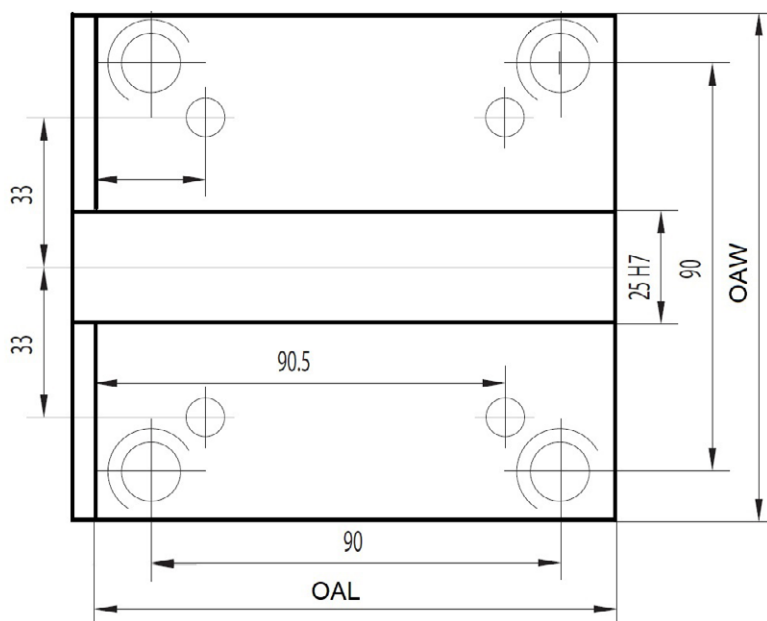
G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

ВМТ65



ВМТ75



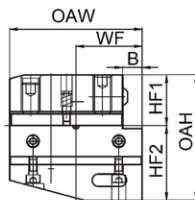
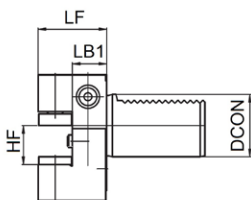
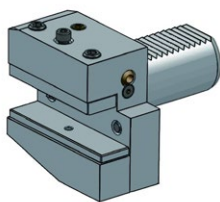
БЛОКИ VDI

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные правые, короткое исполнение



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B1-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B1-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B1-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B1-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	26
B1-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B1-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B1-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	40	22
B1-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	60	42
B1-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	85	42.5	44	22
B1-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	100	50	55	30
B1-60x32x60	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	62.5	60	30
B1-80x32x60	VDI80	80	40	135	55	80	160	80	75	40

D

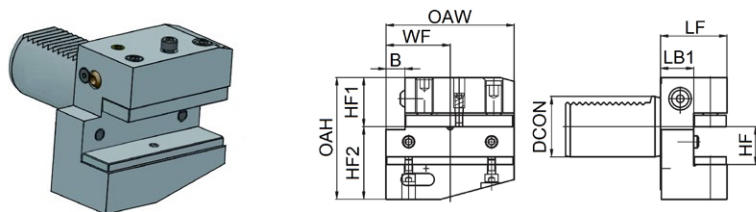
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные левые, короткое исполнение



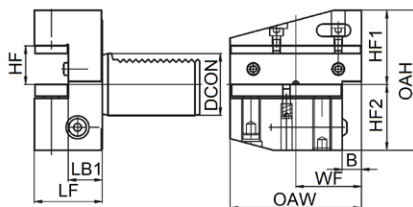
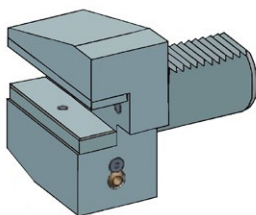
Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B2-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B2-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B2-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B2-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	26
B2-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B2-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B2-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	40	22
B2-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	60	42
B2-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	85	35	44	22
B2-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	100	42.5	55	30
B2-60x32x65	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	50	60	30
B2-80x40x75	VDI80	80	40	135	55	80	160	80	75	40

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные перевернутые правые, короткое исполнение



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B3-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B3-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B3-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B3-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	16
B3-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B3-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B3-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	40	22
B3-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	60	42
B3-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	85	42.5	44	22
B3-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	100	50	55	30
B3-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	60	30
B3-80x40x75	VDI80	80	40	160	80	80	160	80	75	40

D

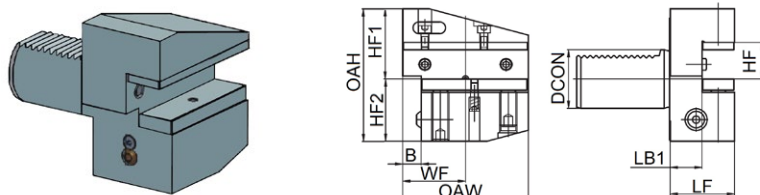
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные перевернутые левые, короткое исполнение



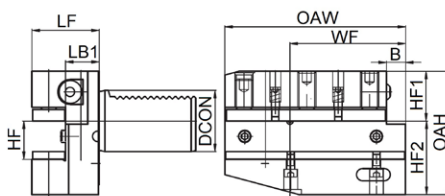
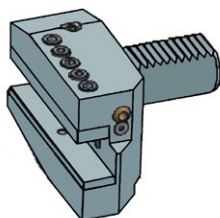
Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B4-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	24	13
B4-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	42	23	34	23
B4-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	30	16
B4-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	55	30	40	26
B4-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	30	16
B4-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	55	30	40	26
B4-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	40	22
B4-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	60	42
B4-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	85	42.5	44	22
B4-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	100	50	55	30
B4-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	60	30
B4-80x40x75	VDI80	80	40	160	80	80	160	80	75	40

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные правые, длинное исполнение



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B5-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B5-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B5-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B5-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B5-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B5-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B5-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	40	22
B5-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	60	42
B5-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	118	75.5	44	22
B5-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	130	80	55	30
B5-60x32x60	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	145	82.5	60	30
B5-80x40x75	VDI80	80	40	135	55	80	190	110	75	40

D

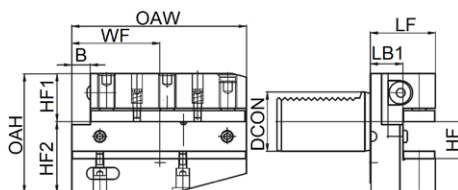
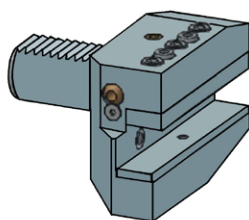
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные левые, длинное исполнение



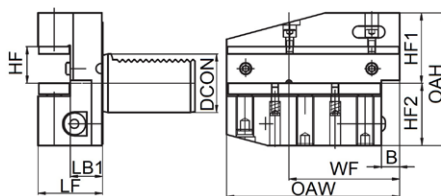
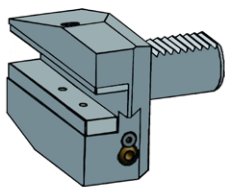
Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B6-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B6-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B6-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B6-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B6-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B6-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B6-30x20x40	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	40	22
B6-30x20x60	VDI30	30	20	66	28	38	100	65	60	42
B6-40x25x44	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	118	75.5	44	22
B6-50x32x55	VDI50	50	32	95	35	60	130	80	55	30
B6-60x32x60	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	142	82.5	60	30
B6-80x40x75	VDI80	80	40	133	55	80	190	110	75	40

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные перевернутые правые, длинное исполнение



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B7-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B7-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B7-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B7-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B7-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B7-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B7-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	40	22
B7-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	60	42
B7-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	118	75.5	44	22
B7-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	130	80	55	30
B7-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	145	82.5	60	30
B7-80x40x75	VDI80	80	40	160	80	80	190	110	75	40

D

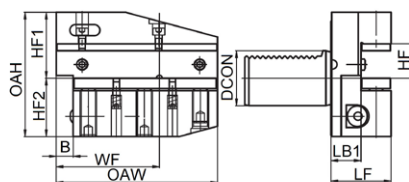
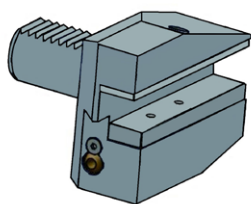
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели радиальные перевернутые левые, длинное исполнение



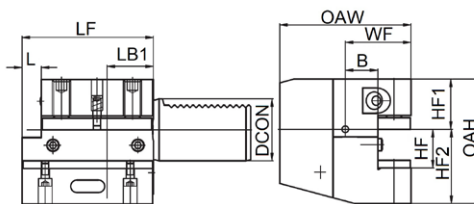
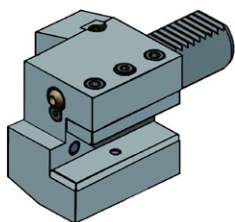
Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
B8-16x12x24	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	24	13
B8-16x12x34	VDI16	16	12	42	20	22	58	39	34	23
B8-20x16x30	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	30	16
B8-20x16x40	VDI20	20	16	55	25	30	75	50	40	26
B8-25x16x30	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	30	16
B8-25x16x40	VDI25	25	16	55	25	30	75	50	40	26
B8-30x20x40	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	40	22
B8-30x20x60	VDI30	30	20	73	35	38	100	65	60	42
B8-40x25x44	VDI40	40	25	90.5	42.5	48	118	75.5	44	22
B8-50x32x55	VDI50	50	32	110	50	60	130	80	55	30
B8-60x32x60	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	145	82.5	60	30
B8-80x40x75	VDI80	80	40	163	80	80	190	110	75	40

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые правые



C

Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C1-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C1-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50	7	30
C1-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	52	27	55	7	30
C1-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C1-25x20	VDI25	25	20	63	28	35	65	37	55	7	20
C1-30x20	VDI30	30	20	66	28	38	70	35	70	10	30
C1-40x25	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	85	42.5	85	12.5	30
C1-50x32	VDI50	50	32	95	35	60	100	50	100	16	40
C1-60x32	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C1-80x40	VDI80	80	40	135	55	80	160	80	160	20	40

