

ВРАЩАЮЩИЙСЯ ИНСТРУМЕНТ

2025.1

Фрезерование
Сверление





В этом каталоге Вы найдете стандартный режущий инструмент и оснастку общепромышленного назначения. Концепция Эквивалент™ – доступный инструмент промышленного качества со склада в России.

Инструмент, продающийся под торговой маркой Эквивалент™ произведен на оборудовании высокого класса из подготовленного сырья, с соблюдением технологии и контролем качества на каждом этапе производства.

При формировании номенклатуры бренда мы исходили из собственного видения потребностей рынка, простоты восприятия обозначений инструмента и принципа «нормально делай – нормально будет». Инструмент уверенно себя показывает при обработке конструкционных сталей, чугунов, не-
сложных в обработке нержавеек и цветных металлов на средних режимах резания.

A

РАЗДЕЛЫ КАТАЛОГА

B

ФРЕЗЕРОВАНИЕ	A-3
СВЕРЛЕНИЕ	B-173
ОСНАСТКА ДЛЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ ИНСТРУМЕНТА.....	F-243
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	H-251

C

D

E

F

G

H

ФРЕЗЕРОВАНИЕ



СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА

ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ФРЕЗЕРНЫХ ОПРАВОК	A-5
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН	A-7
ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ	A-10
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ	A-11
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ	A-12
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ	A-13
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ	A-14
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ	A-15
ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ И ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ	A-16
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОГО И ПРОФИЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ	A-18
ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ И ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ	A-19
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОГО И ПРОФИЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ	A-21
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК	A-22
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК	A-23
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ	A-24
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ	A-25
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ	A-27

ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ	A-30
ДИСКОВЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ С ПРУЖИННЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН	A-31
ПЛАСТИНЫ LNGT	A-36
ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ ФРЕЗЫ	A-38
ПЛАСТИНЫ SNGX	A-40

ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

НОМЕНКЛАТУРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ/ ПО ТИПУ	A-42
СПЛАВЫ	A-43
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦЕЛЬНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ	A-44
ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ	A-46
ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ	A-85
ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ	A-93

ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ ЭКВИВАЛЕНТ S

НОМЕНКЛАТУРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ/ ПО ТИПУ	A-104
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ	A-105
ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ	A-114
ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ	A-115
ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ	A-117
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК	A-118

ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

НОМЕНКЛАТУРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ/ ПО ТИПУ	A-120
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦЕЛЬНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ	A-121
ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ	A-123

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ФРЕЗЕРНЫХ ОПРАВОК

MF 45 – 050 Q 22 S E 12 – 4 L

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----

Тип фрезы

MF	Торцевые фрезы
ME	Фрезы для обработки уступов
MFR	Фрезы для торцевой и профильной обработки
MC	Фрезы для обработки фасок
MS	Фрезы для обработки пазов
1	

Угол в плане

45	45°
90	90°
2	

Диаметр резания

050	50 мм
3	

Тип соединения

A	Цилиндрический DIN6535HA
B	Weldon DIN6535HB
C	Цилиндрический с шейкой
M	Морзе DIN228
Q	Крепление на оправке
T	Резьбовое соединение
HA	Weldon
4	

Размер соединения

22	22 мм
5	

Форма пластины

A		B		C	
D		E		H	
K		L		M	
O		P		R	
S		T		V	
W		Z			
6					

Задний угол

A		B	
C		D	
E		F	
G		N	
P		O	
7			

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Размер пластины

12 12 мм
8

Число зубьев

1
9

Длина фрезы

S Короткая
Средняя
L Длинная
EL Удлинённый
UL Длина хвостовика > EL
10

B

C

D

E

F

G

H

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ФРЕЗЕРНЫХ ПЛАСТИН

ISO S P M T 12 04 08 MF

1

2

3

4

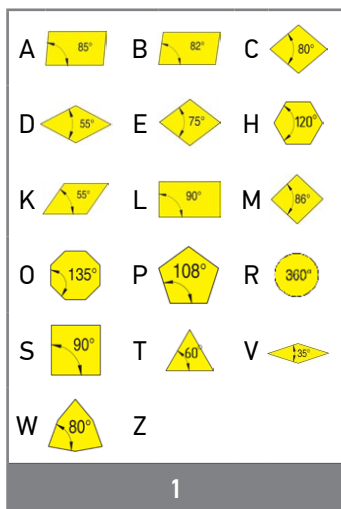
5

6

7

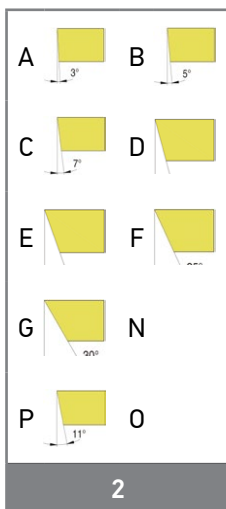
8

Форма пластины



1

Задний угол



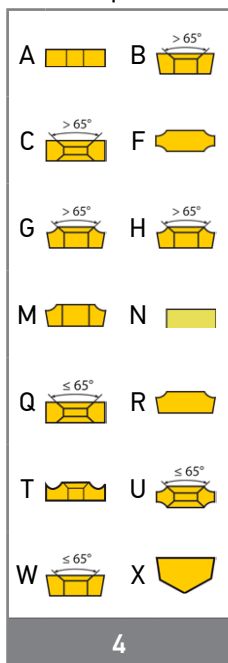
2

Допуски

Обозначение	W1, мм	IC, мм	S, мм
E	±0,025	±0,025	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,130
M	±0,05–0,15	±0,08–0,20	±0,130
U	±0,08–0,25	±0,13–0,38	±0,130

3

Тип пластины. Форма.



4

Длина режущей кромки, мм

IC	C	D	R	S	T	V	W	K
3,97					06			
5,0			05					
5,56					09			
6,0			06					
6,35	06	07			11	11		
8,0			08					
9,525	09	11	09	09	16	16	06	16
10,00			10					
12,0			12					
12,7	12	15	12	12	22	22	08	
15,875			15	15	27			
16		19	16					
19,05	19		19	19	33			
20			20					
25	25	25	25					
25,4			25	25				
31,75			31					
32			32					

5

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

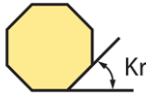
Толщина пластины (S), мм

Обозначение	S, мм
00	0,79
T0	0,99
01	1,59
T1	1,98
02	2,38
T2	2,58
03	3,18
T3	3,97
04	4,76
T4	4,96
05	5,56
06	6,35
07	7,94
09	9,52
6	

Радиус при вершине (Re), мм

Обозначение	Re, мм
00	0
02	0.2
04	0.4
08	0.8
12	1.2
16	1.6
20	2.0
24	2.4
32	3.2
7	

Угол в плане

	
Обозначение	Kr
A	45°
D	60°
E	75°
F	85°
P	90°
Z	Спец.
8	

Задний угол

Обозначение	Значение
A	3°
B	5°
C	7°
D	15°
E	20°
F	25°
G	30°
N	0°
P	11°
Z	Спец.
9	

Направление вращения

Код	Направление
R	Правое
L	Левое
N	Правое и левое
10	

Стружколом

11	
----	--

B

C

D

E

F

G

H

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием PVD

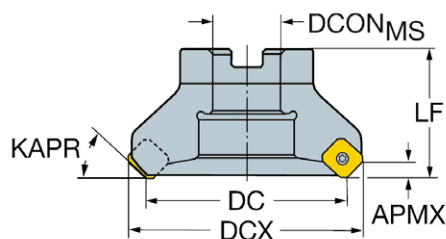
Сплав	Описание
ERU25	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки в нормальных условиях конструкционных и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов.
ERM25	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки сталей и нержавеющей сталей.

Непокрытые сплавы

Сплав	Описание
EWM10	Твердый сплав без покрытия для обработки алюминиевых сплавов на средних скоростях резания.

ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ

KAPR 45.0°



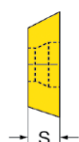
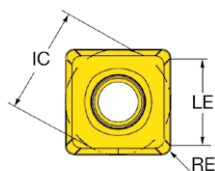
Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DC	DCX	APMX	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
MF45-050Q22SE12-3	•		50	62,5	6	40	3	22	SE**12T3
MF45-050Q22SE12-4	•		50	62,5	6	40	4	22	SE**12T3
MF45-063Q22SE12-4	•		63	75,5	6	40	4	22	SE**12T3
MF45-063Q22SE12-5	•		63	75,5	6	40	5	22	SE**12T3
MF45-080Q27SE12-4	•		80	92,5	6	50	4	27	SE**12T3
MF45-080Q27SE12-6	•		80	92,5	6	50	6	27	SE**12T3
MF45-100Q32SE12-5	•		100	112,5	6	50	5	32	SE**12T3
MF45-100Q32SE12-7	•		100	112,5	6	50	7	32	SE**12T3
MF45-125Q40SE12-6	•		125	137,5	6	63	6	40	SE**12T3
MF45-125Q40SE12-8	•		125	137,5	6	63	8	40	SE**12T3
MF45-160Q40SE12-10	•		160	172,5	6	63	10	40	SE**12T3
MF45-200Q60SE12-12	•		200	212,5	6	63	12	60	SE**12T3
MF45-250Q60SE12-14	•		250	262,5	6	63	14	60	SE**12T3
MF45-315Q60SE12-18	•		315	327,5	6	70	18	60	SE**12T3

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

	Винт пластины	IM60M3.5x10
	Винт опорной пластины	SMx7XAS
	Опорная пластина	SM13BS
	Отвертка	WT15IS
	Ключ	WH25L

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ ОБРАБОТКИ



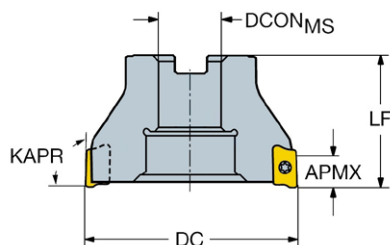
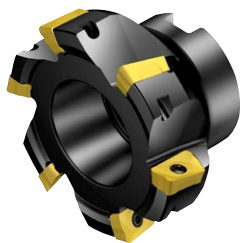
PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки	Код заказа	Размеры				EPM25	EPU25
		Re	W1	LE	S	10-25	15-30
Получистовая	SEET12T3-GM	2.55	13.4	13.4	3.97	•	•
	SEET12T3-TM	2.55	13.4	13.4	3.97	•	•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

KAPR 90.0°



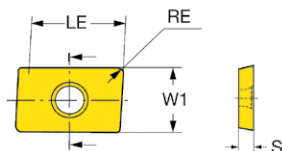
Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	DC	APMX	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
ME90-040Q16P11-4	•		40	9	40	4	16	APMT1135
ME90-050Q22P11-4	•		50	9	50	4	22	APMT1135
ME90-063Q22P11-5	•		63	9	50	5	22	APMT1135
ME90-050Q22P16-4	•		50	14	50	4	22	APMT1604
ME90-063Q22P16-4	•		63	14	50	4	22	APMT1604
ME90-063Q22P16-5	•		63	14	50	5	22	APMT1604
ME90-080Q27P16-6	•		80	14	50	6	27	APMT1604
ME90-100Q32P16-6	•		100	14	50	6	32	APMT1604
ME90-125Q40P16-6	•		125	14	63	6	40	APMT1604
ME90-125Q40P16-8	•		125	14	63	8	40	APMT1604
ME90-160Q40P16-8	•		160	14	63	8	40	APMT1604
ME90-200Q60P16-10	•		200	14	63	10	60	APMT1604
ME90-200Q60P16-12	•		200	14	63	12	60	APMT1604

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

		APMT1135	APMT1604
	Винт пластины	IM60M2.5x6.5	IM60M4x8.9
	Отвертка	WT7IS	WT15IS

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ УСТУПОВ



PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки		Код заказа	Размеры				EPM25	EPU25
			Re	W1	LE	S	10-25	15-30
Получистовая	MM	APMT1135PDER-MM	0.8	6.2	11.35	3.5		
		APMT1604PDER-MM	0.8	9.3	17.35	4.76		
	QM	APMT 1135PDER-QM	0.8	6.2	11.3	3.5	○	●
		APMT 1604PDER-QM	0.8	9.3	17.2	4.76	○	●
	PM	APMT1135PDER-PM	0.8	6.2	11.25	3.5	●	○
		APMT160408PDER-PM	0.8	9.2	17.25	4.76	●	○
Черновая	PR	APMT1135PDER-PR	0.8	6.2	11.25	3.5	●	○
		APMT160408PDER-PR	0.8	9.2	17.25	4.76	●	○

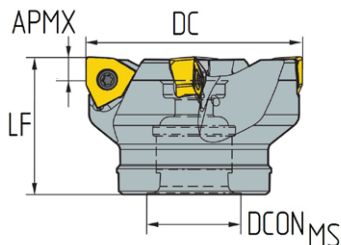
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ УСТУПОВ

KAPR 90.0°



Код заказа	Исполнение		Размеры					Пластина
	R	L	DC	APMX	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
ME-063Q22WN08-3	•		63	8	40	3	22	WN**080608
ME-063Q22WN08-4	•		63	8	40	4	22	WN**080608
ME-080Q27WN08-4	•		80	8	50	4	27	WN**080608
ME-080Q27WN08-5	•		80	8	50	5	27	WN**080608
ME-100Q32WN08-5	•		100	8	50	5	32	WN**080608
ME-100Q32WN08-7	•		100	8	50	7	32	WN**080608
ME-125Q40WN08-6	•		125	8	63	6	40	WN**080608
ME-125Q40WN08-8	•		125	8	63	8	40	WN**080608
ME-160Q40WN08-8	•		160	8	63	8	40	WN**080608
ME-160Q40WN08-10	•		160	8	63	10	40	WN**080608
ME-200Q60WN08-10	•		200	8	63	10	60	WN**080608
ME-200Q60WN08-12	•		200	8	63	12	60	WN**080608
ME-250Q60WN08-12	•		250	8	63	12	60	WN**080608
ME-250Q60WN08-14	•		250	8	63	14	60	WN**080608

• Складская позиция ○ По запросу

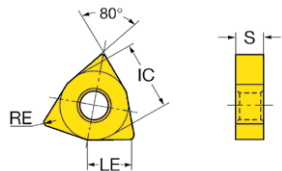
Комплектующие

		WN**080608
	Винт пластины	IM60M4x10
	Ключ	WT20IT

G

H

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ



PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки		Код заказа	Размеры				EPM25	EPU25
			Re	W1	LE	S	10-25	15-30
Получистовая	GM	WNMU050408EN-GM	0.8	8.8	3.4	4.2	●	●
		WNMU080608EN-GM	0.8	13.85	6.2	8.35	●	●

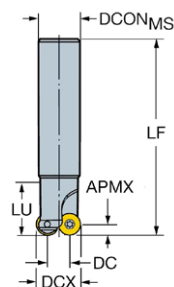
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ И ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DC	APMX	LU	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
MFR-016A16RP08-2	•		16	4	40	120	2	16	RPMW08
MFR-016A16RP08-2L	•		16	4	40	160	2	16	RPMW08
MFR-016A16RP08-2EL	•		16	4	40	200	2	16	RPMW08
MFR-020A20RP08-2	•		20	4	50	160	2	20	RPMW08
MFR-020A20RP08-2L	•		20	4	50	200	2	20	RPMW08
MFR-020A20RP10-2	•		20	5	50	160	2	20	RPMW10
MFR-020A20RP10-2L	•		20	5	50	200	2	20	RPMW10
MR-025A25RP10-2	•		25	5	50	160	2	25	RPMW10
MFR-025A25RP10-2L	•		25	5	75	200	2	25	RPMW10
MFR-025A25RP10-2EL	•		25	5	60	250	2	25	RPMW10

• Складская позиция ○ По запросу

D

E

Комплектующие

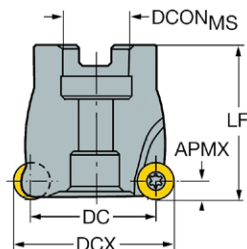
		RPMW08	RPMW10
	Винт пластины	IM4x9	IM4x9
	Прижим	A-4R	A-5R
	Винт прижима	IM3x7	IM3.5x10
	Ключ	WT8	WT15

F

G

H

ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ И ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCX	DC	APMX	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
MFR-050Q22RP10-4	•		50	40	5	50	4	22	RPMW10
MFR-063Q22RP10-4	•		63	53	5	50	4	22	RPMW10
MFR-063Q22RP10-5	•		63	53	5	50	5	22	RPMW10
MFR-080Q27RP10-6	•		80	70	5	50	6	27	RPMW10
MFR-100Q32RP10-6	•		100	90	5	50	6	32	RPMW10
MFR-050Q22RP12-4	•		50	38	6	50	4	22	RPMW12
MFR-063Q22RP12-4	•		63	51	6	50	4	22	RPMW12
MFR-063Q22RP12-5	•		63	51	6	50	5	22	RPMW12
MFR-080Q27RP12-6	•		80	68	6	50	6	27	RPMW12
MFR-100Q32RP12-6	•		100	88	6	50	6	32	RPMW12
MFR-125Q32RP12-6	•		125	113	6	63	6	40	RPMW12
MFR-160Q40RP12-9	•		160	148	6	63	9	40	RPMW12
MFR-200Q40RP12-9	•		200	188	6	63	9	40	RPMW12

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

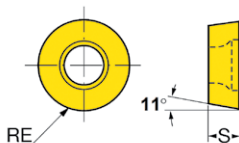
		RPMW10	RPMW12
	Винт пластины	IM4x9	IM4x10
	Прижим	A-5R	A-6R
	Винт прижима	IM3.5x10	IM4x10
	Ключ	WT15	WT15

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОГО И ПРОФИЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки	Код заказа	Размеры			EPM25	EPU25
		IC	S	d	10-25	15-30
Чистовая	RPMW08T2MO	8.0	2.78	3.5		
	RPMW1003MO	10.0	3.18	4.4	•	•
	RPMW1204MO	12.0	4.76	4.4	•	•
Получистовая	RPMT08T2MO-GM	8.0	2.78	3.5		
	RPMT10T3MO-GM	10.0	3.18	4.4	•	•
	RPMT1204MO-GM	12.0	4.76	4.4	•	•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

C

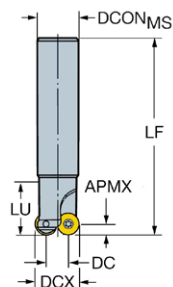
D

E

F

G

ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ И ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DC	APMX	LU	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
MFR-020A20RD10-2	•		20	5	60	160	2	20	RD**10T3
MFR-020A20RD10-2L	•		20	5	70	200	2	20	RD**10T3
MFR-025A20RD10-2	•		25	5	40	160	2	20	RD**10T3
MFR-025A20RD10-2L	•		25	5	40	200	2	20	RD**10T3
MFR-025A25RD10-2	•		25	5	60	160	2	25	RD**10T3
MFR-025A25RD10-2L	•		25	5	70	200	2	25	RD**10T3

• Складская позиция ○ По запросу

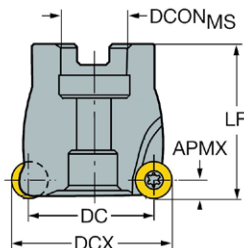
Комплектующие

		RPMW10
	Винт пластины	IM3,5x10 IM4x9
	Прижим	A-5R A-6R
	Винт прижима	IM4x9
	Ключ	WT15

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ФРЕЗЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОЙ И ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ



Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DCX	DC	APMX	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
MFR-050Q22RD10-4	•		50	40	5	50	4	22	RD**10T3
MFR-063Q22RD10-5	•		63	53	5	50	5	22	RD**10T3
MFR-050Q22RD12-4	•		50	38	6	50	4	22	RD**1204
MFR-063Q22RD12-4	•		63	51	6	50	4	22	RD**1204
MFR-063Q22RD12-5	•		63	51	6	50	5	22	RD**1204
MFR-080Q27RD12-5	•		80	68	6	50	6	27	RD**1204
MFR-063Q22RD16-4	•		63	47	8	50	4	22	RD**1604
MFR-080Q27RD16-5	•		80	64	8	50	5	27	RD**1604
MFR-100Q32RD16-5	•		100	84	8	50	5	32	RD**1604

• Складская позиция ○ По запросу

Комплектующие

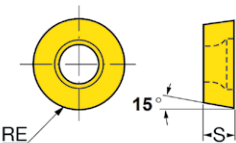
		RP**10T3	RP**1204	RP**1605
	Винт пластины	IM60M4x9	IM60M3.5x10	IM60M3.5x10
	Прижим	A-5R	A-6R	A-7R
	Винт прижима	IM3.5x10	IM60M4x10	IM60M5x13
	Ключ	WT15IP	WT15IP	WT20IT

F

G

H

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ТОРЦЕВОГО И ПРОФИЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ



PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

Тип обработки	Код заказа	Размеры			EPM25	EPU25
		IC	S	d	10-25	15-30
Чистовая	RDKW10T3MO	10	3.97	4.4	•	•
	RDKW1204MO	12	4.76	4.4	•	•
	RDKW1604MO	16	4.76	5.5	•	•
	RDKW1605MO	16	5.56	5.5	•	•

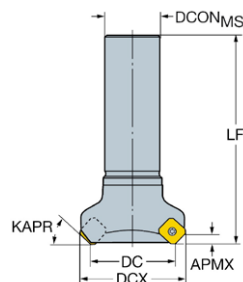
• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК



C

Код заказа	Исполнение		Размеры						Пластина
	R	L	DC	KAPR	LU	LF	ZEFP	DCON _{MS}	
MC45-012A20SP12-1	●		12	45	40	100	1	20	SPMT120408-PM
MC45-012B20SP12-1	○		12	45	40	100	1	20	SPMT120408-PM
MC45-025A25SP12-2	●		25	45	40	120	2	25	SPMT120408-PM
MC45-025B25SP12-2	○		25	45	40	120	2	25	SPMT120408-PM
MC45-032A32SP12-3	●		32	45	50	180	3	32	SPMT120408-PM
MC45-032W32SP12-3	○		32	45	50	180	3	32	SPMT120408-PM
MC60-012A20SP12-1	●		12	60	40	100	1	20	SPMT120408-PM
MC60-012B20SP12-1	○		12	60	40	100	1	20	SPMT120408-PM
MC60-025A25SP12-2	●		25	60	40	120	2	25	SPMT120408-PM
MC60-025B25SP12-2	○		25	60	40	120	2	25	SPMT120408-PM
MC60-032A32SP12-2	●		32	60	50	180	2	32	SPMT120408-PM
MC60-032B32SP12-2	○		32	60	50	180	2	32	SPMT120408-PM
MC30-012A20SP12-1	●		12	30	40	100	1	20	SPMT120408-PM
MC30-012B20SP12-1	○		12	30	40	100	1	20	SPMT120408-PM
MC30-025A25SP12-2	●		25	30	40	120	2	25	SPMT120408-PM
MC30-025B25SP12-2	○		25	30	40	120	2	25	SPMT120408-PM
MC30-032A32SP12-2	●		32	30	50	180	3	32	SPMT120408-PM
MC30-032B32SP12-2	○		32	30	50	180	3	32	SPMT120408-PM

● Складская позиция ○ По запросу

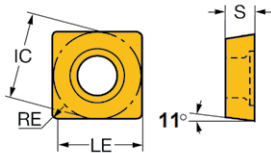
G

Комплектующие

	Винт пластины	IM43M5×11
	Отвертка	WT20IS

H

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки	Код заказа	Размеры				EPM25	EPU25
		RE	IC	LE	S	10-25	15-30
Получистовая	SPMT120408-PM	0.8	12.7	12.7	4.76	•	•
	SPMT120408-KM	0.8	12.7	12.7	4.76	•	•

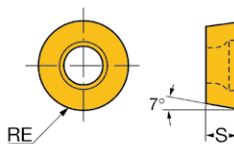
• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ПРОФИЛЬНОГО ФРЕЗЕРОВАНИЯ



PVD

P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки	Код заказа	Размеры			EPM25	EPU25
		IC	S	d	10-25	15-30
Получистовая	RCKT10T3M0-PM	10	3.97	4.4	•	•
	RCKT1204M0-PR	12	4.76	4.0	•	•
	RCKT1204M0-MR	12	4.76	4.0	•	

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

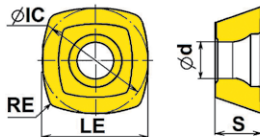
E

F

G

H

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ



		PVD	
P			
M			
K			
N			
S			
H			

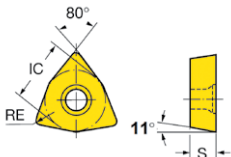
Тип обработки		Код заказа	Размеры				EPM25		EPU25	
			Re	IC	LE	S	10-25	15-30	10-25	15-30
Получистовая	HR	SDMT120512-HR	1.2	12.7	12.7	5.56	●	●	●	●
		SDMT150512-HR	1.2	15.875	15.875	5.56	●	●	●	●
	HH	SDMT120412-HH	1.2	12.7	12.7	4.76	●	●	●	●
		SDMT150520-HH	2.0	15.875	15.875	5.56	●	●	●	●

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

B

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ НА ВЫСОКИХ ПОДАЧАХ



PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип обработки	Код заказа	Размеры				EPM25	EPU25
		Re	IC	d	S	10-25	15-30
Получистовая	WPMT060415R-HR	1.5	9.525	4.4	4.2	•	•
	WPMT080615R-HR	1.5	12.85	5.5	6.35	•	•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

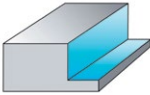
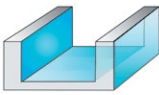
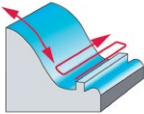
E

F

G

H

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

Обрабатываемый материал		Рекомендуемая скорость резания V_c (м/мин)		
		фрезерование уступа	фрезерование пазов	профильная обработка
				
P	Стали	EPM25	180 (150-220)	180 (150-220)
		EPU25	155 (100-220)	160 (100-220)
M	Нержавеющие стали	EPM25	100 (60-160)	120 (60-160)
		EPU25	80 (60-140)	80 (60-140)
		EPS25	80 (60-120)	80 (60-140)
K	Чугуны	EPU25	180 (150-220)	180 (150-220)
		EPS25	40 (25-65)	40 (35-80)
S	Жаропрочные сплавы и титановые сплавы	EPU25	180 (150-220)	180 (150-220)
		EPS25	40 (25-65)	40 (35-80)
N	Цветные материалы	EPU25	200 (150-350)	200 (150-350)
		EMN25	500 (200-900)	500 (200-900)

ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

FM SC – 050 Q 22 – CW10

1

2

3

4

5

6

Тип фрезы

FM Дисквые фрезы

1

Угол в плане

SC Пружинное закрепление пластин

TM Тангенсальное закрепление пластин

FS Трехсторонние фрезы

2

Диаметр резания

050 50 мм

3

Тип соединения

A Цилиндрический DIN6535HA

B Weldon DIN6535HB

C Capto

M Морзе DIN228

Q Крепление на оправке

T Резьбовое соединение

HA Weldon

4

Размер соединения

22 22 мм

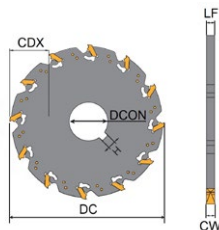
5

Ширина резания

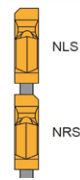
10 10 мм

6

ДИСКОВЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ С ПРУЖИННЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН



Последовательность
расположения пластин



Код заказа	Размеры						Пластина
	CW	DC	CDX	ZEFP	DCON	LF	
MSSC-D063Q16-CW1.4	1.4-1.5	63	18	6	16	1.2	LNGT1414...LNGT1415
MSSC-D080Q22-CW1.4	1.4-1.5	80	22.5	8	22	1.2	LNGT1414...LNGT1415
MSSC-D100Q22-CW1.4	1.4-1.5	100	32.5	10	22	1.2	LNGT1414...LNGT1415
MSSC-D100Q27-CW1.4	1.4-1.5	100	27	10	27	1.2	LNGT1414...LNGT1415
MSSC-D125Q22-CW1.4	1.4-1.5	125	22	12	22	1.2	LNGT1414...LNGT1415
MSSC-D125Q32-CW1.4	1.4-1.5	125	32	12	32	1.2	LNGT1414...LNGT1415
MSSC-D063Q16-CW1.6	1.6	63	18	6	16	1.4	LNGT1616
MSSC-D080Q22-CW1.6	1.6	80	22.5	8	22	1.4	LNGT1616
MSSC-D100Q22-CW1.6	1.6	100	32.5	10	22	1.4	LNGT1616
MSSC-D100Q27-CW1.6	1.6	100	29.5	10	27	1.4	LNGT1616
MSSC-D125Q22-CW1.6	1.6	125	45	12	22	1.4	LNGT1616
MSSC-D125Q32-CW1.6	1.6	125	39	12	32	1.4	LNGT1616
MSSC-D160Q32-CW1.6	1.6	160	56.5	16	32	1.4	LNGT1616
MSSC-D160Q40-CW1.6	1.6	160	52	16	40	1.4	LNGT1616
MSSC-D063Q16-CW1.8	1.8	63	18	6	16	1.6	LNGT1818
MSSC-D080Q22-CW1.8	1.8	80	22.5	8	22	1.6	LNGT1818
MSSC-D100Q22-CW1.8	1.8	100	32.5	10	22	1.6	LNGT1818
MSSC-D100Q27-CW1.8	1.8	100	29.5	10	27	1.6	LNGT1818
MSSC-D125Q22-CW1.8	1.8	125	45	12	22	1.6	LNGT1818
MSSC-D125Q32-CW1.8	1.8	125	39	12	32	1.6	LNGT1818
MSSC-D160Q32-CW1.8	1.8	160	56.5	16	32	1.6	LNGT1818
MSSC-D160Q40-CW1.8	1.8	160	52	16	40	1.6	LNGT1818

Комплектующие

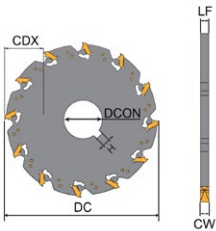
Ключ

W150.10-30

A

B

ДИСКОВЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ
С ПРУЖИННЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН



C

Код заказа	Размеры						Пластина
	CW	DC	CDX	ZEFP	DCON	LF	
MSSC-D063Q16-CW2.0	2.0	63	18	6	16	1.75	LNGT2020
MSSC-D080Q22-CW2.0	2.0	80	22.5	8	22	1.75	LNGT2020
MSSC-D100Q22-CW2.0	2.0	100	32.5	110	22	1.75	LNGT2020
MSSC-D100Q27-CW2.0	2.0	100	29.5	10	27	1.75	LNGT2020
MSSC-D125Q22-CW2.0	2.0	125	45	12	22	1.75	LNGT2020
MSSC-D125Q32-CW2.0	2.0	125	39	12	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D160Q32-CW2.0	2.0	160	56.5	16	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D160Q40-CW2.0	2.0	160	52	16	40	1.75	LNGT2020
MSSC-D200Q32-CW2.0	2.0	200	76.5	20	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D200Q32-CW2.0-M	2.0	200	76.5	26	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D200Q40-CW2.0	2.0	200	72	20	40	1.75	LNGT2020
MSSC-D200Q40-CW2.0-M	2.0	200	72	26	40	1.75	LNGT2020
MSSC-D250Q32-CW2.0	2.0	250	101.5	26	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D250MQ32-CW2.0	2.0	250	101.5	34	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D250Q40-CW2.0	2.0	250	97	26	40	1.75	LNGT2020
MSSC-D250Q40-CW2.0-M	2.0	250	97	34	40	1.75	LNGT2020
MSSC-D285Q32-CW2.0	2.0	285	119	28	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D285Q32-CW2.0-M	2.0	285	119	40	32	1.75	LNGT2020
MSSC-D063Q16-CW2.5	2.5	63	18	6	16	2.25	LNGT2525
MSSC-D080Q22-CW2.5	2.5	80	22.5	8	22	2.25	LNGT2525
MSSC-D100Q22-CW2.5	2.5	100	32.5	10	22	2.25	LNGT2525
MSSC-D100Q27-CW2.5	2.5	100	29.5	10	27	2.25	LNGT2525

D

E

F

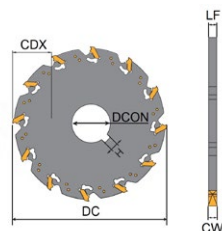
G

Комплектующие

Ключ	W150.10-30
------	------------

H

ДИСКОВЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ С ПРУЖИННЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН



Код заказа	Размеры						Пластина
	CW	DC	CDX	ZEFP	DCON	LF	
MSSC-D125Q22-CW2.5	2.5	125	45	12	22	2.25	LNGT2525
MSSC-D125Q32-CW2.5	2.5	125	39	12	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D160Q32-CW2.5	2.5	160	56.5	16	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D160Q40-CW2.5	2.5	160	52	16	40	2.25	LNGT2525
MSSC-D200Q32-CW2.5	2.5	200	76.5	20	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D200Q32-CW2.5-M	2.5	200	76.5	26	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D200Q40-CW2.5	2.5	200	72	20	40	2.25	LNGT2525
MSSC-D200Q40-CW2.5-M	2.5	200	72	26	40	2.25	LNGT2525
MSSC-D250Q32-CW2.5	2.5	250	101.5	26	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D250Q32-CW2.5-M	2.5	250	101.5	34	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D250Q40-CW2.5	2.5	250	97	26	40	2.25	LNGT2525
MSSC-D250Q40-CW2.5-M	2.5	250	97	34	40	2.25	LNGT2525
MSSC-D300Q32-CW2.5	2.5	300	126.5	30	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D300Q32-CW2.5-M	2.5	300	126.5	40	32	2.25	LNGT2525
MSSC-D300Q40-CW2.5	2.5	300	122	30	40	2.25	LNGT2525
MSSC-D300Q40-CW2.5-M	2.5	300	122	40	40	2.25	LNGT2525
MSSC-D063Q16-CW3.0	3.0	63	18	6	16	2.7	LNGT3030
MSSC-D080Q22-CW3.0	3.0	80	22.5	8	22	2.7	LNGT3030
MSSC-D100Q22-CW3.0	3.0	100	32.5	10	22	2.7	LNGT3030
MSSC-D100Q27-CW3.0	3.0	100	29.5	10	27	2.7	LNGT3030
MSSC-D125Q22-CW3.0	3.0	125	45	12	22	2.7	LNGT3030
MSSC-D125Q32-CW3.0	3.0	125	39	12	32	2.7	LNGT3030

Комплектующие

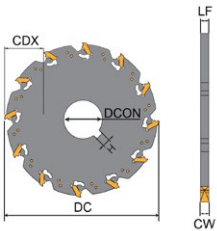
Ключ

W150.10-30

A

B

ДИСКОВЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ
С ПРУЖИННЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН



C

Код заказа	Размеры						Пластина
	CW	DC	CDX	ZEFP	DCON	LF	
MSSC-D160Q32-CW3.0	3.0	160	56.5	16	32	2.7	LNGT3030
MSSC-D160Q40-CW3.0	3.0	160	52	16	40	2.7	LNGT3030
MSSC-D200Q32-CW3.0	3.0	200	76.5	20	32	2.7	LNGT3030
MSSC-D200Q32-CW3.0-M	3.0	200	76.5	26	32	2.7	LNGT3030
MSSC-D200Q40-CW3.0	3.0	200	72	20	40	2.7	LNGT3030
MSSC-D200Q40-CW3.0-M	3.0	200	72	26	40	2.7	LNGT3030
MSSC-D250Q32-CW3.0	3.0	250	101,5	26	32	2.7	LNGT3030
MSSC-D250Q32-CW3.0-M	3.0	250	101,5	34	32	2.7	LNGT3030
MSSC-D250Q40-CW3.0	3.0	250	97	26	40	2.7	LNGT3030
MSSC-D250Q40-CW3.0-M	3.0	250	97	34	40	2.7	LNGT3030
MSSC-D300Q32-CW3.0	3.0	300	126,5	30	32	2.7	LNGT3030
MSSC-D300Q32-CW3.0-M	3.0	300	126,5	40	32	2.7	LNGT3030
MSSC-D300Q40-CW3.0	3.0	300	122	30	40	2.7	LNGT3030
MSSC-D300Q40-CW3.0-M	3.0	300	122	40	40	2.7	LNGT3030
MSSC-D063Q16-CW4.0	4.0	63	18	6	16	3.7	LNGT4040
MSSC-D080Q22-CW4.0	4.0	80	22.5	8	22	3.7	LNGT4040
MSSC-D100Q22-CW4.0	4.0	100	32.5	10	22	3.7	LNGT4040
MSSC-D100Q27-CW4.0	4.0	100	29.5	10	27	3.7	LNGT4040
MSSC-D125Q22-CW4.0	4.0	125	45	12	22	3.7	LNGT4040
MSSC-D125Q32-CW4.0	4.0	125	39	12	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D160Q32-CW4.0	4.0	160	56.5	16	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D160Q40-CW4.0	4.0	160	52	16	40	3.7	LNGT4040

D

E

F

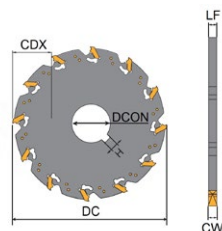
G

H

Комплектующие

Ключ	W150.10-30
------	------------

ДИСКОВЫЕ ПРОРЕЗНЫЕ ФРЕЗЫ С ПРУЖИННЫМ ЗАКРЕПЛЕНИЕМ ПЛАСТИН



Код заказа	Размеры						Пластина
	CW	DC	CDX	ZEFP	DCON	LF	
MSSC-D200Q32-CW4.0	4.0	200	76.5	20	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D200Q32-CW4.0-M	4.0	200	76.5	26	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D200Q40-CW4.0	4.0	200	72	20	40	3.7	LNGT4040
MSSC-D200Q40-CW4.0-M	4.0	200	72	26	40	3.7	LNGT4040
MSSC-D250Q32-CW4.0	4.0	250	101.5	26	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D250Q32-CW4.0-M	4.0	250	101.5	34	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D250Q40-CW4.0	4.0	250	97	26	40	3.7	LNGT4040
MSSC-D250Q40-CW4.0-M	4.0	250	97	34	40	3.7	LNGT4040
MSSC-D300Q32-CW4.0	4.0	300	126.5	30	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D300Q32-CW4.0-M	4.0	300	126.5	40	32	3.7	LNGT4040
MSSC-D300Q40-CW4.0	4.0	300	122	30	40	3.7	LNGT4040
MSSC-D300Q40-CW4.0-M	4.0	300	122	40	40	3.7	LNGT4040
MSSC-D063Q16-CW5.0	5.0	63	18	6	16	4.5	LNGT5050
MSSC-D080Q22-CW5.0	5.0	80	22,5	8	22	4.5	LNGT5050
MSSC-D100Q22-CW5.0	5.0	100	32,5	10	22	4.5	LNGT5050
MSSC-D100Q27-CW5.0	5.0	100	29,5	10	27	4.5	LNGT5050
MSSC-D125Q22-CW5.0	5.0	125	45	12	22	4.5	LNGT5050
MSSC-D125Q32-CW5.0	5.0	125	39	12	32	4.5	LNGT5050
MSSC-D160Q32-CW5.0	5.0	160	56,5	16	32	4.5	LNGT5050
MSSC-D160Q40-CW5.0	5.0	160	52	16	40	4.5	LNGT5050

Комплектующие

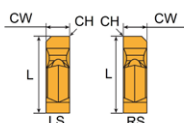
Ключ

W150.10-30

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ

ПЛАСТИНЫ LNGT ДЛЯ ОБРАБОТКИ КАНАВОК



PVD

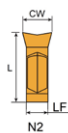
P		
M		
K		
N		
S		
H		

Тип стружколома	КОД ISO	Исполнение		SW	LF	CH	EPK20	EPU20
		R	L				10-25	10-25
	LNGT 1414NLS-EE		•	1.4	1.2		•	
	LNGT 1414NRS-EE	•		1.4	1.2		•	
	LNGT 1415NLS-EE		•	1.5	1.2		•	
	LNGT 1415NRS-EE	•		1.5	1.2		•	
	LNGT 1616NLS-EE		•	1.6	1.4		•	
	LNGT 1616NRS-EE	•		1.6	1.4		•	
	LNGT 1818NLS-EE		•	1.8	1.6		•	
	LNGT 1818NRS-EE	•		1.8	1.6		•	
	LNGT 1414NLS-M		•	1.4	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1414NRS-M	•		1.4	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1415NLS-M		•	1.5	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1415NRS-M	•		1.5	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1616NLS-M		•	1.6	1.4	0.03	○	•
	LNGT 1616NRS-M	•		1.6	1.4	0.03	○	•
	LNGT 1818NLS-M		•	1.8	1.6	0.03	○	•
	LNGT 1818NRS-M	•		1.8	1.6	0.03	○	•
	LNGT 1414NLS-ME		•	1.4	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1414NRS-ME	•		1.4	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1415NLS-ME		•	1.5	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1415NRS-ME	•		1.5	1.2	0.03	○	•
	LNGT 1616NLS-ME		•	1.6	1.4	0.03	○	•
	LNGT 1616NRS-ME	•		1.6	1.4	0.03	○	•
	LNGT 1818NLS-ME		•	1.8	1.6	0.03	○	•
	LNGT 1818NRS-ME	•		1.8	1.6	0.03	○	•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

H

ПЛАСТИНЫ LNGT ДЛЯ ОТРЕЗКИ

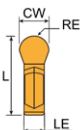


PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

Тип стружколома	КОД ISO	Исполнение		SW	LF	CH	EPK20	EPU20
		R	L				10-25	10-25
	LNGT 1616N2-EE			1.6	1.4		•	
	LNGT 2020N2-EE			2.0	1.75		•	
	LNGT 2025N2-EE			2.5	1.75		•	
	LNGT 2525N2-EE			2.5	2.25		•	
	LNGT 2530N2-EE			3.0	2.25		•	
	LNGT 3030N2-EE			3.0	2.7		•	
	LNGT 4040N2-EE			4.0	3.7		•	
	LNGT 5050N2-EE			5.0	4.5		•	

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ПЛАСТИНЫ LNGT ПОЛНОРАДИУСНЫЕ



PVD	
P	
M	
K	
N	
S	
H	

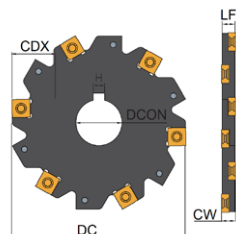
Тип стружколома	КОД ISO	Исполнение		SW	LF	CH	EPK20	EPU20
		R	L				10-25	10-25
	LNGT 1415R075-ME						○	•
	LNGT 2020R100-ME						○	•
	LNGT 2525R125-ME						○	•
	LNGT 3030R150-ME						○	•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ

ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ ФРЕЗЫ



C

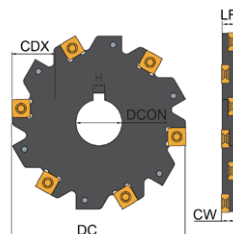
Код заказа	Размеры						Пластина
	CW	DC	CDX	ZEFP	DCON	LF	
MSTM-D80Q22-CW4.0	4	80	22.5	8	22	3.4	SNGX1102
MSTM-D80Q22-CW5.0	5	80	22.5	8	22	4.2	SNGX1103
MSTM-D80Q22-CW6.0	6	80	22.5	8	22	5	SNGX1203
MSTM-D80Q22-CW7.0	7	80	22.5	8	22	6	SNGX1204
MSTM-D80Q22-CW8.0	8	80	22.5	8	22	7	SNGX 12045
MSTM-D80Q22-CW10	10	80	22.5	8	22	9	SNGX1205
MSTM-D80Q22-CW12	12	80	22.5	8	22	11	SNGX1207
MSTM-D100Q27-CW4.0	4	100	29.5	10	27	3.4	SNGX1102
MSTM-D100Q27-CW5.0	5	100	29.5	10	27	4.2	SNGX1103
MSTM-D100Q27-CW6.0	6	100	29.5	10	27	5	SNGX1203
MSTM-D100Q27-CW7.0	7	100	29.5	10	27	6	SNGX1204
MSTM-D100Q27-CW8.0	8	100	29.5	10	27	7	SNGX 12045
MSTM-D100Q27-CW10	10	100	29.5	10	27	9	SNGX1205
MSTM-D100Q27-CW12	12	100	29.5	10	27	11	SNGX1207
MSTM-D125Q32-CW4.0	4	125	39	12	32	3.4	SNGX1102
MSTM-D125Q32-CW5.0	5	125	39	12	32	4.2	SNGX1103
MSTM-D125Q32-CW6.0	6	125	39	12	32	5	SNGX1203
MSTM-D125Q32-CW7.0	7	125	39	12	32	6	SNGX1204
MSTM-D125Q32-CW8.0	8	125	39	12	32	7	SNGX 12045
MSTM-D125Q32-CW10	10	125	39	12	32	9	SNGX1205
MSTM-D125Q32-CW12	12	125	39	12	32	11	SNGX1207

Комплектующие

	Винт			
	Ключ			

H

ДИСКОВЫЕ ТРЕХСТОРОННИЕ ФРЕЗЫ



MSTM-D125Q40-CW4.0	4	125	34.5	12	40	3.4	SNGX1102
MSTM-D125Q40-CW5.0	5	125	34.5	12	40	4.2	SNGX1103
MSTM-D125Q40-CW6.0	6	125	34.5	12	40	5	SNGX1203
MSTM-D125Q40-CW7.0	7	125	34.5	12	40	6	SNGX1204
MSTM-D125Q40-CW8.0	8	125	34.5	12	40	7	SNGX 12045
MSTM-D125Q40-CW10	10	125	34.5	12	40	9	SNGX1205
MSTM-D125Q40-CW12	12	125	34.5	12	40	11	SNGX1207
MSTM-D160Q32-CW4.0	4	160	56.5	16	32	3.4	SNGX1102
MSTM-D160Q32-CW5.0	5	160	56.5	16	32	4.2	SNGX1103
MSTM-D160Q32-CW6.0	6	160	56.5	16	32	5	SNGX1203
MSTM-D160Q32-CW7.0	7	160	56.5	16	32	6	SNGX1204
MSTM-D160Q32-CW8.0	8	160	56.5	16	32	7	SNGX 12045
MSTM-D160Q32-CW10	10	160	56.5	16	32	9	SNGX1205
MSTM-D160Q32-CW12	12	160	56.5	16	32	11	SNGX1207
MSTM-D160Q40-CW4.0	4	160	52	16	40	3.4	SNGX1102
MSTM-D160Q40-CW5.0	5	160	52	16	40	4.2	SNGX1103
MSTM-D160Q40-CW6.0	6	160	52	16	40	5	SNGX1203
MSTM-D160Q40-CW7.0	7	160	52	16	40	6	SNGX1204
MSTM-D160Q40-CW8.0	8	160	52	16	40	7	SNGX 12045
MSTM-D160Q40-CW10	10	160	52	16	40	9	SNGX1205
MSTM-D160Q40-CW12	12	160	52	16	40	11	SNGX1207

Комплектующие

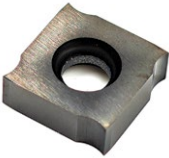
	Винт			
	Ключ			

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ

ПЛАСТИНЫ SNGX

B



PVD		
P		
M		
K		
N		
S		
H		

C

Тип стружколома	КОД ISO	Исполнение		SW	LF	CH	EPK20	EPU20
		R	L				10-25	10-25
	SNGX 1102-E			2.3	11		•	
	SNGX 1103-E			2.7	11		•	
	SNGX 1203-E			3.2	12.7		•	
	SNGX 1204-E			4.0	12.7		•	
	SNGX 12045-E			4.5	12.7		•	
	SNGX 1205-E			5.4	12.7		•	
	SNGX 1207-E			7.0	12.7		•	
	SNGX 1102-ME			2.3	11		○	•
	SNGX 1103-ME			2.7	11		○	•
	SNGX 1203-ME			3.2	12.7		○	•
	SNGX 1204-ME			4.0	12.7		○	•
	SNGX 12045-ME			4.5	12.7		○	•
	SNGX 1205-ME			5.4	12.7		○	•
	SNGX 1207-ME			7.0	12.7		○	•
	SNGX 1102T-M			2.3	11			
	SNGX 1103T-M			2.7	11			•
	SNGX 1203T-M			3.2	12.7			•
	SNGX 1204T-M			4.0	12.7			•
	SNGX 12045T-M			4.5	12.7			•
	SNGX 1205T-M			5.4	12.7			•
	SNGX 1207T-M			7.0	12.7			•

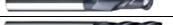
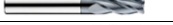
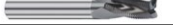
• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

G

H

ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

НОМЕНКЛАТУРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ/ ПО ТИПУ

Наименование		ZEFP	FHA	Ø	Материалы								ТИП	Покрытие	Стр.
					P	N	M	K	S	H					
Для обработки стали, чугуна															
MH02-P0010A04ES30EN		2	30°	0.1-0.9	★	☆	★						TiAlN	A-46	
MH02-P0020C04EL30EN		2	30°	0.2-0.8	★	☆	★						TiAlN	A-47	
MH04-P0100C04L35EN		4	35°	1.0-4.0	★	☆	★						TiAlN	A-48	
MH04-P0100C04L35R01N		4	35°	1.0-4.0	★	☆	★					Re	TiAlN	A-49	
MH02-P0100A04M35EN		2	35°	1.0-20.0	★	☆	★						TiAlN	A-51	
MH02-P0100A04M35R02N		2	35°	1.0-20.0	★	☆	★					Re	TiAlN	A-53	
MH04-P0100A04M35EN		4	35°	1.0-20.0	★	☆	★						TiAlN	A-57	
MH04-P0100A04M45EN		4	45°	1.0-20.0	★	☆	★						TiAlN	A-59	
MH04-P0100A04M35R02N		4	35°	1.0-12.0	★	☆	★					Re	TiAlN	A-61	
MH06-P0600A06M45EN		6	45°	6.0-20.0	★	☆	★						TiAlN	A-65	
MH02-P0010A04ES30BN		2	30°	0.1-0.9	★	☆	★					B	TiAlN	A-66	
MH02-P0020C04EL30BN		2	30°	0.2-4.0	★	☆	★					B	TiAlN	A-67	
MH02-P0100A04S30BN		2	30°	0.1-20.0	★	☆	★					B	TiAlN	A-69	
MH02-P0100A04S35BN		2	35°	1.0-20.0	★	☆	★					B	TiAlN	A-71	
MH04-H0100A04M35EN		4	35°	1.0-20.0	★	☆	★				★		TiAlN	A-72	
MH04-H0300A04M35R02N		4	35°	3.0-12.0	★	☆	★				★	Re	TiAlN	A-73	
MH02-H0100A04M30BN		2	30°	1.0-20.0	★	☆	★				★	B	TiAlN	A-74	
Для сталей высокой твердости от HRC45 до HRC70															
MH02-H0030A04S35EN		2	35°	0.3-3.0							★		AlTiN	A-75	
MH02-H0100A04M35EN		2	35°	1.0-20.0							★		AlTiN	A-76	
MH04-H0100A04M45EN		4	45°	1.0-20.0							★		AlTiN	A-78	
MH04-H0100A04M40R02N		4	40°	1.0-12.0							★	Re	TiAlN	A-80	
MH06-H0600A06M45R05N		6	45°	6.0-20.0							★	Re	TiAlN	A-83	
MH02-H0100A04S35BN		2	35°	1.0-20.0							★	B	AlTiN	A-84	
Общего применения															
MH02-G0050A04M35EN		2	35°	0.5-20.0	★	☆	★						AlTiN	A-85	
MH02-G0300A04M35R03N		2	35°	0.3-16.0	★	☆	★					Re	TiAlN	A-86	
MH03-G0300A06M45EN		3	45°	3.0-20.0	★	☆	★						AlTiN	A-87	
MH04-G0100A04M35EN		4	35°	1.0-20.0	★	☆	★						AlTiN	A-88	
MH04-G0200A04M35R02N		4	35°	2.0-20.0	★	☆	★				★	Re	TiAlN	A-89	
MH03-G0600A06M30-WN		3	30°	6.0-20.0	★	☆	★					Kordell	TiAlN	A-90	
MH04-G0600A06M30-WN		4	35°	6.0-20.0	★	☆	★					Kordell	TiAlN	A-91	
MH02-G0100A04S30BN		2	30°	1.0-20.0	★	☆	★					B	AlTiN	A-92	
Для обработки алюминия, алюминиевых сплавов															
MH02-N0200A03L25R015N		2	25°	2.0-20.0							★		Re		A-93
MH02-N0200C03N25R01N		2	25°	2.0-20.0							★		Re		A-94
MH02-N0050A04M45EN		2	45°	0.5-20.0							★				A-95
MH03-N0100A04M45EN		3	45°	1.0-12.0							★				A-96
MH03-N0100A04M45R02N		3	45°	1.0-20.0							★		Re		A-98
MH03-N0300C06M45R05N		3	45°	3.0-20.0							★		Re		A-99
MH03-N0300A04M40EN		3	40°	3.0-20.0							★				A-100
MH03-N0600A06M35WN		3	35°	6.0-20.0							★		Kordell		A-101
MH02-N0100A04S30BN		2	30°	1.0-12.0							★		B		A-102

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием PVD

Сплав	Описание
EMG30	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки сталей (HRC ≤ 48), нержавеющей сталей и чугунов
EMG40	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.
EMG45	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки сталей (HRC ≤ 45) и чугунов.
EMG55	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки закаленных сталей (HRC 45–65), обладают высокой износостойкостью.
EMG70	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки сталей (HRC ≤ 55), чугунов.
EM010	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки композитных материалов, алюминиевых сплавов с большим содержанием кремния.
EM030	Твердый сплав с DIA покрытием CVD для обработки графитовых заготовок

Непокрытые сплавы

Сплав	Описание
EMN30	Твердый сплав без покрытия для обработки алюминиевых сплавов.

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

B

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦЕЛЬНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ

M H 04 – G 0300 A03 M 35 C N L

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

Тип инструмента

M Фреза

1

Материал фрезы

H Твердый сплав

S Быстрорежущая сталь

2

Число зубьев

01 1

02 2

03 3

04 4

05 5

3

Диаметр резания

0300 3,0 мм

5

Хвостовик

A Цилиндрический DIN6535HA

B Weldon DIN6535HB

C Цилиндрический с шейкой

D Weldon с шейкой

G Хвостовик уменьшенного диаметра

M Морзе DIN228

6

Тип фрезы

C Фрезы для обработки фасок

G Универсальные фрезы

P Фрезы для обработки сталей

PH Фрезы для обработки сталей на высоких подачах

M Фрезы для обработки нержавеющей сталей

MH Фрезы для обработки нержавеющей сталей на высоких подачах

MS Фрезы для обработки нержавеющей и жаропрочных сплавов

S Фрезы для обработки жаропрочных сплавов

N Фрезы для обработки алюминиевых сплавов

NA Фрезы для обработки алюминиевых сплавов с содержанием кремния

O Фрезы для обработки композитных материалов

K Фрезы для обработки чугунов

H Фрезы для обработки закаленных материалов

4

D

E

F

G

H

Диапазон допустимой глубины резания

US	0 - 0,5xDC
ES	0,5 - 1,0 x DC
S	1,0 - 2,0 x DC
M	2,0 - 3,0 x DC
L	3,0 - 4,0 DC
EL	4,0 - 5,0 x DC
UL	>6xDc
LU08	8xD
7	

Радиус/фаска при вершине

B	Сферическая
E	Защитная фаска
C	Фаска
R	Радиус
W	Со стружкоделительными канавками
9	

Подвод СОЖ

A	Внутренний подвод СОЖ по осевым каналам
C	Внутренний подвод СОЖ по радиальным каналам
N	Наружный подвод СОЖ
10	

Угол подъема стружечной канавки

15	15
25	25
35	35
38/41	38 /41
45	45
60	60
8	

Длина фрезы

S	Короткая
Средняя	
L	Длинная
EL	Удлиненный
UL	Длина хвостовика > EL
11	

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FNA 30°

TiAlN

B



C

Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-P0010A04ES30EN		○	0,1	4	50	0,1	0,1	2
MH02-P0020A04ES30EN		○	0,2	4	50	0,2	0,2	2
MH02-P0030A04ES30EN		○	0,3	4	50	0,3	0,3	2
MH02-P0040A04ES30EN		○	0,4	4	50	0,4	0,4	2
MH02-P0050A04ES30EN		○	0,5	4	50	0,5	0,5	2
MH02-P0060A04ES30EN		○	0,6	4	50	0,6	0,6	2
MH02-P0070A04ES30EN		○	0,7	4	50	0,7	0,7	2
MH02-P0080A04ES30EN		○	0,8	4	50	0,8	0,8	2
MH02-P0090A04ES30EN		○	0,9	4	50	0,9	0,9	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

E

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

F

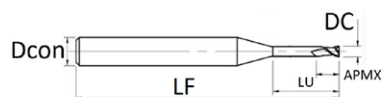
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 30°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-P0020C04EL30EN		•	0,2	4	50	0,2	1	2
MH02-P0020C04LU1030EN		•	0,2	4	50	0,2	2	2
MH02-P0020C04LU1530EN		•	0,2	4	50	0,2	3	2
MH02-P0030C04EL30EN		•	0,3	4	50	0,3	1	2
MH02-P0030C04UL30EN		•	0,3	4	50	0,3	2	2
MH02-P0030C04LU10EN		•	0,3	4	50	0,3	3	2
MH02-P0030C04LU12EN		•	0,3	4	50	0,3	4	2
MH02-P0040C04EL30EN		•	0,4	4	50	0,4	2	2
MH02-P0040C04UL30EN		•	0,4	4	50	0,4	3	2
MH02-P0040C04LU10EN		•	0,4	4	50	0,4	4	2
MH02-P0040C04LU15EN		•	0,4	4	50	0,4	6	2
MH02-P0050C04L30EN		•	0,5	4	50	0,5	2	2
MH02-P0050C04UL30EN		•	0,5	4	50	0,5	3	2
MH02-P0050C04LU08EN		•	0,5	4	50	0,5	4	2
MH02-P0050C04LU10EN		•	0,5	4	50	0,5	5	2
MH02-P0050C04LU12EN		•	0,5	4	50	0,5	6	2
MH02-P0060C04L30EN		•	0,6	4	50	0,6	2	2
MH02-P0060C04EL30EN		•	0,6	4	50	0,6	3	2
MH02-P0060C04LU0830EN		•	0,6	4	50	0,6	4	2
MH02-P0060C04LU1030EN		•	0,6	4	50	0,6	6	2
MH02-P0060C04LU1230EN		•	0,6	4	50	0,6	8	2
MH02-P0080C04M30EN		•	0,8	4	50	0,8	2	2
MH02-P0080C04ML30EN		•	0,8	4	50	0,8	3	2
MH02-P0080C04EL30EN		•	0,8	4	50	0,8	4	2
MH02-P0080C04LU30EN		•	0,8	4	50	0,8	6	2
MH02-P0080C04LU10EN		•	0,8	4	50	0,8	8	2
MH02-P0080C04LU12EN		•	0,8	4	50	0,8	10	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

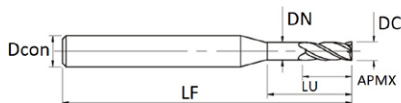
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-P0100C04L35EN		●	1	4	50	1	4	4
MH04-P0100C04UL35EN		●	1	4	50	1	6	4
MH04-P0100C04LU0835EN		●	1	4	50	1	8	4
MH04-P0100C04LU1035EN		●	1	4	50	1	10	4
MH04-P0100C04LU1235EN		●	1	4	50	1	12	4
MH04-P0100C04LU1635EN		○	1	4	50	1	16	4
MH04-P0100C04LU2035EN		○	1	4	50	1	20	4
MH04-P0200C04L35EN		●	2	4	50	2	8	4
MH04-P0200C04EL35EN		●	2	4	50	2	10	4
MH04-P0200C04UL35EN		●	2	4	50	2	12	4
MH04-P0200C04LU0735EN		○	2	4	50	2	14	4
MH04-P0200C04LU0835EN		○	2	4	50	2	16	4
MH04-P0200C04LU0935EN		○	2	4	50	2	18	4
MH04-P0200C04LU1035EN		○	2	4	50	2	20	4
MH04-P0300C04L35EN		●	3	4	50	3	10	4
MH04-P0300C04EL35EN		●	3	4	50	3	12	4
MH04-P0300C04UL35EN		●	3	4	50	3	16	4
MH04-P0300C06UL35EN		○	3	6	60	3	20	4
MH04-P0300C06UL35EN-L		○	3	6	75	3	20	4
MH04-P0300C06LU0835EN		○	3	6	60	3	26	4
MH04-P0300C06LU0835EN-L		○	3	6	75	3	26	4
MH04-P0300C06LU1035EN		○	3	6	60	3	30	4
MH04-P0300C06LU1035EN-L		○	3	6	75	3	30	4
MH04-P0400C06L35EN		●	4	6	60	4	16	4
MH04-P0400C06EL35EN		●	4	6	60	4	20	4
MH04-P0400C06EL35EN-L		○	4	6	75	4	20	4
MH04-P0400C06UL35EN		○	4	6	60	4	26	4
MH04-P0400C06UL35EN-L		○	4	6	75	4	26	4
MH04-P0400C06LU0735EN		○	4	6	60	4	30	4
MH04-P0400C06LU0735EN-L		○	4	6	75	4	30	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

B

C

D

E

F

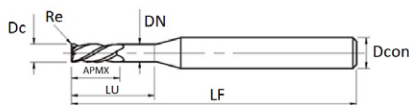
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-P0100C04L35R01N		●	1	4	50	1	4	0,1	4
MH04-P0100C04UL35R01N		●	1	4	50	1	6	0,1	4
MH04-P0100C04LU0835R01N		●	1	4	50	1	8	0,1	4
MH04-P0100C04LU1035R01N		○	1	4	50	1	10	0,1	4
MH04-P0100C04LU1235R01N		○	1	4	50	1	12	0,1	4
MH04-P0100C04L35R02N		●	1	4	50	1	4	0,2	4
MH04-P0100C04UL35R02N		●	1	4	50	1	6	0,2	4
MH04-P0100C04LU0835R02N		●	1	4	50	1	8	0,2	4
MH04-P0100C04LU1035R02N		○	1	4	50	1	10	0,2	4
MH04-P0100C04LU1235R02N		○	1	4	50	1	12	0,2	4
MH04-P0100C04LU1635R02N		○	1	4	50	1	16	0,2	4
MH04-P0150C04L35R02N		●	1,5	4	50	1,5	6	0,2	4
MH04-P0150C04UL35R02N		●	1,5	4	50	1,5	8	0,2	4
MH04-P0150C04LU0635R02N		●	1,5	4	50	1,5	10	0,2	4
MH04-P0150C04LU0835R02N		●	1,5	4	50	1,5	12	0,2	4
MH04-P0150C04LU1035R02N		○	1,5	4	50	1,5	16	0,2	4
MH04-P0150C04LU1235R02N		○	1,5	4	50	1,5	18	0,2	4
MH04-P0150C04LU1435R02N		○	1,5	4	50	1,5	20	0,2	4
MH04-P0200C04M35R01N		●	2	4	50	2	6	0,1	4
MH04-P0200C04L35R01N		●	2	4	50	2	8	0,1	4
MH04-P0200C04EL35R01N		●	2	4	50	2	10	0,1	4
MH04-P0200C04UL35R01N		●	2	4	50	2	12	0,1	4
MH04-P0200C04M35R02N		●	2	4	50	2	6	0,2	4
MH04-P0200C04L35R02N		●	2	4	50	2	8	0,2	4
MH04-P0200C04EL35R02N		●	2	4	50	2	10	0,2	4
MH04-P0200C04UL35R02N		○	2	4	50	2	12	0,2	4
MH04-P0200C04LU0835R02N		○	2	4	50	2	16	0,2	4
MH04-P0200C04LU0935R02N		○	2	4	50	2	18	0,2	4
MH04-P0200C04LU1035R02N		○	2	4	50	2	20	0,2	4
MH04-P0300C04M35R02N		●	3	4	50	3	10	0,2	4
MH04-P0300C04L35R02N		●	3	4	50	3	12	0,2	4
MH04-P0300C04UL35R02N		●	3	4	50	3	16	0,2	4
MH04-P0300C04LU0635R02N		○	3	6	60	3	20	0,2	4
MH04-P0300C06LU0635R02NL		○	3	6	75	3	20	0,2	4
MH04-P0300C06LU0835R02N		○	3	6	60	3	26	0,2	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

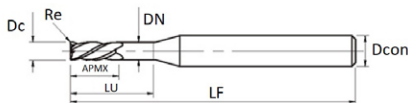
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-P0300C06LU0835R02NL		○	3	6	75	3	26	0,2	4
MH04-P0300C06LU1035R02N		○	3	6	60	3	30	0,2	4
MH04-P0300C06LU1035R02NL		●	3	6	75	3	30	0,2	4
MH04-P0300C04M35R05N		●	3	4	50	3	10	0,5	4
MH04-P0300C04L35R05N		●	3	4	50	3	12	0,5	4
MH04-P0300C04UL35R05N		●	3	4	50	3	16	0,5	4
MH04-P0300C04LU0635R05N		○	3	6	60	3	20	0,5	4
MH04-P0300C04LU0635R05NL		○	3	6	75	3	20	0,5	4
MH04-P0300C06LU0835R05N		○	3	6	60	3	26	0,5	4
MH04-P0300C06LU0835R05NL		○	3	6	75	3	26	0,5	4
MH04-P0300C06LU1035R05N		○	3	6	60	3	30	0,5	4
MH04-P0300C06LU1035R05NL		○	3	6	75	3	30	0,5	4
MH04-P0400C06M35R02N		●	4	6	60	4	12	0,2	4
MH04-P0400C06L35R02N		●	4	6	60	4	16	0,2	4
MH04-P0400C06EL35R02N		●	4	6	60	4	20	0,2	4
MH04-P0400C06EL35R02NL		●	4	6	75	4	20	0,2	4
MH04-P0400C06UL35R02N		○	4	6	60	4	26	0,2	4
MH04-P0400C06UL35R02NL		○	4	6	75	4	26	0,2	4
MH04-P0400C06LU0835R02N		○	4	6	60	4	30	0,2	4
MH04-P0400C06LU0835R02NL		○	4	6	75	4	30	0,2	4
MH04-P0400C06M35R05N		●	4	6	60	4	12	0,5	4
MH04-P0400C06L35R05N		●	4	6	60	4	16	0,5	4
MH04-P0400C06EL35R05N		●	4	6	60	4	20	0,5	4
MH04-P0400C06EL35R05NL		●	4	6	75	4	20	0,5	4
MH04-P0400C06UL35R05N		○	4	6	60	4	26	0,5	4
MH04-P0400C06UL35R05NL		○	4	6	75	4	26	0,5	4
MH04-P0400C06LU0835R05N		○	4	6	60	4	30	0,5	4
MH04-P0400C06LU0835R05NL		○	4	6	75	4	30	0,5	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

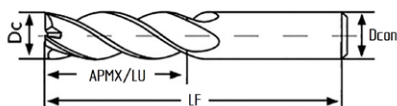
P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-P0100A04M35EN		●	1	4	50	3	3	2
MH02-P0100A06M35EN		●	1	6	50	3	3	2
MH02-P0200A04M35EN		●	2	4	50	6	6	2
MH02-P0200A06M35EN		●	2	6	50	6	6	2
MH02-P0300A04M35EN		●	3	4	50	8	8	2
MH02-P0300A04M35EN-L		●	3	4	75	8	8	2
MH02-P0300A06M35EN		●	3	6	50	8	8	2
MH02-P0300A06M35EN-L		●	3	6	75	8	8	2
MH02-P0400A04M35EN		●	4	4	50	10	10	2
MH02-P0400A04M35EN-L		●	4	4	75	10	10	2
MH02-P0400A06M35EN		●	4	6	50	10	10	2
MH02-P0400A06M35EN-L		●	4	6	75	10	10	2
MH02-P0400A06M35EN-EL		●	4	6	100	10	10	2
MH02-P0500A05M35EN		●	5	5	50	13	13	2
MH02-P0500A05M35EN-L		●	5	5	75	13	13	2
MH02-P0500A05M35EN-EL		●	5	5	100	13	13	2
MH02-P0500A06M35EN		●	5	6	50	13	13	2
MH02-P0500A06M35EN-L		●	5	6	75	13	13	2
MH02-P0500A06M35EN-EL		●	5	6	100	13	13	2
MH02-P0600A06M35EN		●	6	6	50	15	15	2
MH02-P0600A06M35EN-L		●	6	6	75	15	15	2
MH02-P0600A06M35EN-EL		●	6	6	100	15	15	2
MH02-P0600A06M35EN-UL		○	6	6	150	15	15	2
MH02-P0800A08M35EN		●	8	8	60	20	20	2
MH02-P0800A08M35EN-L		●	8	8	75	20	20	2
MH02-P0800A08M35EN-EL		●	8	8	100	20	20	2
MH02-P0800A08M35EN-UL		○	8	8	150	20	20	
MH02-P1000A10M35EN		●	10	10	75	25	25	2
MH02-P1000A10M35EN-EL		●	10	10	100	30	30	2
MH02-P1000A10M35EN-UL		○	10	10	150	30	30	2
MH02-P1200A12M35EN		●	12	12	75	30	30	2

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

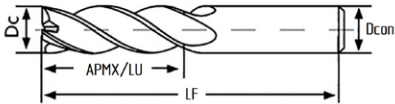
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FNA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-P1200A12M35EN-EL		●	12	12	100	30	30	2
MH02-P1200A12M35EN-UL		●	12	12	150	40	40	2
MH02-P1400A14M35EN		●	14	14	100	35	35	2
MH02-P1600A16M35EN		●	16	16	100	45	45	2
MH02-P1600A16M35EN-EL		●	16	16	150	45	45	2
MH02-P2000A20M35EN		●	20	20	100	50	50	2
MH02-P2000A20M35EN-EL		●	20	20	150	50	50	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