D

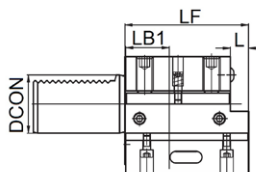
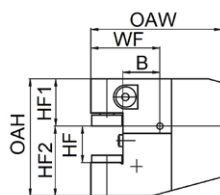
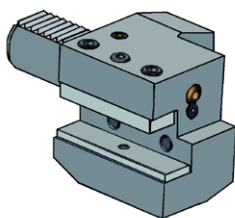
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые левые



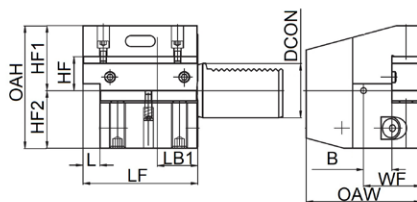
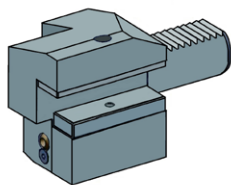
Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C2-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C2-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50		30
C2-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	58	33	55	7	30
C2-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C2-25x20	VDI25	25	20	63	35	28	62	37	55	7	20
C2-30x20	VDI30	30	20	66	28	38	76	41	70	10	30
C2-40x25	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	90	47.5	85	12.5	30
C2-50x32	VDI50	50	32	95	35	60	105	55	100	16	40
C2-60x32	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C2-80x40	VDI80	80	40	135	55	80	160	78	160	20	40

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые перевернутые правые



C

Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C3-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C3-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50		30
C3-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	52	27	55	7	30
C3-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C3-25x20	VDI25	25	20	63	35	28	62	37	55	7	20
C3-30x20	VDI30	30	20	73	35	38	70	35	70	10	30
C3-40x25	VDI40	40	25	90.3	42.5	48	85	42.5	85	12.5	30
C3-50x32	VDI50	50	32	110	50	60	100	50	100	16	40
C3-60x32	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C3-80x40	VDI80	80	40	160	80	80	160	80	160	20	40

D

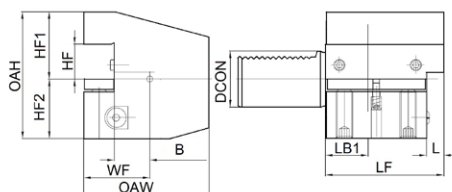
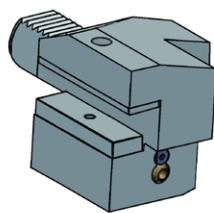
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели осевые перевернутые левые



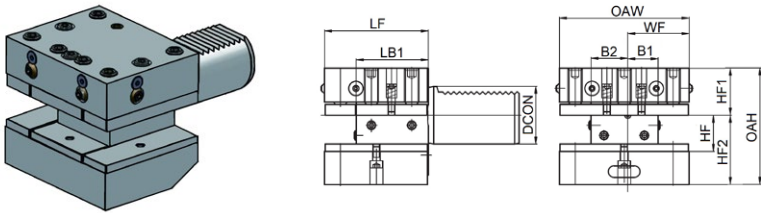
Код заказа	Размеры										
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	L	LB1
C4-16x12	VDI16	16	12	42	20	22	43	24	44	5	20
C4-20x16x55	VDI20	20	16	55	25	30	65	24	55	7	30
C4-20x16x50	VDI20	20	16	55	25	30	65	40	50		30
C4-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	58	33	55	7	20
C4-25x20	VDI25	25	20	63	28	35	62	37	55	7	20
C4-30x20	VDI30	30	20	73	35	38	76	41	70	10	30
C4-40x25	VDI40	40	25	90.3	42.5	48	90	47.5	85	12.5	30
C4-50x32	VDI50	50	32	110	50	60	105	55	100	16	40
C4-60x32	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	125	62.5	125	16	40
C4-80x40	VDI80	80	40	160	80	80	160	78	160	20	40

A

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели универсальные



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
D1-25x16	VDI25	25	16	55	25	30	66	33	48	34
D1-30x20	VDI30	30	20	66	28	38	76	35	60	42
D1-40x25	VDI40	40	25	80.5	32.5	48	90	42.5	72	50
D1-50x32	VDI50	50	32	95	35	60	105	50	85	60
D1-60x32	VDI60	60	32	105	42.5	62.5	115	57.5	110	85
D1-80x40	VDI80	80	40	135	55	80	152	76	140	105

D

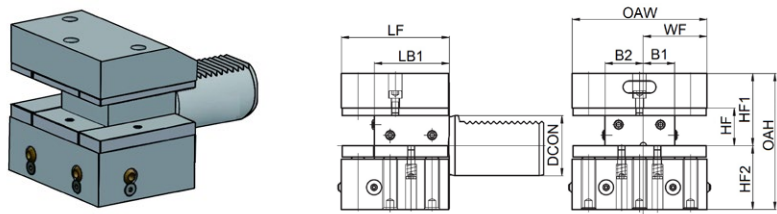
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели универсальные перевернутые



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCON	HF	OAH	HF1	HF2	OAW	WF	LF	LB1
D2-25x16	VDI25	25	16	55	30	25	66	33	48	34
D2-30x20	VDI30	30	20	73	38	35	76	35	60	42
D2-40x25	VDI40	40	25	90.5	48	42.5	90	42.5	72	50
D2-50x32	VDI50	50	32	110	60	50	105	50	85	60
D2-60x32	VDI60	60	32	125	62.5	62.5	115	57.5	110	85
D2-80x40	VDI80	80	40	160	80	80	152	76	140	105

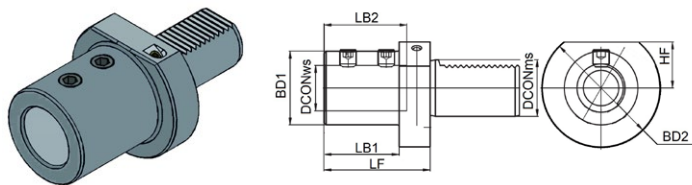
A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для сверл с внутренним подводом СОЖ



C

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E1-20x10	VDI20	20	10	32	50	67	48	54
E1-20x12	VDI20	20	12	32	50	67	48	54
E1-20x14	VDI20	20	14	36	50	67	45	54
E1-20x16	VDI20	20	16	36	50	67	48	54
E1-20x20	VDI20	20	20	40	50	67	49	54
E1-20x25	VDI20	20	25	45	50	71	53	59
E1-25x16	VDI25	25	16	36	58	67	53	54
E1-25x20	VDI25	25	20	40	58	67	54	54
E1-25x25	VDI25	25	25	45	58	71	59	59
E1-25x32	VDI25	25	32	52	58	75	57	63
E1-30x10	VDI30	30	10	32	68	67	45	54
E1-30x12	VDI30	30	12	32	68	67	45	54
E1-30x14	VDI30	30	14	36	68	67	45	54
E1-30x16	VDI30	30	16	36	68	67	45	54
E1-30x20	VDI30	30	20	40	68	67	45	54
E1-30x25	VDI30	30	25	45	68	71	49	59
E1-30x32	VDI30	30	32	52	68	75	53	63
E1-30x40	VDI30	30	40	65	68	85	63	75
E1-40x10	VDI40	40	10	32	83	67	45	54
E1-40x12	VDI40	40	12	32	83	67	45	54
E1-40x14	VDI40	40	14	36	83	67	45	54
E1-40x16	VDI40	40	16	36	83	67	45	54
E1-40x20	VDI40	40	20	40	83	67	45	54
E1-40x25	VDI40	40	25	45	83	75	53	59
E1-40x32	VDI40	40	32	52	83	75	53	63
E1-40x40	VDI40	40	40	65	83	90	68	73
E1-40x50	VDI40	40	50	75	83	100	78	83
E1-50x10	VDI50	50	10	30	98	67	37	54
E1-50x12	VDI50	50	12	32	98	67	37	54
E1-50x16	VDI50	50	16	36	98	67	37	54

D

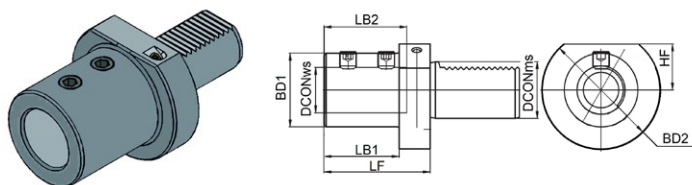
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для сверл с внутренним подводом СОЖ



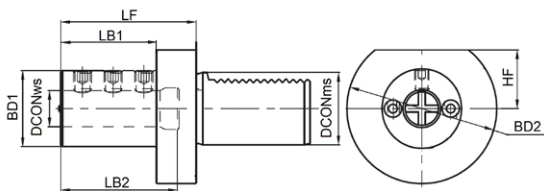
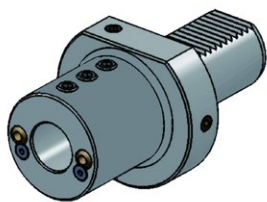
Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E1-50x20	VDI50	50	20	40	98	67	37	54
E1-50x25	VDI50	50	25	45	98	80	50	59
E1-50x32	VDI50	50	32	52	98	80	50	63
E1-50x40	VDI50	50	40	65	98	90	60	73
E1-50x50	VDI50	50	50	75	98	100	70	83
E1-60x16	VDI60	60	16	36	123	80	50	54
E1-60x20	VDI60	60	20	40	123	80	50	54
E1-60x25	VDI60	60	25	45	123	80	50	59
E1-60x32	VDI60	60	32	52	123	80	50	63
E1-60x40	VDI60	60	40	65	123	90	60	73
E1-60x50	VDI60	60	50	75	123	100	70	83
E1-80x20	VDI80	80	20	40	158	80	50	54
E1-80x25	VDI80	80	25	45	158	80	50	59
E1-80x32	VDI80	80	32	52	158	80	50	63
E1-80x40	VDI80	80	40	65	158	90	60	73
E1-80x50	VDI80	80	50	75	158	100	70	83

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для расточных резцов



C

D

E

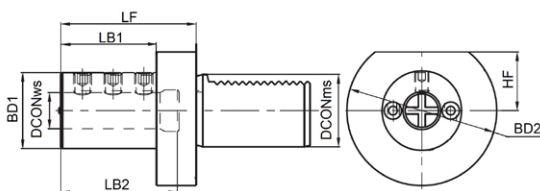
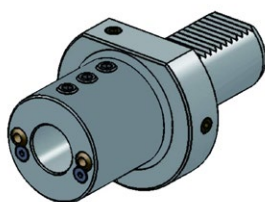
F

G

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E2-16x6	VDI16	16	6	32	40	44	31	34
E2-16x8	VDI16	16	8	32	40	44	31	34
E2-16x10	VDI16	16	10	32	40	44	31	34
E2-16x12	VDI16	16	12	40	40	44	31	34
E2-16x16	VDI16	16	16	40	40	44	31	34
E2-20x6	VDI20	20	6	40	50	50	32	41
E2-20x8	VDI20	20	8	40	50	50	32	41
E2-20x10	VDI20	20	10	40	50	50	32	41
E2-20x12	VDI20	20	12	40	50	50	32	41
E2-20x16	VDI20	20	16	40	50	50	32	41
E2-20x20	VDI20	20	20	50	50	50	32	41
E2-20x25	VDI20	20	25	50	50	60	42	51
E2-25x8	VDI25	25	8	40	58	50	32	41
E2-25x10	VDI25	25	10	40	58	50	32	41
E2-25x12	VDI25	25	12	40	58	50	32	41
E2-25x16	VDI25	25	16	40	58	50	32	41
E2-25x20	VDI25	25	20	58	58	50	32	41
E2-25x25	VDI25	25	25	58	58	60	42	51
E2-25x32	VDI25	25	32	58	58	60	42	51
E2-30x6	VDI30	30	6	55	68	60	38	51
E2-30x8	VDI30	30	8	55	68	60	38	51
E2-30x10	VDI30	30	10	55	68	60	38	51
E2-30x12	VDI30	30	12	55	68	60	38	51
E2-30x16	VDI30	30	16	55	68	60	38	51
E2-30x20	VDI30	30	20	55	68	60	38	51
E2-30x25	VDI30	30	25	55	68	60	38	51
E2-30x32	VDI30	30	32	68	68	75	53	61
E2-30x40	VDI30	30	40	68	68	90		76
E2-40x8	VDI40	40	8	55	83	75	53	61

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для расточных резцов



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1	LB2
E2-40x10	VDI40	40	10	55	83	75	53	61
E2-40x12	VDI40	40	12	55	83	75	53	61
E2-40x16	VDI40	40	16	55	83	75	53	61
E2-40x20	VDI40	40	20	55	83	75	53	61
E2-40x25	VDI40	40	25	55	83	75	53	61
E2-40x32	VDI40	40	32	83	83	75	53	61
E2-40x40	VDI40	40	40	83	83	90	68	76
E2-40x50	VDI40	40	50	83	83	100		86
E2-50x10	VDI50	50	10	68	98	90	60	76
E2-50x12	VDI50	50	12	68	98	90	60	76
E2-50x16	VDI50	50	16	68	98	90	60	76
E2-50x20	VDI50	50	20	68	98	90	60	76
E2-50x25	VDI50	50	25	68	98	90	60	76
E2-50x32	VDI50	50	32	68	98	90	60	76
E2-50x40	VDI50	50	40	68	98	90	60	76
E2-50x50	VDI50	50	50	98	98	100	70	86
E2-60x10	VDI60	60	10	68	123	90	60	76
E2-60x12	VDI60	60	12	68	123	90	60	76
E2-60x16	VDI60	60	16	68	123	90	60	76
E2-60x20	VDI60	60	20	68	123	90	60	76
E2-60x25	VDI60	60	25	68	123	90	60	76
E2-60x32	VDI60	60	32	68	123	90	60	76
E2-60x40	VDI60	60	40	98	123	90	60	76
E2-60x50	VDI60	60	50	98	123	100	70	86
E2-80x20	VDI80	80	20	68	158	100	70	86
E2-80x25	VDI80	80	25	68	158	100	70	86
E2-80x32	VDI80	80	32	68	158	100	70	86
E2-80x40	VDI80	80	40	98	158	100	70	86
E2-80x50	VDI80	80	50	98	158	100	70	86

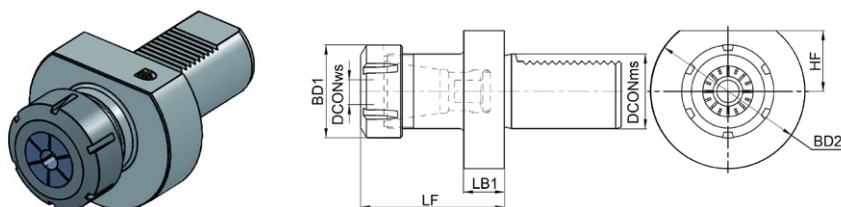
A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Цанговые патроны для цанг по DIN 6499/B, ТИП ER



C

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1
E4-16x10	VDI16	16	ER10	0.5-10	28	40	32	13
E4-16x16	VDI16	16	ER16	1.0-13	35	40	32	13
E4-16x20	VDI16	16	ER20	0.5-10	28	40	32	13
E4-20x16	VDI20	20	ER16	1.0-13	32	50	40	18
E4-20x20	VDI20	20	ER20	0.5-10	35	50	40	18
E4-20x25	VDI20	20	ER25	1.0-16	42	50	40	18
E4-20x32	VDI20	20	ER32	2.0-20	50	50	40	18
E4-25x16	VDI25	25	ER16	1.0-13	32	58	55	18
E4-25x20	VDI25	25	ER20	0.5-10	35	58	55	18
E4-25x25	VDI25	25	ER25	1.0-16	42	58	55	18
E4-25x32	VDI25	25	ER32	2.0-20	50	58	55	18
E4-30x16	VDI30	30	ER16	1.0-13	32	68	55	22
E4-30x20	VDI30	30	ER20	0.5-10	42	68	55	22
E4-30x25	VDI30	30	ER25	1.0-16	42	68	55	22
E4-30x32	VDI30	30	ER32	2.0-20	50	68	55	22
E4-30x40	VDI30	30	ER40	3.0-26	63	68	55	22
E4-40x20	VDI40	40	ER20	0.5-10	35	83	63	22
E4-40x25	VDI40	40	ER25	1.0-16	42	83	63	22
E4-40x32	VDI40	40	ER32	2.0-20	50	83	63	22
E4-40x40	VDI40	40	ER40	3.0-26	63	83	63	22
E4-50x25	VDI50	50	ER25	1.0-16	42	93	78	30
E4-50x32	VDI50	50	ER32	2.0-20	50	93	78	30
E4-50x40	VDI50	50	ER40	3.0-26	63	93	78	30
E4-60x40	VDI50	60	ER32	2.0-20	50	123	94	30
E4-60x40	VDI50	60	ER40	3.0-26	63	123	94	30

D

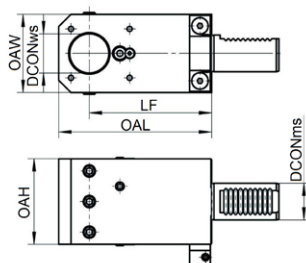
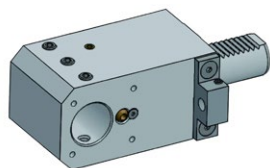
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для расточных резцов



Код заказа	Размеры						
	CZCms	DCONms	DCONws	OAH	OAW	LF	OAL
E6x20x25x70	VDI20	20	25	50	50	70	90
E6x25x25x75	VDI25	25	25	70	64	75	100
E6x25x32x75	VDI25	25	32	57	64	75	100
E6x30x25x85	VDI30	30	25	55	70	85	110
E6x30x25x100	VDI30	30	25	55	70	100	110
E6x30x32x65	VDI30	30	32	52	62	65	90
E6x30x32x85	VDI30	30	32	52	62	85	108
E6x30x32x100	VDI30	30	32	52	62	100	123
E6x30x32x120	VDI30	30	32	52	62	120	143
E6x30x40x85	VDI30	30	40	65	85	85	112
E6x30x40x100	VDI30	30	40	70	70	100	125
E6x30x50x85	VDI30	30	50	80	85	85	123
E6x40x25x100	VDI40	40	25	65	76	100	130
E6x40x32x85	VDI40	40	32	65	85	85	112
E6x40x32x100	VDI40	40	32	90	76	100	130
E6x40x40x85	VDI40	40	40	65	85	85	112
E6x40x40x100	VDI40	40	40	65	85	100	127
E6x40x40x120	VDI40	40	40	65	85	120	147
E6x50x40x100	VDI50	50	40	80	96	100	137
E6-50x50x100	VDI50	50	50	80	96	100	137
E6-50x50x120	VDI50	50	50	100	96	120	155
E6-50x60x110	VDI50	50	60	98	96	110	152
E6x60x50x100	VDI60	60	50	90	120	100	142
E6x60x50x135	VDI60	60	50	94	120	135	177
E6x60x60x100	VDI60	60	60	90	120	100	142
E6x60x60x135	VDI60	60	60	108	120	135	182

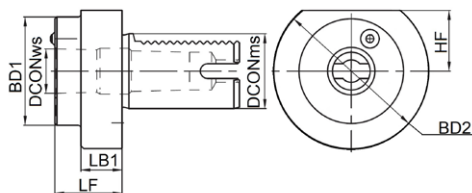
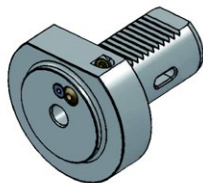
A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для инструмента с конусом Морзе



C

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	DCONws	BD1	BD2	LF	LB1
F16xMK1	VDI16	20	MK1	12.065		40	50	
F16xMK2	VDI16	20	MK2	17.78		40	87	
F20xMK1	VDI20	20	MK1	12.065		50	23	
F20xMK2	VDI20	20	MK2	17.78		50	61	
F25xMK1	VDI25	25	MK1	12.065		58	23	
F25xMK2	VDI25	25	MK2	17.78		58	27	
F30xMK1	VDI30	30	MK1	12.065		68	27	
F30xMK2	VDI30	30	MK2	17.78		68	27	
F30xMK3	VDI30	30	MK3	23.825		68	50	
F40xMK1	VDI40	40	MK1	12.065	55	83	36	22
F40xMK2	VDI40	40	MK2	17.78	55	83	36	22
F40xMK3	VDI40	40	MK3	23.825	58	83	36	22
F40xMK4	VDI40	40	MK4	31.267	68	83	50	22
F50xMK1	VDI50	50	MK1	12.065	55	98	36	30
F50xMK2	VDI50	50	MK2	17.78	55	98	36	30
F50xMK3	VDI50	50	MK3	23.825	58	98	36	30
F50xMK4	VDI50	50	MK4	31.267	68	98	50	30
F50xMK5	VDI50	50	MK5	44.399	75	98	72	25
F60xMK2	VDI60	60	MK2	17.78	55	123	36	30
F60xMK3	VDI60	60	MK3	23.825	58	123	36	30
F60xMK4	VDI60	60	MK4	31.267	68	123	50	30
F60xMK5	VDI60	60	MK5	44.399	98	123	63	30
F80xMK4	VDI80	80	MK4	31.267	68	158	50	40
F80xMK5	VDI80	80	MK5	44.399	98	158	50	40