E

F

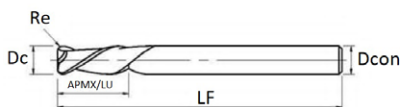
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

ФНА 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0100A04M35R02N		●	1	4	50	3	3	0,2	2
MH02-P0100A06M35R02N		●	1	6	50	3	3	0,2	2
MH02-P0150A04M35R02N		○	1,5	4	50	4	4	0,2	2
MH02-P0150A06M35R02N		○	1,5	6	50	4	4	0,2	2
MH02-P0200A04M35R02N		●	2	4	50	6	6	0,2	2
MH02-P0200A06M35R02N		●	2	6	50	6	6	0,5	2
MH02-P0200A04M35R05N		●	2	4	50	6	6	0,2	2
MH02-P0200A06M35R05N		●	2	6	50	6	6	0,5	2
MH02-P0300A03M35R02N		○	3	3	50	8	8	0,2	2
MH02-P0300A04M35R02N		●	3	4	50	8	8	0,2	2
MH02-P0300A06M35R02N		●	3	6	50	8	8	0,2	2
MH02-P0300A03M35R05N		○	3	3	50	8	8	0,5	2
MH02-P0300A04M35R05N		●	3	4	50	8	8	0,5	2
MH02-P0300A06M35R05N		●	3	6	50	8	8	0,5	2
MH02-P0400A04M35R02N		●	4	4	50	10	10	0,2	2
MH02-P0400A04M35R02NL		●	4	4	75	10	10	0,2	2
MH02-P0400A06M35R02N		●	4	6	50	10	10	0,2	2
MH02-P0400A06M35R02NL		●	4	6	75	10	10	0,2	2
MH02-P0400A04M35R05N		●	4	4	50	10	10	0,5	2
MH02-P0400A04M35R05NL		●	4	4	75	10	10	0,5	2
MH02-P0400A06M35R05N		●	4	6	50	10	10	0,5	2
MH02-P0400A06M35R05NL		●	4	6	75	10	10	0,5	2
MH02-P0400A04M35R10N		●	4	4	50	10	10	1	2
MH02-P0400A06M35R10N		●	4	6	50	10	10	1	2
MH02-P0500A05M35R05N		●	5	5	50	13	13	0,5	2
MH02-P0500A05M35R05NL		●	5	5	75	13	13	0,5	2
MH02-P0500A06M35R05N		●	5	6	50	13	13	0,5	2
MH02-P0500A06M35R05NL		●	5	6	75	13	13	0,5	2
MH02-P0500A05M35R10N		●	5	5	50	13	13	1	2
MH02-P0500A05M35R10NL		●	5	5	75	13	13	1	2
MH02-P0500A06M35R10N		●	5	6	50	13	13	1	2

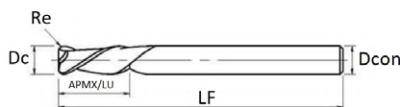
● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0500A06M35R10NL		●	5	6	75	13	13	1	2
MH02-P0600A06M35R02N		●	6	6	50	16	16	0,2	2
MH02-P0600A06M35R02NL		●	6	6	75	16	16	0,2	2
MH02-P0600A06M35R02NEL		○	6	6	100	16	16	0,2	2
MH02-P0600A06M35R02NUL		○	6	6	150	16	16	0,2	2
MH02-P0600A06M35R03NL		○	6	6	75	16	16	0,3	2
MH02-P0600A06M35R03NUL		○	6	6	150	16	16	0,3	2
MH02-P0600A06M35R05N		●	6	6	50	16	16	0,5	2
MH02-P0600A06M35R05NL		●	6	6	75	16	16	0,5	2
MH02-P0600A06M35R05NEL		○	6	6	100	16	16	0,5	2
MH02-P0600A06M35R05NUL		○	6	6	150	16	16	0,5	2
MH02-P0600A06M35R10N		●	6	6	50	16	16	1	2
MH02-P0600A06M35R10NL		●	6	6	75	16	16	1	2
MH02-P0600A06M35R10NEL		○	6	6	100	16	16	1	2
MH02-P0600A06M35R10NUL		○	6	6	150	16	16	1	2
MH02-P0800A08M35R02N		●	8	8	60	20	20	0,2	2
MH02-P0800A08M35R02NL		●	8	8	75	20	20	0,2	2
MH02-P0800A08M35R02NEL		○	8	8	100	20	20	0,2	2
MH02-P0800A08M35R02NUL		○	8	8	150	20	20	0,2	2
MH02-P0800A08M35R03N		○	8	8	60	20	20	0,3	2
MH02-P0800A08M35R03NL		○	8	8	75	20	20	0,3	2
MH02-P0800A08M35R03NEL		○	8	8	100	20	20	0,3	2
MH02-P0800A08M35R03NUL		○	8	8	150	20	20	0,3	2
MH02-P0800A08M35R05N		●	8	8	60	20	20	0,5	2
MH02-P0800A08M35R05NL		●	8	8	75	20	20	0,5	2
MH02-P0800A08M35R05NEL		○	8	8	100	20	20	0,5	2
MH02-P0800A08M35R05NUL		○	8	8	150	20	20	0,5	2
MH02-P0800A08M35R10N		●	8	8	60	20	20	1	2
MH02-P0800A08M35R10NL		●	8	8	75	20	20	1	2
MH02-P0800A08M35R10NEL		○	8	8	100	20	20	1	2

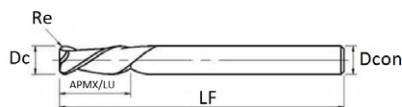
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0800A08M35R10NUL	○	●	8	8	150	20	20	1	2
MH02-P0800A08M35R20NEL	●	●	8	8	100	20	20	2	2
MH02-P1000A10M35R02N	●	●	10	10	75	25	25	0,2	2
MH02-P1000A10M35R02NEL	○	○	10	10	150	25	25	0,2	2
MH02-P1000A10M35R02NUL	○	○	10	10	100	25	25	0,2	2
MH02-P1000A10M35R03N	○	○	10	10	75	25	25	0,3	2
MH02-P1000A10M35R03NEL	○	○	10	10	150	25	25	0,3	2
MH02-P1000A10M35R03NUL	○	○	10	10	100	25	25	0,3	2
MH02-P1000A10M35R05N	●	●	10	10	75	25	25	0,5	2
MH02-P1000A10M35R05NEL	●	●	10	10	100	25	25	0,5	2
MH02-P1000A10M35R05NUL	○	○	10	10	150	25	25	0,5	2
MH02-P1000A10M35R10N	●	●	10	10	75	25	25	1	2
MH02-P1000A10M35R10NEL	●	●	10	10	100	25	25	1	2
MH02-P1000A10M35R10NUL	○	○	10	10	150	25	25	1	2
MH02-P1000A10M35R15N	○	○	10	10	75	25	25	1,5	2
MH02-P1000A10M35R20N	●	●	10	10	100	25	25	2	2
MH02-P1000A10M35R20NEL	●	●	10	10	150	25	25	2	2
MH02-P1000A10M35R20NUL	○	○	10	10	75	25	25	2	2
MH02-P1000A10M35R30NEL	●	●	10	10	100	25	25	3	2
MH02-P1000A10M35R30NUL	○	○	10	10	150	25	25	3	2
MH02-P1200A12M35R05N	●	●	12	12	75	30	30	0,5	2
MH02-P1200A12M35R05NEL	●	●	12	12	100	30	30	0,5	2
MH02-P1200A12M35R05NUL	○	○	12	12	150	30	30	0,5	2
MH02-P1200A12M35R10N	●	●	12	12	75	30	30	1	2
MH02-P1200A12M35R10NEL	●	●	12	12	100	30	30	1	2
MH02-P1200A12M35R10NUL	○	○	12	12	150	30	30	1	2
MH02-P1200A12M35R20N	●	●	12	12	75	30	30	2	2
MH02-P1200A12M35R20NEL	●	●	12	12	100	30	30	2	2
MH02-P1200A12M35R20NUL	○	○	12	12	150	30	30	2	2
MH02-P1200A12M35R30N	●	●	12	12	75	30	30	3	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

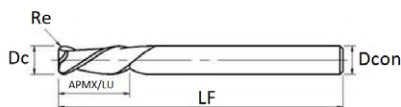
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P1200A12M35R30NEL		●	12	12	100	30	30	3	2
MH02-P1200A12M35R30NUL		○	12	12	150	30	30	3	2
MH02-P1600A16M35R10N		●	16	16	100	45	45	1	2
MH02-P1600A16M35R10NUL		○	16	16	150	45	45	1	2
MH02-P1600A16M35R20N		●	16	16	100	45	45	2	2
MH02-P1600A16M35R20NUL		○	16	16	150	45	45	2	2
MH02-P1600A16M35R30N		●	16	16	100	45	45	3	2
MH02-P1600A16M35R30NUL		○	16	16	150	45	45	3	2
MH02-P2000A20M35R10N		●	20	20	100	50	50	1	2
MH02-P2000A20M35R10NUL		○	20	20	150	50	50	1	2
MH02-P2000A20M35R20N		●	20	20	100	50	50	2	2
MH02-P2000A20M35R20NUL		○	20	20	150	50	50	2	2
MH02-P2000A20M35R30N		●	20	20	100	50	50	3	2
MH02-P2000A20M35R30NUL		○	20	20	150	50	50	3	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	С	Н
★	☆	★			

F

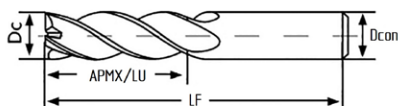
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-P0100A04M35EN		•	1	4	50	3	3	4
MH04-P0200A04M35EN		•	2	4	50	6	6	4
MH04-P0200A04UL35EN		•	2	4	50	12	12	4
MH04-P0200A06UL35EN		•	2	6	50	12	12	4
MH04-P0300A04M35EN		•	3	4	50	9	9	4
MH04-P0300A04EL35EN		•	3	4	50	15	15	4
MH04-P0300A04L35EN-L		•	3	4	75	12	12	4
MH04-P0300A04EL35EN-EL		•	3	4	100	15	15	4
MH04-P0300A06EL35EN		•	3	6	50	15	15	4
MH04-P0400A04M35EN		•	4	4	50	12	12	4
MH04-P0400A04L35EN-L		•	4	4	75	16	16	4
MH04-P0400A04EL35EN-L		•	4	4	75	20	20	4
MH04-P0400A04EL35EN-EL		•	4	4	100	20	20	4
MH04-P0500A06M35EN		•	5	6	50	15	15	4
MH04-P0500A06L35EN-L		•	5	6	75	20	20	4
MH04-P0500A06EL35EN-L		•	5	6	75	25	25	4
MH04-P0500A06EL35EN-EL		•	5	6	100	30	30	4
MH04-P0500A060735EN-UL		•	5	6	150	35	35	4
MH04-P0600A06M35EN		•	6	6	50	18	18	4
MH04-P0600A06EL35EN-L		•	6	6	100	30	30	4
MH04-P0600A06UL35EN-EL		•	6	6	150	50	50	4
MH04-P0800A08M35EN		•	8	8	60	24	24	4
MH04-P0800A08EL35EN-L		•	8	8	100	35	35	4
MH04-P0800A08UL35EN-EL		•	8	8	150	50	50	4
MH04-P1000A10M35EN		•	10	10	75	30	30	4
MH04-P1000A10L35EN-L		•	10	10	100	40	40	4
MH04-P1000A10EL35EN-EL		•	10	10	100	50	50	5
MH04-P1000A10UL35EN-EL		•	10	10	150	60	60	4
MH04-P1200A12M35EN-L		•	12	12	75	36	36	4
MH04-P1200A12L35EN-EL		•	12	12	100	40	40	4

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-P1200A12EL35EN-EL		●	12	12	100	50	50	4
MH04-P1200A12UL35EN-EL		●	12	12	150	65	65	4
MH04-P1400A14M35EN-L		●	14	14	100	45	45	4
MH04-P1400A14EL35EN-EL		●	14	14	150	70	70	4
MH04-P1600A16M35EN-L		●	16	16	100	50	50	4
MH04-P1600A16L35EN-EL		●	16	16	150	70	70	4
MH04-P1800A18M35EN-L		○	18	18	100	50	50	4
MH04-P2000A20M35EN		●	20	20	100	50	50	4
MH04-P2000A20L35EN-L		●	20	20	150	75	75	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

E

F

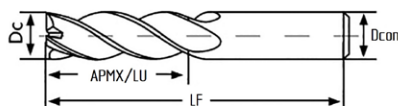
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 45°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-P0100A04M45EN		●	1	4	50	3	3	4
MH04-P0100A06M45EN		●	1	6	50	3	3	4
MH04-P0200A04M45EN		●	2	4	50	6	6	4
MH04-P0200A06L45EN-L		○	2	6	60	7	7	4
MH04-P0300A04M45EN		●	3	4	50	8	8	4
MH04-P0300A04M45EN-L		●	3	4	75	8	8	4
MH04-P0300A06M45EN		●	3	6	50	8	8	4
MH04-P0300A06M45EN-L		●	3	6	75	8	8	4
MH04-P0400A04M45EN		●	4	4	50	10	10	4
MH04-P0400A04M45EN-L		●	4	4	75	10	10	4
MH04-P0400A04M45EN-EL		○	4	4	100	10	10	4
MH04-P0400A06M45EN		●	4	6	50	10	10	4
MH04-P0400A06M45EN-L		●	4	6	75	10	10	4
MH04-P0400A06M45EN-EL		○	4	6	100	10	10	4
MH04-P0500A05M45EN-L		●	5	5	75	13	13	4
MH04-P0500A05M45EN-EL		○	5	5	100	13	13	4
MH04-P0500A06M45EN		●	5	6	50	13	13	4
MH04-P0500A06M45EN-L		●	5	6	75	13	13	4
MH04-P0500A06M45EN-EL		○	5	6	100	13	13	4
MH04-P0600A06M45EN		●	6	6	50	15	15	4
MH04-P0600A06M45EN-L		●	6	6	75	15	15	4
MH04-P0600A06M45EN-EL		●	6	6	100	15	15	4
MH04-P0600A06M45EN-UL		○	6	6	150	15	15	4
MH04-P0800A08M45EN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-P0800A08M45EN-L		●	8	8	75	20	20	4
MH04-P0800A08M45EN-EL		●	8	8	100	20	20	4
MH04-P0800A08M45EN-UL		○	8	8	150	20	20	4
MH04-P1000A10M45EN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-P1000A10L45EN		●	10	10	75	30	30	4
MH04-P1000A10M45EN-EL		●	10	10	100	30	30	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

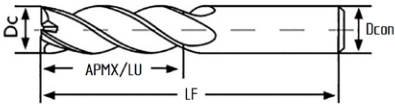
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 45°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-P1000A10M45EN-UL		○	10	10	150	30	30	4
MH04-P1200A12M45EN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-P1200A12M45EN-EL		●	12	12	100	30	30	4
MH04-P1200A12M45EN-UL		○	12	12	150	40	40	4
MH04-P1400A14M45EN		●	14	14	100	35	35	4
MH04-P1600A16M45EN		●	16	16	100	45	45	4
MH04-P1600A16M45EN-EL		●	16	16	150	45	45	4
MH04-P2000A20M45EN		●	20	20	100	50	50	4
MH04-P2000A20M45EN-L		●	20	20	150	50	50	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

B

C

D

E

F

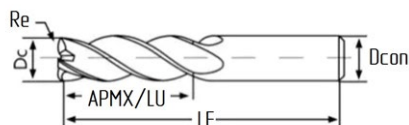
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав	Размеры						
		EMG45	Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-P0100A04M35R02N		●	1	4	50	3	3	0,2	4
MH04-P0100A06M35R02N		●	1	6	50	3	3	0,2	4
MH04-P0150A04M35R02N		●	1,5	4	50	4	4	0,2	4
MH04-P0150A06M35R02N		●	1,5	6	50	4	4	0,2	4
MH04-P0200A04M35R02N		●	2	4	50	6	6	0,2	4
MH04-P0200A06M35R02N		●	2	6	50	6	6	0,2	4
MH04-P0200A04M35R05N		●	2	4	50	6	6	0,5	4
MH04-P0200A06M35R05N		●	2	6	50	6	6	0,5	4
MH04-P0300A04M35R02N		●	3	4	50	8	8	0,2	4
MH04-P0300A06M35R02N		●	3	6	50	8	8	0,2	4
MH04-P0300A04M35R05N		●	3	4	50	8	8	0,5	4
MH04-P0300A06M35R05N		●	3	6	50	8	8	0,5	4
MH04-P0400A04M35R02N		●	4	4	50	10	10	0,2	4
MH04-P0400A04M35R02N-L		●	4	4	75	10	10	0,2	4
MH04-P0400A06M35R02N		●	4	6	50	10	10	0,2	4
MH04-P0400A06M35R02N-L		●	4	6	75	10	10	0,2	4
MH04-P0400A04M35R05N		●	4	4	50	10	10	0,5	4
MH04-P0400A04M35R05N-L		●	4	4	75	10	10	0,5	4
MH04-P0400A04M35R05N-EL		○	4	4	100	10	10	0,5	4
MH04-P0400A06M35R05N		●	4	6	50	10	10	0,5	4
MH04-P0400A06M35R05N-L		●	4	6	75	10	10	0,5	4
MH04-P0400A04M35R10N		●	4	4	50	10	10	1	4
MH04-P0400A06M35R10N		●	4	6	50	10	10	1	4
MH04-P0500A06M35R05N		●	5	6	50	13	13	0,5	4
MH04-P0500A06M35R05N-L		●	5	6	75	13	13	0,5	4
MH04-P0500A06M35R10N		●	5	6	50	13	13	1	4
MH04-P0500A06M35R10N-L		●	5	6	75	13	13	1	4
MH04-P0600A06M35R02N		●	6	6	50	16	16	0,2	4
MH04-P0600A06M35R02N-L		●	6	6	75	16	16	0,2	4
MH04-P0600A06M35R03N-EL		○	6	6	100	16	16	0,2	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

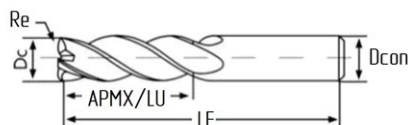
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-P0600A06M35R03N-UL		○	6	6	150	16	16	0,2	4
MH04-P0600A06M35R03N-L		○	6	6	75	16	16	0,3	4
MH04-P0600A06M35R03N-UL		○	6	6	150	16	16	0,3	4
MH04-P0600A06M35R05N		●	6	6	50	16	16	0,5	4
MH04-P0600A06M35R05N-L		○	6	6	75	16	16	0,5	4
MH04-P0600A06M35R05N-EL		○	6	6	100	16	16	0,5	4
MH04-P0600A06M35R05N-UL		○	6	6	150	16	16	0,5	4
MH04-P0600A06M35R10N		●	6	6	50	16	16	1	4
MH04-P0600A06M35R10N-L		○	6	6	75	16	16	1	4
MH04-P0600A06M35R10N-EL		○	6	6	100	16	16	1	4
MH04-P0800A08M35R02N		●	8	8	60	20	20	0,2	4
MH04-P0800A08M35R02N-L		○	8	8	75	20	20	0,2	4
MH04-P0800A08M35R02N-EL		○	8	8	100	20	20	0,2	4
MH04-P0800A08M35R02N-UL		○	8	8	150	20	20	0,2	4
MH04-P0800A08M35R03N		●	8	8	60	20	20	0,3	4
MH04-P0800A08M35R03N-L		○	8	8	75	20	20	0,3	4
MH04-P0800A08M35R03N-EL		○	8	8	100	20	20	0,3	4
MH04-P0800A08M35R03N-UL		○	8	8	150	20	20	0,3	4
MH04-P0800A08M35R05N		●	8	8	60	20	20	0,5	4
MH04-P0800A08M35R05N-L		○	8	8	75	20	20	0,5	4
MH04-P0800A08M35R05N-EL		○	8	8	100	20	20	0,5	4
MH04-P0800A08M35R05N-UL		○	8	8	150	20	20	0,5	4
MH04-P0800A08M35R10N		●	8	8	60	20	20	1	4
MH04-P0800A08M35R10N-L		○	8	8	75	20	20	1	4
MH04-P0800A08M35R10N-EL		○	8	8	100	20	20	1	4
MH04-P0800A08M35R10N-UL		○	8	8	150	20	20	1	4
MH04-P0800A08M35R20N-EL		○	8	8	100	20	20	2	4
MH04-P1000A10M35R02N		●	10	10	75	25	25	0,2	4
MH04-P1000A10M35R02N-L		●	10	10	100	25	25	0,2	4
MH04-P1000A10M35R02N-UL		○	10	10	150	25	25	0,2	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

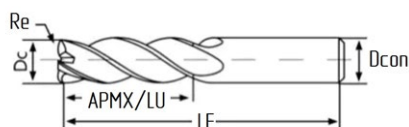
* С внутренним подводом СОЖ

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-P1000A10M35R03N		●	10	10	75	25	25	0,3	4
MH04-P1000A10M35R03N-L		●	10	10	100	25	25	0,3	4
MH04-P1000A10M35R03N-UL		○	10	10	150	25	25	0,3	4
MH04-P1000A10M35R05N		●	10	10	75	25	25	0,5	4
MH04-P1000A10M35R05N-L		●	10	10	100	25	25	0,5	4
MH04-P1000A10M35R05N-UL		○	10	10	150	25	25	0,5	4
MH04-P1000A10M35R10N		●	10	10	75	25	25	1	4
MH04-P1000A10M35R10N-L		●	10	10	100	25	25	1	4
MH04-P1000A10M35R10N-EL		○	10	10	150	25	25	1	4
MH04-P1000A10M35R20N		●	10	10	75	25	25	2	4
MH04-P1000A10M35R20N-L		●	10	10	100	25	25	2	4
MH04-P1000A10M35R20N-EL		○	10	10	150	25	25	2	4
MH04-P1000A10M35R30N		○	10	10	75	25	25	3	4
MH04-P1000A10M35R30N-L		●	10	10	100	25	25	3	4
MH04-P1000A10M35R30N-EL		○	10	10	100	25	25	3	4
MH04-P1200A12M35R05N		●	12	12	75	30	30	0,5	4
MH04-P1200A12M35R05N-L		●	12	12	100	30	30	0,5	4
MH04-P1200A12M35R05N-EL		○	12	12	150	30	30	0,5	4
MH04-P1200A12M35R10N		●	12	12	75	30	30	1	4
MH04-P1200A12M35R10N-L		●	12	12	100	30	30	1	4
MH04-P1200A12M35R10N-EL		○	12	12	150	30	30	1	4
MH04-P1200A12M35R20N		●	12	12	75	30	30	2	4
MH04-P1200A12M35R20N-L		●	12	12	100	30	30	2	4
MH04-P1200A12M35R20N-EL		○	12	12	150	30	30	2	4
MH04-P1200A12M35R30N		●	12	12	75	30	30	3	4
MH04-P1200A12M35R30N-L		●	12	12	100	30	30	3	4
MH04-P1200A12M35R30N-EL		○	12	12	150	30	30	3	4
MH04-P1600A16M35R10N		●	16	16	100	45	45	1	4
MH04-P1600A16M35R10N-L		○	16	16	150	45	45	1	4
MH04-P1600A16M35R20N		●	16	16	100	45	45	2	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

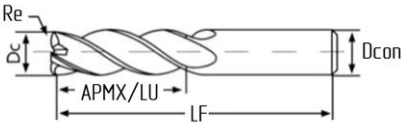
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FNA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-P1600A16M35R20N-L		○	16	16	150	45	45	2	4
MH04-P1600A16M35R30N		●	16	16	100	45	45	3	4
MH04-P1600A16M35R30N-L		○	16	16	150	45	45	3	4
MH04-P2000A20M35R10N		●	20	20	100	50	50	1	4
MH04-P2000A20M35R10N-L		○	20	20	150	50	50	1	4
MH04-P2000A20M35R20N		●	20	20	100	50	50	2	4
MH04-P2000A20M35R20N-L		○	20	20	150	50	50	2	4
MH04-P2000A20M35R30N		●	20	20	100	50	50	3	4
MH04-P2000A20M35R30N-L		○	20	20	150	50	50	3	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

E

F

G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 45°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH06-P0600A06M45EN		●	6	6	60	15	15	6
MH06-P0800A08M45EN		●	8	8	60	20	20	6
MH06-P1000A10M45EN		●	10	10	75	25	25	6
MH06-P1200A12M45EN		●	12	12	75	30	30	6
MH06-P1400A14M45EN		●	14	14	100	35	35	6
MH06-P1600A16M45EN		●	16	16	100	40	40	6
MH06-P2000A20M45EN		●	20	20	100	45	45	6

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

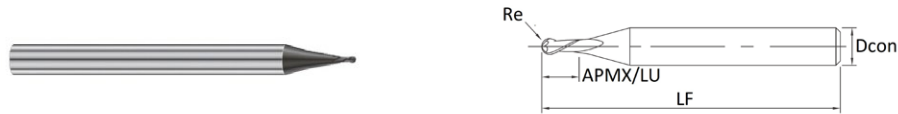
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FNA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0010A04ES30BN		○	0,1	4	50	0,1	0,1	0,05	2
MH02-P0020A04ES30BN		○	0,2	4	50	0,2	0,2	0,1	2
MH02-P0030A04ES30BN		○	0,3	4	50	0,3	0,3	0,15	2
MH02-P0040A04ES30BN		○	0,4	4	50	0,4	0,4	0,2	2
MH02-P0050A04ES30BN		○	0,5	4	50	0,5	0,5	0,25	2
MH02-P0060A04ES30BN		○	0,6	4	50	0,6	0,6	0,3	2
MH02-P0070A04ES30BN		○	0,7	4	50	0,7	0,7	0,35	2
MH02-P0080A04ES30BN		○	0,8	4	50	0,8	0,8	0,4	2
MH02-P0090A04ES30BN		○	0,9	4	50	0,9	0,9	0,45	2

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	С	Н
★	☆	★			

B

C

D

E

F

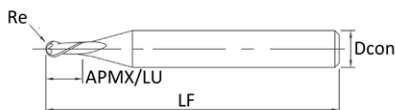
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0020C04EL30BN		●	0,2	4	50	0,2	1	0,1	2
MH02-P0020C04LU1030BN		●	0,2	4	50	0,2	2	0,1	2
MH02-P0020C04LU1530BN		○	0,2	4	50	0,2	3	0,1	2
MH02-P0030C04L30BN		●	0,3	4	50	0,3	1	0,15	2
MH02-P0030C04UL30BN		●	0,3	4	50	0,3	2	0,15	2
MH02-P0030C04LU1030BN		●	0,3	4	50	0,3	3	0,15	2
MH02-P0040C04M30BN		●	0,4	4	50	0,4	1	0,2	2
MH02-P0040C04EL30BN		●	0,4	4	50	0,4	2	0,2	2
MH02-P0040C04UL30BN		●	0,4	4	50	0,4	3	0,2	2
MH02-P0040C04LU1030BN		●	0,4	4	50	0,4	4	0,2	2
MH02-P0040C04LU1230BN		○	0,4	4	50	0,4	5	0,2	2
MH02-P0050C04L30BN		●	0,5	4	50	0,5	2	0,25	2
MH02-P0050C04UL30BN		●	0,5	4	50	0,5	3	0,25	2
MH02-P0050C04LU08BN		●	0,5	4	50	0,5	4	0,25	2
MH02-P0050C04LU12BN		○	0,5	4	50	0,5	6	0,25	2
MH02-P0060C04L30BN		●	0,6	4	50	0,6	2	0,3	2
MH02-P0060C04EL30BN		●	0,6	4	50	0,6	3	0,3	2
MH02-P0060C04UL30BN		●	0,6	4	50	0,6	4	0,3	2
MH02-P0060C04LU1030BN		●	0,6	4	50	0,6	6	0,3	2
MH02-P0060C04LU1230BN		○	0,6	4	50	0,6	8	0,3	2
MH02-P0080C04EL30BN		●	0,8	4	50	0,8	4	0,4	2
MH02-P0080C04UL30BN		●	0,8	4	50	0,8	6	0,4	2
MH02-P0080C04LU1030BN		●	0,8	4	50	0,8	8	0,4	2
MH02-P0080C04LU1230BN		○	0,8	4	50	0,8	10	0,4	2
MH02-P0100C04LU1030BN		●	1	4	50	1	10	0,5	2
MH02-P0100C04LU1230BN		○	1	4	50	1	12	0,5	2
MH02-P0100C04LU1630BN		○	1	4	50	1	16	0,5	2
MH02-P0150C04L30BN		●	1,5	4	50	1,5	6	0,75	2
MH02-P0150C04EL30BL		●	1,5	4	50	1,5	8	0,75	2
MH02-P0150C04UL30BN		●	1,5	4	50	1,5	10	0,75	2
MH02-P0150C04LU0830BN		●	1,5	4	50	1,5	12	0,75	2
MH02-P0150C04LU0930BN		○	1,5	4	50	1,5	14	0,75	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

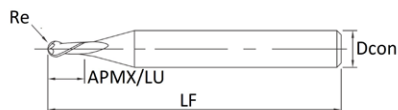
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FNA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0150C04LU1030BN		○	1,5	4	50	1,5	16	0,75	2
MH02-P0150C04LU1230BN		○	1,5	4	50	1,5	18	0,75	2
MH02-P0150C04LU1330BN		○	1,5	4	50	1,5	20	0,75	2
MH02-P0200C04L30BN		●	2	4	50	2	8	1	2
MH02-P0200C04EL30BN		●	2	4	50	2	10	1	2
MH02-P0200C04UL30BN		●	2	4	50	2	12	1	2
MH02-P0200C04LU0730BN		○	2	4	50	2	14	1	2
MH02-P0200C04LU0830BN		○	2	4	50	2	16	1	2
MH02-P0200C04LU0930BN		○	2	4	50	2	18	1	2
MH02-P0200C04LU1030BN		○	2	4	50	2	20	1	2
MH02-P0300C04M30BN		●	3	4	50	3	8	1,5	2
MH02-P0300C04L30BN		●	3	4	50	3	10	1,5	2
MH02-P0300C04EL30BN		●	3	4	50	3	12	1,5	2
MH02-P0300C04UL30BN		○	3	4	50	3	16	1,5	2
MH02-P0300C06LU0730BN		○	3	6	60	3	20	1,5	2
MH02-P0300C06LU0730BN-L		○	3	6	75	3	20	1,5	2
MH02-P0300C06LU0830BN		○	3	6	60	3	26	1,5	2
MH02-P0300C06LU0830BN-L		○	3	6	75	3	26	1,5	2
MH02-P0300C06LU1030BN		○	3	6	60	3	30	1,5	2
MH02-P0300C06LU1030BN-L		○	3	6	75	3	30	1,5	2
MH02-P0400C06L30BN		●	4	6	60	4	16	2	2
MH02-P0400C06L30BN-L		●	4	6	75	4	16	2	2
MH02-P0400C06EL30BN		●	4	6	60	4	20	2	2
MH02-P0400C06EL30BN-L		●	4	6	75	4	20	2	2
MH02-P0400C06UL30BN		○	4	6	60	4	26	2	2
MH02-P0400C06UL30BN-L		○	4	6	75	4	26	2	2
MH02-P0400C06LU0830BN		○	4	6	60	4	30	2	2
MH02-P0400C06LU0830BN-L		○	4	6	75	4	30	2	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

B

C

D

E

F

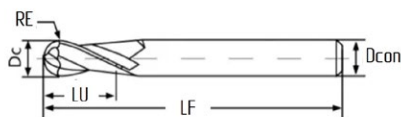
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 30°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0100A04S30BN		●	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-P0100A06S30BN		●	1	6	50	2	2	0,5	2
MH02-P0150A04S30BN		●	1,5	4	50	3	3	0,75	2
MH02-P0150A06S30BN		●	1,5	6	50	3	3	0,75	2
MH02-P0200A04S30BN		●	2	4	50	4	4	1	2
MH02-P0200A06S30BN		●	2	6	50	4	4	1	2
MH02-P0200A04S30BN-L		●	2	4	75	4	4	1	2
MH02-P0200A06S30BN-L		●	2	6	75	4	4	1	2
MH02-P0200A06S30BN-EL		○	2	6	100	4	4	1	2
MH02-P0250A04S30BN		●	2,5	4	50	5	5	1,25	2
MH02-P0250A06S30BN		●	2,5	6	50	5	5	1,25	2
MH02-P0250A04S30BN-L		●	2,5	4	75	5	5	1,25	2
MH02-P0250A06S30BN-L		●	2,5	6	75	5	5	1,25	2
MH02-P0250A06S30BN-EL		○	2,5	6	100	5	5	1,25	2
MH02-P0300A04S30BN		●	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-P0300A06S30BN		●	3	6	50	6	6	1,5	2
MH02-P0300A04S30BN-L		●	3	4	75	6	6	1,5	2
MH02-P0300A06S30BN-L		●	3	6	75	6	6	1,5	2
MH02-P0300A06S30BN-EL		○	3	6	100	6	6	1,5	2
MH02-P0400A04S30BN		●	4	4	50	8	8	2	2
MH02-P0400A06S30BN		●	4	6	50	8	8	2	2
MH02-P0400A04S30BN-L		●	4	4	75	8	8	2	2
MH02-P0400A06S30BN-L		●	4	6	75	8	8	2	2
MH02-P0400A04S30BN-EL		○	4	4	100	8	8	2	2
MH02-P0400A06S30BN-EL		○	4	6	100	8	8	2	2
MH02-P0500A06S30BN		●	5	6	50	10	10	2,5	2
MH02-P0500A06S30BN-L		●	5	6	75	10	10	2,5	2
MH02-P0500A06S30BN-EL		○	5	6	100	10	10	2,5	2
MH02-P0600A06S30BN		●	6	6	50	12	12	3	2
MH02-P0600A06S30BN-L		●	6	6	75	12	12	3	2
MH02-P0600A06S30BN-EL		○	6	6	100	12	12	3	2
MH02-P0600A06S30BN-UL		○	6	6	150	12	12	3	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