D

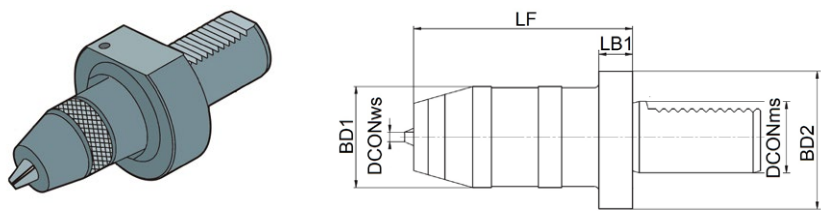
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели для инструмента со сверлильным патроном



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	BD2	HF	LF	LB1
VDI30-CHUCK-13	VDI30	30	1.0-13	51	68	28	85	22
VDI40-CHUCK-13	VDI40	40	1.0-13	51	83	32.5	85	22
VDI40-CHUCK-16	VDI40	40	3.0-16	58	83	32.5	102	22
VDI50-CHUCK-13	VDI50	50	1.0-13	51	98	35	85	30
VDI50-CHUCK-16	VDI50	50	3.0-16	58	98	35	92	30
VDI60-CHUCK-13	VDI60	60	1.0-13	51	123	42.5	85	25
VDI60-CHUCK-16	VDI60	60	3.0-16	58	123	42.5	90	25

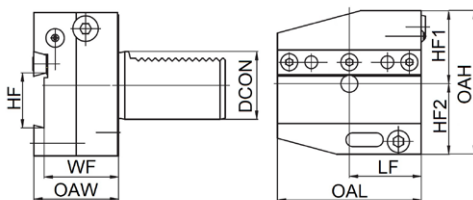
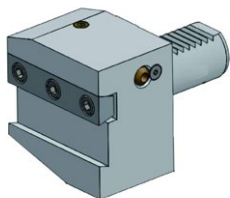
A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой правые



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
AR2026	VDI20	20	60	30	26	28	36	44	50
AR2526	VDI25	25	60		26	28	36	44	50
AR3026	VDI30	30	70	35	26	32	39	44	50
AR3032	VDI30	30	70	35	32	32	39	44	50
AR4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
AR4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
AR5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
AR5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
AR6026	VDI60	60	125	62.25	26	48	55	44	50
AR6032	VDI60	60	125	62.25	32	48	55	44	50

D

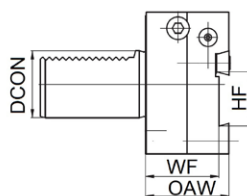
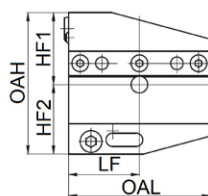
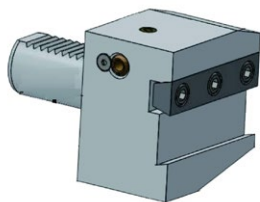
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой левые



Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
AL2026	VDI20	20	60	30	26	28	36	44	50
AL2526	VDI25	25	60	30	26	28	36	44	50
AL3026	VDI30	30	70	35	26	32	39	44	50
AL3032	VDI30	30	70	35	32	32	39	44	50
AL4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
AL4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
AL5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
AL5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
AL6026	VDI60	60	125	62.5	26	48	55	44	50
AL6032	VDI60	60	125	62.5	32	48	55	44	50

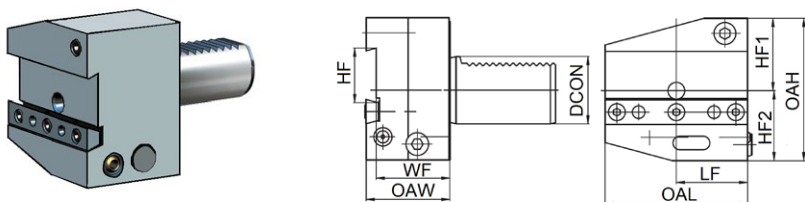
A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

B

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой перевернутые правые



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
ARU2526	VDI25	25	60	30	26	36	28	44	50
ARU3026	VDI30	30	70	35	26	38	35	44	50
ARU3032	VDI30	30	70	35	32	38	35	44	50
ARU4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
ARU4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
ARU5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
ARU5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
ARU6026	VDI60	60	125	62.5	26	48	55	44	50
ARU6032	VDI60	60	125	62.5	32	48	55	44	50

D

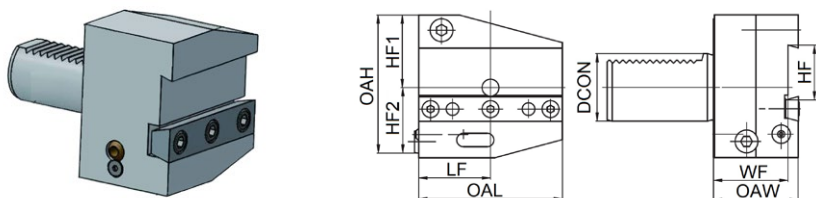
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Держатели отрезных лезвий с вертикальной регулировкой перевернутые левые



Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	OAL	LF	HF	HF1	HF2	WF	OAW
ALU2526	VDI25	25	60	30	26	36	28	44	50
ALU3026	VDI30	30	70	35	26	38	35	44	50
ALU3032	VDI30	30	70	35	32	38	35	44	50
ALU4026	VDI40	40	85	42.5	26	43	41.5	44	50
ALU4032	VDI40	40	85	42.5	32	43	41.5	44	50
ALU5026	VDI50	50	100	50	26	43	45	44	50
ALU5032	VDI50	50	100	50	32	43	45	44	50
ALU6026	VDI60	60	125	62.5	26	48	55	44	50
ALU6032	VDI60	60	125	62.5	32	48	55	44	50

A

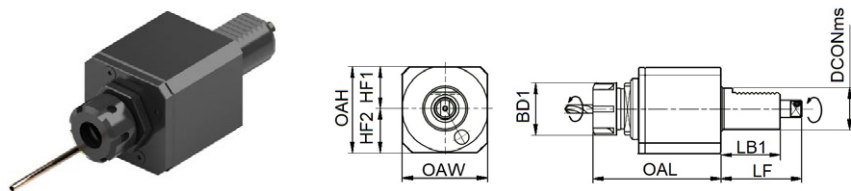
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN1809

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	OAL	OAW	OAH	BD1	RPMX
VDI20-DAS1809-ER16	VDI20	20	ER16	92	60	58	30	6000
VDI20-DAS1809-ER20	VDI20	20	ER20	92	60	58	34	6000
VDI25-DAS1809-ER25	VDI25	25	ER25	99	60	58	42	6000
VDI30-DAS1809-ER20	VDI30	30	ER20	94	60	58	34	6000
VDI30-DAS1809-ER25	VDI30	30	ER25	98.5	60	58	42	6000
VDI40-DAS1809-ER32	VDI40	40	ER32	123	82	83	50	6000

D

E

F

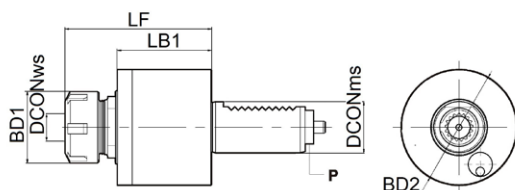
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN1809

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA1809-ER25	VDI30	30	ER25	6000	87	57	42	68
VDI40-DA1809-ER25	VDI40	40	ER25	6000	105	57	42	86
VDI40-DA1809-ER32-L	VDI40	40	ER32	6000	112	74.5	50	86
VDI40-DA1809-ER32	VDI40	40	ER32	6000	92.5	56	50	86
VDI50-DA1809-ER40	VDI50	50	ER40	6000	124	81.5	63	96
VDI60-DA1809-ER50	VDI60	60	ER50	6000	142.5	88.5	78	116

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

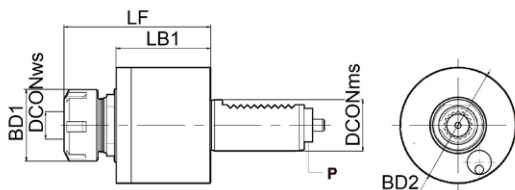
B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN1809

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA1809-ER25I	VDI30	30	ER25	6000	87	57	42	68
VDI40-DA1809-ER25I	VDI40	40	ER25	6000	105	57	42	86
VDI40-DA1809-ER32I-L	VDI40	40	ER32	6000	129	84	50	86
VDI40-DA1809-ER32I	VDI40	40	ER32	6000	92.5	56	50	86

D

E

F

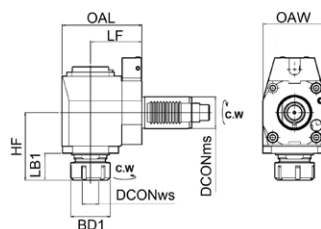
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI20-DR1809NR45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	65.5	27.5	45
VDI20-DR1809NL45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	65.5	27.5	45
VDI20-DR1809NR45-ER20	VDI20	20	ER20	30	6000	71	58	35.5	34	45
VDI30-DR1809NR55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	49	55
VDI30-DR1809NL55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	49	55
VDI40-DR1809NR64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	43	64
VDI40-DR1809NL64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	43	64
VDI40-DR1809NR80-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	116	75	70	49	80
VDI40-DR1809NR80-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	136	75	74	43	80
VDI40-DR1809NR100-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	136	75	70	49	100
VDI40-DR1809NR100-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	136	75	74	34	100
VDI50-DR1809NR75-ER40	VDI50	50	ER40	63	6000	115	88	110	43	75
VDI50-DR1809NL75-ER40	VDI50	50	ER40	63	6000	115	88	110	43	75