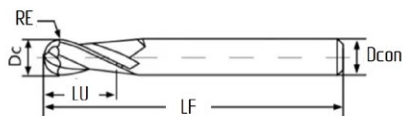
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 30°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0700A08S35BN		●	7	8	60	12	12	3,5	2
MH02-P0800A08S30BN		●	8	8	60	16	16	4	2
MH02-P0800A08S30BN-L		●	8	8	75	16	16	4	2
MH02-P0800A08S30BN-EL		○	8	8	100	16	16	4	2
MH02-P0800A08S30BN-UL		○	8	8	150	16	16	4	2
MH02-P1000A10S30BN		●	10	10	75	20	20	5	2
MH02-P1000A10S30BN-L		○	10	10	100	20	20	5	2
MH02-P1000A10S30BN-EL		○	10	10	150	20	20	5	2
MH02-P1200A12S30BN		●	12	12	75	24	24	6	2
MH02-P1200A12S30BN-L		○	12	12	100	24	24	6	2
MH02-P1200A12S30BN-EL		○	12	12	150	24	24	6	2
MH02-P1600A16S30BN-L		●	16	16	100	32	32	8	2
MH02-P1600A16S30BN-EL		○	16	16	150	32	32	8	2
MH02-P2000A20S30BN		●	20	20	100	40	40	10	2
MH02-P2000A20S30BN-L		○	20	20	150	40	40	10	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

F

G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 45 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG45	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-P0100A04S35BN		●	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-P0150A04S35BN		●	1,5	3	50	3	3	0,75	2
MH02-P0200A04S35BN		●	2	4	50	4	4	1	2
MH02-P0250A04S35BN		●	2,5	4	50	5	5	1,25	2
MH02-P0300A04S35BN		●	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-P0400A04S35BN		●	4	4	50	8	8	2	2
MH02-P0400A06S35BN		●	4	6	50	8	8	2	2
MH02-P0500A06S35BN		●	5	6	50	10	10	2,5	2
MH02-P0600A06S35BN		●	6	6	50	12	12	3	2
MH02-P0700A08S35BN		●	7	8	60	12	12	3,5	2
MH02-P0800A08S35BN		●	8	8	60	16	16	4	2
MH02-P0900A09S35BN		●	9	10	75	18	18	4,5	2
MH02-P1000A10S35BN		●	10	10	75	20	20	5	2
MH02-P1200A12S35BN		●	12	12	75	24	24	6	2
MH02-P1400A14S35BN		●	14	14	75	28	28	7	2
MH02-P1600A16S35BN-L		●	16	16	100	32	32	8	2
MH02-P1800A18S35BN-L		●	18	18	100	36	36	9	2
MH02-P2000A20S35BN		●	20	20	100	40	40	10	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			

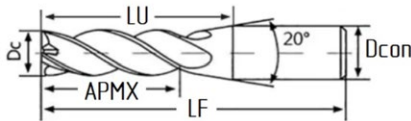
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG70	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-H0100A04M35EN		•	1	4	50	3	3	4
MH04-H0150A04M35EN		•	1,5	4	50	4,5	4,5	4
MH04-H0200A04M35EN		•	2	4	50	6	6	4
MH04-H0250A06M35EN		•	2,5	6	50	6	6	4
MH04-H0300A04M35EN		•	3	4	50	8	8	4
MH04-H0300A04L35EN-L		•	3	4	75	12	12	4
MH04-H0400A04M35EN		•	4	4	50	10	12	4
MH04-H0400A04L35EN-L		•	4	4	75	16	16	4
MH04-H0500A06M35EN		•	5	6	50	15	18	4
MH04-H0500A06EL35EN-EL		•	5	6	100	25	25	4
MH04-H0600A06M35EN		•	6	6	50	15	18	4
MH04-H0600A06EL35EN-EL		•	6	6	100	30	30	4
MH04-H0800A08M35EN		•	8	8	60	20	24	4
MH04-H0800A08EL35EN-L		•	8	8	100	40	40	4
MH04-H1000A10M35EN		•	10	10	75	25	30	4
MH04-H1000A10EL35EN-L		•	10	10	100	45	45	4
MH04-H1200A12M35EN		•	12	12	75	30	36	4
MH04-H1200A12EL35EN-L		•	12	12	100	50	50	4
MH04-H1600A16M35EN		•	16	16	100	40	48	4
MH04-H2000A20M35EN		•	20	20	100	50	50	4

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			★

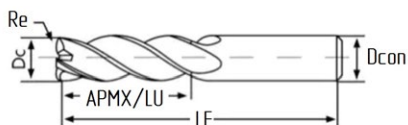
G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FNA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG70	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-H0300A04M35R02N		○	3	4	50	6	9	0,2	4
MH04-H0300A04M35R05N		○	3	4	50	6	9	0,5	4
MH04-H0400A04M35R02N		○	4	4	50	8	12	0,2	4
MH04-H0400A04M35R05N		○	4	4	50	8	12	0,5	4
MH04-H0400A04M35R10N		○	4	4	50	8	12	1	4
MH04-H0500A06M35R05N		○	5	6	50	10	15	0,5	4
MH04-H0500A06M35R10N		○	5	6	50	10	15	1	4
MH04-H0500A06M35R15N		○	5	6	50	10	15	1,5	4
MH04-H0600A06M35R05N		○	6	6	50	12	18	0,5	4
MH04-H0600A06M35R10N		○	6	6	50	12	18	1	4
MH04-H0600A06M35R15N		○	6	6	50	12	18	1,5	4
MH04-H0800A08M35R05N		○	8	8	60	16	24	0,5	4
MH04-H0800A08M35R10N		○	8	8	60	16	24	1	4
MH04-H0800A08M35R15N		○	8	8	60	16	24	1,5	4
MH04-H0800A08M35R20N		○	8	8	60	16	24	2	4
MH04-H1000A10M35R5N		○	10	10	75	20	30	0,5	4
MH04-H1000A10M35R10N		○	10	10	75	20	30	1	4
MH04-H1000A10M35R15N		○	10	10	75	20	30	1,5	4
MH04-H1000A10M35R20N		○	10	10	75	20	30	2	4
MH04-H1200A12M35R05N		○	12	12	75	24	36	0,5	4
MH04-H1200A12M35R10N		○	12	12	75	24	36	1	4
MH04-H1200A12M35R15N		○	12	12	75	24	36	1,5	4
MH04-H1200A12M35R20N		○	12	12	75	24	36	2	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			★

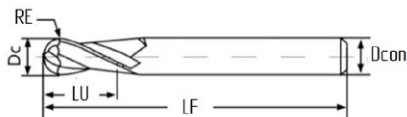
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ ≤ 55 HRC

FHA 30°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG70	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-H0100A04M30BN		•	1	4	50	1,5	2,5	0,5	2
MH02-H0150A04M30BN		•	1,5	4	50	2,3	3,5	0,75	2
MH02-H0200A04M30BN		•	2	4	50	4	6	1	2
MH02-H0250A04M30BN		•	2,5	4	50	5	7	1,25	2
MH02-H0300A04M30BN		•	3	4	50	6	8	1,5	2
MH02-H0300A04M30BN-L		•	3	4	75	6	9	1,5	2
MH02-H0400A04M30BN		•	4	4	50	8	10	2	2
MH02-H0400A04M30BN-L		•	4	4	75	8	12	2	2
MH02-H0500A06M30BN		•	5	6	50	10	13	2,5	2
MH02-H0500A06M30BN-L		•	5	6	75	10	15	2,5	2
MH02-H0600A06M30BN		•	6	6	50	12	15	3	2
MH02-H0600A06M30BN-L		•	6	6	75	12	18	3	2
MH02-H0800A08M30BN		•	8	8	60	16	20	4	2
MH02-H0800A08M30BN-L		•	8	8	100	16	24	4	2
MH02-H1000A10M30BN		•	10	10	75	20	25	5	2
MH02-H1000A10M30BN-L		•	10	10	100	20	30	5	2
MH02-H1200A12M30BN		•	12	12	75	24	30	6	2
MH02-H1200A12M30BN-L		•	12	12	100	25	36	6	2
MH02-H1600A16M30BN		•	16	16	100	32	32	8	2
MH02-H1600A16M30BN-L		•	16	16	150	32	48	8	2
MH02-H2000A20M30BN		•	20	20	100	40	40	10	2
MH02-H2000A20M30BN-L		•	20	20	150	40	60	10	2
MH02-H2000A20M30BN-EL		•	20	20	200	40	60	10	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

G

Группы обрабатываемых материалов

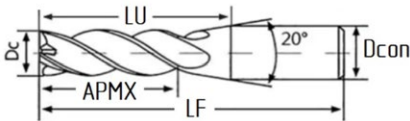
P	M	K	N	S	H
★	☆	★			★

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ 45 ≤ HRC ≤ 65

FHA 35°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG55	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-H0030A04S35EN		○	0,3	4	50	0,6	0,6	2
MH02-H0040A04S35EN		○	0,4	4	50	0,8	0,8	2
MH02-H0050A04S35EN		○	0,5	4	50	1	1	2
MH02-H0060A04S35EN		○	0,6	4	50	1,2	1,2	2
MH02-H0070A04S35EN		○	0,7	4	50	1,4	1,4	2
MH02-H0080A04S35EN		○	0,8	4	50	1,6	1,6	2
MH02-H0090A04S35EN		○	0,9	4	50	1,8	1,8	2
MH02-H0100A04S35EN		○	1	4	50	2	2	2
MH02-H0110A04S35EN		○	1,1	4	50	2	2	2
MH02-H0120A04S35EN		○	1,2	4	50	2,5	2,5	2
MH02-H0130A04S35EN		○	1,3	4	50	2,5	2,5	2
MH02-H0140A04S35EN		○	1,4	4	50	3	3	2
MH02-H0150A04S35EN		○	1,5	4	50	3	3	2
MH02-H0160A04M35EN		○	1,6	4	50	3,5	3,5	2
MH02-H0170A04S35EN		○	1,7	4	50	3,5	3,5	2
MH02-H0180A04M35EN		○	1,8	4	50	4	4	2
MH02-H0190A04S35EN		○	1,9	4	50	4	4	2
MH02-H0200A04S35EN		○	2	4	50	4	4	2
MH02-H0210A04S35EN		○	2,1	4	50	4	4	2
MH02-H0220A04S35EN		○	2,2	4	50	4,5	4,5	2
MH02-H0230A04S35EN		○	2,3	4	50	4,5	4,5	2
MH02-H0240A04S35EN		○	2,4	4	50	5	5	2
MH02-H0250A04S35EN		○	2,5	4	50	5	5	2
MH02-H0260A04S35EN		○	2,6	4	50	5	5	2
MH02-H0270A04S35EN		○	2,7	4	50	5,5	5,5	2
MH02-H0280A04S35EN		○	2,8	4	50	5,5	5,5	2
MH02-H0290A04S35EN		○	2,9	4	50	6	6	2
MH02-H0300A04S35EN		○	3	4	50	6	6	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
					★

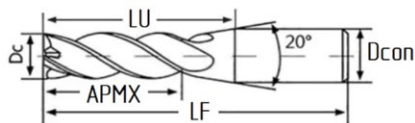
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ $45 \leq \text{HRC} \leq 65$

FNA 35°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG55	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-H0100A04M35EN		●	1	4	50	3	3	2
MH02-H0100A06M35EN		●	1	6	50	3	3	2
MH02-H0150A04M35EN		●	1,5	4	50	4	4	2
MH02-H0150A06M35EN		●	1,5	6	50	4	4	2
MH02-H0200A04M35EN		●	2	4	50	6	6	2
MH02-H0200A06M35EN		●	2	6	50	6	6	2
MH02-H0250A04M35EN		●	2,5	4	50	8	8	2
MH02-H0250A06M35EN		●	2,5	6	50	8	8	2
MH02-H0300A04M35EN		●	3	4	50	9	9	2
MH02-H0300A06M35EN		●	3	6	50	9	9	2
MH02-H0350A06M35EN		●	3,5	6	50	10	10	2
MH02-H0400A04M35EN		●	4	4	50	11	11	2
MH02-H0400A06M35EN		●	4	6	50	11	11	2
MH02-H0450A06M35EN		●	4,5	6	50	11	11	2
MH02-H0500A06M35EN		●	5	6	50	13	13	2
MH02-H0550A06M35EN		●	5,5	6	50	16	16	2
MH02-H0600A06M35EN		●	6	6	50	16	16	2
MH02-H0600C06M35EN-L		○	6	6	75	9	30	2
MH02-H0700A08M35EN		●	7	8	60	20	20	2
MH02-H0800A08M35EN		●	8	8	60	20	20	2
MH02-H0800C08M35EN-L		○	8	8	100	12	40	2
MH02-H0900A10M35EN		●	9	10	75	22	22	2
MH02-H1000A10M35EN		●	10	10	75	25	25	2
MH02-H1000C10EL35EN-L		○	10	10	100	15	50	2
MH02-H1100A12M35EN		●	11	12	75	26	26	2
MH02-H1200A12M35EN		●	12	12	75	30	30	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

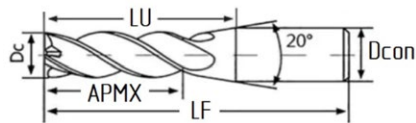
* С внутренним подводом СОЖ

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ 45 ≤ HRC ≤ 65

FHA 35°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG55	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-H1200C12EL35EN-L		○	12	12	100	18	50	2
MH02-H1400A14M35EN-L		●	14	14	100	32	32	2
MH02-H1600A16M35EN		●	16	16	100	45	45	2
MH02-H1600C16M35EN-L		○	16	16	150	24	50	2
MH02-H1800A18M35EN		●	18	18	100	45	45	2
MH02-H2000A20M35EN		●	20	20	100	45	45	2
MH02-H2000C20M35EN-L		○	20	20	150	30	60	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

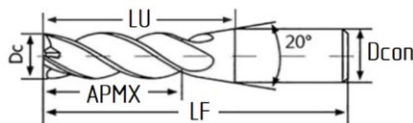
Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
					★

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ $45 \leq \text{HRC} \leq 65$

FHA 45°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG55	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-H0100A04M45EN		●	1	4	50	3	3	4
MH04-H0100A06M45EN		●	1	6	50	3	3	4
MH04-H0150A04M45EN		●	1,5	4	50	4	4	4
MH04-H0150A06M45EN		●	1,5	6	50	4	4	4
MH04-H0200A04M45EN		●	2	4	50	6	6	4
MH04-H0200A06M45EN		●	2	6	50	6	6	4
MH04-H0250A04M45EN		●	2,5	4	50	8	8	4
MH04-H0250A06M45EN		●	2,5	6	50	8	8	4
MH04-H0300A04M45EN		●	3	4	50	8	8	4
MH04-H0300A06M45EN		●	3	6	50	8	8	4
MH04-H0300A06L45EN-L		○	3	6	75	12	12	4
MH04-H0350A06M45EN		●	3,5	6	50	10	10	4
MH04-H0400A04M45EN		●	4	4	50	11	11	4
MH04-H0400A06M45EN		●	4	6	50	11	11	4
MH04-H0400A06L45EN-L		○	4	6	75	15	15	4
MH04-H0450A06M45EN		●	4,5	6	50	11	11	4
MH04-H0500A06M45EN		●	5	6	50	13	13	4
MH04-H0500A06L45EN-L		○	5	6	75	20	20	4
MH04-H0550A06M45EN		●	5,5	6	50	16	16	4
MH04-H0600A06M45EN		●	6	6	50	16	16	4
MH04-H0600A06L45EN-L		○	6	6	75	20	20	4
MH04-H0700A08M45EN		●	7	8	60	20	20	4
MH04-H0800A08M45EN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-H0800A08L45EN		○	8	8	100	25	25	4
MH04-H0900A10M45EN		●	9	10	75	22	22	4
MH04-H1000A10M45EN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-H1000A10L45EN-L		○	10	10	100	30	30	4
MH04-H1100A12M45EN		●	11	12	75	26	26	4
MH04-H1200A12M45EN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-H1200A12L45EN-L		○	12	12	100	35	35	4

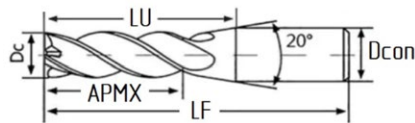
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ 45 ≤ HRC ≤ 65

FNA 45°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG55	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-H1400A14M45EN		●	14	14	75	32	32	4
MH04-H1400A14L45EN-L		○	14	14	100	40	40	4
MH04-H1600A16M45EN		●	16	16	100	45	45	4
MH04-H1600A16L45EN-L		○	16	16	150	50	50	4
MH04-H1800A18M45EN		●	18	18	100	45	45	4
MH04-H2000A20M45EN		●	20	20	100	45	45	4
MH04-H2000A20L45EN-L		○	20		150	55	55	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
					★

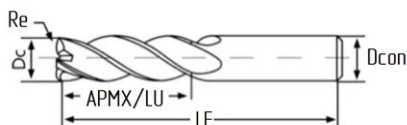
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ $45 \leq \text{HRC} \leq 65$

FHA 40°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG70	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-H0100A04M40R02N		•	1	4	50	3	3	0,2	4
MH04-H0100A06M40R02N		•	1	6	60	3	3	0,2	4
MH04-H0200A04M40R02N		•	2	4	50	6	6	0,2	4
MH04-H0200A06M40R02N		•	2	6	60	6	6	0,2	4
MH04-H0200A04M40R05N		•	2	4	50	6	6	0,5	4
MH04-H0200A06M40R05N		•	2	6	60	6	6	0,5	4
MH04-H0300A04M40R02N		•	3	4	50	8	8	0,2	4
MH04-H0300A06M40R02N		•	3	6	60	8	8	0,2	4
MH04-H0300A04M40R05N		•	3	4	50	8	8	0,5	4
MH04-H0300A04M40R06N		•	3	6	60	8	8	0,5	4
MH04-H0400A04M40R02N		•	4	4	50	10	10	0,2	4
MH04-H0400A04M40R02N-L		•	4	4	75	10	10	0,2	4
MH04-H0400A06M40R02N		•	4	6	60	10	10	0,2	4
MH04-H0400A06M40R02N-L		•	4	6	75	10	10	0,2	4
MH04-H0400A04M40R05N		•	4	4	50	10	10	0,5	4
MH04-H0400A04M40R05N-L		•	4	4	75	10	10	0,5	4
MH04-H0400A06M40R05N		•	4	6	60	10	10	0,5	4
MH04-H0400A06M40R05N-L		•	4	6	75	10	10	0,5	4
MH04-H0400A04M40R10N		•	4	4	50	10	10	1	4
MH04-H0400A06M40R10N		•	4	6	60	10	10	1	4
MH04-H0500A05M40R05N		•	5	5	60	13	13	0,5	4
MH04-H0500A05M40R05N-L		•	5	5	75	13	13	0,5	4
MH04-H0500A06M40R05N		•	5	6	60	13	13	0,5	4
MH04-H0500A06M40R05N-L		•	5	6	75	13	13	0,5	4
MH04-H0500A05M40R10N		•	5	5	60	13	13	1	4
MH04-H0500A05M40R10N-L		•	5	5	75	13	13	1	4
MH04-H0500A06M40R10N		•	5	6	60	13	13	1	4
MH04-H0500A06M40R10N-L		•	5	6	75	13	13	1	4
MH04-H0600A06M40R02N		•	6	6	60	16	16	0,2	4
MH04-H0600A06M40R02N-L		•	6	6	75	16	16	0,2	4

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

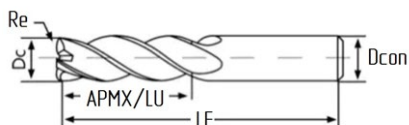
* С внутренним подводом СОЖ

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ $45 \leq \text{HRC} \leq 65$

FHA 40°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG70	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-H0600A06M40R02N-EL		●	6	6	100	16	16	0,2	4
MH04-H0600A06M40R02N-UL		○	6	6	150	16	16	0,2	4
MH04-H0600A06M40R03N-L		●	6	6	75	16	16	0,3	4
MH04-H0600A06M40R03N-UL		○	6	6	150	16	16	0,3	4
MH04-H0600A06M40R05N		●	6	6	60	16	16	0,5	4
MH04-H0600A06M40R05N-L		●	6	6	75	16	16	0,5	4
MH04-H0600A06M40R05N-EL		●	6	6	100	16	16	0,5	4
MH04-H0600A06M40R05N-UL		○	6	6	150	16	16	0,5	4
MH04-H0600A06M40R10N		●	6	6	60	16	16	1	4
MH04-H0600A06M40R10N-L		●	6	6	75	16	16	1	4
MH04-H0600A06M40R10N-EL		●	6	6	100	16	16	1	4
MH04-H0600A06M40R10N-UL		○	6	6	150	16	16	1	4
MH04-H0800A08M40R02N		●	8	8	60	20	20	0,2	4
MH04-H0800A08M40R02N-L		●	8	8	75	20	20	0,2	4
MH04-H0800A08M40R02N-EL		●	8	8	100	20	20	0,2	4
MH04-H0800A08M40R02N-UL		○	8	8	150	20	20	0,2	4
MH04-H0800A08M40R03N		●	8	8	60	20	20	0,3	4
MH04-H0800A08M40R03N-L		●	8	8	75	20	20	0,3	4
MH04-H0800A08M40R03N-EL		●	8	8	100	20	20	0,3	4
MH04-H0800A08M40R03N-UL		○	8	8	150	20	20	0,3	4
MH04-H0800A08M40R05N		●	8	8	60	20	20	0,5	4
MH04-H0800A08M40R05N-L		●	8	8	75	20	20	0,5	4
MH04-H0800A08M40R05N-EL		●	8	8	100	20	20	0,5	4
MH04-H0800A08M40R05N-UL		○	8	8	150	20	20	0,5	4
MH04-H0800A08M40R10N		●	8	8	60	20	20	1	4
MH04-H0800A08M40R10N-L		●	8	8	75	20	20	1	4
MH04-H0800A08M40R10N-EL		●	8	8	100	20	20	1	4
MH04-H0800A08M40R10N-UL		○	8	8	150	20	20	1	4
MH04-H0800A08M40R20N-EL		●	8	8	100	20	20	2	4
MH04-H1000A10M40R02N		●	10	10	75	25	25	0,2	4

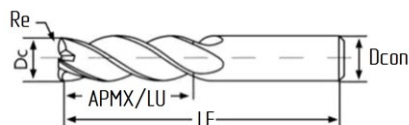
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ $45 \leq \text{HRC} \leq 65$

FHA 40°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG70	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-H1000A10M40R02N-EL		●	10	10	100	25	25	0,2	4
MH04-H1000A10M40R02N-UL		○	10	10	150	25	25	0,2	4
MH04-H1000A10M40R03N		●	10	10	75	25	25	0,3	4
MH04-H1000A10M40R03N-EL		●	10	10	100	25	25	0,3	4
MH04-H1000A10M40R03N-UL		○	10	10	150	25	25	0,3	4
MH04-H1000A10M40R05N		●	10	10	75	25	25	0,5	4
MH04-H1000A10M40R05N-EL		●	10	10	100	25	25	0,5	4
MH04-H1000A10M40R05N-UL		○	10	10	150	25	25	0,5	4
MH04-H1000A10M40R10N		●	10	10	75	25	25	1	4
MH04-H1000A10M40R10N-EL		●	10	10	100	25	25	1	4
MH04-H1000A10M40R10N-UL		○	10	10	150	25	25	1	4
MH04-H1000A10M40R20N		●	10	10	75	25	25	2	4
MH04-H1000A10M40R20N-EL		●	10	10	100	25	25	2	4
MH04-H1000A10M40R20N-UL		○	10	10	150	25	25	2	4
MH04-H1000A10M40R30N		●	10	10	75	25	25	3	4
MH04-H1000A10M40R30N-EL		●	10	10	100	25	25	3	4
MH04-H1000A10M40R30N-UL		○	10	10	150	25	25	3	4
MH04-H1200A12M40R05N		●	12	12	75	30	30	0,5	4
MH04-H1200A12M40R05N-EL		●	12	12	100	30	30	0,5	4
MH04-H1200A12M40R05N-UL		○	12	12	150	30	30	0,5	4
MH04-H1200A12M40R10N		●	12	12	75	30	30	1	4
MH04-H1200A12M40R10N-EL		●	12	12	100	30	30	1	4
MH04-H1200A12M40R10N-UL		○	12	12	150	30	30	1	4
MH04-H1200A12M40R30N		●	12	12	75	30	30	3	4
MH04-H1200A12M40R30N-EL		●	12	12	100	30	30	3	4
MH04-H1200A12M40R30N-UL		○	12	12	150	30	30	3	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

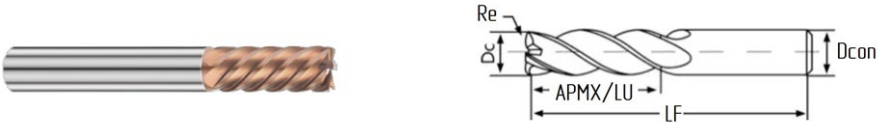
Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
					★

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ 45 ≤ HRC ≤ 65

FNA 45°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG70	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH06-H0600A06M45R05N		•	6	6	60	15	15	0,5	6
MH06-H0600A06M45R10N		•	6	6	60	15	15	1	6
MH06-H0800A08M45R05N		•	8	8	60	20	20	0,5	6
MH06-H0800A08M45R10N		•	8	8	60	20	20	1	6
MH06-H1000A10M45R05N		•	10	10	75	25	25	0,5	6
MH06-H1000A10M45R10N		•	10	10	75	25	25	1	6
MH06-H1000A10M45R20N		•	10	10	75	25	25	2	6
MH06-H1200A12M45R05N		•	12	12	75	30	30	0,5	6
MH06-H1200A12M45R10N		•	12	12	75	30	30	1	6
MH06-H1200A12M45R20N		•	12	12	75	30	30	2	6
MH06-H1600A16M45R10N		•	16	16	100	40	40	1	6
MH06-H1600A16M45R20N		•	16	16	100	40	40	2	6
MH06-H1600A16M45R30N		•	16	16	100	40	40	3	6
MH06-H2000A20M45R10N		•	20	20	100	45	45	1	6
MH06-H2000A20M45R20N		•	20	20	100	45	45	2	6
MH06-H2000A20M45R30N		•	20	20	100	45	45	3	6

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
					★

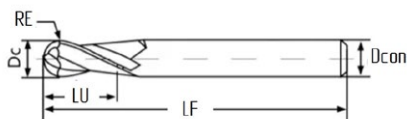
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ СТАЛЕЙ $45 \leq \text{HRC} \leq 65$

FNA 35°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG55	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-H0100A04S35BN		•	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-H0100A06S35BN		•	1	6	50	2	2	0,5	2
MH02-H0150A04M35BN		•	1,5	4	50	3	3	0,75	2
MH02-H0150A06S35BN		•	1,5	6	50	3	3	0,75	2
MH02-H0200A04M35BN		•	2	4	50	4	4	1	2
MH02-H0200A06S35BN		•	2	6	50	4	4	1	2
MH02-H0250A04M35BN		•	2,5	4	50	5	5	1,25	2
MH02-H0250A06S35BN		•	2,5	6	50	5	5	1,25	2
MH02-H0300A04M35BN		•	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-H0300A06S35BN		•	3	6	50	6	6	1,5	2
MH02-H0350A06S35BN		•	3,5	6	50	8	8	1,75	2
MH02-H0400A04S35BN		•	4	4	50	8	8	2	2
MH02-H0400A06S35BN		•	4	6	50	8	8	2	2
MH02-H0500A06S35BN		•	5	6	50	10	10	2,5	2
MH02-H0550A06S35BN		•	5,5	6	50	12	12	2,75	2
MH02-H0600A06S35BN		•	6	6	50	12	12	3	2
MH02-H0700A08S35BN		•	7	8	60	14	14	3,5	2
MH02-H0800A08S35BN		•	8	8	60	16	16	4	2
MH02-H0900A10S35BN		•	9	10	75	18	18	4,5	2
MH02-H1000A10S35BN		•	10	10	75	20	20	5	2
MH02-H1200A12S35BN		•	12	12	75	24	24	6	2
MH02-H1400A14S35BN		•	14	14	75	28	28	7	2
MH02-H1600A16S35BN		•	16	16	100	32	32	8	2
MH02-H2000A20S35BN		•	20	20	100	40	40	10	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	С	Н
					★

G

H

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FHA 35°
AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-G0050A04M35EN		●	0,5	4	50	1	1	2
MH02-G0080A04M35EN		●	0,8	4	50	2	2	2
MH02-G0100A04M35EN		●	1	4	50	3	3	2
MH02-G0150A04M35EN		●	1,5	4	50	4	4	2
MH02-G0200A04M35EN		●	2	4	50	6	6	2
MH02-G0250A04M35EN		●	2,5	4	50	8	8	2
MH02-G0300A04M35EN		●	3	4	50	9	9	2
MH02-G0300A06M35EN		●	3	6	50	8	8	2
MH02-G0350A04M35EN		●	3,5	4	50	10	10	2
MH02-G0400A04M35EN		●	4	4	50	11	11	2
MH02-G0400A06M35EN		●	4	6	50	11	11	2
MH02-G0500A06M35EN		●	5	6	50	13	13	2
MH02-G0600A06M35EN		●	6	6	50	16	16	2
MH02-G0800A08M35EN		●	8	8	60	20	20	2
MH02-G1000A10M35EN		●	10	10	75	25	25	2
MH02-G1200A12M35EN		●	12	12	75	30	30	2
MH02-G1600A16M35EN		●	16	16	100	36	36	2
MH02-G2000A20M35EN		●	20	20	100	45	45	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

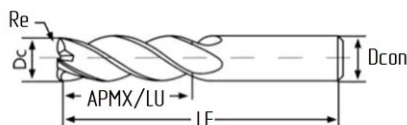
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-G0300A04M35R03N		•	3	4	50	9	9	0,3	2
MH02-G0300A04M35R05N		•	3	4	50	9	9	0,5	2
MH02-G0400A04M35R02N		•	4	4	50	11	11	0,2	2
MH02-G0400A06M35R02N		•	4	6	50	11	11	0,2	2
MH02-G0400A04M35R03N		•	4	4	50	11	11	0,3	2
MH02-G0400A06M35R03N		•	4	6	50	11	11	0,3	2
MH02-G0400A06M35R05N		•	4	6	50	11	11	0,5	2
MH02-G0500A06M35R02N		•	5	6	50	13	13	0,2	2
MH02-G0500A06M35R03N		•	5	6	50	13	13	0,3	2
MH02-G0500A06M35R05N		•	5	6	50	13	13	0,5	2
MH02-G0600A06M35R02N		•	6	6	50	16	16	0,2	2
MH02-G0600A06M35R03N		•	6	6	50	16	16	0,3	2
MH02-G0600A06M35R05N		•	6	6	50	16	16	0,5	2
MH02-G0800A08M35R05N		•	8	8	60	20	20	0,5	2
MH02-G0800A08M35R10N		•	8	8	60	20	20	1	2
MH02-G1000A10M35R05N		•	10	10	75	25	25	0,5	2
MH02-G1000A10M35R10N		•	10	10	75	25	25	1	2
MH02-G1000A10M35R15N		•	10	10	75	25	25	1,5	2
MH02-G1200A12M35R05N		•	12	12	75	30	30	0,5	2
MH02-G1200A12M35R10N		•	12	12	75	30	30	1	2
MH02-G1200A12M35R15N		•	12	12	75	30	30	1,5	2
MH02-G1600A16M35R05N		•	16	16	100	36	36	0,5	2
MH02-G1600A16M35R10N		•	16	16	100	36	36	1	2
MH02-G1600A16M35R20N		•	16	16	100	36	36	2	2
MH02-G1600A16M35R30N		•	16	16	100	36	36	3	2

• Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

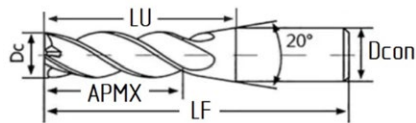
Р	М	К	Н	С	Н
★	☆	★			★

H

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FHA 45°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH03-G0300A06M45EN		●	3	6	50	8	8	3
MH03-G0400A06M45EN		●	4	6	50	11	11	3
MH03-G0500A06M45EN		●	5	6	50	13	13	3
MH03-G0600A06M45EN		●	6	6	50	16	16	3
MH03-G0700A08M45EN		●	7	8	60	20	20	3
MH03-G0800A08M45EN		●	8	8	60	20	20	3
MH03-G0900A10M45EN		●	9	10	75	22	22	3
MH03-G1000A10M45EN		●	10	10	75	25	25	3
MH03-G1100A12M45EN		●	11	12	75	26	26	3
MH03-G1200A12M45EN		●	12	12	75	30	30	3
MH03-G1600A16M45EN		●	16	16	100	45	45	3
MH03-G2000A20M45EN		●	20	20	100	45	45	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

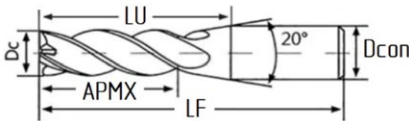
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FHA 35°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-G0100A04M35EN		●	1	4	50	3	3	4
MH04-G0150A04M35EN		●	1,5	4	50	4	4	4
MH04-G0200A04M35EN		●	2	4	50	6	6	4
MH04-G0250A04M35EN		●	2,5	4	50	8	8	4
MH04-G0300A04M35EN		●	3	4	50	9	9	4
MH04-G0300A06M35EN		●	3	6	50	8	8	4
MH04-G0350A04M35EN		●	3,5	4	50	10	10	4
MH04-G0400A04M35EN		●	4	4	50	11	11	4
MH04-G0400A06M35EN		●	4	6	50	11	11	4
MH04-G0500A06M35EN		●	5	6	50	13	13	4
MH04-G0600A06M35EN		●	6	6	50	16	16	4
MH04-G0800A08M35EN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-G1000A10M35EN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-G1200A12M35EN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-G1600A16M35EN		●	16	16	100	36	36	4
MH04-G2000A20M35EN		●	20	20	100	45	45	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

F

Группы обрабатываемых материалов

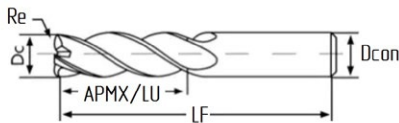
P	M	K	N	S	H
★	★	★			

G

H

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FHA 35°
TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-G0200A04M35R02N		●	2	4	50	6	6	0,2	4
MH04-G0300A04M35R03N		●	3	4	50	9	9	0,3	4
MH04-G0300A04M35R05N		●	3	4	50	9	9	0,5	4
MH04-G0400A04M35R03N		●	4	4	50	11	11	0,3	4
MH04-G0400A04M35R05N		●	4	4	50	11	11	0,5	4
MH04-G0400A06M35R02N		●	4	6	50	11	11	0,2	4
MH04-G0400A06M35R03N		●	4	6	50	11	11	0,3	4
MH04-G0500A06M35R05N		●	5	6	50	13	13	0,5	4
MH04-G0600A06M35R05N		●	6	6	50	16	16	0,5	4
MH04-G0600A06M35R10N		●	6	6	50	16	16	1	4
MH04-G0800A08M35R05N		●	8	8	60	20	20	0,5	4
MH04-G0800A08M35R10N		●	8	8	60	20	20	1	4
MH04-G1000A10M35R05N		●	10	10	75	25	25	0,5	4
MH04-G1000A10M35R10N		●	10	10	75	25	25	1	4
MH04-G1200A12M35R05N		●	12	12	75	30	30	0,5	4
MH04-G1200A12M35R10N-L		●	12	12	100	30	30	1	4
MH04-G1600A16M35R10N		●	16	16	100	36	36	1	4
MH04-G2000A20M35R10N		●	20	20	100	45	45	1	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	☆	★			★