* На эскизе показан блок правого исполнения

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

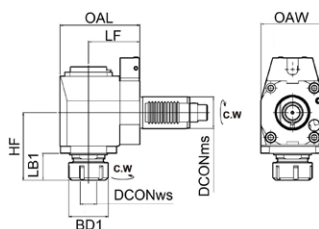
B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR1809NR55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	26	55
VDI40-DR1809NR80-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	116	75	70	26	80
VDI40-DR1809NR80-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	116	75	74	34	80
VDI40-DR1809NR100-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	136	75	70	26	100
VDI40-DR1809NR100-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	138	75	74	34	100

D

* На эскизе показан блок правого исполнения

E

F

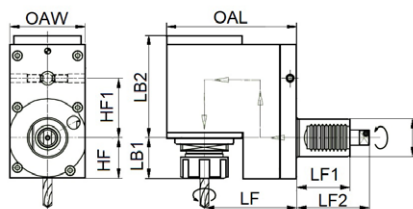
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809 со смещением

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DRO1809NR75-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	40	49	75
VDI30-DRO1809NR84-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	119	63	33	49	84
VDI30-DRO1809NR90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI30-DRO1809NL90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DRO1809NR98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DRO1809NL98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DRO1809NR120-ER25	VDI40	40	ER25	42	4000	120	75	37	49	120
VDI40-DRO1809NR120-ER32	VDI40	40	ER32	50	4000	120	75	41	43	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

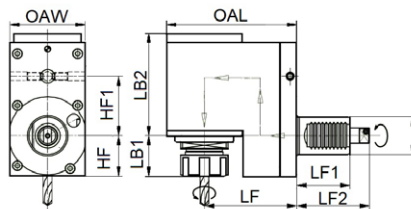
B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN1809 со смещением

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DRO1809NR75-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	40	49	75
VDI30-DRO1809NR90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI30-DRO1809NL90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DRO1809NR98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	4000	135	77	43	56	98
VDI40-DRO1809NL98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	4000	135	77	43	56	98
VDI40-DRO1809NR120-ER25I	VDI40	40	ER25	42	4000	120	75	37	49	120
VDI40-DRO1809NR120-ER32I	VDI40	40	ER32	50	4000	120	75	41	56	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

D

E

F

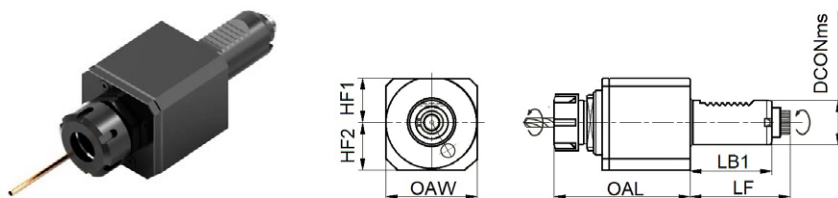
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	OAL	OAW	OAH	BD1	RPMX
VDI16-DAS5840-ER11	VDI16	16	ER11	65	46	42	19	6000
VDI20-DAS5840-ER20	VDI20	20	ER20	94	60	55	30	6000
VDI30-DAS5840-ER20	VDI30	30	ER20	94	60	58	30	6000
VDI30-DAS5840-ER25	VDI30	30	ER25	98.5	60	58	42	6000
VDI40-DAS5840-ER32	VDI40	40	ER32	123	82	83	50	5000

A

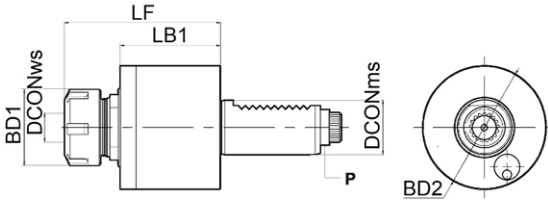
B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI20-DA5480-ER20	VDI20	20	ER20	6000	92	56	30	52
VDI30-DA5480-ER25	VDI30	30	ER25	6000	85	57	42	68
VDI30-DA5480-ER32	VDI30	30	ER32	6000	120.5	71.5	50	68
VDI40-DA5480-ER25	VDI40	40	ER25	6000	88.5	56	42	86
VDI40-DA5480-ER32	VDI40	40	ER32	6000	92.5	56	50	86
VDI40-DA5480-ER32L	VDI40	40	ER32	6000	111	75	50	86
VDI40-DA5480-ER40	VDI40	40	ER40	6000	125	75	63	86
VDI50-DA5480-ER40	VDI50	50	ER40	6000	124	82	63	96

D

E

F

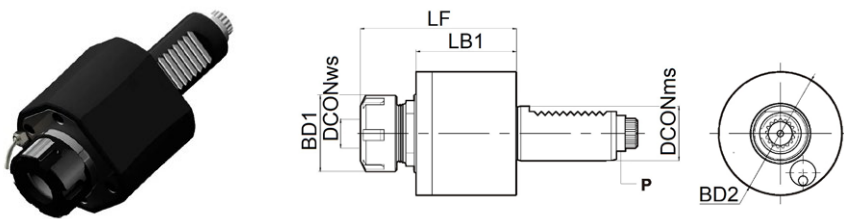
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5480

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



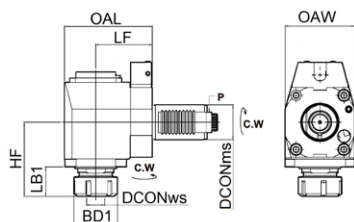
Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA5480-ER25I	VDI30	30	ER25	6000	102	72	42	68
VDI40-DA5480-ER25I	VDI40	40	ER25	6000	105	94	50	94
VDI40-DA5480-ER32I	VDI40	40	ER32	6000	126	84.6	50	86
VDI50-DA5480-ER40I	VDI50	50	ER40	6000	136.5	94.5	63	96

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI16-DR5480R34-ER11	VDI16	16	ER11	20	6000	50	42	46	27	34
VDI16-DR5480L34-ER11	VDI16	16	ER11	20	6000	50	42	46	27	34
VDI16-DR5480R34-ER16	VDI16	16	ER16	30	5000	50	42	51	27.5	34
VDI20-DR5480R45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	66	27.5	45
VDI20-DR5480L45-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	71	58	66	27.5	45
VDI30-DR5480NR55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	26	55
VDI30-DR5480NL55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	81	64	63	26	55
VDI30-DR5480NR85-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	111	64	63	26	85
VDI30-DR5480NR100-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	129	64	63	26	100
VDI40-DR5480NR64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5480NL64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5480NR100-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	133	75	70	26	100
VDI40-DR5480NR100-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	136	80	85	34	100
VDI50-DR5480NR75-ER40	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	111	44	75
VDI50-DR5480NL75-ER40	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	111	44	75

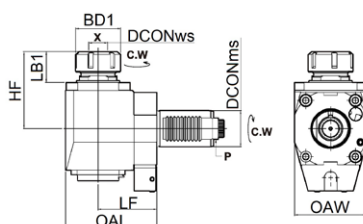
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5480

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR5480NR55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	87	64	79	30	55
VDI30-DR5480NR85-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	117	64	79	30	85
VDI30-DR5480NR100-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	132	64	79	30	100
VDI40-DR5480NR80-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	113	75	70	30	80
VDI40-DR5480NR80-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	113	75	70	30	80
VDI40-DR5480NR100-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	133	75	70	30	100
VDI40-DR5480NR100-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	133	75	70	30	100

* На эскизе показан блок левого исполнения

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

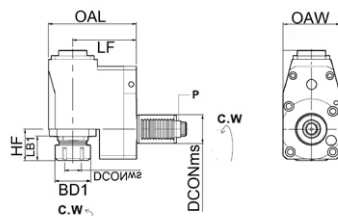
B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5480

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI16-DR05480NR45-ER16	VDI16	16	ER16	30	6000	61	42	21	27.5	45
VDI20-DR05480NR57-ER16	VDI20	20	ER16	30	6000	82	50	25	25.5	57
VDI30-DR05480NR75-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	39.8	30	75
VDI30-DR05480NR84-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	119	63	33	49	84
VDI30-DR05480NR90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DR05480NL91-ER40	VDI40	40	ER40	63	5000	131	80	43	50.3	91
VDI40-DR05480NR98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR05480NR120-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	153	75	36.6	30	120
VDI40-DR05480NR120-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	153	75	40.6	35	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

E

F

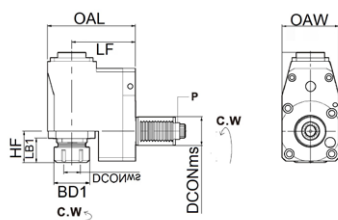
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5480

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DRO5480NR75-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	101	64	39.8	30	75
VDI30-DRO5480NR90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DRO5480NR98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	5000	135	77	43	43	98
VDI40-DRO5480NR120-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	153	75	36.6	30	120
VDI40-DRO5480NR120-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	153	75	40.6	35	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

A

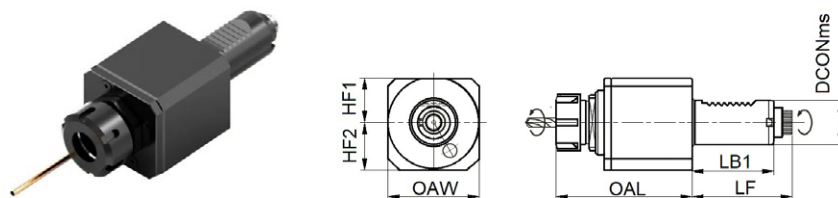
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	OAL	OAW	OAH	BD1	RPMX
VDI30-DAS5842-ER20	VDI30	30	ER20	94	60	58	30	6000
VDI30-DAS5842-ER25	VDI30	30	ER25	98.5	60	58	42	6000
VDI40-DAS5842-ER32	VDI40	40	ER32	123	82	83	50	5000