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

B

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FNA 30°

TiAlN



C

Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH03-G0600A06M30-WN		•	6	6	50	16	16	3
MH03-G0800A08M30-WN		•	8	8	60	20	20	3
MH03-G1000A10M30-WN		•	10	10	75	25	25	3
MH03-G1200A12M30-WN		•	12	12	75	30	30	3
MH03-G1400A14M30-WN		•	14	14	100	35	35	3
MH03-G1600A16M30-WN		•	16	16	100	45	45	3
MH03-G1800A18M30-WN		•	18	18	100	45	45	3
MH03-G2000A20M30-WN		•	20	20	100	45	45	3

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

D

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

E

F

G

H

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FHA 35°

TiAlN



Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-G0600A06M30-WN		●	6	6	50	16	16	4
MH04-G0800A08M30-WN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-G1000A10M30-WN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-G1200A12M30-WN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-G1400A14M30-WN		●	14	14	100	35	35	4
MH04-G1600A16M30-WN		●	16	16	100	45	45	4
MH04-G1800A18M30-WN		●	18	18	100	45	45	4
MH04-G2000A20M30-WN		●	20	20	100	45	45	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

B

ОБЩЕГО ПРИМЕНЕНИЯ

FHA 30°

TiAlN



C

Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-G0100A04S30BN		●	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-G0150A04S30BN		●	1,5	4	50	3	3	0,75	2
MH02-G0200A04S30BN		●	2	4	50	4	4	1	2
MH02-G0300A04S30BN		●	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-G0300A06S30BN		●	3	6	50	6	6	1,5	2
MH02-G0400A04S30BN		●	4	4	50	8	8	2	2
MH02-G0400A06S30BN		●	4	6	50	8	8	2	2
MH02-G0500A06S30BN		●	5	6	50	10	10	2,5	2
MH02-G0600A06S30BN		●	6	6	50	12	12	3	2
MH02-G0800A08S30BN		●	8	8	60	14	14	4	2
MH02-G1000A10S30BN		●	10	10	75	18	18	5	2
MH02-G1200A12S30BN		●	12	12	75	22	22	6	2
MH02-G1600A16S30BN		●	16	16	100	26	26	8	2
MH02-G2000A20S30BN		●	20	20	100	38	38	10	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

E

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	С	Н
★	☆	★			★

F

G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

FNA 25°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-N0200A03L25R015N		○	2	3	50	8	8	0,15	2
MH02-N0300A03L25R015N		○	3	3	50	12	12	0,15	2
MH02-N0400A04L25R015N		○	4	4	60	16	16	0,15	2
MH02-N0500A05L25R015N		○	5	5	60	20	20	0,15	2
MH02-N0600A06L25R015N-L		○	6	6	75	25	25	0,15	2
MH02-N0800A08L25R015N-L		○	8	8	75	32	32	0,15	2
MH02-N1000A10EL25EN-EL		○	10	10	100	45	45	0,15	2
MH02-N1200A12EL25EN-EL		○	12	12	100	45	45	0,15	2
MH02-N1400A14EL25EN-EL		○	14	14	100	45	45	0,15	2
MH02-N1600A16EL25EN-L		○	16	16	125	65	65	0,15	2
MH02-N2000A20EL25EN-EL		○	20	20	150	80	80	0,15	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

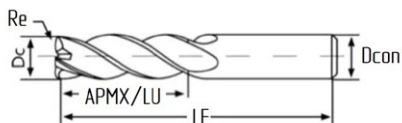
P	M	K	N	S	H
			★		

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ФНА 25°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-N0200C03M25R01N		○	2	3	38	3	5	0,15	2
MH02-N0200C03L25R01N		○	2	3	50	3	8	0,15	2
MH02-N0300C03M25R01N		○	3	3	38	4,5	9	0,15	2
MH02-N0300C03L25R01N		○	3	3	50	4,5	12	0,15	2
MH02-N0400C04M25R01N		○	4	4	50	6	12	0,15	2
MH02-N0400C04L25R01N		○	4	4	60	6	16	0,15	2
MH02-N0500C05M25R01N		○	5	5	57	7,5	15	0,15	2
MH02-N0500C05L25R01N		○	5	5	65	7,5	20	0,15	2
MH02-N0600C06M25R01N		○	6	6	63	9	18	0,15	2
MH02-N0600C06L25R01N		○	6	6	80	9	24	0,15	2
MH02-N0800C08M25R01N		○	8	8	72	12	24	0,15	2
MH02-N0800C08L25R01N		○	8	8	89	12	32	0,15	2
MH02-N1000C10M25R01N		○	10	10	83	15	30	0,15	2
MH02-N1000C10L25R01N		○	10	10	100	15	40	0,15	2
MH02-N1200C12M25R01N		○	12	12	83	18	36	0,15	2
MH02-N1200C12M25R01N		○	12	12	100	18	48	0,15	2
MH02-N1400C14M25R01N		○	14	14	83	21	42	0,15	2
MH02-N1600C16M25R01N		○	16	16	92	24	48	0,15	2
MH02-N1600C16L25R01N		○	16	16	120	24	64	0,15	2
MH02-N2000C20M25R01N		○	20	20	104	30	60	0,15	2
MH02-N2000C20L25R01N		○	20	20	150	30	80	0,15	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

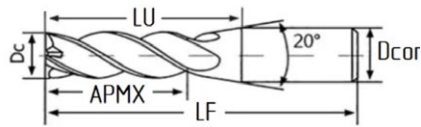
Р	М	К	N	S	H
			★		

G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ФНА 45°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH02-N0050A04M45EN		•	0,5	4	50	1,5	1,5	2
MH02-N0100A04M45EN		•	1	4	50	3	3	2
MH02-N0150A04M45EN		•	1,5	4	50	4	4	2
MH02-N0200A04M45EN		•	2	4	50	6	6	2
MH02-N0300A04M45EN		•	3	4	50	8	8	2
MH02-N0300A06M45EN		•	3	6	50	8	8	2
MH02-N0400A04M45EN		•	4	4	50	12	12	2
MH02-N0400A06M45EN		•	4	6	50	12	12	2
MH02-N0500A05M45EN		•	5	5	50	15	15	2
MH02-N0500A06M45EN		•	5	6	50	12	12	2
MH02-N0600A06M45EN		•	6	6	50	18	18	2
MH02-N0800A08M45EN		•	8	8	60	20	20	2
MH02-N1000A10M45EN		•	10	10	75	30	30	2
MH02-N1200A12M45EN		•	12	12	75	30	30	2
MH02-N1600A16M45EN		•	16	16	100	45	45	2
MH02-N2000A20M45EN		•	20	20	100	45	45	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

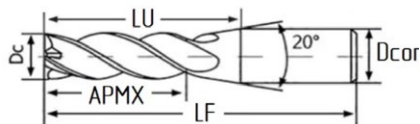
P	M	K	N	S	H
			★		

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ФНА 45°



Код заказа	*	Сплав ЕМН30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH03-N0100A04M45EN		•	1	4	50	3	3	3
MH03-N0150A04M45EN		•	1,5	4	50	4	4	3
MH03-N0200A04M45EN		•	2	4	50	6	6	3
MH03-N0300A04M45EN		•	3	4	50	8	8	3
MH03-N0300A06M45EN		•	3	6	50	8	8	3
MH03-N0300A04L45EN-L		•	3	4	75	12	12	3
MH03-N0300A06L45EN-L		•	3	6	75	12	12	3
MH03-N0400A04M45EN		•	4	4	50	12	12	3
MH03-N0400A06M45EN		•	4	6	50	12	12	3
MH03-N0400A04L45EN-L		•	4	4	75	16	16	3
MH03-N0400A06L45EN-L		•	4	6	75	16	16	3
MH03-N0500A05M45EN		•	5	5	50	15	15	3
MH03-N0500A06M45EN		•	5	6	50	15	15	3
MH03-N0500A05L45EN-L		•	5	5	75	20	20	3
MH03-N0500A06L45EN-L		•	5	6	75	20	20	3
MH03-N0600A06M45EN		•	6	6	50	18	18	3
MH03-N0600A06L45EN-L		•	6	6	75	25	25	3
MH03-N0600A06EL45EN-EL		•	6	6	100	25	25	3
MH03-N0600A06EL45EN-UL		•	6	6	150	30	30	3
MH03-N0800A08M45EN		•	8	8	60	20	20	3
MH03-N0800A08L45EN-L		•	8	8	75	32	32	3
MH03-N0800A08EL45EN-EL		•	8	8	100	32	32	3
MH03-N0800A08EL45EN-UL		•	8	8	150	40	40	3
MH03-N1000A10M45EN		•	10	10	75	30	30	3
MH03-N1000A10EL45EN-EL		•	10	10	100	45	45	3
MH03-N1000A10EL45EN-UL		•	10	10	150	45	45	3
MH03-N1200A12M45EN		•	12	12	75	30	30	3
MH03-N1200A12EL45EN-EL		•	12	12	100	45	45	3
MH03-N1200A12EL45EN-UL		•	12	12	150	50	50	3
MH03-N1600A16M45EN		•	16	16	100	45	45	3

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

FNA 45°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH03-N1600A16EL45EN-EL		•	16	16	150	65	65	3
MH03-N2000A20M45EN		•	20	20	100	45	45	3
MH03-N2000A20EL45EN-EL		•	20	20	150	75	75	3

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

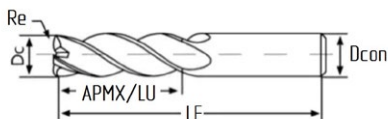
P	M	K	N	S	H
			★		

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ФНА 45°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH03-N0100A04M45R02N		•	1	4	50	3	3	0,2	3
MH03-N0200A04M45R02N		•	2	4	50	6	6	0,2	3
MH03-N0300A04M45R05N		•	3	4	50	8	8	0,5	3
MH03-N0300A06M45R05N		•	3	6	50	8	8	0,5	3
MH03-N0400A04M45R05N		•	4	4	50	10	10	0,5	3
MH03-N0400A06M45R05N		•	4	6	50	10	10	0,5	3
MH03-N0600A06M45R05N		•	6	6	50	16	16	0,5	3
MH03-N0600A06M45R10N		•	6	6	50	16	16	1	3
MH03-N0800A08M45R05N		•	8	8	60	20	20	0,5	3
MH03-N0800A08M45R10N		•	8	8	60	20	20	1	3
MH03-N1000A10M45R05N		•	10	10	75	25	25	0,5	3
MH03-N1000A10M45R10N		•	10	10	75	25	25	1	3
MH03-N1200A12M45R05N		•	12	12	75	30	30	0,5	3
MH03-N1200A12M45R10N		•	12	12	75	30	30	1	3
MH03-N1600A16M45R05N		•	16	16	100	40	40	0,5	3
MH03-N1600A16M45R10N		•	16	16	100	40	40	1	3
MH03-N1600A16M45R30N		•	16	16	100	40	40	3	3
MH03-N2000A20M45R05N		•	20	20	100	45	45	0,5	3
MH03-N2000A20M45R10N		•	20	20	100	45	45	1	3
MH03-N2000A20M45R30N		•	20	20	100	45	45	3	3

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

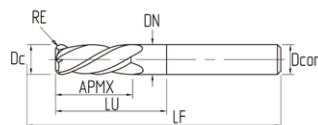
Р	М	К	N	S	H
			★		

G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ФНА 45°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры							
			Dc	Dcon	Dn	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH03-N0300C06M45R05N		•	3	6	2,9	50	4,5	9	0,5	3
MH03-N0400C06M45R05N		•	4	6	3,9	50	6	12	0,5	3
MH03-N0600C06M45R05N		•	6	6	5,8	50	9	18	0,5	3
MH03-N0600C06M45R10N		•	6	6	5,8	50	9	18	1	3
MH03-N0800C08M45R05N		•	8	8	7,7	60	12	24	0,5	3
MH03-N0800C08M45R10N		•	8	8	7,7	60	12	24	1	3
MH03-N1000C10M45R05N		•	10	10	9,6	75	15	30	0,5	3
MH03-N1000C10M45R10N		•	10	10	9,6	75	15	30	1	3
MH03-N1200C12M45R05N		•	12	12	11,5	75	18	36	0,5	3
MH03-N1200C12M45R10N		•	12	12	11,5	75	18	36	1	3
MH03-N1600C16M45R05N		•	16	16	15,5	100	24	40	0,5	3
MH03-N1600C16M45R10N		•	16	16	15,5	100	24	40	1	3
MH03-N1600C16M45R30N		•	16	16	15,5	100	24	40	3	3
MH03-N2000C20M45R05N		•	20	20	19	100	30	50	0,5	3
MH03-N2000C20M45R10N		•	20	20	19	100	30	50	1	3
MH03-N2000C20M45R30N		•	20	20	19	100	30	50	3	3

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
			★		

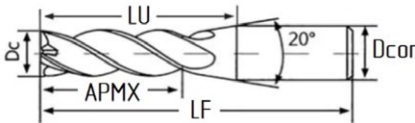
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ФНА 40°

B



C

Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH03-N0300A04M40EN		●	3	4	50	8	8	3
MH03-N0300A06M40EN		●	3	6	50	8	8	3
MH03-N0400A04M40EN		●	4	4	50	12	12	3
MH03-N0400A06M40EN		●	4	6	50	12	12	3
MH03-N0500A06M40EN		●	5	6	50	15	15	3
MH03-N0600A06M40EN		●	6	6	50	18	18	3
MH03-N0800A08M40EN		●	8	8	60	20	20	3
MH03-N1000A10M40EN		●	10	10	75	25	25	3
MH03-N1200A12M40EN		●	12	12	75	30	30	3
MH03-N1600A16M40EN		●	16	16	100	45	45	3
MH03-N2000A20M40EN		●	20	20	100	45	45	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

E

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
			★		

F

G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

FHA 35°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH03-N0600A06M35WN		●	6	6	50	15	15	3
MH03-N0800A08M35WN		●	8	8	60	20	20	3
MH03-N1000A10M35WN		●	10	10	75	25	25	3
MH03-N1200A12M35WN		●	12	12	75	30	30	3
MH03-N1400A14M35WN		●	14	14	100	35	35	3
MH03-N1600A16M35WN		●	16	16	100	45	45	3
MH03-N1800A18M35WN		●	18	18	100	45	45	3
MH03-N2000A20M35WN		●	20	20	100	45	45	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

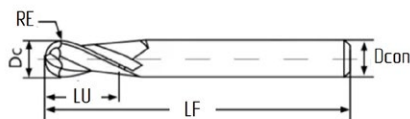
P	M	K	N	S	H
			★		

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ФНА 30°



Код заказа	*	Сплав EMN30	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH02-N0100A04S30BN		•	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-N0150A04S30BN		•	1,5	4	50	3	3	0,75	2
MH02-N0200A04S30BN		•	2	4	50	4	4	1	2
MH02-N0200A06S30BN		•	2	6	50	4	4	1	2
MH02-N0200A04S30BN-L		•	2	4	75	4	4	1	2
MH02-N0300A03S30BN		•	3	3	50	6	6	1,5	2
MH02-N0300A04S30BN		•	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-N0300A06S30BN		•	3	6	50	6	6	1,5	2
MH02-N0400A04S30BN		•	4	4	50	8	8	2	2
MH02-N0400A06S30BN		•	4	6	50	8	8	2	2
MH02-N0400A04S30BN-L		•	4	4	75	8	8	2	2
MH02-N0400A04S30BN-EL		•	4	4	100	8	8	2	2
MH02-N0400A06S30BN-EL		•	4	6	100	8	8	2	2
MH02-N0600A06S30BN		•	6	6	50	12	12	3	2
MH02-N0600A06S30BN-L		•	6	6	75	12	12	3	2
MH02-N0600A06S30BN-EL		•	6	6	100	12	12	3	2
MH02-N0600A06S30BN-UL		•	6	6	150	12	12	3	2
MH02-N0800A08S30BN		•	8	8	60	16	16	4	2
MH02-N0800A08S30BN-L		•	8	8	75	16	16	4	2
MH02-N0800A08S30BN-EL		•	8	8	100	16	16	4	2
MH02-N0800A08S30BN-UL		•	8	8	150	16	16	4	2
MH02-N1000A10S30BN		•	10	10	75	20	20	5	2
MH02-N1000A10S30BN-EL		•	10	10	100	20	20	5	2
MH02-N1000A10S30BN-UL		•	10	10	150	20	20	5	2
MH02-N1200A12S30BN		•	12	12	75	24	24	6	2
MH02-N1200A12S30BN-EL		•	12	12	100	24	24	6	2
MH02-N1200A12S30BN-UL		•	12	12	150	24	24	6	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	С	Н
			★		

B

C

D

E

F

G

H

ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ ЭКВИВАЛЕНТ S

A

B

НОМЕНКЛАТУРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ/ ПО ТИПУ

C

D

E

F

G

H

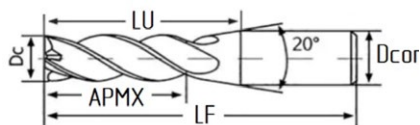
Наименование		ZEFP	FHA	Ø	Материалы						ТИП	Покрытие	Стр.
					P	N	M	K	S	H			
Фрезы для высокопроизводительной обработки													
MH04-M0100A04M4042EN		4	40/42°	1.0-20.0	★	☆	★					AlCrSiN	A-105
MH04-M0100A03M3537EN		4	35/37°	1.0-20.0	★	☆	★					AlCrSiN	A-106
MH04-G0600C06S3841EN-L		4	38/41°	6.0-20.0	★	☆	★					AlTiN	A-107
MH02-M0100A04S30BN		2	30°	1.0-20.0	★	☆	★				Re	AlCrSiN	A-108
Фрезы для обработки нержавеющей стали													
MH04-M0100A04M4245E		4	42/45°	1.0-20.0		★			☆			AlCrSiN	A-109
MH04-M0100A04M3538R02N		4	35/38°	1.0-20.0		★			☆		Re	AlCrSiN	A-110
MH04-MS0100A04M4143EN		4	41/43°	1.0-20.0		★			★			AlTiNZ	A-112
MH04-MS0300A04M4143R05N		4	41/43°	3.0-20.0		★			★		Re	AlTiNZ	A-113
MH02-MS0100A04S30BN		2	30°	1.0-20.0		★			★		B	AlCrSiN	A-114
Фрезы для обработки жаропрочных сплавов													
MH04-S0100A04M3839EN		4	38/39°	1.0-20.0		☆			★			AlTiSiN	A-115
MH04-S0300A04M3839R05N		4	38/39°	3.0-20.0		☆			★		Re	AlCrSiN	A-116
MH02-S0100A04S30BN		2	30°	1.0-20.0		☆			★		B	AlCrSiN	A-117
Для обработки фасок													
MH03-C0300A04M-C60N		3		3.0-20.0	★	★	★	★	★	★	CH	AlTiCrN	A-118



ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

FHA 40/42°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-M0100A04M4042EN		●	1	4	50	3	3	4
MH04-M0200A04M4042EN		●	2	4	50	6	6	4
MH04-M0200A06M4042EN		●	2	6	50	6	6	4
MH04-M0300A03M4042EN		●	3	3	50	8	8	4
MH04-M0300A04M4042EN		●	3	4	50	8	8	4
MH04-M0300A06M4042EN		●	3	6	50	8	8	4
MH04-M0400A04M4042EN		●	4	4	50	10	10	4
MH04-M0400A06M4042EN		●	4	6	50	10	10	4
MH04-M0500A06M4042EN		●	5	6	50	13	13	4
MH04-M0600A06M4042EN		●	6	6	50	15	15	4
MH04-M0600A06M4042EN-L		●	6	6	75	15	15	4
MH04-M0600A06M4042EN-EL		●	6	6	100	15	15	4
MH04-M0700A08M4042EN		●	7	8	60	18	18	4
MH04-M0800A08M4042EN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-M0800A08M4042EN-L		●	8	8	75	20	20	4
MH04-M0800A08M4042EN-EL		●	8	8	100	20	20	4
MH04-M1000A10M4042EN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-M1000A10M4042EN-L		●	10	10	100	30	30	4
MH04-M1000A10M4042EN-EL		●	10	10	150	30	30	4
MH04-M1200A12M4042EN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-M1200A12M4042EN-L		●	12	12	100	30	30	4
MH04-M1200A12M4042EN-EL		●	12	12	150	30	30	4
MH04-M1400A16M4042EN		●	14	16	100	35	35	4
MH04-M1400A14M4042EN-EL		○	14	14	150	35	35	4
MH04-M1600A16M4042EN		●	16	16	100	40	40	4
MH04-M1600A16M4042EN-EL		●	16	16	150	45	45	4
MH04-M1800A20M4042EN		●	18	18	100	45	45	4
MH04-M1800A18M4042EN-EL		○	18	18	150	45	45	4
MH04-M2000A20M4042EN		●	20	20	100	45	45	4
MH04-M2000A20M4042EN-EL		●	20	20	150	45	45	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

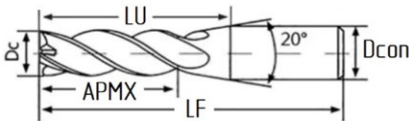
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ S

ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

ФНА 35/37°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-M0100A03M3537EN		●	1	4	50	3	3	4
MH04-M0200A04M3537EN		●	2	4	50	5	5	4
MH04-M0300A04M3537EN		●	3	4	50	8	8	4
MH04-M0300A06M3537EN		●	3	6	50	8	8	4
MH04-M0400A04M3537EN		●	4	4	50	10	10	4
MH04-M0400A06M3537EN		●	4	6	50	10	10	4
MH04-M0500A06M3537EN		●	5	6	50	13	13	4
MH04-M0600A06M3537EN		●	6	6	50	15	15	4
MH04-M0600A06M3537EN-L		○	6	6	60	15	15	4
MH04-M0800A08M3537EN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-M1000A10M3537EN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-M1200A12M3537EN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-M1400A14M3537EN		●	14	14	100	35	35	4
MH04-M1600A16M3537EN		●	16	16	100	40	40	4
MH04-M1800A18M3537EN		●	18	18	100	40	40	4
MH04-M2000A20M3537EN		●	20	20	100	50	50	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

F

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

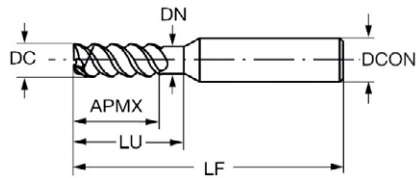
G

H

ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

FHA 38/41°

AlTiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры						
			Dc	Dcon	DN	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-G0600C06S3841EN-L		○	6	6	5,7	75	9	27	4
MH04-G0800C08S3841EN-L		○	8	8	7,7	100	12	32	4
MH04-G1000C10S3841EN-L		○	10	10	9,5	100	14	42	4
MH04-G1200C12S3841EN-L		○	12	12	11,5	100	16	48	4
MH04-G1400C14S3841EN-L		○	14	14	13,5	100	18	50	4
MH04-G1600C16S3841EN-L		○	16	16	15,5	150	20	60	4
MH04-G2000C20S3841EN-L		○	20	20	19,5	150	30	60	4

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★			

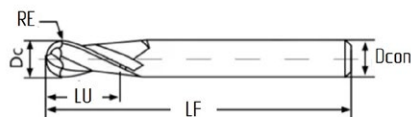
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ S

ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

FHA 30°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEPP
MH02-M0100A04S30BN		●	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-M0100A03M30BN		○	1	4	50	3	3	0,5	2
MH02-M0100A06S30BN		●	1	6	60	2	2	0,5	2
MH02-M0200A04S30BN		●	2	4	50	4	4	1	2
MH02-0200A03M30BN		○	2	4	50	6	6	1	2
MH02-M0200A06S30BN		●	2	6	60	4	4	1	2
MH02-M0300A03S30BN		●	3	3	50	6	6	1,5	2
MH02-M0300A03S30BN-L		○	3	3	50	7	7	1,5	2
MH02-M0300A04S30BN		●	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-M0300A06S30BN		●	3	6	60	6	6	1,5	2
MH02-M0300A06M30BN-L		○	3	6	80	8	8	1,5	2
MH02-M0400A04S30BN		●	4	4	50	8	8	2	2
MH02-M0400A06S30BN		●	4	6	60	8	8	2	2
MH02-M0400A06S30BN-L		○	4	6	75	8	8	2	2
MH02-M0400A06M30BN-L		○	4	6	75	11	11	2	2
MH02-M0500A05S30BN		●	5	5	60	10	10	2,5	2
MH02-M0500A06S30BN		●	5	6	60	10	10	2,5	2
MH02-M0500A06S30BN-L		○	5	6	75	10	10	2,5	2
MH02-M0500A06M30BN-L		○	5	6	75	13	13	2,5	2
MH02-M0600A06S30BN		●	6	6	60	12	12	3	2
MH02-M0600A06S30BN-L		○	6	6	75	12	12	3	2
MH02-M0800A08S30BN		●	8	8	60	16	16	4	2
MH02-M0800A08S30BN-EL		○	8	8	100	16	16	4	2
MH02-M0800A08M30BN-EL		○	8	8	100	22	22	4	2
MH02-M1000A10S30BN		●	10	10	75	20	20	5	2
MH02-M1000A10S30BN-EL		○	10	10	100	20	20	5	2
MH02-M1200A12S30BN		●	12	12	75	24	24	6	2
MH02-M1200A12S30BN-EL		○	12	12	100	24	24	6	2
MH02-M1600A16S30BN		●	16	16	100	32	32	8	2
MH02-M2000A20S30BN		●	20	20	100	40	40	10	2
MH02-M2000A20S30BN-L		○	20	20	125	40	40	10	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	С	Н
★	★	★			

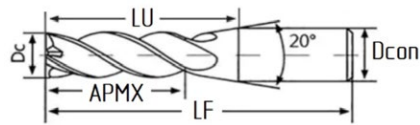


H

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

FNA 42/45°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-M0100A04M4245EN		●	1	4	50	3	3	4
MH04-M0200A04M4245EN		●	2	4	50	5	5	4
MH04-M0200A06L4245EN		○	2	6	60	7	7	4
MH04-M0250A04M4245EN		●	3	4	50	8	8	4
MH04-M0300A04M4245EN		●	3	6	50	8	8	4
MH04-M0400A04M4245EN		●	4	4	50	10	10	4
MH04-M0400A06M4245EN		●	4	6	50	10	10	4
MH04-M0500A06M4245EN		●	5	6	50	13	13	4
MH04-M0600A06M4245EN		●	6	6	50	15	15	4
MH04-M0800A08M4245EN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-M1000A10M4245EN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-M1200A12M4245EN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-M1400A14M4245EN		●	14	14	100	35	35	4
MH04-M1600A16M4245EN		●	16	16	100	40	40	4
MH04-M1800A18M4245EN		●	18	18	100	40	40	4
MH04-M2000A20M4245EN		●	20	20	100	50	50	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

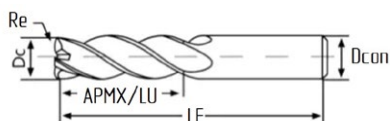
Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	★			☆	

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

FHA 42/45°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-M0100A04M3538R02N		•	1	4	50	3	3	0,2	4
MH04-M0100A06M3538R02N		•	1	6	60	3	3	0,2	4
MH04-M0200A04M3538R02N		•	2	4	50	6	6	0,2	4
MH04-M0200A06M3538R02N		•	2	6	60	6	6	0,2	4
MH04-M0200A04M3538R05N		•	2	4	50	6	6	0,5	4
MH04-M0200A06M3538R05N		•	2	6	60	6	6	0,5	4
MH04-M0300A03M3538R02N		•	3	3	50	8	8	0,2	4
MH04-M0300A04M3538R02N		•	3	4	60	8	8	0,2	4
MH04-M0300A06M3538R02N		•	3	6	50	8	8	0,2	4
MH04-M0300A03M3538R05N		•	3	3	60	8	8	0,5	4
MH04-M0300A04M3538R05N		•	3	4	50	8	8	0,5	4
MH04-M0300A06M3538R05N		•	3	6	60	8	8	0,5	4
MH04-M0400A04M3538R02N		•	4	4	50	10	10	0,2	4
MH04-M0400A06M3538R02N		•	4	6	60	10	10	0,2	4
MH04-M0400A04M3538R05N		•	4	4	50	10	10	0,5	4
MH04-M0400A06M3538R05N		•	4	6	60	10	10	0,5	4
MH04-M0400A04M3538R10N		•	4	4	50	10	10	1	4
MH04-M0400A06M3538R10N		•	4	6	60	10	10	1	4
MH04-M0500A06M3538R05N		•	5	6	60	13	13	0,5	4
MH04-M0500A06M3538R10N		•	5	6	60	13	13	1	4
MH04-M0600A06M3538R02N		•	6	6	60	13	13	0,2	4
MH04-M0600A06M3538R05N		•	6	6	60	16	16	0,5	4
MH04-M0600A06M3538R10N		•	6	6	60	16	16	1	4
MH04-M0800A08M3538R02N		•	8	8	60	20	20	0,2	4
MH04-M0800A08M3538R05N		•	8	8	60	20	20	0,5	4
MH04-M0800A08M3538R10N		•	8	8	60	25	25	1	4
MH04-M0800A08M3538R20N		○	8	8	60	25	25	2	4
MH04-M1000A10M3538R02N		•	10	10	75	25	25	0,2	4
MH04-M1000A10M3538R05N		•	10	10	75	25	25	0,5	4
MH04-M1000A10M3538R10N		•	10	10	75	25	25	1	4

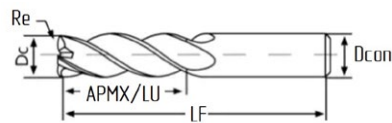
● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

FNA 42/45°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEFP
MH04-M1000A10M3538R20N		●	10	10	75	25	25	2	4
MH04-M1200A12M3538R05N		●	12	12	75	30	30	0,5	4
MH04-M1200A12M3538R10N		●	12	12	75	30	30	1	4
MH04-M1200A12M3538R20N		●	12	12	75	30	30	2	4
MH04-M1600A16M3538R05N		●	16	16	100	45	45	0,5	4
MH04-M1600A16M3538R10N		●	16	16	100	45	45	1	4
MH04-M1600A16M3538R20N		●	16	16	100	45	45	2	4
MH04-M2000A20M3538R05N		●	20	20	100	50	50	0,5	4
MH04-M2000A20M3538R10N		●	20	20	100	50	50	1	4
MH04-M2000A20M3538R20N		●	20	20	100	50	50	2	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	★			☆	

A

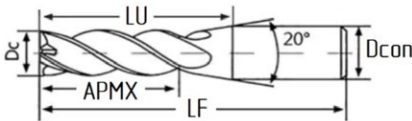
ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ S

B

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

FHA 41/43°

AlTiNz



C

Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-MS0100A04M4143EN		•	1	4	50	3	3	4
MH04-MS0200A04M4143EN		•	2	4	50	6	6	4
MH04-MS0300A04M4143EN		•	3	4	50	8	8	4
MH04-MS0300A06M4143EN		•	3	6	60	8	8	4
MH04-MS0400A04M4143EN		•	4	4	50	10	10	4
MH04-MS0400A06M4143EN		•	4	6	60	10	10	4
MH04-MS0500A06M4143EN		•	5	6	60	13	13	4
MH04-MS0600A06M4143EN		•	6	6	60	15	15	4
MH04-MS0800A08M4143EN		•	8	8	60	20	20	4
MH04-MS1000A10M4143EN		•	10	10	75	25	25	4
MH04-MS1200A12M4143EN		•	12	12	75	30	30	4
MH04-MS1400A14M4143EN		•	14	14	100	35	35	4
MH04-MS1600A16M4143EN		•	16	16	100	40	40	4
MH04-MS1800A18M4143EN		•	18	18	100	40	40	4
MH04-MS2000A20M4143EN		•	20	20	100	45	45	4

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

F

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	★			★	

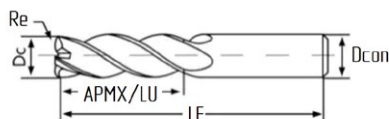
G

H

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

FHA 41/43°

AlTiNz



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	RE	ZEFP
MH04-MS0300A04M4143R05N		●	3	4	50	8	0,5	4
MH04-MS0300A06M4143R05N		●	3	6	60	8	0,5	4
MH04-MS0400A04M4143R05N		●	4	4	50	10	0,5	4
MH04-MS0400A06M4143R05N		●	4	6	60	10	0,5	4
MH04-MS0500A06M4143R05N		●	5	6	60	13	0,5	4
MH04-MS0500A06M4143R10N		●	5	6	60	13	1	4
MH04-MS0600A06M4143R05N		●	6	6	60	16	0,5	4
MH04-MS0600A06M4143R10N		●	6	6	60	16	1	4
MH04-MS0800A08M4143R05N		●	8	8	60	20	0,5	4
MH04-MS0800A08M4143R10N		●	8	8	60	20	1	4
MH04-MS1000A10M4143R05N		●	10	10	75	25	0,5	4
MH04-MS1000A10M4143R10N		●	10	10	75	25	1	4
MH04-MS1000A10M4143R20N		●	10	10	75	25	2	4
MH04-MS1000A10M4143R30N		●	10	10	75	25	3	4
MH04-MS1200A12M4143R05N		○	12	12	75	30	0,5	4
MH04-MS1200A12M4143R10N		●	12	12	75	30	1	4
MH04-MS1200A12M4143R20N		●	12	12	75	30	2	4
MH04-MS1200A12M4143R30N		●	12	12	75	30	3	4
MH04-MS1600A16M4143R05N		○	16	16	100	40	0,5	4
MH04-MS1600A16M4143R10N		●	16	16	100	40	1	4
MH04-MS1600A16M4143R20N		●	16	16	100	40	2	4
MH04-MS1600A16M4143R30N		●	16	16	100	40	3	4
MH04-MS1600A16M4143R40N		●	16	16	100	40	4	4
MH04-MS1600A16M4143R50N		●	16	16	100	40	5	4
MH04-MS2000A20M4143R05N		○	20	20	100	45	0,5	4
MH04-MS2000A20M4143R10N		●	20	20	100	45	1	4
MH04-MS2000A20M4143R20N		●	20	20	100	45	2	4
MH04-MS2000A20M4143R30N		●	20	20	100	45	3	4
MH04-MS2000A20M4143R40N		●	20	20	100	45	4	4
MH04-MS2000A20M4143R50N		●	20	20	100	45	5	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	★			★	

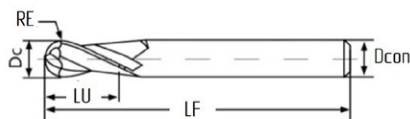
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ S

ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

FHA 30°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEPF
MH02-MS0100A04S30BN		•	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-MS0100A06S30BN		•	1	6	60	2	2	0,5	2
MH02-MS0200A04S30BN		•	2	4	50	4	4	1	2
MH02-MS0200A06S30BN		•	2	6	60	4	4	1	2
MH02-MS0300A03S30BN		•	3	3	50	6	6	1,5	2
MH02-MS0300A04S30BN		•	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-MS0300A06S30BN		•	3	6	60	6	6	1,5	2
MH02-MS0400A04S30BN		•	4	4	50	8	8	2	2
MH02-MS0400A06S30BN		•	4	6	60	8	8	2	2
MH02-MS0500A05S30BN		•	5	5	60	10	10	2,5	2
MH02-MS0500A06S30BN		•	5	6	60	10	10	2,5	2
MH02-MS0600A06S30BN		•	6	6	60	12	12	3	2
MH02-MS0800A08S30BN		•	8	8	60	16	16	4	2
MH02-MS1000A10S30BN		•	10	10	75	20	20	5	2
MH02-MS1200A12S30BN		•	12	12	75	24	24	6	2
MH02-MS1600A16S30BN		•	16	16	100	32	32	8	2
MH02-MS2000A20S30BN		•	20	20	100	40	40	10	2

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	★			★	

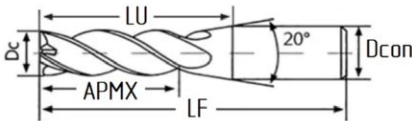
G

H

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

FHA 38/39°

AlTiSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	ZEFP
MH04-S0100A04M3839EN		●	1	4	50	3	3	4
MH04-S0200A04M3839EN		●	2	4	50	6	6	4
MH04-S0300A04M3839EN		●	3	4	50	8	8	4
MH04-S0300A06M3839EN		●	3	6	50	8	8	4
MH04-S0400A04M3839EN		●	4	4	50	10	10	4
MH04-S0400A06M3839EN		●	4	6	60	10	10	4
MH04-S0500A06M3839EN		●	5	6	60	13	13	4
MH04-S0600A06M3839EN		●	6	6	60	15	15	4
MH04-S0800A08M3839EN		●	8	8	60	20	20	4
MH04-S1000A10M3839EN		●	10	10	75	25	25	4
MH04-S1200A12M3839EN		●	12	12	75	30	30	4
MH04-S1400A14M3839EN		●	14	14	100	35	35	4
MH04-S1600A16M3839EN		●	16	16	100	40	40	4
MH04-S1800A18M3839EN		○	18	18	100	40	40	4
MH04-S2000A20M3839EN		●	20	20	100	45	45	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	☆			★	

A

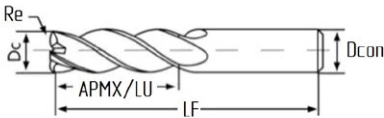
ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ S

B

ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЖАРОПРОЧНЫХ СПЛАВОВ

ФНА 38/39°

AlCrSiN



C

D

E

F

G

Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	APMX	RE	ZEFP
MH04-S0300A04M3839R05N		●	3	4	50	8	0,5	4
MH04-S0300A06M3839R05N		●	3	6	60	8	0,5	4
MH04-S0400A04M3839R05N		●	4	4	50	10	0,5	4
MH04-S0400A06M3839R05N		●	4	6	60	10	0,5	4
MH04-S0500A06M3839R05N		●	5	6	60	13	0,5	4
MH04-S0500A06M3839R10N		●	5	6	60	13	1	4
MH04-S0600A06M3839R05N		●	6	6	60	16	0,5	4
MH04-S0600A06M3839R10N		●	6	6	60	16	1	4
MH04-S0800A08M3839R05N		●	8	8	60	20	0,5	4
MH04-S0800A08M3839R10N		●	8	8	60	20	1	4
MH04-S1000A10M3839R05N		●	10	10	75	25	0,5	4
MH04-S1000A10M3839R10N		●	10	10	75	25	1	4
MH04-S1000A10M3839R20N		●	10	10	75	25	2	4
MH04-S1000A10M3839R30N		○	10	10	75	25	3	4
MH04-S1200A12M3839R05N		○	12	12	75	30	0,5	4
MH04-S1200A12M3839R10N		●	12	12	75	30	1	4
MH04-S1200A12M3839R20N		●	12	12	75	30	2	4
MH04-S1200A12M3839R30N		○	12	12	75	30	3	4
MH04-S1600A16M3839R05N		○	16	16	100	40	0,5	4
MH04-S1600A16M3839R10N		●	16	16	100	40	1	4
MH04-S1600A16M3839R20N		●	16	16	100	40	2	4
MH04-S1600A16M3839R30N		○	16	16	100	40	3	4
MH04-S1600A16M3839R40N		○	16	16	100	40	4	4
MH04-S1600A16M3839R50N		○	16	16	100	40	5	4
MH04-S2000A20M3839R10N		●	20	20	100	45	1	4
MH04-S2000A20M3839R20N		●	20	20	100	45	2	4
MH04-S2000A20M3839R30N		●	20	20	100	45	3	4
MH04-S2000A20M3839R40N		○	20	20	100	45	4	4
MH04-S2000A20M3839R50N		○	20	20	100	45	5	4

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	☆			★	

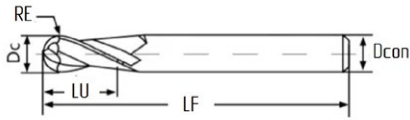
H



ДЛЯ ПРОФИЛЬНОЙ ОБРАБОТКИ

FHA 30°

AlCrSiN



Код заказа	*	Сплав EMG40	Размеры						
			Dc	Dcon	LF	APMX	LU	RE	ZEPF
MH02-S0100A04S30BN		●	1	4	50	2	2	0,5	2
MH02-S0100A06S30BN		●	1	6	50	2	2	0,5	2
MH02-S0200A04S30BN		●	2	4	50	4	4	1	2
MH02-S0200A06S30BN		●	2	6	50	4	4	1	2
MH02-S0300A03S30BN		●	3	3	50	6	6	1,5	2
MH02-S0300A04S30BN		●	3	4	50	6	6	1,5	2
MH02-S0300A06S30BN		●	3	6	50	6	6	1,5	2
MH02-S0400A04S30BN		●	4	4	50	8	8	2	2
MH02-S0400A06S30BN		●	4	6	50	8	8	2	2
MH02-S0500A05S30BN		●	5	5	50	10	10	2,5	2
MH02-S0500A06S30BN		●	5	6	50	10	10	2,5	2
MH02-S0600A06S30BN		●	6	6	50	12	12	3	2
MH02-S0800A08S30BN		●	8	8	60	16	16	4	2
MH02-S1000A10S30BN		●	10	10	75	20	20	5	2
MH02-S1200A12S30BN		●	12	12	75	24	24	6	2
MH02-S1600A16S30BN		●	16	16	100	32	32	8	2
MH02-S2000A20S30BN		●	20	20	100	40	40	10	2

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
	☆			★	



A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ S

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ФАСОК

AlTiCrN



Код заказа	*	Сплав EMG30	Размеры					
			Dc	Dcon	LF	LU	SIG	ZEPP
MH03-C0300A04M-C60N		●	3	4	50	6	60	3
MH03-C0400A04M-C60N		●	4	4	50	8	60	3
MH03-C0500A06M-C60N		●	5	6	50	10	60	3
MH03-C0600A06M-C60N		●	6	6	50	12	60	3
MH03-C0800A08M-C60N		●	8	8	60	16	60	3
MH03-C1000A10M-C60N		●	10	10	75	20	60	3
MH03-C1200A12M-C60N		●	12	12	75	24	60	3
MH03-C1600A16M-C60N		●	16	16	100	32	60	3
MH03-C2000A20M-C60N		●	20	20	100	40	60	3
MH03-C0300A04M-C90N		●	3	4	50	6	90	3
MH03-C0400A04M-C90N		●	4	4	50	8	90	3
MH03-C0500A06M-C90N		●	5	6	50	10	90	3
MH03-C0600A06M-C90N		●	6	6	50	12	90	3
MH03-C0800A08M-C90N		●	8	8	60	16	90	3
MH03-C0800A08M-C90N-L		○	8	8	75	16	90	3
MH03-C1000A10M-C90N		●	10	10	75	20	90	3
MH03-C1000A10M-C90N-L		○	10	10	100	20	90	3
MH03-C1200A12M-C90N		●	12	12	75	24	90	3
MH03-C1600A16M-C90N		●	16	16	100	32	90	3
MH03-C2000A20M-C90N		●	20	20	100	40	90	3
MH03-C0300A04M-C120N		●	3	4	50	6	120	3
MH03-C0400A04M-C120N		●	4	4	50	8	120	3
MH03-C0500A06M-C120N		●	5	6	50	10	120	3
MH03-C0600A06M-C120N		●	6	6	50	12	120	3
MH03-C0800A08M-C120N		●	8	8	60	16	120	3
MH03-C1000A10M-C120N		●	10	10	75	20	120	3
MH03-C1200A12M-C120N		●	12	12	75	24	120	3
MH03-C1600A16M-C120N		●	16	16	100	32	120	3
MH03-C2000A20M-C120N		●	20	20	100	40	120	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	N	S	H
★	★	★	★	★	★

B

C

D

E

F

G

H

ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

B

НОМЕНКЛАТУРА КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ/ ПО ТИПУ

Наименование		Ø	Материалы						ТИП	Стр.
			P	N	M	K	S	H		
MHTI0073A04C02-ISO0.25I		M1-16	★	★	★	★		★	M	A-123
MHTS0121A04C03-ISO0.35I		M1.6-16	★	★	★	★		★	M	A-124
MHT0240A04C07-ISO0.5I		M3.0-24	★	★	★	★		★	M	A-125

C

D

E

F

G

H

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ЦЕЛЬНЫХ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ФРЕЗ
ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

M	H	G	0730	A03	C	02	ISO	0.25	I
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Тип инструмента
M Фреза
1

Материал фрезы
H Твердый сплав
S Быстрорежущая сталь
2

Тип фрезы
T Фрезерование резьбы
TE Фрезерование внешней резьбы
TS Мелкоразмерное резьбофрезерование
TI Однозубые резьбофрезы
3

Диаметр резания
0730 0,73 мм
4

Хвостовик
A Цилиндрический DIN6535HA
B Weldon DIN6535HB
C Цилиндрический с шейкой
D Weldon с шейкой
G Хвостовик уменьшенного диаметра
M Морзе DIN228
5

Число зубьев
C 3
D 4
E 5
F 6
6

Глубина резания, мм
02 2
7

Тип резьбы
60 неполный профиль с углом профиля 60°
ISO метрическая резьба с углом профиля 60°
UN американская унифицированная резьба с углом профиля 60°
UNC американская унифицированная резьба с углом профиля 60° с крупным шагом
UNF американская унифицированная резьба с углом профиля 60° с мелким шагом
UNEF американская унифицированная резьба с углом профиля 60° с особо мелким шагом
BSW дюймовая резьба с углом профиля 55
BSF резьба Витворта с мелким шагом
NPT коническая дюймовая резьба с углом профиля 60
8

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ

Шаг резьбы

Полнопрофильная - диапазон значений шаг	
ММ	число шагов на дюйм
0.35-25.0	72-1
9	

Вид обработки

E	наружная резьба
I	внутренняя резьба
EI	внутренняя и наружная резьба
10	

B

C

D

E

F

G

H

ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ



Код заказа	*	Сплав		Размеры						
		EMG30	EMG70	M	TP	Dc	Dcon	LU	LF	ZEPF
MHTI0073A04C02-ISO0.25I		●	○	M1	0.25	0.73	4	2.3	50	3
MHTI0092A04C03-ISO0.25I		●	○	M1.2	0.25	0.92	4	2.8	50	3
MHTI0105A04C03-ISO0.3I		●	○	M1.4	0.3	1.05	4	3.2	50	3
MHTI0121A04C03-ISO0.35I		●	○	M1.6	0.35	1.21	4	3.5	50	3
MHTI0121A04C04-ISO0.4I		●	○	M2.0	0.4	1.54	4	4.5	50	3
MHTI0154A04C05-ISO0.45I		●	○	M2.5	0.45	1.96	4	5.5	50	3
MHTI0240A04C07-ISO0.5I		●	○	M3.0	0.5	2.4	4	7.0	50	3
MHTI0315A04D10-ISO0.7I		●		M4.0	0.7	3.15	4	10	50	4
MHTI0400A04D13-ISO0.8I		●	○	M5.0	0.8	4.0	6	13	50	4
MHTI0475A06D15-ISO1.0I		●	○	M6.0	1.0	4.75	6	15	50	4
MHTI0595A06D20-ISO1.25I		●	○	M8.0	1.25	5.95	6	20	60	4
MHTI0790A08F25-ISO1.5I		●	○	M10	1.5	7.9	8	25	60	6
MHTI0990A10D30-ISO1.75I		●	○	M12	1.75	9.9	10	30	75	6
MHTI0990A10F30-ISO2.0I		●	○	M14	2.0	9.9	10	30	75	6
MHTI1190A12F35-ISO2.0I		●	○	M16	2.0	11.9	35	6	75	6

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* C внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	Н	О
★	★	★	★	★	

A

B

ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ



C

Код заказа	*	Сплав		Размеры						
		EMG30	EMG70	M	TP	Dc	Dcon	LU	LF	ZEPP
MHTS0121A04C03-IS00.35I		●	○	M1.6	0.35	1.21	4	3.5	50	3
MHTS0154A04C04-IS00.4I		●	○	M2.0	0.4	1.54	4	4.5	50	3
MHTS0196A04C05-IS00.45I		●	○	M2.5	0.45	1.96	4	5.5	50	3
MHTS0242A04C07-IS00.5I		●	○	M3.0	0.5	2.42	4	7	50	3
MHTS0315A04C08-IS00.7I		●	○	M4.0	0.7	3.15	4	8.8	50	3
MHTS0400A06C12-IS00.8I		●	○	M5.0	0.8	4	6	12	50	3
MHTS0475A06C13-IS01.0I		●	○	M6.0	1.0	4.75	6	13	50	3
MHTS0590A06C17-IS01.25I		●	○	M8.0	1.25	5.95	6	17.5	60	3
MHTS0820A10D25-IS01.5I		●	○	M10	1.5	8.2	10	25	75	4
MHTS0990A10D28-IS01.75I		●	○	M12	1.75	9.9	10	28	75	4
MHTS0990A10D28-IS02.0I		●	○	M14	2.0	9.9	10	28	75	4
MHTC1190A12D35-IS01.5I		●	○	M16	1.5	11.9	12	35	75	4
MHTS1190A12D35-IS02.0I		●	○	M16	2.0	11.9	12	35	75	4

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

D

E

Группы обрабатываемых материалов

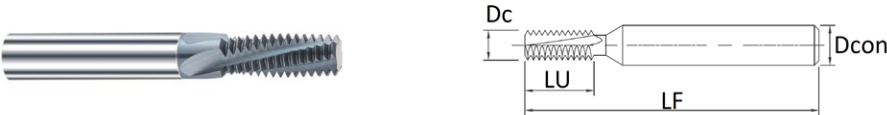
Р	М	К	Н	О
★	★	★	★	★

F

G

H

ФРЕЗЫ ДЛЯ РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЯ



Код заказа	*	Сплав		Размеры						
		EMG30	EMG70	M	TP	Dc	Dcon	LU	LF	ZEPP
МНТ0240А04С07-ISO0.5I		●	○	M3.0	0.5	2.42	4	7.5	50	4
МНТ0315А04С10-ISO0.7I		●	○	M4.0	0.7	3.15	4	10	50	3
МНТ0395А04С12-ISO0.8I		●	○	M5.0	0.8	3.95	4	12	50	3
МНТ0475А06С13-ISO1.0I		●	○	M6.0	1.0	4.75	6	13	50	3
МНТ0595А06С20-ISO1.25I		●	○	M8.0	1.25	5.9	6	20	60	3
МНТ0770А08D22-ISO1.5I		●	○	M10	1.5	7.7	8	22	65	4
МНТ0795А08D22-ISO1.0I		●	○	M10	1.0	7.95	8	22	65	4
МНТ0950А10D25-ISO1.75I		●	○	M12	1.75	9.5	10	25	75	4
МНТ1120А12D30-ISO2.0I		●	○	M14	2.0	11.2	12	30	75	4
МНТ1120А12D30-ISO1.5I		●	○	M14	1.5	11.2	12	30	75	4
МНТ1200А12D35-ISO2.0I		●	○	M16	2.0	12	12	35	80	4
МНТ1390А14Е33-ISO2.5I		●	○	M18	2.5	13.9	14	33	100	5
МНТ1390А14Е33-ISO2.0I		●	○	M18	2.0	13.9	14	33	100	5
МНТ1595А16Е40-ISO2.0I		●	○	M20	2.0	15.95	16	40	100	5
МНТ1595А16D40-ISO1.5I		●	○	M20	1.5	15.95	16	40	100	4
МНТ1590А16Е40-ISO3.0I		●	○	M24	3.0	15.9	16	40	100	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	О
★	★	★	★	★

СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ СМЕННЫХ РЕЖУЩИХ ГОЛОВОК

PHM – M M 010 R 000 L 06 – 6 M 10

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

Тип инструмента

PHM Фрезерные головки с полигональной системой закрепления

1

Тип головки

M Фрезерная твердосплавная головка

S Фрезерование пазов и канавок

SSC Фрезерование пазов со сменными пластинами

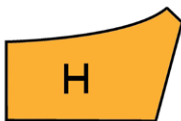
STM Фрезерование пазов с тангенсальными сменными пластинами

T Фрезерование резьбы

2

Геометрия режущей кромки

H



M



E



3

Диаметр резания

10 10 мм

12 12 мм

14 14 мм

16 16 мм

20 20 мм

25 25 мм

4

Вид режущей кромки

B Сферическая

E Защитная фаска

C Фаска

R Радиус

W Со стружкоделительными канавками

055 неполный профиль с углом профиля 55°

060 неполный профиль с углом профиля 60°

ISO метрическая резьба с углом профиля 60°

UNC американская унифицированная резьба с углом профиля 60° с крупным шагом

BSW дюймовая резьба с углом профиля 55°

5



Размер

000 0 мм
050 0,5 мм
1000 1,0 мм
6

Число зубьев

1 1
2 2
3 3
9

Параметры режущей части

L Эффективная длина режущей кромки
CW Ширина паза
7

Вид посадки

M
T
10

Глубина резания

8

Размер посадки

10
11

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ

B

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ХВОСТОВИКОВ

Н М 10 – L 060 / 023 – А 10 Н

1

2

3

4

5

6

7

8

Тип

Н	Хвостовик
1	

Тип закрепляемого инструмента

М	Фрезерная головка
Т	Фрезерная головка для обработки канавок
2	

Посадочный диаметр

10	10 мм
12	12 мм
3	

Функциональная длина

L060	60 мм
4	

Рабочая длина

23	23 мм
5	

Хвостовик

А	Цилиндрический DIN6535НА
В	Weldon DIN6535HB
С	Цилиндрический с шейкой
Д	Weldon с шейкой
Г	Хвостовик уменьшенного диаметра
М	Морзе DIN228
6	

Диаметр хвостовика

10	10 мм
7	

Материал хвостовика

Н	HSS
С	Сталь
С	Твердый сплав
8	

C

D

E

F

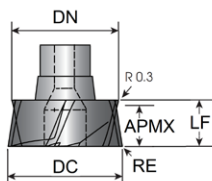
G

H

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

FHA 48°

TiAlN



Код заказа	*	Размеры						Сплав EMG30
		Dc	APMX	RE	ZEFP	DN	LF	
PHM-MH.010.R000.L05-4M10		10	5		4	9.7	5.3	○
PHM-MH.010.R050.L05-4M10		10	5	0.5	4	9.7	5.3	○
PHM-MH.010.R100.L05-4M10		10	5	1.0	4	9.7	5.3	○
PHM-MH.010.R150.L05-4M10		10	5	1.5	4	9.7	5.3	○
PHM-MH.010.R200.L05-4M10		10	5	2.0	4	9.7	5.3	○
PHM-MH.012.R000.L06-4M12		12	6		4	11.5	6.3	○
PHM-MH.012.R050.L06-4M12		12	6	0.5	4	11.5	6.3	○
PHM-MH.012.R100.L06-4M12		12	6	1.0	4	11.5	6.3	○
PHM-MH.012.R150.L06-4M12		12	6	1.5	4	11.5	6.3	○
PHM-MH.012.R200.L06-4M12		12	6	2.0	4	11.5	6.3	○
PHM-MH.014.R000.L07-4M14		14	7		4	13.5	7.3	○
PHM-MH.014.R050.L07-4M14		14	7	0.5	4	13.5	7.3	○
PHM-MH.014.R100.L07-4M14		14	7	1.0	4	13.5	7.3	○
PHM-MH.014.R150.L07-4M14		14	7	1.5	4	13.5	7.3	○
PHM-MH.014.R200.L07-4M14		14	7	2.0	4	13.5	7.3	○
PHM-MH.016.R000.L08-6M16		16	8		6	15.5	8.3	○
PHM-MH.016.R050.L08-6M16		16	8	0.5	6	15.5	8.3	○
PHM-MH.016.R100.L08-6M16		16	8	1.0	6	15.5	8.3	○
PHM-MH.016.R150.L08-6M16		16	8	1.5	6	15.5	8.3	○
PHM-MH.016.R200.L08-6M16		16	8	2.0	6	15.5	8.3	○
PHM-MH.020.R000.L10-6M20		20	10		6	19.5	10.3	○
PHM-MH.020.R050.L10-6M20		20	10	0.5	6	19.5	10.3	○
PHM-MH.020.R100.L10-6M20		20	10	1.0	6	19.5	10.3	○
PHM-MH.020.R150.L10-6M20		20	10	1.5	6	19.5	10.3	○
PHM-MH.020.R200.L10-6M20		20	10	2.0	6	19.5	10.3	○

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	Н
★		★		

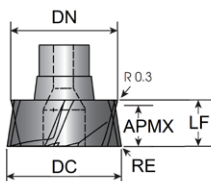
A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | СМЕННЫЕ РЕЖУЩИЕ ГОЛОВКИ

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ

FHA 48°

TiAlN



C

Код заказа	*	Размеры						Сплав EMG30
		Dc	APMX	RE	ZEFP	DN	LF	
PHM-MM.010.R000.L05-4M10		10	5		4	9.7	5.3	○
PHM-MM.010.R050.L05-4M10		10	5	0.5	4	9.7	5.3	○
PHM-MM.010.R100.L05-4M10		10	5	1.0	4	9.7	5.3	○
PHM-MM.010.R150.L05-4M10		10	5	1.5	4	9.7	5.3	○
PHM-MM.010.R200.L05-4M10		10	5	2.0	4	9.7	5.3	○
PHM-MM.012.R000.L06-4M12		12	6		4	11.5	6.3	○
PHM-MM.012.R050.L06-4M12		12	6	0.5	4	11.5	6.3	○
PHM-MM.012.R100.L06-4M12		12	6	1.0	4	11.5	6.3	○
PHM-MM.012.R150.L06-4M12		12	6	1.5	4	11.5	6.3	○
PHM-MM.012.R200.L06-4M12		12	6	2.0	4	11.5	6.3	○
PHM-MM.014.R000.L07-4M14		14	7		4	13.5	7.3	○
PHM-MM.014.R050.L07-4M14		14	7	0.5	4	13.5	7.3	○
PHM-MM.014.R100.L07-4M14		14	7	1.0	4	13.5	7.3	○
PHM-MM.014.R150.L07-4M14		14	7	1.5	4	13.5	7.3	○
PHM-MM.014.R200.L07-4M14		14	7	2.0	4	13.5	7.3	○
PHM-MM.016.R000.L08-6M16		16	8		6	15.5	8.3	○
PHM-MM.016.R050.L08-6M16		16	8	0.5	6	15.5	8.3	○
PHM-MM.016.R100.L08-6M16		16	8	1.0	6	15.5	8.3	○
PHM-MM.016.R150.L08-6M16		16	8	1.5	6	15.5	8.3	○
PHM-MM.016.R200.L08-6M16		16	8	2.0	6	15.5	8.3	○
PHM-MM.020.R000.L10-6M20		20	10		6	19.5	10.3	○
PHM-MM.020.R050.L10-6M20		20	10	0.5	6	19.5	10.3	○
PHM-MM.020.R100.L10-6M20		20	10	1.0	6	19.5	10.3	○
PHM-MM.020.R150.L10-6M20		20	10	1.5	6	19.5	10.3	○
PHM-MM.020.R200.L10-6M20		20	10	2.0	6	19.5	10.3	○

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

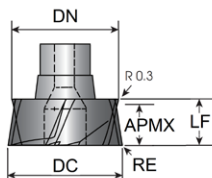
Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	Н
★		★		

H

СМЕННЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

FHA 48°



Код заказа	*	Размеры						Сплав EMN10
		Dc	APMX	RE	ZEFP	DN	LF	
PHM-ME.010.R000.L05-4M10		10	5		4	9.7	5.3	○
PHM-ME.010.R050.L05-4M10		10	5	0.5	4	9.7	5.3	○
PHM-ME.010.R100.L05-4M10		10	5	1.0	4	9.7	5.3	○
PHM-ME.010.R150.L05-4M10		10	5	1.5	4	9.7	5.3	○
PHM-ME.010.R200.L05-4M10		10	5	2.0	4	9.7	5.3	○
PHM-ME.012.R000.L06-4M12		12	6		4	11.5	6.3	○
PHM-ME.012.R050.L06-4M12		12	6	0.5	4	11.5	6.3	○
PHM-ME.012.R100.L06-4M12		12	6	1.0	4	11.5	6.3	○
PHM-ME.012.R150.L06-4M12		12	6	1.5	4	11.5	6.3	○
PHM-ME.012.R200.L06-4M12		12	6	2.0	4	11.5	6.3	○
PHM-ME.014.R000.L07-4M14		14	7		4	13.5	7.3	○
PHM-ME.014.R050.L07-4M14		14	7	0.5	4	13.5	7.3	○
PHM-ME.014.R100.L07-4M14		14	7	1.0	4	13.5	7.3	○
PHM-ME.014.R150.L07-4M14		14	7	1.5	4	13.5	7.3	○
PHM-ME.014.R200.L07-4M14		14	7	2.0	4	13.5	7.3	○
PHM-ME.016.R000.L08-6M16		16	8		6	15.5	8.3	○
PHM-ME.016.R050.L08-6M16		16	8	0.5	6	15.5	8.3	○
PHM-ME.016.R100.L08-6M16		16	8	1.0	6	15.5	8.3	○
PHM-ME.016.R150.L08-6M16		16	8	1.5	6	15.5	8.3	○
PHM-ME.016.R200.L08-6M16		16	8	2.0	6	15.5	8.3	○
PHM-ME.020.R000.L10-6M20		20	10		6	19.5	10.3	○
PHM-ME.020.R050.L10-6M20		20	10	0.5	6	19.5	10.3	○
PHM-ME.020.R100.L10-6M20		20	10	1.0	6	19.5	10.3	○
PHM-ME.020.R150.L10-6M20		20	10	1.5	6	19.5	10.3	○
PHM-ME.020.R200.L10-6M20		20	10	2.0	6	19.5	10.3	○

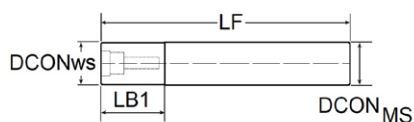
• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	Н
★		★		

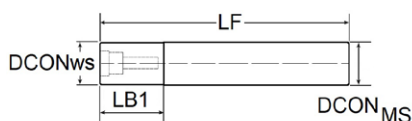
HSS ХВОСТОВИК



Код заказа		Размеры			
		DCON _{ms}	DCON _{ws}	LB1	LF
HM10-L060/018-A10H	●	10	9.7	18	60
HM10-L060/023-A10H	○	10	9.7	23	60
HM10-L090/018-A10H	●	10	9.7	18	90
HM10-L090/023-A10H	○	10	9.7	23	90
HM12-L070/018-A12H	●	12	11.5	18	70
HM12-L070/023-A12H	○	12	11.5	23	70
HM12-L100/018-A12H	●	12	11.5	18	110
HM12-L100/023-A12H	○	12	11.5	23	110
HM16-L080/024-A16H	●	16	15.5	24	80
HM16-L080/029-A16H	○	16	15.5	29	80
HM16-L100/024-A16H	●	16	15.5	24	110
HM16-L100/029-A16H	○	16	15.5	29	110
HM16-L160/029-A16H	●	16	15.5	29	160
HM20-L090/030-A20H	●	20	19.5	30	90
HM20-L090/035-A20H	○	20	19.5	35	90
HM20-L120/030-A20H	●	20	19.5	30	120
HM20-L120/035-A20H	○	20	19.5	35	120
HM20-L180/030-A20H	●	20	19.5	30	180
HM20-L180/035-A20H	○	20	19.5	35	180

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ ХВОСТОВИК

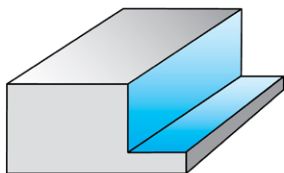


Код заказа		Размеры			
		DCON _{ms}	DCON _{ws}	LB1	LF
HM10-L060/020-A10C	●	10	9.7	20	60
HM10-L060/025-A10C	○	10	9.7	25	60
HM10-L090/020-A10C	●	10	9.7	20	90
HM10-L090/025-A10C	○	10	9.7	25	90
HM10-L120/020-A10C	●	10	9.7	20	120
HM10-L120/025-A10C	○	10	9.7	25	120
HM10-L120/050-A10C	○	10	9.7	50	120
HM10-L120/020-A10C	●	10	9.7	20	120
HM10-L120/025-A10C	○	10	9.7	25	120
HM12-L070/022-A12C	●	12	11.5	22	70
HM12-L070/027-A12C	○	12	11.5	27	70
HM12-L100/022-A12C	●	12	11.5	22	100
HM12-L100/027-A12C	○	12	11.5	27	100
HM12-L100/048-A12C	○	12	11.5	48	100
HM12-L140/022-A12C	●	12	11.5	22	140
HM12-L140/027-A12C	○	12	11.5	27	140
HM16-L080/026-A16C	●	16	15.5	26	80
HM16-L080/031-A16C	○	16	15.5	31	80
HM16-L110/026-A16C	●	16	15.5	26	110
HM16-L110/031-A16C	○	16	15.5	31	110
HM16-L170/026-D16C	●	16	15.5	26	170
HM16-L170/031-D16C	○	16	15.5	31	170
HM16-L170/080-D16C	○	16	15.5	80	170

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

ФРЕЗЫ СЕРИИ Р ДЛЯ МЕЛКОРАЗМЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА

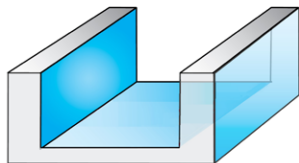


Обрабатываемый материал		Скорость резания, V _c м/мин	Диаметр инструмента DС (мм)	0,1	0,2
Р	Легированные и инструментальные стали (35-48HRC)	140 (75-270)	Глубина резания A _p (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания A _e (мм)	0.01-0.05	0.02-0.1
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
М	Нержавеющие стали	60 (40-75)	Глубина резания A _p (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания A _e (мм)	0.01-0.05	0.02-0.1
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
К	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	140 (85-230)	Глубина резания A _p (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания A _e (мм)	0.01-0.05	0.02-0.1
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
	Легированный и высокопрочный чугун (35-45HRC)	125 (85-220)	Глубина резания A _p (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания A _e (мм)	0.01-0.05	0.02-0.1
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008

0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0.03–0.15	0.04–0.2	0.05–0.25	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.15–0.75	0.2–1.00
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0.03–0.15	0.04–0.2	0.05–0.25	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.15–0.75	0.2–1.00
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0.03–0.15	0.04–0.2	0.05–0.25	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.15–0.75	0.2–1.00
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0.03–0.15	0.04–0.2	0.05–0.25	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.15–0.75	0.2–1.00
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02

ФРЕЗЫ СЕРИИ Р ДЛЯ МЕЛКОРАЗМЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ



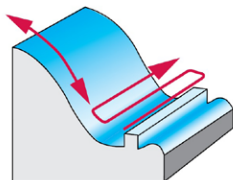
Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	0,1	0,2
Р	Легированные и инструментальные стали (35-48HRC)	160 (75-270)	Глубина резания Ap (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания Ae (мм)	0,1	0,2
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
М	Нержавеющие стали	60 (40-75)	Глубина резания Ap (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания Ae (мм)	0,1	0,2
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
К	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	140 (85-230)	Глубина резания Ap (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания Ae (мм)	0,1	0,2
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
	Легированный и высокопрочный чугун (35-45HRC)	125 (85-220)	Глубина резания Ap (мм)	0.003-0.006	0.003-0.02
			Ширина резания Ae (мм)	0,1	0,2
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008

0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02
0.008–0.021	0.01–0.04	0.01–0.04	0.012–0.05	0.012–0.05	0.02–0.08	0.02–0.11	0.02–0.11
0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0,008	0,008	0.01	0.01	0.01	0.015	0.015	0.02

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

B



C

ФРЕЗЫ СЕРИИ Р ДЛЯ МЕЛКОРАЗМЕРНОЙ ОБРАБОТКИ

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

D

E

F

G

H

Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	0,1	0,2
P	Легированные и инструментальные стали (35-48HRC)	180 (75-270)	Глубина резания Ap (мм)	0,005	0,01
			Ширина резания Ae (мм)	0,005	0,01
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
M	Нержавеющие стали	70 (40-75)	Глубина резания Ap (мм)	0,005	0,01
			Ширина резания Ae (мм)	0,005	0,01
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	200 (85-230)	Глубина резания Ap (мм)	0,005	0,01
			Ширина резания Ae (мм)	0,005	0,01
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008
	Легированный и высокопрочный чугун (35-45HRC)	165 (85-220)	Глубина резания Ap (мм)	0,005	0,01
			Ширина резания Ae (мм)	0,005	0,01
			Подача F (мм/зуб)	0,008	0,008

0,3	0,4	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,008	0,008	0,01	0,01	0,01	0,015	0,015	0,02
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,008	0,008	0,01	0,01	0,01	0,015	0,015	0,02
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,008	0,008	0,01	0,01	0,01	0,015	0,015	0,02
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,015	0,02	0,025	0,04	0,05	0,06	0,075	0,1
0,008	0,008	0,01	0,01	0,01	0,015	0,015	0,02