D

E

F

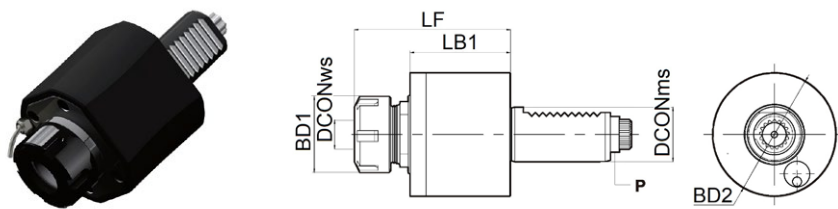
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA5482-ER25	VDI30	30	ER25	6000	87	72	42	99.5
VDI40-DA5482-ER25	VDI40	40	ER25	6000	105	74.5	42	94
VDI40-DA5482-ER32	VDI40	40	ER32	6000	108	74.5	50	120.5
VDI50-DA5482-ER40	VDI50	50	ER40	6000	120	82	63	96
VDI60-DA5482-ER50	VDI60	60	ER50	6000	142.5	88.5	78	116

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ VDI

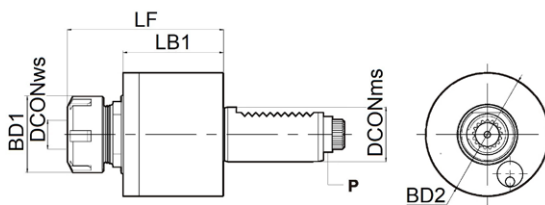
B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Аксиальные приводные блоки DIN5482

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры							
	CZCms	DCONms	CZCws	RPMX	LF	LB1	BD1	BD2
VDI30-DA5482-ER25I	VDI30	30	ER25	6000	87	26	42	69
VDI40-DA5482-ER25I	VDI40	40	ER25	6000	105	26	42	105
VDI40-DA5482-ER32I	VDI40	40	ER32	6000	108	34	50	108

D

E

F

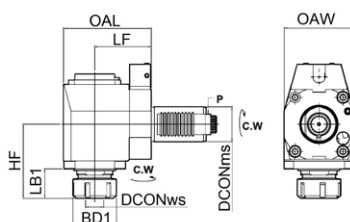
G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR5482NR55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	83	64	63	26	55
VDI30-DR5482NL55-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	85	66	84.5	26	55
VDI40-DR5482NR64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	85	76	84.5	34	64
VDI40-DR5482NL64-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	85	76	90	34	64
VDI40-DR5482NR80-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	113	75	70	26	80
VDI40-DR5482NR80-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	113	75	74	34	80
VDI50-DR5482NR75-ER32	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	110	43	75
VDI50-DR5482NL75-ER32	VDI50	50	ER40	63	5000	115	88	110	43	75

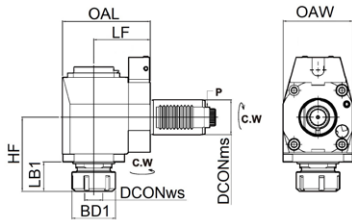
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки DIN5482

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR5482NR55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	83	64	63	26	64
VDI30-DR5482NL55-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	83	64	63	26	64
VDI40-DR5482NR64-ER32I	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5482NL64-ER32I	VDI40	40	ER32	50	5000	98	76	90	34	64
VDI40-DR5482NR80-ER25I	VDI40	40	ER25	42	6000	113	75	74	26	80
VDI40-DR5482NR80-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	113	75	74	34	80
VDI50-DR5482NR75-ER40I	VDI50	50	ER40	63	5000	123	88	116	49	75
VDI50-DR5482NL75-ER40I	VDI50	50	ER40	63	5000	123	88	116	49	75

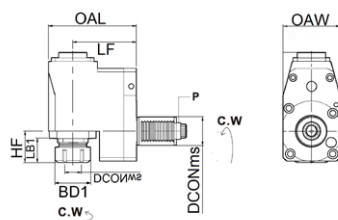
* На эскизе показан блок правого исполнения

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5482

Наружный подвод СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR05482NR75-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	104	64	40	30	75
VDI30-DR05482NR90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	80	43	43	90
VDI30-DR05482NL90-ER25	VDI30	30	ER25	42	6000	122	80	43	43	90
VDI40-DR05482NR98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR05482NL98-ER32	VDI40	40	ER32	50	5000	135	80	43	43	98
VDI40-DR05482NR120-ER25	VDI40	40	ER25	42	6000	156	75	37	30	120
VDI40-DR05482NR120-ER32	VDI40	40	ER32	50	6000	156	75	41	35	120

* На эскизе показан блок правого исполнения

A

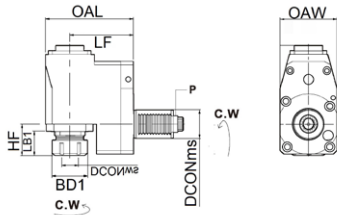
B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ VDI (DIN69880)

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки со смещением DIN5482

Внутренняя подача СОЖ

Цанга тип ER (DIN6499)



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
VDI30-DR05482NR75-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	104	64	40	30	75
VDI30-DR05482NR90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI30-DR05482NL90-ER25I	VDI30	30	ER25	42	6000	122	63	33	49	90
VDI40-DR05482NR98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	135	77	43	43	98
VDI40-DR05482NL98-ER32I	VDI40	40	ER32	50	6000	135	77	43	43	98

* На эскизе показан блок правого исполнения

D

E

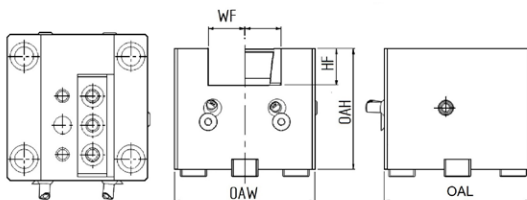
F

G

БЛОКИ ВМТ

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

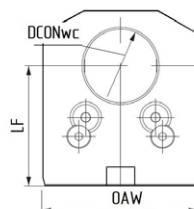
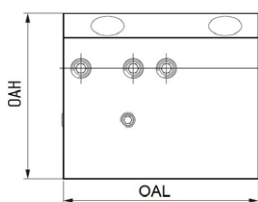
Держатели для торцевой и внутренней обработки



Код заказа	Размеры					
	CZCms	WF	HF	OAL	OAW	OAH
BMT45-F20X60	BMT45	20	20	103	75	60
BMT45-F20X65	BMT45	20	20	89	75	65
BMT45-F20X80	BMT45	20	20	85	75	80
BMT45-F20X90	BMT45	20	20	85	75	90
BMT55-F20X70	BMT55	20	20	98	90	70
BMT55-F20X85	BMT55	20	20	105	85	84
BMT55-F25X60	BMT55	25	25	95	90	60
BMT55-F25X70	BMT55	25	25	95	85	60
BMT55-F25X95	BMT55	25	25	105	90	95
BMT65-F25X70	BMT65	25	25	106	95	70
BMT65-F25X82	BMT65	25	25	115	95	82
BMT65-F25X93	BMT65	25	25	125	96	93
BMT65-F25X95	BMT65	25	25	115	95	95
BMT65-F25X100	BMT65	25	25	115	95	100
BMT65-F25X120	BMT65	25	25	115	95	120
BMT75-F25X50	BMT75	25	25	135	112	50
BMT75-F25X70	BMT75	25	25	135	112	70
BMT75-F25X122	BMT75	25	25	135	112	122
BMT75-F25X135	BMT75	25	25	120	112	135
BMT75-F32X50	BMT75	32	32	135	112	50
BMT75-F32X60	BMT75	32	32	135	112	60
BMT75-F32X70	BMT75	32	32	120	112	70
BMT75-F32X100	BMT75	32	32	120	112	100
BMT75-F32X122	BMT75	32	32	135	112	122
BMT85-F32X72	BMT85	32	32	156	130	72
BMT85-F32X90	BMT85	32	32	156	130	90
BMT85-F32X105	BMT85	32	32	168.5	130	105
BMT85-F32X107	BMT85	32	32	169	130	107
BMT85-F32X138	BMT85	32	32	169	130	138
BMT85-F32X140	BMT85	32	32	168.5	130	140

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели расточного инструмента



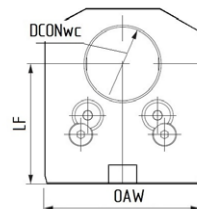
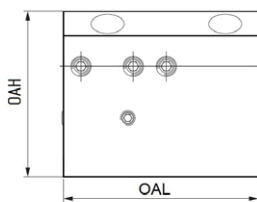
Код заказа	Размеры					
	CZCms	DCONws	OAL	OAW	OAH	LF
BMT45-B25X65 L80	BMT45	25	80	75	95	65
BMT45-B25X65	BMT45	25	95	75	88	65
BMT45-B25X80	BMT45	25	95	75	110	80
BMT45-B32X65 L80	BMT45	32	80	75	95	65
BMT45-B32X65	BMT45	32	95	75	95	65
BMT45-B32X65 L140	BMT45	32	140	75	95	65
BMT45-B32X80	BMT45	32	95	75	110	80
BMT45-B32X85	BMT45	32	95	75	115	85
BMT45-B32X85 L80	BMT45	32	80	75	115	85
BMT45-B40X65 L80	BMT45	40	80	75	95	65
BMT45-B40X65	BMT45	40	95	75	95	65
BMT45-B40X90	BMT45	40	100	75	118	90
BMT55-B32X60	BMT55	32	105	90	90	60
BMT55-B32X70	BMT55	32	105	90	100	70
BMT55-B32X80	BMT55	32	105	90	109	80
BMT55-B32X100	BMT55	32	105	85	130	100
BMT55-B32X110	BMT55	32	105	86	139	110
BMT55-B32X115	BMT55	32	105	86	141	115
BMT55-B40X60	BMT55	40	105	90	92	60
BMT55-B40X70	BMT55	40	105	90	102	70
BMT55-B40X85	BMT55	40	105	85	115	85
BMT55-B40X95	BMT55	40	105	90	125	95
BMT55-B40X100	BMT55	40	105	90	127	100
BMT55-B40X110	BMT55	40	105	86	140	110
BMT55-B40X115 L90	BMT55	40	90	86	150	115
BMT65-B25X115	BMT65	25	115	95	140	115
BMT65-B32X72	BMT65	32	115	95	100	72
BMT65-B32X72 L127	BMT65	32	127	96	102	72
BMT65-B32X100	BMT65	32	126	95	135	100
BMT65-B40X60	BMT65	40	115	95	100	60