A

B

C

D

E

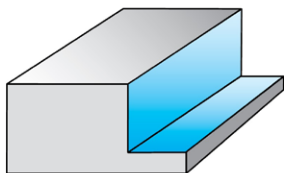
F

G

H

ФРЕЗЫ СЕРИИ Р

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА

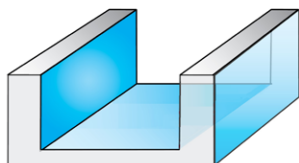


Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
Р	Легированные и инструментальные стали (35-48HRC)	140 (75 -270)	Глубина резания Ap (мм)	0.5-1.0	1.0-2.0	1.5-3.0
			Ширина резания Ae (мм)	0.1-0.15	0.2-0.3	0.3-0.45
			Подача F (мм/зуб)	0.002-0.004	0.004-0.008	0.005-0.016
М	Нержавеющие стали	60 (40-75)	Глубина резания Ap (мм)	0.5-1.0	1.0-2.0	1.5-3.0
			Ширина резания Ae (мм)	0.1-0.12	0.2-0.22	0.3-0.35
			Подача F (мм/зуб)	0.001-0.004	0.003-0.006	0.005-0.01
К	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	140 (85-230)	Глубина резания Ap (мм)	0.5-1.5	1.0-3.0	1.5-4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.1-0.15	0.2-0.3	0.3-0.45
			Подача F (мм/зуб)	0.002-0.004	0.004-0.008	0.005-0.016
	Легированный и высокопрочный чугун (35-45HRC)	125 (85-220)	Глубина резания Ap (мм)	0.5-1.2	1.0-2.2	1.5-3.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.1-0.12	0.2-0.22	0.3-0.35
			Подача F (мм/зуб)	0.002-0.004	0.004-0.008	0.005-0.016

4	5	6	8	10	12	14	16	20
2.0-4.0	2.5-5.0	3.0-6.0	4.0-8.0	5.0-10.0	6.0-12.0	7.0-14.0	8.0-16.0	10.0-20.0
0,4-0.6	0.5-0.75	0.6-0.9	0.8-1.2	1.0-1.5	1.2-1.8	1.4-2.0	1.6-2.4	2.0-3.0
0.008-0.024	0.01-0.03	0.013-0.04	0.02-0.06	0.025-0.08	0.035-0.1	0.04-0.12	0.05-0.14	0.06-0.18
2.0-4.0	2.5-5.0	3.0-6.0	4.0-8.0	5.0-10.0	6.0-12.0	7.0-14.0	8.0-16.0	10.0-20.0
0,4-0.45	0.5-0.6	0.6-0.7	0.8-0.9	1.0-1.2	1.2-1.4	1.4-1.6	1.6-1.8	2.0-2.4
0.008-0.016	0.008-0.022	0.013-0.027	0.02-0.041	0.027-0.055	0.035-0.072	0.04-0.082	0.05-0.1	0.06-0.12
2.0-6.0	2.5-7.5	3.0-9.0	4.0-12.0	5.0-15.0	6.0-18.0	7.0-20.0	8.0-24.0	10.0-30.0
0,4-0.6	0.5-0.75	0.6-0.9	0.8-1.2	1.0-1.5	1.2-1.8	1.4-2.0	1.6-2.4	2.0-3.0
0.008-0.024	0.01-0.03	0.013-0.04	0.02-0.06	0.025-0.08	0.035-0.1	0.04-0.12	0.05-0.14	0.1-0.18
2.0-4.5	2.5-6.0	3.0-7.0	4.0-9.0	5.0-12.0	6.0-14.0	7.0-16.0	8.0-18.0	10.0-24.0
0,4-0.45	0.5-0.6	0.6-0.7	0.8-0.9	1.0-1.2	1.2-1.4	1.4-1.6	1.6-1.8	2.0-2.4
0.008-0.024	0.01-0.03	0.013-0.04	0.02-0.06	0.025-0.08	0.035-0.1	0.04-0.12	0.05-0.14	0.1-0.18

ФРЕЗЫ СЕРИИ Р

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ

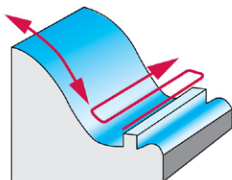


Обрабатываемый материал		Скорость резания, V _c м/мин	Диаметр инструмента DС (мм)	1	2	3
Р	Легированные и инструментальные стали (35-48HRC)	160 (75-270)	Глубина резания A _p (мм)	0.3-0.8	0.6-1.6	0,9-2.4
			Ширина резания A _e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.003	0.007	0.012
М	Нержавеющие стали	60 (40-75)	Глубина резания A _p (мм)	0.1-0.3	0.2-0.6	0.3-0.9
			Ширина резания A _e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.002-0.003	0.005-0.007	0.009-0.012
К	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	140 (85-230)	Глубина резания A _p (мм)	0.3-0.8	0.6-1.6	0,9-2.4
			Ширина резания A _e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.003	0.007	0.012
	Легированный и высокопрочный чугун (35-45HRC)	125 (85-220)	Глубина резания A _p (мм)	0.1-0.3	0.2-0.6	0.3-0.9
			Ширина резания A _e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.003	0.007	0.012

4	5	6	8	10	12	14	16	20
1.2-3.0	1.5-4.0	1.8-4.5	2.4-6.0	3.0-8.0	3.5-9.0	4.0-11.0	4.5-12.0	6.0-16.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.022	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.1
0.4-1.2	0.5-1.5	0.6-1.8	0.8-2.4	1.0-3.0	1.2-3.6	1.4-4.0	1.5-4.8	2.0-6.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.01-0.02	0.01-0.022	0.02-0.03	0.02-0.04	0.035-0.05	0.04-0.06	0.05-0.07	0.05-0.08	0.07-0.1
1.2-3.0	1.5-4.0	1.8-4.5	2.4-6.0	3.0-8.0	3.5-9.0	4.0-11.0	4.5-12.0	6.0-16.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.022	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.1
0.4-1.2	0.5-1.5	0.6-1.8	0.8-2.4	1.0-3.0	1.2-3.6	1.4-4.0	1.5-4.8	2.0-6.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.022	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.1

ФРЕЗЫ СЕРИИ Р

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

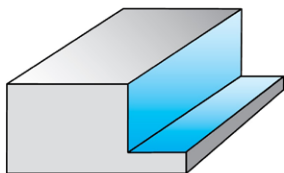


Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
P	Легированные и инструментальные стали (35-48HRC)	180 (75-270)	Глубина резания Ap (мм)	0.15-0.2	0.3-0.4	0.4-0.6
			Ширина резания Ae (мм)	0.15-0.2	0.3-0.4	0.4-0.6
			Подача F (мм/зуб)	0.02-0.03	0.03-0.05	0.05-0.08
M	Нержавеющие стали	70 (40-75)	Глубина резания Ap (мм)	0.05-0.2	0.1-0.4	0.15-0.6
			Ширина резания Ae (мм)	0.05-0.2	0.1-0.4	0.15-0.6
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.03-0.04	0.05-0.06
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	200 (85-230)	Глубина резания Ap (мм)	0.1-0.2	0.2-0.4	0.3-0.6
			Ширина резания Ae (мм)	0.1-0.2	0.2-0.4	0.3-0.6
			Подача F (мм/зуб)	0.02-0.03	0.03-0.05	0.05-0.08
	Легированный и высокопрочный чугун (35-45HRC)	165 (85-220)	Глубина резания Ap (мм)	0.05-0.1	0.1-0.2	0.15-0.3
			Ширина резания Ae (мм)	0.05-0.1	0.1-0.2	0.15-0.3
			Подача F (мм/зуб)	0.02-0.03	0.03-0.05	0.05-0.08

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.6-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2	1.2-1.6	1.5-2.0	1.8-2.4	2.0-2.8	2.4-3.0	3.0-4.0
0.6-0.8	0.7-1.0	0.9-1.2	1.2-1.6	1.5-2.0	1.8-2.4	2.0-2.8	2.4-3.0	3.0-4.0
0.06-0.1	0.06-0.1	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.2	0.15-0.2	0.15-0.2	0.16-0.2	0.2-0.25
0.2-0.8	0.2-1.0	0.3-1.2	0.4-1.6	0.5-2.0	0.6-2.4	0.7-2.8	0.8-3.0	1.0-4.0
0.2-0.8	0.2-1.0	0.3-1.2	0.4-1.6	0.5-2.0	0.6-2.4	0.7-2.8	0.8-3.0	1.0-4.0
0.06-0.08	0.06-0.1	0.08-0.1	0.1-0.12	0.15-0.16	0.15-0.16	0.15-0.16	0.16	0.2
0.4-0.8	0.4-1.0	0.6-1.2	0.8-1.6	1.0-2.0	1.2-2.4	1.4-2.8	1.6-3.0	2.0-4.0
0.4-0.8	0.4-1.0	0.6-1.2	0.8-1.6	1.0-2.0	1.2-2.4	1.4-2.8	1.6-3.0	2.0-4.0
0.06-0.1	0.06-0.1	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.2	0.15-0.2	0.15-0.2	0.16-0.2	0.2-0.25
0.2-0.4	0.2-0.5	0.3-0.6	0.4-0.8	0.5-1.0	0.6-1.2	0.7-1.4	0.8-1.5	1.0-2.0
0.2-0.4	0.2-0.5	0.3-0.6	0.4-0.8	0.5-1.0	0.6-1.2	0.7-1.4	0.8-1.5	1.0-2.0
0.06-0.1	0.06-0.1	0.08-0.12	0.12-0.15	0.15-0.2	0.15-0.2	0.15-0.2	0.16-0.2	0.2-0.25

ФРЕЗЫ СЕРИИ Н

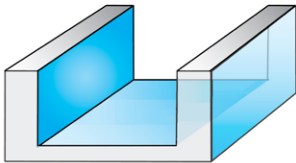
ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА



Обрабатываемый материал		Скорость резания, V _c м/мин	Диаметр инструмента DС (мм)	1	2	3
Р	Легированные и инструментальные стали (35–45HRC)	160 (100 –225)	Глубина резания A _p (мм)	0.8–1.2	1.6–2.4	2.4–3.6
			Ширина резания A _e (мм)	0.03–0.1	0.06–0.2	0.08–0.3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.03	0.04–0.05
Н	Закалённые стали (45–55HRC)	100 (75–205)	Глубина резания A _p (мм)	0.5–1.0	1.0–2.0	1.5–3.0
			Ширина резания A _e (мм)	0.03–0.1	0.06–0.2	0.08–0.3
			Подача F (мм/зуб)	0.01– 0.02	0.02–0.03	0.03–0.04
	Закалённые стали (55–60HRC)	75 (55 –145)	Глубина резания A _p (мм)	0.5–0.8	1.0–1.6	1.5–2.4
			Ширина резания A _e (мм)	0.01–0.05	0.02–0.1	0.03–0.15
			Подача F (мм/зуб)	0.01– 0.02	0.02–0.03	0.03–0.04

4	5	6	8	10	12	14	16	20
3.2–4.8	4.0–6.0	4.5–7.0	6.0–9.6	8.0–12.0	9.5–14.0	11.0–16.5	12.5–19.0	16.0–24.0
0.12–0.4	0.15–0.5	0.18–0.6	0.24–0.8	0.3–1.0	0.35–1.2	0.4–1.4	0.45–1.6	0.6–2.0
0.05–0.06	0.05–0.07	0.07–0.08	0.1–0.12	0.12–0.15	0.12–0.15	0.12–0.15	0.12–0.16	0.12–0.18
2.0–4.0	2.5–5.0	3.0–6.0	4.0–8.0	5.0–10.0	6.0–12.0	7.0–14.0	8.0–16.0	10.0–20.0
0.12–0.4	0.15–0.5	0.18–0.6	0.24–0.8	0.3–1.0	0.35–1.2	0.4–1.4	0.45–1.6	0.6–2.0
0.04–0.05	0.04–0.05	0.04–0.06	0.08–0.10	0.08–0.12	0.08–0.12	0.1–0.12	0.12–0.14	0.12–0.16
2.0–3.2	2.5–4.0	3.0–4.8	4.0–6.4	5.0–8.0	6.0–9.5	7.0–11.0	8.0–12.6	10.0–16.0
0.04–0.2	0.05–0.25	0.06–0.3	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.14–0.7	0.15–0.8	0.2–1.0
0.04–0.05	0.04–0.05	0.04–0.06	0.08–0.10	0.08–0.12	0.08–0.12	0.1–0.12	0.12–0.14	0.12–0.16

ФРЕЗЫ СЕРИИ Н
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ

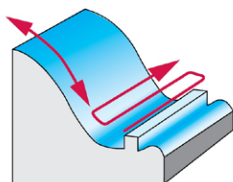


Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
P	Легированные и инструментальные стали (35–45HRC)	140 (85 –220)	Глубина резания Ap (мм)	0.05–0.1	0.1–0.2	0.15–0.3
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.01–0.15	0.02	0.02
H	Закалённые стали (45–55HRC)	80 (55 –125)	Глубина резания Ap (мм)	0.02–0.1	0.04–0.2	0.06–0.3
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02	0.02
	Закалённые стали (55–60HRC)	60 (55 –120)	Глубина резания Ap (мм)	0.01–0.05	0.02–0.1	0.03–0.15
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02	0.02

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.2-0.4	0.2-0.5	0.3-0.6	0.4-0.8	0.5-1.0	0.6-1.2	0.7-1.4	0.8-1.6	1.0-2.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.02	0.03	0.05	0.06	0.07	0.07	0.08	0.1
0.08-0.4	0.1-0.5	0.12-0.6	0.16-0.8	0.2-1.0	0.22-1.2	0.25-1.4	0.3-1.6	0.4-2.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.02	0.02	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08
0.04-0.2	0.05-0.25	0.06-0.3	0.08-0.4	0.1-0.5	0.12-0.6	0.12-0.8	0.15-0.8	0.2-1.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.02	0.02	0.04	0.05	0.06	0.06	0.07	0.08

ФРЕЗЫ СЕРИИ Н

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

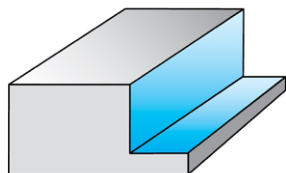


Обрабатываемый материал		Скорость резания, V _c м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
P	Легированные и инструментальные стали (35–45HRC)	160 (85–240)	Глубина резания A _p (мм)	0.05–0.1	0.1–0.2	0.15–0.3
			Ширина резания A _e (мм)	0.01–0.02	0.02–0.04	0.03–0.06
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.03
H	Закалённые стали (45–55HRC)	140 (80–200)	Глубина резания A _p (мм)	0.05–0.1	0.1–0.2	0.15–0.3
			Ширина резания A _e (мм)	0.01–0.02	0.02–0.04	0.03–0.06
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.03	0.02–0.05	0.04–0.06
	Закалённые стали (55–60HRC)	80 (60–180)	Глубина резания A _p (мм)	0.05–0.1	0.1–0.2	0.15–0.3
			Ширина резания A _e (мм)	0.01–0.02	0.02–0.04	0.03–0.06
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.03	0.02–0.05	0.04–0.06

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.2–0.4	0.2–0.5	0.3–0.6	0.4–0.8	0.5–1.0	0.6–1.2	0.7–1.4	0.8–1.6	1.0–2.0
0.04–0.08	0.05–0.1	0.06–0.12	0.08–0.16	0.1–0.2	0.12–0.24	0.12–0.24	0.15–0.3	0.2–0.4
0.05	0.05	0.08	0.1	0.12	0.15	0.15	0.16	0.2
0.2–0.4	0.2–0.5	0.3–0.6	0.4–0.8	0.5–1.0	0.6–1.2	0.7–1.4	0.8–1.6	1.0–2.0
0.04–0.08	0.05–0.1	0.06–0.12	0.08–0.16	0.1–0.2	0.12–0.24	0.12–0.24	0.15–0.3	0.2–0.4
0.05–0.08	0.05–0.08	0.06–0.1	0.1–0.12	0.1–0.14	0.12–0.16	0.12–0.16	0.14–0.16	0.16–0.2
0.2–0.4	0.2–0.5	0.3–0.6	0.4–0.8	0.5–1.0	0.6–1.2	0.7–1.4	0.8–1.6	1.0–2.0
0.04–0.08	0.05–0.1	0.06–0.12	0.08–0.16	0.1–0.2	0.12–0.24	0.12–0.24	0.15–0.3	0.2–0.4
0.05–0.08	0.05–0.08	0.06–0.1	0.1–0.12	0.1–0.14	0.12–0.16	0.12–0.16	0.14–0.16	0.16–0.2

ФРЕЗЫ СЕРИИ G

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА

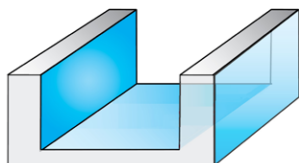


Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
P	Углеродистые и легированные стали (<35HR)	160 (100–245)	Глубина резания Ap (мм)	0.5–1.5	1.0–3.0	1.5–4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.1–0.4	0.2–0.8	0.3–1.2
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.04
	Легированные и инструментальные стали (35–48HRC)	140 (100–220)	Глубина резания Ap (мм)	0.3–1.5	0.6–3.0	1.0–4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.1–0.3	0.2–0.6	0.3–0.8
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.04
M	Нержавеющие стали	85 (40–120)	Глубина резания Ap (мм)	0.5–1.5	1.0–3.0	1.5–4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.1–0.4	0.2–0.8	0.3–1.2
			Подача F (мм/зуб)	0.01–0.015	0.015–0.02	0.015–0.03
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	160 (85–270)	Глубина резания Ap (мм)	0.5–1.5	1.0–3.0	1.5–4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.1–0.5	0.2–1.0	0.3–1.5
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.04
	Легированный и высокопрочный чугун (35–45HRC)	140 (85–245)	Глубина резания Ap (мм)	0.3–1.5	0.6–3.0	1.0–4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.1–0.4	0.2–0.8	0.3–1.2
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.04

4	5	6	8	10	12	14	16	20
2.0–6.0	2.5–6.5	3.0–7.5	4.0–12.0	5.0–15.0	6.0–18.0	7.0–18.0	8.0–16.0	10.0–30.0
0.4–1.6	0.5–2.0	0.6–2.4	0.8–2.8	1.0–3.2	1.2–3.6	1.4–4.0	1.6–4.5	2.0–6.0
0.03–0.05	0.03–0.05	0.04–0.07	0.07–0.1	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.12–0.2
1.2–6.0	1.8–6.5	2.0–7.5	2.5–12.0	3.0–15.0	4.0–18.0	4.0–18.0	5.0–16.0	6.0–30.0
0.4–1.25	0.5–1.5	0.6–2.0	0.8–2.5	1.0–3.0	1.2–4.0	1.4–4.0	1.6–5.0	2.0–6.0
0.03–0.05	0.03–0.05	0.04–0.07	0.07–0.1	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.12–0.2
2.0–6.0	2.5–6.5	3.0–7.5	4.0–12.0	5.0–15.0	6.0–18.0	7.0–18.0	8.0–16.0	10.0–30.0
0.4–1.6	0.5–2.0	0.6–2.4	0.8–2.8	1.0–3.2	1.2–3.6	1.4–4.0	1.6–4.5	2.0–6.0
0.02–0.04	0.02–0.04	0.02–0.06	0.025–0.08	0.03–0.1	0.04–0.1	0.04–0.1	0.05–0.12	0.06–0.16
2.0–6.0	2.5–6.5	3.0–7.5	4.0–12.0	5.0–15.0	6.0–18.0	7.0–18.0	8.0–16.0	10.0–30.0
0.4–2.0	0.5–2.5	0.6–3.0	0.8–4.0	1.0–5.0	1.2–6.0	1.4–7.0	1.6–8.0	2.0–10.0
0.03–0.05	0.03–0.05	0.04–0.07	0.07–0.1	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.12–0.2
1.2–6.0	1.8–6.5	2.0–7.5	2.5–12.0	3.0–15.0	4.0–18.0	4.0–18.0	5.0–16.0	6.0–30.0
0.4–1.6	0.5–2.0	0.6–2.4	0.8–2.8	1.0–3.2	1.2–3.6	1.4–4.0	1.6–4.5	2.0–6.0
0.03–0.05	0.03–0.05	0.04–0.07	0.07–0.1	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.12–0.2

ФРЕЗЫ СЕРИИ G

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ

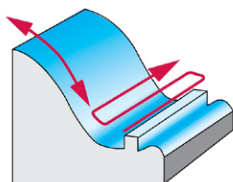


Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
P	Углеродистые и легированные стали (<35HRC)	140 (100–245)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–1.0	0.2–2.0	0.3–3.0
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.02
	Легированные и инструментальные стали (35–48HRC)	120 (100–220)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–0.75	0.2–1.5	0.3–2.3
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.02
M	Нержавеющие стали	65 (40–100)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–0.75	0.2–1.5	0.3–2.3
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.02
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	140 (85–220)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–1.0	0.2–2.0	0.3–3.0
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.02
	Легированный и высокопрочный чугун (35–45HRC)	120 (85–220)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–1.0	0.2–2.0	0.3–3.0
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.02

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.4–4.0	0.5–5.0	0.6–6.0	0.8–8.0	1.0–110.0	1.2–12.0	1.4–14.0	1.6–16.0	2.0–20.
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1
0.4–3.0	0.5–3.5	0.6–4.5	0.8–6.0	1.0–7.5	1.2–9.0	1.4–11.0	1.6–12.0	2.0–15.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1
0.4–3.0	0.5–3.5	0.6–4.5	0.8–6.0	1.0–7.5	1.2–9.0	1.4–11.0	1.6–12.0	2.0–15.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.02	0.04	0.06	0.08	0.08	0.08	0.1	0.12
0.4–4.0	0.5–5.0	0.6–6.0	0.8–8.0	1.0–110.0	1.2–12.0	1.4–14.0	1.6–16.0	2.0–20.
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1
0.4–4.0	0.5–5.0	0.6–6.0	0.8–8.0	1.0–110.0	1.2–12.0	1.4–14.0	1.6–16.0	2.0–20.
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.03	0.03	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1

ФРЕЗЫ СЕРИИ G

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
P	Углеродистые и легированные стали (<35HRC)	140 (100–245)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–1.0	0.2–2.0	0.3–3.0
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.05
	Легированные и инструментальные стали (35–48HRC)	120 (100–220)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–0.75	0.2–1.5	0.3–2.3
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.05
M	Нержавеющие стали	65 (40–100)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–0.75	0.2–1.5	0.3–2.3
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.04–0.06
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом (<32HRC)	140 (85–220)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–1.0	0.2–2.0	0.3–3.0
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.05
	Легированный и высокопрочный чугун (35–45HRC)	120 (85–220)	Глубина резания Ap (мм)	0.1–1.0	0.2–2.0	0.3–3.0
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015–0.02	0.02–0.03	0.03–0.05

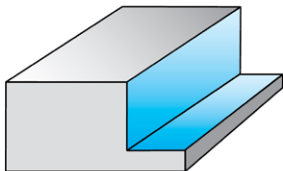
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.4–4.0	0.5–5.0	0.6–6.0	0.8–8.0	1.0–110.0	1.2–12.0	1.4–14.0	1.6–16.0	2.0–20.
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.05–0.08	0.05–0.08	0.08–0.12	0.1–0.15	0.12–0.2	0.15–0.2	0.15–0.2	0.16–0.2	0.2–0.22
0.4–3.0	0.5–3.5	0.6–4.5	0.8–6.0	1.0–7.5	1.2–9.0	1.4–11.0	1.6–12.0	2.0–15.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.05–0.08	0.05–0.08	0.08–0.12	0.1–0.15	0.12–0.2	0.15–0.2	0.15–0.2	0.16–0.2	0.2–0.22
0.4–3.0	0.5–3.5	0.6–4.5	0.8–6.0	1.0–7.5	1.2–9.0	1.4–11.0	1.6–12.0	2.0–15.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.04–0.08	0.04–0.08	0.06–0.1	0.1–0.12	0.12–0.16	0.12–0.16	0.12–0.16	0.14–0.16	0.16–0.2
0.4–4.0	0.5–5.0	0.6–6.0	0.8–8.0	1.0–110.0	1.2–12.0	1.4–14.0	1.6–16.0	2.0–20.
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.05–0.08	0.05–0.08	0.08–0.12	0.1–0.15	0.12–0.2	0.15–0.2	0.15–0.2	0.16–0.2	0.2–0.22
0.4–4.0	0.5–5.0	0.6–6.0	0.8–8.0	1.0–110.0	1.2–12.0	1.4–14.0	1.6–16.0	2.0–20.
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.05–0.08	0.05–0.08	0.08–0.12	0.1–0.15	0.12–0.2	0.15–0.2	0.15–0.2	0.16–0.2	0.2–0.22

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ФРЕЗЫ СЕРИИ MS

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА



B

C

D

E

F

G

H

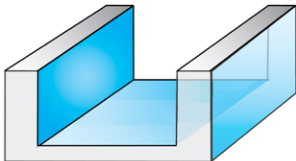
Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
M	Нержавеющие стали	100 (60–140)	Глубина резания Ap (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания Ae (мм)	0.01–0.2	0.02–0.4	0.03–0.6
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02–0.04	0.03–0.04
S	Титановые сплавы	70 (40–60)	Глубина резания Ap (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания Ae (мм)	0.01–0.3	0.02–0.6	0.03–0.8
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02–0.04	0.03–0.04
	Жаропрочные сплавы на основе никеля	40 (25–60)	Глубина резания Ap (мм)	0.01–0.05	0.02–0.1	0.03–0.15
			Ширина резания Ae (мм)	0.01–0.1	0.02–0.2	0.03–0.3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02–0.04	0.03–0.04

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.04–0.8	0.05–1.0	0.06–1.2	0.08–1.4	0.1–2.0	0.12–2.0	0.14–2.6	0.16–3.2	0.2–4.0
0.04–0.05	0.04–0.05	0.06–0.08	0.08–0.1	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.12–0.14	0.16–0.18
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.04–1.2	0.05–1.5	0.06–1.8	0.08–2.4	0.1–3.0	0.12–3.6	0.14–4.2	0.16–4.8	0.2–6.0
0.04–0.05	0.04–0.05	0.06–0.08	0.08–0.1	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.12–0.14	0.16–0.18
0.04–0.2	0.05–0.25	0.06–0.3	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.14–0.7	0.16–0.8	0.2–1.0
0.04–0.4	0.05–0.15	0.06–0.6	0.08–0.8	0.2–1.0	0.12–1.2	0.14–1.2	0.16–1.5	0.2–2.0
0.04–0.05	0.04–0.05	0.06–0.08	0.08–0.1	0.1–0.12	0.1–0.12	0.1–0.12	0.12–0.14	0.16–0.18

A

B

ФРЕЗЫ СЕРИИ MS
ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ



C

D

E

F

G

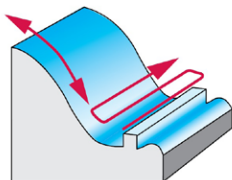
H

Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
M	Нержавеющие стали	80 (60–110)	Глубина резания Ap (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02–0.04	0.04–0.08
S	Титановые сплавы	50 (40–60)	Глубина резания Ap (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.02
	Жаропрочные сплавы на основе никеля	35 (25–45)	Глубина резания Ap (мм)	0.01–0.05	0.02–0.1	0.03–0.15
			Ширина резания Ae (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.015	0.02	0.02

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.05–0.08	0.05–0.08	0.06–0.1	0.1–0.12	0.12–0.16	0.12–0.16	0.12–0.16	0.14–0.16	0.16–0.2
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.02	0.02	0.025	0.035	0.038	0.04	0.045	0.05
0.04–0.2	0.05–0.25	0.06–0.3	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.14–0.7	0.16–0.8	0.2–1.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.02	0.02	0.02	0.025	0.035	0.038	0.04	0.045	0.05

ФРЕЗЫ СЕРИИ MS

ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

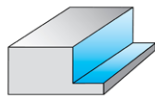


Обрабатываемый материал		Скорость резания, V _c м/мин	Диаметр инструмента DС (мм)	1	2	3
M	Нержавеющие стали	100 (60–120)	Глубина резания A _p (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания A _e (мм)	0.01–0.2	0.02–0.4	0.03–0.6
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02–0.04	0.04–0.08
S	Титановые сплавы	70 (60–80)	Глубина резания A _p (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания A _e (мм)	0.01–0.3	0.02–0.6	0.03–0.8
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02–0.04	0.04–0.08
	Жаропрочные сплавы на основе никеля	40 (25–60)	Глубина резания A _p (мм)	0.01–0.05	0.02–0.1	0.03–0.15
			Ширина резания A _e (мм)	0.01–0.1	0.02–0.2	0.03–0.3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.02–0.04	0.04–0.08

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.04–0.8	0.05–1.0	0.06–1.2	0.08–1.4	0.1–2.0	0.12–2.0	0.14–2.6	0.16–3.2	0.2–4.0
0.05–0.08	0.05–0.08	0.06–0.1	0.1–0.12	0.12–0.16	0.12–0.16	0.12–0.16	0.14–0.16	0.16–0.2
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.04–1.2	0.05–1.5	0.06–1.8	0.08–2.4	0.1–3.0	0.12–3.6	0.14–4.2	0.16–4.8	0.2–6.0
0.05–0.08	0.05–0.08	0.06–0.1	0.1–0.12	0.12–0.16	0.12–0.16	0.12–0.16	0.14–0.16	0.16–0.2
0.04–0.2	0.05–0.25	0.06–0.3	0.08–0.4	0.1–0.5	0.12–0.6	0.14–0.7	0.16–0.8	0.2–1.0
0.04–0.4	0.05–0.15	0.06–0.6	0.08–0.8	0.2–1.0	0.12–1.2	0.14–1.2	0.16–1.5	0.2–2.0
0.05–0.08	0.05–0.08	0.06–0.1	0.1–0.12	0.12–0.16	0.12–0.16	0.12–0.16	0.14–0.16	0.16–0.2

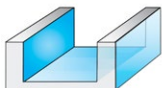
ФРЕЗЫ СЕРИИ S

ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА



Обрабатываемый материал		Скорость резания, V _c м/мин	Диаметр инструмента DС (мм)	1	2	3
S	Титановые сплавы	80 (60–100)	Глубина резания A _p (мм)	0.75–1.5	1.5–3.0	3.0–4.5
			Ширина резания A _e (мм)	0.08–0.25	0.16–0.5	0.24–0.75
			Подача F (мм/зуб)	0.005	0.008	0.012
	Жаропрочные сплавы на основе никеля	25 (15–35)	Глубина резания A _p (мм)	0.75–1.5	1.5–3.0	3.0–4.5
			Ширина резания A _e (мм)	0.05–0.1	0.1–0.2	0.15–0.3
			Подача F (мм/зуб)	0.005	0.008	0.012

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ



Обрабатываемый материал		Скорость резания, V _c м/мин	Диаметр инструмента DС (мм)	1	2	3
S	Титановые сплавы	50 (40–60)	Глубина резания A _p (мм)	0.25–0.75	0.5–1.5	0.75–2.25
			Ширина резания A _e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.005	0.008	0.012
	Жаропрочные сплавы на основе никеля	20 (10–30)	Глубина резания A _p (мм)	0.25–0.75	0.5–1.5	0.75–2.25
			Ширина резания A _e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.005	0.008	0.012

4	5	6	8	10	12	14	16	20
2.25–6.0	3.5–6.5	4.5–9.0	6.0–12.0	7.5–15.0	9.0–18.0	10.0–20.0	12.0–24.0	15.0–30.0
0.32–1.0	0.4–1.25	0.45–1.5	0.6–2.0	0.8–2.5	0.95–3.0	1.15–3.5	1.25–4.0	1.6–5.0
0.016	0.016	0.035	0.045	0.07	0.09	0.1	0.12	0.15
2.25–6.0	3.5–6.5	4.5–9.0	6.0–12.0	7.5–15.0	9.0–18.0	10.0–20.0	12.0–24.0	15.0–30.0
0.2–0.4	0.25–0.5	0.3–0.6	0.4–0.8	0.5–1.0	0.6–1.2	0.7–1.4	0.8–1.6	1.0–2.0
0.016	0.016	0.035	0.045	0.07	0.09	0.1	0.12	0.15

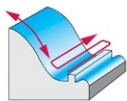
4	5	6	8	10	12	14	16	20
2.25–2.25	1.25–3.5	1.5–4.5	2.0–6.0	2.5–7.5	3.0–9.0	3.5–10.0	4.0–12.0	5.0–15.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.016	0.016	0.035	0.045	0.07	0.09	0.1	0.12	0.15
2.25–2.25	1.25–3.5	1.5–4.5	2.0–6.0	2.5–7.5	3.0–9.0	3.5–10.0	4.0–12.0	5.0–15.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.016	0.016	0.035	0.045	0.07	0.09	0.1	0.12	0.15

A

ФРЕЗЕРОВАНИЕ | РЕКОМЕНДОВАННЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

B

ФРЕЗЫ СЕРИИ S ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



C

D

Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
S	Титановые сплавы	50 (40–60)	Глубина резания Ap (мм)	0.05–0.3	0.1–0.6	0.15–0.9
			Ширина резания Ae (мм)	0.05–0.3	0.1–0.6	0.15–0.9
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.03	0.04
	Жаропрочные сплавы на основе никеля	20 (10–30)	Глубина резания Ap (мм)	0.05–0.3	0.1–0.6	0.15–0.9
			Ширина резания Ae (мм)	0.05–0.3	0.1–0.6	0.15–0.9
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.03	0.04

E

ФРЕЗЫ СЕРИИ N ФРЕЗЕРОВАНИЕ УСТУПА



F

G

H

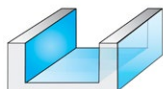
Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
N	Кованые и литые алюминиевые сплавы ($Si \leq 12\%$)	500 (200–1200)	Глубина резания Ap (мм)	1.0–1.5	2.0–3.0	3.0–4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.2–0.5	0.4–1.0	0.6–1.5
			Подача F (мм/зуб)	0.03–0.04	0.06–0.07	0.07
	Медные сплавы (<HB200)	150 (100–350)	Глубина резания Ap (мм)	1.0–1.5	2.0–3.0	3.0–4.5
			Ширина резания Ae (мм)	0.2–0.5	0.4–1.0	0.6–1.5
			Подача F (мм/зуб)	0.03–0.04	0.06–0.07	0.07

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.2–1.2	0.25–1.5	0.3–1.8	0.4–2.4	0.5–3.0	0.6–3.6	0.7–4.2	0.8–4.8	1.0–6.0
0.2–1.2	0.25–1.5	0.3–1.8	0.4–2.4	0.5–3.0	0.6–3.6	0.7–4.2	0.8–4.8	1.0–6.0
0.05	0.05	0.06	0.1	0.12	0.12	0.12	0.14	0.16
0.2–1.2	0.25–1.5	0.3–1.8	0.4–2.4	0.5–3.0	0.6–3.6	0.7–4.2	0.8–4.8	1.0–6.0
0.2–1.2	0.25–1.5	0.3–1.8	0.4–2.4	0.5–3.0	0.6–3.6	0.7–4.2	0.8–4.8	1.0–6.0
0.05	0.05	0.06	0.1	0.12	0.12	0.12	0.14	0.16

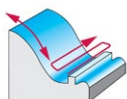
4	5	6	8	10	12	14	16	20
4.0–6.0	5.0–6.5	6.0–7.2	8.0–9.6	10.0–15.0	12.0–18.0	14.0–20.0	16.0–24.0	20.0–30.0
0.8–2.0	1.0–2.5	1.2–3.0	1.6–4.0	2.0–5.0	2.4–6.0	2.8–7.0	3.2–8.0	4.0–10.0
0.07–0.1	0.07–0.1	0.1–0.15	0.17–0.2	0.22–0.26	0.22–0.26	0.22–0.26	0.26	0.26
4.0–6.0	5.0–6.5	6.0–7.2	8.0–9.6	10.0–15.0	12.0–18.0	14.0–20.0	16.0–24.0	20.0–30.0
0.8–2.0	1.0–2.5	1.2–3.0	1.6–4.0	2.0–5.0	2.4–6.0	2.8–7.0	3.2–8.0	4.0–10.0
0.07–0.1	0.07–0.1	0.1–0.15	0.17–0.2	0.22–0.26	0.22–0.26	0.22–0.26	0.26	0.26

ФРЕЗЫ СЕРИИ N

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПАЗОВ



ПРОФИЛЬНАЯ ОБРАБОТКА



Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
N	Кованые и литые алюминиевые сплавы ($Si \leq 12\%$)	500 (200–1200)	Глубина резания A_p (мм)	0.2–1.0	0.4–2.0	0.6–3.0
			Ширина резания A_e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.04	0.04
	Медные сплавы (<HB200)	150 (100–350)	Глубина резания A_p (мм)	0.2–1.0	0.4–2.0	0.6–3.0
			Ширина резания A_e (мм)	1	2	3
			Подача F (мм/зуб)	0.02	0.04	0.04

Обрабатываемый материал		Скорость резания, Vc м/мин	Диаметр инструмента DC (мм)	1	2	3
N	Кованые и литые алюминиевые сплавы ($Si \leq 12\%$)	500 (200–1200)	Глубина резания A_p (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания A_e (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Подача F (мм/зуб)	0.06–0.07	0.08–0.1	0.1–0.15
	Медные сплавы (<HB200)	150 (100–350)	Глубина резания A_p (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Ширина резания A_e (мм)	0.05–0.2	0.1–0.4	0.15–0.6
			Подача F (мм/зуб)	0.06–0.07	0.08–0.1	0.1–0.15

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.8–4.0	1.0–5.0	1.2–6.0	1.6–9.6	2.0–10.0	2.4–12.0	2.8–14.0	3.2–16.0	4.0–20.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.04	0.05	0.07	0.1	0.12	0.15	0.18	0.2	0.22
0.8–4.0	1.0–5.0	1.2–6.0	1.6–9.6	2.0–10.0	2.4–12.0	2.8–14.0	3.2–16.0	4.0–20.0
4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.04	0.05	0.07	0.1	0.12	0.15	0.18	0.2	0.22

4	5	6	8	10	12	14	16	20
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.12–0.18	0.12–0.20	0.18–0.25	0.22–0.3	0.26–0.4	0.3–0.4	0.3–0.4	0.35–0.4	0.4–0.5
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.2–0.8	0.25–1.0	0.25–1.2	0.4–1.4	0.5–2.0	0.6–2.0	0.6–2.6	0.8–3,2	1.0–4.0
0.12–0.18	0.12–0.20	0.18–0.25	0.22–0.3	0.26–0.4	0.3–0.4	0.3–0.4	0.35–0.4	0.4–0.5

СВЕРЛЕНИЕ

В

СОДЕРЖАНИЕ РАЗДЕЛА

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

СТРУЖКОЛОМЫ	B-176
СПЛАВЫ	B-177
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОРПУСОВ СВЕРЛ	B-178
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН.	B-179
СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ	B-180
СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ.	B-189
ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ	B-197

ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

СПЛАВЫ	B-200
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ СВЕРЛ	B-201
УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3XD / 5XD / 8XD.	B-202
ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3XD / 5XD.	B-222
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧУГУНА 3XD / 5XD.	B-229
ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12XD / 20XD / 30XD	B-232
ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА	B-240

СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

A

СВЕРЛЕНИЕ | СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

СТРУЖКОЛОМЫ

Сверление

PM

P

M

K



Для обработки сталей, нержавеющей сталей, чугунов

C

D

E

F

G

H

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием PVD

Сплав	Описание
ERU25	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки в нормальных условиях конструкционных и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов.
EPD20	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей сталей.
EPP25	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки сталей и чугунов.