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ ВМТ

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели расточного инструмента



C

Код заказа	Размеры					
	CZCms	DCONws	OAL	OAW	OAH	LF
BMT65-B40X72	BMT65	40	95	95	106	72
BMT65-B40X72 L127	BMT65	40	127	96	102	72
BMT65-B40X85	BMT65	40	115	95	115	85
BMT65-B40X90	BMT65	40	115	95	118	90
BMT65-B40X100	BMT65	40	95	95	134	100
BMT65-B40X100 L120	BMT65	40	120	96	130	100
BMT65-B40X100 L127	BMT65	40	127	96	135	100
BMT65-B40X105	BMT65	40	115	95	135	105
BMT65-B40X115	BMT65	40	95	95	150	115
BMT65-B40X115 L127	BMT65	40	127	96	150	115
BMT65-B50X72	BMT65	50	95	95	116	72
BMT65-B50X72 L127	BMT65	50	127	96	112	72
BMT65-B50X80 L120	BMT65	50	120	96	114	80
BMT65-B50X90	BMT65	50	115	95	125	90
BMT65-B50X90 L127	BMT65	50	127	96	130	90
BMT65-B50X100	BMT65	50	115	95	135	100
BMT65-B50X100 L120	BMT65	50	120	96	135	100
BMT65-B50X100 L127	BMT65	50	127	96	135	100
BMT75-B40X60	BMT75	40	135	112	105	60
BMT75-B40X90	BMT75	40	135	112	135	90
BMT75-B50X60	BMT75	50	115	112	110	60
BMT75-B50X60 L165	BMT75	50	165	112	110	60
BMT75-B50X90	BMT75	50	120	112	130	90
BMT75-B50X100	BMT75	50	120	112	140	100
BMT75-B50X110	BMT75	50	115	112	150	110
BMT75-B50X125	BMT75	50	120	112	166	125
BMT75-B50X165	BMT75	50	120	112	206	165
BMT75-B60X60	BMT75	60	115	112	110	60
BMT75-B60X60 L165	BMT75	60	165	112	110	60
BMT75-B60X90	BMT75	60	120	112	137	90

D

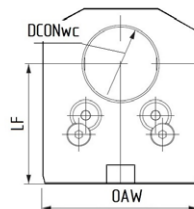
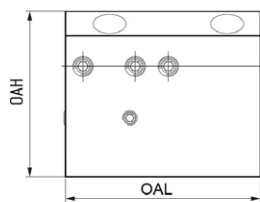
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели расточного инструмента



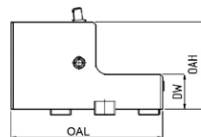
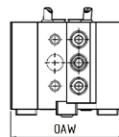
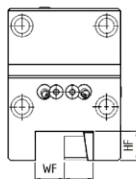
Код заказа	Размеры					
	CZCms	DCONws	OAL	OAW	OAH	LF
BMT75-B60X90 L165	BMT75	60	165	112	135	90
BMT75-B60X110	BMT75	60	115	112	160	110
BMT75-B60X110 L137	BMT75	60	137	112	155	110
BMT75-B60X125	BMT75	60	120	112	172	125
BMT75-B80X120	BMT75	80	120	124	176	120
BMT85-B50X85	BMT85	50	155	130	125	85
BMT85-B50X110	BMT85	50	162	130	157	110
BMT85-B60X85	BMT85	60	161.5	130	132	85
BMT85-B60X95	BMT85	60	150	130	140	95
BMT85-B60X110	BMT85	60	161.5	130	157	110
BMT85-B63X85	BMT85	63	160	130	132	85
BMT85-B80X60	BMT85	80	195	130	137	60
BMT85-B80X85	BMT85	80	161.5	130	137	85
BMT85-B80X85	BMT85	80	195	130	142	85
BMT85-B80X110	BMT85	80	160	130	160	130
BMT85-B80X115	BMT85	80	160	130	170	115

A

ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ ВМТ

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели для наружной обработки



C

Код заказа	Размеры					
	CZCms	HF	WF	OAL	OAW	OAH
BMT45-C20X60	BMT45	20	20	105	75	60
BMT45-C20X65	BMT45	20	20	96	75	65
BMT45-C20X66 L102	BMT45	20	20	102	75	66
BMT45-C20X66 L106	BMT45	20	20	106	75	66
BMT55-C20X60	BMT55	20	20	115	90	60
BMT55-C20X70	BMT55	20	20	115	90	70
BMT55-C20X73 L104	BMT55	20	20	104	86	73
BMT55-C20X80	BMT55	20	20	115	90	80
BMT55-C25X60 L120	BMT55	25	25	111	85	65
BMT55-C25X65	BMT55	25	25	111	85	65
BMT55-C25X70	BMT55	25	25	115	90	70
BMT55-C25X75	BMT55	25	25	126	85	75
BMT55-C25X80	BMT65	25	25	115	90	80
BMT65-C20X75	BMT65	20	20	131	96	75
BMT65-C25X65	BMT65	25	25	131	95	65
BMT65-C25X75 L104	BMT65	25	25	104	96	75
BMT65-C25X75	BMT65	25	25	131	95	75
BMT65-C25X80	BMT65	25	25	131	95	80
BMT65-C25X90	BMT65	25	25	131	95	90
BMT75-C25X85	BMT75	25	25	140	112	85
BMT75-C25X85 L150	BMT75	25	25	150.5	112	85
BMT75-C25X100	BMT75	25	25	145	112	100
BMT75-C32X85	BMT75	32	32	150	112	85
BMT75-C32X100	BMT75	32	32	155	120	100
BMT85-C32X75	BMT85	32	32	173	130	75
BMT85-C32X90	BMT85	32	32	173	130	90
BMT85-C32X120	BMT85	32	32	173	130	120

D

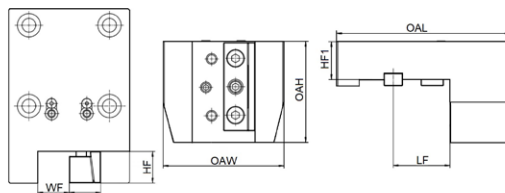
E

F

G

СТАТИЧЕСКИЕ БЛОКИ ВМТ

Держатели для наружной обработки короткое исполнение



Код заказа	Размеры					
	CXCms	HF	WF	OAL	OAW	OAH
BMT45-C20X55H	BMT45	20	20	110	76	55
BMT45-C20X65H	BMT45	20	20	127	75	65
BMT55-C25X70H	BMT55	25	25	138	85	80
BMT55-C25X85H LF51	BMT55	25	25	138	85	80
BMT65-C25X75H	BMT65	25	25	150	96	75
BMT65-C25X85H LF56	BMT65	25	25	146	96	80
BMT75-C25X100H	BMT75	25	25	168	112	100
BMT75-C32X100H	BMT75	32	32	168	112	100
BMT85-C32X110H	BMT85	32	32	190	130	110
BMT85-C32X140	BMT85	32	32	192	130	140

A

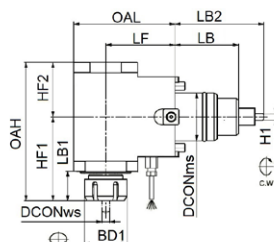
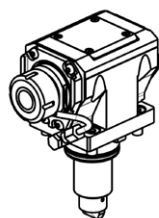
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ ВМТ

B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки

Наружный подвод СОЖ



C

Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
BMT45-DMR65-25	BMT45	45	ER25	42	5000	95	75	82	33	65
BMT55-DMR60-25	BMT55	55	ER25	42	5000	87	85	83	32	60
BMT55-DMR70-25	BMT55	55	ER25	42	5000	97	85	83	32	70
BMT55-DMR85-25	BMT55	55	ER25	42	5000	112	85	83	32	85
BMT55-DMR70-32	BMT55	55	ER32	50	5000	97	85	103	51	70
BMT55-DMR85-32	BMT55	55	ER32	50	6000	121,5	85	101	35	85
BMT65-DMR72-32	BMT65	65	ER32	50	5000	108	94	101	35	72
BMT65-DMR100-32	BMT65	65	ER32	50	5000	137	94	101	35	100
BMT75-DMR60-40	BMT75	75	ER40	63	5000	105	112	112	45	60
BMT75-DMR80-40	BMT75	75	ER40	63	4000	125	112	105.5	45	80
BMT75-DMR90-40	BMT75	75	ER40	63	5000	135	112	112	45	90
BMT75-DMR110-40	BMT75	75	ER40	63	5000	155	112	112	45	110
BMT75-DMR125-40	BMT75	75	ER40	63	5000	170	112	112	45	125
BMT85-DMR85-50	BMT85	85	ER50	78	5000	136	125	138	56	85
BMT85-DMR110-40	BMT85	85	ER40	63	5000	161	125	133	38	110
BMT85-DMR110-50	BMT85	85	ER50	78	5000	161	125	138	56	110

D

E

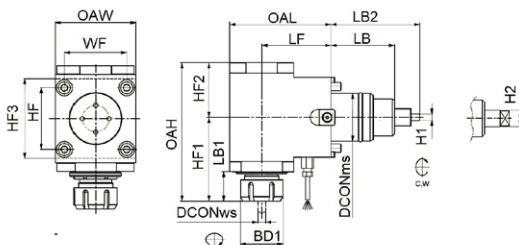
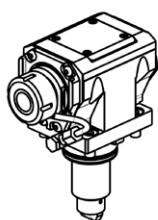
F

G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Радиальные фрезерные и сверлильные блоки

Внутренний подвод СОЖ



Код заказа	Размеры									
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
BMT45-DMR65-25I	BMT45	45	ER25	42	6000	101.5	75	97.6	33	65
BMT55-DMR85-25I	BMT55	55	ER25	42	5000	112	85	83	30	85
BMT55-DMR85-32I	BMT55	55	ER32	50	5000	101.5	57	101	32	85
BMT65-DMR100-40I	BMT65	65	ER40	63	5000	189	94	115	35	100
BMT75-DMR110-40I	BMT75	75	ER40	63	4000	188	112	105,5	45	110
BMT85-DMR85-50I	BMT85	85	ER50	78	5000	136	125	138	56	85

A

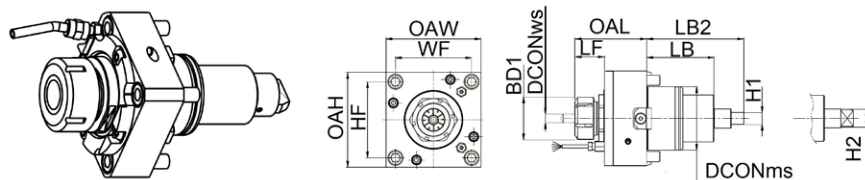
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ БЛОКИ | БЛОКИ ВМТ

B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Аксиальные фрезерные и сверлильные блоки

Наружный подвод СОЖ



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	OAH	LF
BMT45-DMA-ER25	BMT45	45	ER25	42	6000	67.5	75	75	40
BMT55-DMA-ER25	BMT55	55	ER25	42	6000	62	85	85	33
BMT55-DMA-ER32	BMT55	55	ER32	50	6000	81	85	85	51
BMT65-DMA-ER32	BMT65	65	ER32	50	6000	68.5	94	94	38.5
BMT75-DMA-ER32	BMT75	75	ER32	63	4000	90	112	112	38.5
BMT75-DMA-ER40	BMT75	75	ER40	63	4000	78	115	115	43
BMT85-DMA-ER50	BMT85	85	ER50	78	4000	94	125	125	54

D

E

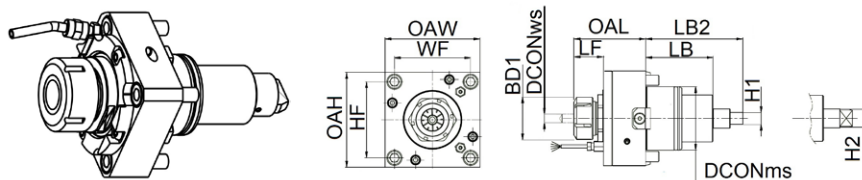
F

G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Аксиальные фрезерные и сверлильные блоки

Внутренний подвод СОЖ



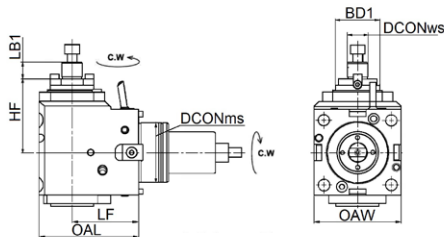
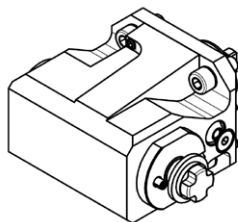
Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	CZCws	BD1	RPMX	OAL	OAW	OAH	LF
BMT45-DMA-ER25I	BMT45	45	ER25	42	6000	75	75	75	40
BMT55-DMA-ER25I	BMT55	55	ER25	42	6000	77	85	85	31.5
BMT65-DMA-ER40I	BMT65	65	ER40	63	6000	94	94	94	49

A

B

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Радиальные фрезерные блоки для насадных фрез
Наружный подвод СОЖ



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONws	BD1	RPMX	OAL	OAW	HF	LB1	LF
BMT55-DMR60-D22C	BMT55	22	48	5000	87	85	67	18	60
BMT65-DMR72-D22C	BMT65	22	48	5000	108	94	80	18	72
BMT65-DMR85-D22C	BMT65	22	48	5000	121	94	80	18	85
BMT65-DMR100-D22C	BMT65	22	48	5000	137	94	80	18	100
BMT75-DMR60-D27C	BMT75	27	60	5000	105	112	88	20	60
BMT75-DMR70-D27C	BMT75	27	60	5000	115	112	88	20	70
BMT75-DMR90-D27C	BMT75	27	60	5000	135	112	88	20	90
BMT75-DMR125-D27C	BMT75	27	60	5000	170	112	88	20	125

D

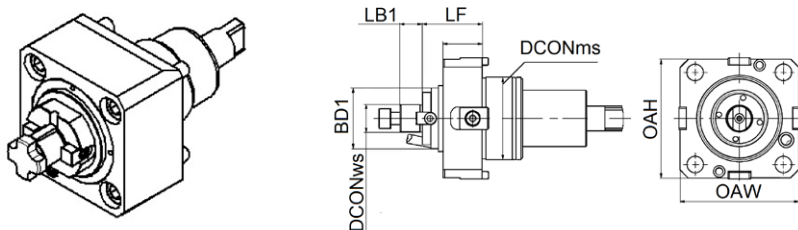
E

F

G

ПРИВОДНЫЕ БЛОКИ ВМТ

Аксиальные фрезерные блоки для насадных фрез
Наружный подвод СОЖ



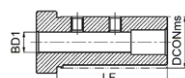
Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONms	DCONws	BD1	RPMX	LF	OAW	OAH	LB1
BMT55-DMA-D16C	BMT55	55	16	32	6000	42,5	85	85	30
BMT55-DMA-D22C	BMT55	55	22	48	6000	46	85	85	30
BMT65-DMA-D22C	BMT65	65	22	48	6000	47,5	94	94	31
BMT65-DMA-D27C-S	BMT65	65	27	60	6000	39	94	94	22
BMT75-DMA-D27C	BMT75	75	27	60	6000	55	115	115	35
BMT85-DMA-D32C	BMT85	85	32	72	6000	63	125	125	40

ОСНАСТКА

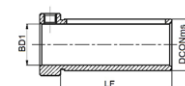
E

A

ОСНАСТКА | ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ВТУЛКИ



TYPE1



TYPE2

Код заказа	Размеры					
	DCONms	DCONws	BD1	OAL	LF	TYPE
E16 x 6	16	6	20	40	38	2
E16 x 8	16	8	20	40	38	2
E16 x 10	16	10	20	40	38	2
E16 x 12	16	12	20	40	38	2
E20 x 6	20	6	24	40	38	1
E20 x 8	20	8	24	40	38	1
E20 x 10	20	10	24	40	38	1
E20 x 12	20	12	24	40	38	2
E20 x 16	20	16	24	40	38	2
E25 x 6	25	6	29	50	46	1
E25 x 8	25	8	29	50	46	1
E25 x 10	25	10	29	50	46	1
E25 x 12	25	12	29	50	46	1
E25 x 16	25	16	29	50	46	2
E25 x 20	25	20	29	50	46	2
E32 x 6	32	6	36	61	56	1
E32 x 8	32	8	36	61	56	1
E32 x 10	32	10	36	61	56	1
E32 x 12	32	12	36	61	56	1
E32 x 16	32	16	36	61	56	1
E32 x 20	32	20	36	61	56	2
E32 x 25	32	25	36	61	56	2
E40 x 8	40	8	44	76	71	1
E40 x 10	40	10	44	76	71	1
E40 x 12	40	12	44	76	71	1
E40 x 16	40	16	44	76	71	1
E40 x 20	40	20	44	76	71	1
E40 x 25	40	25	44	76	71	2
E40 x 32	40	32	44	76	71	2
E50 x 8	50	8	54	86	81	1
E50 x 10	50	10	54	86	81	1
E50 x 12	50	12	54	86	81	1
E50 x 16	50	16	54	86	81	1
E50 x 20	50	20	54	86	81	1
E50 x 25	50	25	54	86	81	2
E50 x 32	50	32	54	86	81	2
E50 x 40	50	40	54	86	81	2

B

C

D

E

F

G

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ



ISO 13399

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента. В настоящем стандарте установлены термины, свойства и определения тех частей режущего инструмента, которые обеспечивают соединение компонентов режущего инструмента, за исключением элементов обработки резанием, и подсоединение инструмента к станку. Режущие элементы включают зажимные патроны и инструментальные оправки.

Обозначение	Описание
ADJLN	Минимальная величина регулировки
ADJLX	Максимальная величина регулировки
ADJRG	Диапазон регулировки
ALP	Осевой задний угол
AN	Главный задний угол
ANN	Вспомогательный задний угол
APMX	Максимальная глубина резания
B	Ширина хвостовика
BAWS	Угол корпуса со стороны заготовки
BAMS	Угол корпуса со стороны станка
BBD	Сбалансировано конструктивно
BBR	Сбалансировано индивидуально
BCH	Длина фаски при вершине
BD	Диаметр корпуса
BHTA	Половина угла конуса
BN	Ширина фаски
BS	Длина кромки Wiper
BSG	Стандарт
BSR	Радиус кромки Wiper
CBMD	Производитель стружколома
CDX	Максимальная глубина резания
CF	Фаска
CHBA	Угол фаски корпуса
CHBL	Длина фаски корпуса
CHW	Ширина фаски при вершине
CHWL	Ширина фаски при вершине, слева
CHWR	Ширина фаски при вершине, справа
CICT	Число режущих элементов
CND	Диаметр отверстия для подвода СОЖ
CNSC	Тип подвода СОЖ к инструменту
CNT	Размер резьбы входного отверстия для СОЖ

Обозначение	Описание
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZCMS	Размер соединения со стороны станка
CZCWS	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAH	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки
DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки
DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
DCONMS	Диаметр соединения со стороны станка
DCONWS	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCONNWS	Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCONXWS	Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCPS	Размер чипа данных
DCSFMS	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
DCSFWS	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначение	Описание
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъема стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
GB	Ширина фаски
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBH	Высота смещения основания головки
HBL	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HSUP	Высота опоры
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KCH	Фаска при вершине
KCHL	Фаска при вершине, слева
KCHR	Фаска при вершине, справа
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина

Обозначение	Описание
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LUX	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Мах момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа
PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Обозначение	Описание
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REEQ	Эквивалент радиуса при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
STA	Входной угол ступени
STDNO	Стандартное число
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z
TG	Градиент конусности
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCNT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы

Обозначение	Описание
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPX	Шаг резьбы максимальный
TQ	Крутящий момент
TRMAX	Максимальный диапазон резьб
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZADJ	Число регулируемых пластин
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper



eqtools.ru



Прайс-лист



ООО «АС Интеграция Технологических Решений»
140070, Московская область, г. Люберцы,
РП Томилино, ул. Гаршина, д.3, офис 421
Тел.: +7 (495) 960 37 11
www.eqtools.ru
E-mail: info@eqtools.ru