Непокрытые сплавы

Сплав	Описание
EWD10	Твердый сплав без покрытия для обработки алюминиевых сплавов на средних скоростях резания.

A

СВЕРЛЕНИЕ | СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ КОРПУСОВ СВЕРЛ

EDS – D1500 C 20 – 03

1

2

3

4

5

Тип инструмента

EDS Сверло со сменными пластинами (SPMT)

EDW Сверло со сменными пластинами (WCMT)

EDSS Сверло со сменными пластинами SCGX
и SPGX

1

Диаметр сверления

D1500 15,0 мм

2

C

D

Тип хвостовика

C Хвостовик ISO 9766

3

Диаметр хвостовика

20 20 мм

4

Глубина сверления

02 2xD

03 3xD

04 4xD

05 5xD

5

E

F

G

H

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПЛАСТИН

ISO S P M T 05 02 04 PM EPU25

1

2

3

4

5

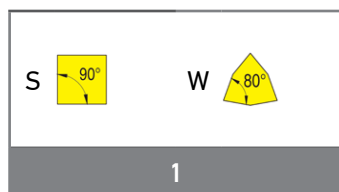
6

7

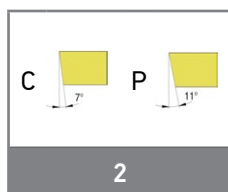
8

9

Форма пластины



Задний угол



Допуски

Обозначение	W1, мм	IC, мм	S, мм
G	±0,025	±0,025	±0,130
M	±0,05-0,15	±0,08-0,20	±0,130

1

2

3

Тип пластины.
Форма.


Длина режущей кромки, мм

IC	S	W
3,80		03
4,3		04
5,40		05
6,35	06	
6,50		06
8,0		08
8,7	08	
9,252	0	
12,7	12	

4

5

Толщина
пластины (S), мм

Обозначение	S, мм	Обозначение	S, мм
00	0,79	05	5,56
T0	0,99	T5	5,95
01	1,59	06	6,35
T1	1,98	T6	6,75
02	2,38	07	7,94
T2	2,58	09	9,52
03	3,18	T9	9,72
T3	3,97	11	11,11
04	4,76	12	12,7
T4	4,96		

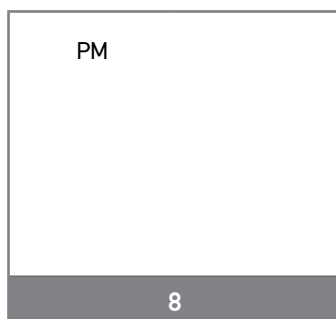
6

Радиус при вершине (Re), мм

Обозначение	Re, мм
04	0.4
08	0.8
12	1.2

7

Стружколом



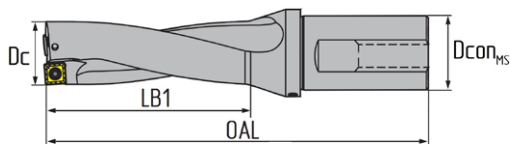
8

Радиус при вершине (Re), мм

Обозначение	Обрабатываемый материал
EPP25	
EPM25	
EPU25	

7

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

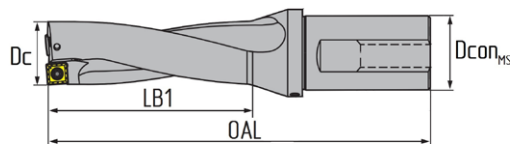


Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D1300C20-02	*	○	13	29	44	88	2xD	20	SP..050204
EDS-D1300C20-03	*	○	13	42	57	101	3xD	20	SP..050204
EDS-D1300C20-04	*	○	13	55	70	114	4xD	20	SP..050204
EDS-D1350C20-02	*	○	13,5	30	45	89	2xD	20	SP..050204
EDS-D1350C20-03	*	○	13,5	44	59	103	3xD	20	SP..050204
EDS-D1350C20-04	*	○	13,5	57	74	118	4xD	20	SP..050204
EDS-D1400C20-02	*	○	14	31	46	90	2xD	20	SP..050204
EDS-D1400C20-03	*	○	14	45	60	104	3xD	20	SP..050204
EDS-D1400C20-04	*	○	14	59	74	118	4xD	20	SP..050204
EDS-D1450C20-02	*	○	14,5	32	47	91	2xD	20	SP..050204
EDS-D1450C20-03	*	○	14,5	47	62	106	3xD	20	SP..050204
EDS-D1450C20-04	*	○	14,5	61	76	120	4xD	20	SP..050204
EDS-D1500C20-02	*	●	15	33	48	92	2xD	20	SP..050204
EDS-D1500C20-03	*	●	15	48	63	107	3xD	20	SP..050204
EDS-D1500C20-04	*	●	15	63	78	122	4xD	20	SP..050204
EDS-D1550C20-02	*	●	15,5	34	49	93	2xD	20	SP..060204
EDS-D1550C20-03	*	●	15,5	50	65	109	3xD	20	SP..060204
EDS-D1550C20-04	*	●	15,5	65	80	124	4xD	20	SP..060204
EDS-D1600C20-02	*	●	16	35	50	94	2xD	20	SP..060204
EDS-D1600C20-03	*	●	16	51	66	110	3xD	20	SP..060204
EDS-D1600C20-04	*	●	16	82	82	126	4xD	20	SP..060204
EDS-D1600C20-05	*	●	16	83	98	142	5xD	20	SP..060204
EDS-D1650C20-02	*	●	16,5	36	51	95	2xD	20	SP..060204
EDS-D1650C20-03	*	●	16,5	53	68	112	3xD	20	SP..060204
EDS-D1650C20-04	*	●	16,5	69	84	128	4xD	20	SP..060204
EDS-D1650C20-05	*	○	16,5	86	101	145	5xD	20	SP..060204
EDS-D1700C20-02	*	●	17	37	52	96	2xD	20	SP..060204
EDS-D1700C20-03	*	●	17	56	69	113	3xD	20	SP..060204
EDS-D1700C20-04	*	●	17	71	86	130	4xD	20	SP..060204
EDS-D1700C20-05	*	●	17	88	103	147	5xD	20	SP..060204
EDS-D1750C25-02	*	●	17,5	38	53	109	2xD	25	SP..060204
EDS-D1750C25-03	*	●	17,5	56	71	127	3xD	25	SP..060204
EDS-D1750C25-04	*	●	17,5	73	88	144	4xD	25	SP..060204
EDS-D1750C25-05	*	○	17,5	91	106	162	5xD	25	SP..060204
EDS-D1800C25-02	*	●	18	39	54	110	2xD	25	SP..060204
EDS-D1800C25-03	*	●	18	57	72	128	3xD	25	SP..060204

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

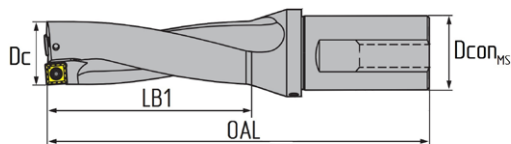


Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D1800C25-04	*	●	18	75	90	146	4xD	25	SP..060204
EDS-D1800C25-05	*	●	18	93	93	164	5xD	25	SP..060204
EDS-D1850C25-02	*	●	18,5	40	55	111	2xD	25	SP..060204
EDS-D1850C25-03	*	●	18,5	59	74	130	3xD	25	SP..060204
EDS-D1850C25-04	*	●	18,5	77	92	148	4xD	25	SP..060204
EDS-D1850C25-05	*	○	18,5	96	111	167	5xD	25	SP..060204
EDS-D1900C25-02	*	●	19	41	56	112	2xD	25	SP..060204
EDS-D1900C25-03	*	●	19	60	75	131	3xD	25	SP..060204
EDS-D1900C25-04	*	●	19	79	94	150	4xD	25	SP..060204
EDS-D1900C25-05	*	●	19	98	113	169	5xD	25	SP..060204
EDS-D1950C25-02	*	●	19,5	42	57	113	2xD	25	SP..060204
EDS-D1950C25-03	*	●	19,5	62	77	133	3xD	25	SP..060204
EDS-D1950C25-04	*	●	19,5	81	96	152	4xD	25	SP..060204
EDS-D1950C25-05	*	○	19,5	101	116	172	5xD	25	SP..060204
EDS-D2000C25-02	*	●	20	43	58	114	2xD	25	SP..060204
EDS-D2000C25-03	*	●	20	63	78	134	3xD	25	SP..060204
EDS-D2000C25-04	*	●	20	83	98	154	4xD	25	SP..060204
EDS-D2000C25-05	*	○	20	103	118	174	5xD	25	SP..060204
EDS-D2050C25-02	*	●	20,5	44	59	115	2xD	25	SP..060204
EDS-D2050C25-03	*	●	20,5	65	80	136	3xD	25	SP..060204
EDS-D2050C25-04	*	●	20,5	85	100	156	4xD	25	SP..060204
EDS-D2050C25-05	*	○	20,5	106	121	177	5xD	25	SP..060204
EDS-D2100C25-02	*	●	21	45	60	116	2xD	25	SP..060204
EDS-D2100C25-03	*	●	21	66	81	137	3xD	25	SP..060204
EDS-D2100C25-04	*	●	21	87	102	158	4xD	25	SP..060204
EDS-D2100C25-05	*	○	21	108	123	179	5xD	25	SP..060204
EDS-D2150C25-02	*	●	21,5	46	61	117	2xD	25	SP..060204
EDS-D2150C25-03	*	●	21,5	68	83	139	3xD	25	SP..060204
EDS-D2150C25-04	*	●	21,5	89	104	160	4xD	25	SP..060204
EDS-D2150C25-05	*	○	21,5	111	126	182	5xD	25	SP..060204
EDS-D2200C25-02	*	●	22	47	62	118	2xD	25	SP..07T308
EDS-D2200C25-03	*	●	22	69	84	140	3xD	25	SP..07T308
EDS-D2200C25-04	*	●	22	91	106	162	4xD	25	SP..07T308
EDS-D2200C25-05	*	●	22	113	128	184	5xD	25	SP..07T308
EDS-D2250C25-02	*	●	22,5	48	63	119	2xD	25	SP..07T308
EDS-D2250C25-03	*	●	22,5	71	86	142	3xD	25	SP..07T308

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

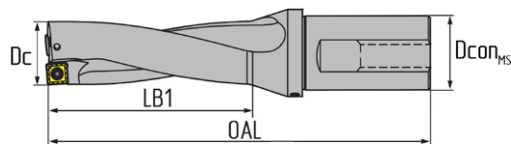


Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D2250C25-04	*	●	22,5	93	108	164	4xD	25	SP..07T308
EDS-D2250C25-05	*	○	22,5	116	131	187	5xD	25	SP..07T308
EDS-D2300C25-02	*	●	23	49	67	123	2xD	25	SP..07T308
EDS-D2300C25-03	*	●	23	72	90	146	3xD	25	SP..07T308
EDS-D2300C25-04	*	●	23	95	113	169	4xD	25	SP..07T308
EDS-D2300C25-05	*	●	23	118	136	192	5xD	25	SP..07T308
EDS-D2350C25-02	*	●	23,5	50	68	124	2xD	25	SP..07T308
EDS-D2350C25-03	*	●	23,5	71	92	148	3xD	25	SP..07T308
EDS-D2350C25-04	*	●	23,5	97	115	171	4xD	25	SP..07T308
EDS-D2350C25-05	*	○	23,5	121	139	195	5xD	25	SP..07T308
EDS-D2400C25-02	*	●	24	51	69	125	2xD	25	SP..07T308
EDS-D2400C25-03	*	●	24	75	93	149	3xD	25	SP..07T308
EDS-D2400C25-04	*	●	24	99	117	173	4xD	25	SP..07T308
EDS-D2400C25-05	*	●	24	123	141	197	5xD	25	SP..07T308
EDS-D2450C25-02	*	●	24,5	52	70	126	2xD	25	SP..07T308
EDS-D2450C25-03	*	●	24,5	77	77	151	3xD	25	SP..07T308
EDS-D2450C25-04	*	●	24,5	101	119	175	4xD	25	SP..07T308
EDS-D2450C25-05	*	○	24,5	126	144	200	5xD	25	SP..07T308
EDS-D2500C25-02	*	●	25	53	71	127	2xD	25	SP..07T308
EDS-D2500C25-03	*	●	25	78	78	152	3xD	25	SP..07T308
EDS-D2500C25-04	*	●	25	103	121	177	4xD	25	SP..07T308
EDS-D2500C25-05	*	●	25	128	146	202	5xD	25	SP..07T308
EDS-D2550C32-02	*	●	25,5	54	74	134	2xD	32	SP..07T308
EDS-D2550C32-03	*	●	25,5	80	81	160	3xD	32	SP..07T308
EDS-D2550C32-04	*	●	25,5	105	125	185	4xD	32	SP..07T308
EDS-D2550C32-05	*	○	25,5	130	153	213	5xD	32	SP..07T308
EDS-D2600C32-02	*	●	26	55	75	135	2xD	32	SP..07T308
EDS-D2600C32-03	*	●	26	81	81	161	3xD	32	SP..07T308
EDS-D2600C32-04	*	●	26	107	127	187	4xD	32	SP..07T308
EDS-D2600C32-05	*	●	26	133	156	216	5xD	32	SP..07T308
EDS-D2650C32-02	*	●	26,50	56	76	136	2xD	32	SP..07T308
EDS-D2650C32-03	*	●	26,50	83	83	163	3xD	32	SP..07T308
EDS-D2650C32-04	*	●	26,50	109	129	189	4xD	32	SP..07T308
EDS-D2650C32-05	*	○	26,50	136	136	219	5xD	32	SP..07T308
EDS-D2700C32-02	*	●	27	57	77	137	2xD	32	SP..07T308
EDS-D2700C32-03	*	●	27	84	104	164	3xD	32	SP..07T308

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

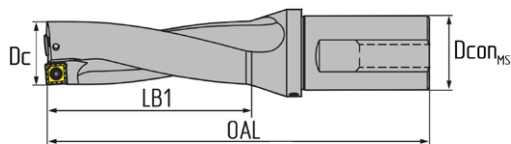


Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D2700C32-04	*	●	27	111	131	191	4xD	32	SP..07T308
EDS-D2700C32-05	*	●	27	138	158	218	5xD	32	SP..07T308
EDS-D2750C32-02	*	●	27,5	58	78	138	2xD	32	SP..07T308
EDS-D2750C32-03	*	●	27,5	86	106	166	3xD	32	SP..07T308
EDS-D2750C32-04	*	●	27,5	113	133	93	4xD	32	SP..07T308
EDS-D2750C32-05	*	○	27,5	141	161	221	5xD	32	SP..07T308
EDS-D2800C32-02	*	●	28	59	79	139	2xD	32	SP..090408
EDS-D2800C32-03	*	●	28	87	107	167	3xD	32	SP..090408
EDS-D2800C32-04	*	●	28	115	135	195	4xD	32	SP..090408
EDS-D2800C32-05	*	●	28	146	163	223	5xD	32	SP..090408
EDS-D2850C32-02	*	●	28,5	60	80	140	2xD	32	SP..090408
EDS-D2850C32-03	*	●	28,5	89	109	169	3xD	32	SP..090408
EDS-D2850C32-04	*	●	28,5	117	137	197	4xD	32	SP..090408
EDS-D2850C32-05	*	○	28,5	146	166	226	5xD	32	SP..090408
EDS-D2900C32-02	*	●	29	62	83	143	2xD	32	SP..090408
EDS-D2900C32-03	*	●	29	91	112	172	3xD	32	SP..090408
EDS-D2900C32-04	*	●	29	120	201	141	4xD	32	SP..090408
EDS-D2900C32-05	*	●	29	149	170	20	5xD	32	SP..090408
EDS-D2950C32-02	*	●	29,5	63	84	144	2xD	32	SP..090408
EDS-D2950C32-03	*	●	29,5	93	114	174	3xD	32	SP..090408
EDS-D2950C32-04	*	●	29,5	122	143	203	4xD	32	SP..090408
EDS-D2950C32-05	*	○	29,5	151	173	233	5xD	32	SP..090408
EDS-D3000C32-02	*	●	30	64	88	148	2xD	32	SP..090408
EDS-D3000C32-03	*	●	30	94	118	178	3xD	32	SP..090408
EDS-D3000C32-04	*	●	30	124	148	208	4xD	32	SP..090408
EDS-D3000C32-05	*	●	30	154	178	238	5xD	32	SP..090408
EDS-D3050C32-02	*	●	30,5	65	89	149	2xD	32	SP..090408
EDS-D3050C32-03	*	●	30,5	96	120	180	3xD	32	SP..090408
EDS-D3050C32-04	*	●	30,5	126	150	210	4xD	32	SP..090408
EDS-D3050C32-05	*	○	30,5	157	181	241	5xD	32	SP..090408
EDS-D3100C32-02	*	●	31	66	90	150	2xD	32	SP..090408
EDS-D3100C32-03	*	●	31	97	121	181	3xD	32	SP..090408
EDS-D3100C32-04	*	●	31	128	152	212	4xD	32	SP..090408
EDS-D3100C32-05	*	●	31	159	183	243	5xD	32	SP..090408
EDS-D3150C32-02	*	●	31,5	67	91	151	2xD	32	SP..090408
EDS-D3150C32-03	*	●	31,5	99	123	183	3xD	32	SP..090408

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

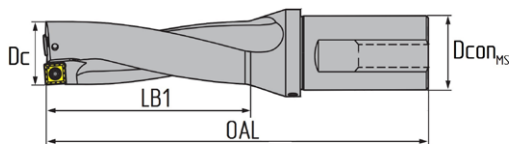


Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D3150C32-04	*	●	31,5	130	154	214	4xD	32	SP..090408
EDS-D3150C32-05	*	○	31,5	162	185	245	5xD	32	SP..090408
EDS-D3200C32-02	*	●	32	68	92	152	2xD	32	SP..090408
EDS-D3200C32-03	*	●	32	100	124	184	3xD	32	SP..090408
EDS-D3200C32-04	*	●	32	132	156	216	4xD	32	SP..090408
EDS-D3200C32-05	*	●	32	164	188	248	5xD	32	SP..090408
EDS-D3250C32-02	*	●	32,5	69	93	153	2xD	32	SP..090408
EDS-D3250C32-03	*	●	32,5	102	126	186	3xD	32	SP..090408
EDS-D3250C32-04	*	●	32,5	134	158	218	4xD	32	SP..090408
EDS-D3250C32-05	*	○	32,5	167	191	251	5xD	32	SP..090408
EDS-D3300C32-02	*	●	33	70	94	154	2xD	32	SP..090408
EDS-D3300C32-03	*	●	33	103	127	187	3xD	32	SP..090408
EDS-D3300C32-04	*	●	33	136	160	220	4xD	32	SP..090408
EDS-D3300C32-05	*	●	33	169	193	253	5xD	32	SP..090408
EDS-D3350C32-02	*	●	33,5	71	95	155	2xD	32	SP..090408
EDS-D3350C32-03	*	●	33,5	105	129	189	3xD	32	SP..090408
EDS-D3350C32-04	*	●	33,5	138	162	222	4xD	32	SP..090408
EDS-D3350C32-05	*	○	33,5	172	195	255	5xD	32	SP..090408
EDS-D3400C32-02	*	●	34	72	96	156	2xD	32	SP..110408
EDS-D3400C32-03	*	●	34	106	130	190	3xD	32	SP..110408
EDS-D3400C32-04	*	●	34	140	164	224	4xD	32	SP..110408
EDS-D3400C32-05	*	●	34	174	198	258	5xD	32	SP..110408
EDS-D3450C32-02	*	●	34,5	73	97	157	2xD	32	SP..110408
EDS-D3450C32-03	*	●	34,5	108	132	192	3xD	32	SP..110408
EDS-D3450C32-04	*	●	34,5	142	166	226	4xD	32	SP..110408
EDS-D3450C32-05	*	○	34,5	177	201	261	5xD	32	SP..110408
EDS-D3500C32-02	*	●	35	74	98	158	2xD	32	SP..110408
EDS-D3500C32-03	*	●	35	109	133	193	3xD	32	SP..110408
EDS-D3500C32-04	*	●	35	144	168	228	4xD	32	SP..110408
EDS-D3500C32-05	*	●	35	179	203	263	5xD	32	SP..110408
EDS-D3550C32-02	*	○	35,5	75	99	159	2xD	32	SP..110408
EDS-D3550C32-03	*	○	35,5	111	135	193	3xD	32	SP..110408
EDS-D3550C32-04	*	●	35,5	146	170	230	4xD	32	SP..110408
EDS-D3550C32-05	*	○	35,5	182	205	265	5xD	32	SP..110408
EDS-D3600C32-02	*	●	36	76	100	160	2xD	32	SP..110408
EDS-D3600C32-03	*	●	36	112	136	196	3xD	32	SP..110408

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

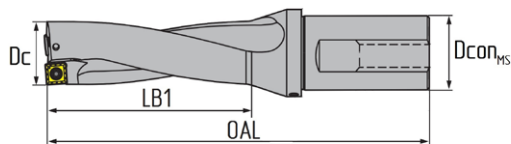


Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D3600C32-04	*	●	36	148	148	232	4xD	32	SP..110408
EDS-D3600C32-05	*	●	36	184	208	268	5xD	32	SP..110408
EDS-D3650C32-02	*	○	36,5	77	101	161	2xD	32	SP..110408
EDS-D3650C32-03	*	○	36,5	114	138	198	3xD	32	SP..110408
EDS-D3650C32-04	*	○	36,5	150	174	234	4xD	32	SP..110408
EDS-D3650C32-05	*	○	36,5	187	211	271	5xD	32	SP..110408
EDS-D3700C32-02	*	○	37	79	109	169	2xD	32	SP..110408
EDS-D3700C32-03	*	○	37	116	146	206	3xD	32	SP..110408
EDS-D3700C32-04	*	●	37	153	183	243	4xD	32	SP..110408
EDS-D3700C32-05	*	○	37	190	220	280	5xD	32	SP..110408
EDS-D3750C32-02	*	○	37,5	80	110	170	2xD	32	SP..110408
EDS-D3750C32-03	*	○	37,5	118	148	208	3xD	32	SP..110408
EDS-D3750C32-04	*	○	37,5	155	185	245	4xD	32	SP..110408
EDS-D3750C32-05	*	○	37,5	193	223	283	5xD	32	SP..110408
EDS-D3800C32-02	*	○	38	81	111	171	2xD	32	SP..110408
EDS-D3800C32-03	*	○	38	119	149	207	3xD	32	SP..110408
EDS-D3800C32-04	*	○	38	157	187	247	4xD	32	SP..110408
EDS-D3800C32-05	*	○	38	195	225	285	5xD	32	SP..110408
EDS-D3850C32-02	*	○	38,5	82	112	172	2xD	32	SP..110408
EDS-D3850C32-03	*	○	38,5	121	151	211	3xD	32	SP..110408
EDS-D3850C32-04	*	○	38,5	159	189	249	4xD	32	SP..110408
EDS-D3850C32-05	*	○	38,5	198	228	288	5xD	32	SP..110408
EDS-D3900C32-02	*	○	39	83	113	173	2xD	32	SP..110408
EDS-D3900C32-03	*	●	39	122	152	212	3xD	32	SP..110408
EDS-D3900C32-04	*	○	39	161	191	251	4xD	32	SP..110408
EDS-D3900C32-05	*	○	39	200	230	290	5xD	32	SP..110408
EDS-D3950C32-02	*	○	39,5	84	114	174	2xD	32	SP..110408
EDS-D3950C32-03	*	○	39,5	124	154	214	3xD	32	SP..110408
EDS-D3950C32-04	*	○	39,5	163	193	253	4xD	32	SP..110408
EDS-D3950C32-05	*	○	39,5	203	233	293	5xD	32	SP..110408
EDS-D4000C40-02	*	●	40	85	115	185	2xD	40	SP..110408
EDS-D4000C40-03	*	●	40	125	155	225	3xD	40	SP..110408
EDS-D4000C40-04	*	●	40	165	195	265	4xD	40	SP..110408
EDS-D4000C40-05	*	●	40	205	235	305	5xD	40	SP..110408
EDS-D4100C40-02	*	○	41	87	117	187	2xD	40	SP..110408
EDS-D4100C40-03	*	●	41	128	158	228	3xD	40	SP..110408

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

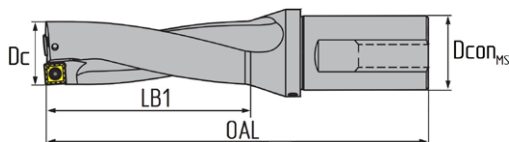


Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D4100C40-04	*	●	41	169	199	269	4xD	40	SP..110408
EDS-D4100C40-05	*	○	41	210	240	310	5xD	40	SP..110408
EDS-D4200C40-02	*	○	42	89	119	189	2xD	40	SP..140512
EDS-D4200C40-03	*	●	42	131	161	231	3xD	40	SP..140512
EDS-D4200C40-04	*	●	42	173	203	273	4xD	40	SP..140512
EDS-D4200C40-05	*	○	42	215	245	315	5xD	40	SP..140512
EDS-D4300C40-02	*	○	43	91	121	191	2xD	40	SP..140512
EDS-D4300C40-03	*	●	43	134	164	234	3xD	40	SP..140512
EDS-D4300C40-04	*	●	43	177	207	277	4xD	40	SP..140512
EDS-D4300C40-05	*	○	43	220	250	320	5xD	40	SP..140512
EDS-D4400C40-02	*	○	44	93	123	193	2xD	40	SP..140512
EDS-D4400C40-03	*	●	44	137	167	237	3xD	40	SP..140512
EDS-D4400C40-04	*	●	44	181	211	281	4xD	40	SP..140512
EDS-D4400C40-05	*	○	44	225	255	325	5xD	40	SP..140512
EDS-D4500C40-02	*	●	45	95	125	195	2xD	40	SP..140512
EDS-D4500C40-03	*	●	45	140	170	240	3xD	40	SP..140512
EDS-D4500C40-04	*	●	45	185	215	285	4xD	40	SP..140512
EDS-D4500C40-05	*	●	45	230	260	330	5xD	40	SP..140512
EDS-D4600C40-02	*	○	46	97	127	197	2xD	40	SP..140512
EDS-D4600C40-03	*	●	46	143	173	243	3xD	40	SP..140512
EDS-D4600C40-04	*	●	46	189	219	289	4xD	40	SP..140512
EDS-D4600C40-05	*	○	46	235	265	335	5xD	40	SP..140512
EDS-D4700C40-02	*	●	47	99	129	199	2xD	40	SP..140512
EDS-D4700C40-03	*	●	47	146	176	246	3xD	40	SP..140512
EDS-D4700C40-04	*	○	47	193	223	293	4xD	40	SP..140512
EDS-D4700C40-05	*	○	47	240	270	340	5xD	40	SP..140512
EDS-D4800C40-02	*	○	48	101	131	201	2xD	40	SP..140512
EDS-D4800C40-03	*	●	48	149	179	249	3xD	40	SP..140512
EDS-D4800C40-04	*	○	48	197	227	297	4xD	40	SP..140512
EDS-D4800C40-05	*	○	48	245	275	345	5xD	40	SP..140512
EDS-D4900C40-02	*	○	49	103	133	203	2xD	40	SP..140512
EDS-D4900C40-03	*	●	49	152	182	252	3xD	40	SP..140512
EDS-D4900C40-04	*	●	49	201	231	301	4xD	40	SP..140512
EDS-D4900C40-05	*	○	49	250	280	350	5xD	40	SP..140512
EDS-D5000C40-02	*	●	50	105	135	205	2xD	40	SP..140512
EDS-D5000C40-03	*	●	50	155	185	255	3xD	40	SP..140512

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D5000C40-04	*	●	50	205	235	305	4xD	40	SP..140512
EDS-D5000C40-05	*	○	50	255	285	355	5xD	40	SP..140512
EDS-D5100C40-02	*	○	51	107	137	207	2xD	40	SP..090408
EDS-D5100C40-03	*	○	51	158	188	259	3xD	40	SP..090408
EDS-D5100C40-04	*	○	51	209	239	309	4xD	40	SP..090408
EDS-D5100C40-05	*	○	51	260	290	360	5xD	40	SP..090408
EDS-D5200C40-02	*	○	52	109	139	209	2xD	40	SP..090408
EDS-D5200C40-03	*	○	52	161	191	261	3xD	40	SP..090408
EDS-D5200C40-04	*	○	52	213	243	313	4xD	40	SP..090408
EDS-D5200C40-05	*	○	52	265	295	365	5xD	40	SP..090408
EDS-D5300C40-02	*	○	53	111	141	211	2xD	40	SP..090408
EDS-D5300C40-03	*	○	53	164	194	264	3xD	40	SP..090408
EDS-D5300C40-04	*	○	53	217	247	317	4xD	40	SP..090408
EDS-D5300C40-05	*	○	53	270	300	370	5xD	40	SP..090408
EDS-D5400C40-02	*	○	54	113	143	213	2xD	40	SP..090408
EDS-D5400C40-03	*	●	54	167	197	267	3xD	40	SP..090408
EDS-D5400C40-04	*	○	54	221	251	321	4xD	40	SP..090408
EDS-D5400C40-05	*	○	54	275	305	375	5xD	40	SP..090408
EDS-D5500C40-02	*	●	55	115	145	215	2xD	40	SP..090408
EDS-D5500C40-03	*	●	55	170	200	270	3xD	40	SP..090408
EDS-D5500C40-04	*	●	55	225	255	325	4xD	40	SP..090408
EDS-D5500C40-05	*	○	55	280	310	380	5xD	40	SP..090408
EDS-D5600C40-02	*	○	56	120	152	222	2xD	40	SP..090408
EDS-D5600C40-03	*	○	56	176	208	278	3xD	40	SP..090408
EDS-D5600C40-04	*	○	56	232	264	334	4xD	40	SP..090408
EDS-D5600C40-05	*	○	56	285	315	385	5xD	40	SP..090408
EDS-D5700C40-02	*	○	57	122	154	224	2xD	40	SP..090408
EDS-D5700C40-03	*	○	57	179	211	281	3xD	40	SP..090408
EDS-D5700C40-04	*	○	57	236	268	338	4xD	40	SP..090408
EDS-D5700C40-05	*	○	57	290	320	390	5xD	40	SP..090408
EDS-D5800C40-02	*	○	58	124	156	226	2xD	40	SP..090408
EDS-D5800C40-03	*	○	58	182	214	284	3xD	40	SP..090408
EDS-D5800C40-04	*	○	58	240	272	342	4xD	40	SP..090408
EDS-D5800C40-05	*	○	58	295	325	395	5xD	40	SP..090408
EDS-D5900C40-02	*	○	59	126	158	228	2xD	40	SP..090408
EDS-D5900C40-03	*	○	59	187	217	287	3xD	40	SP..090408

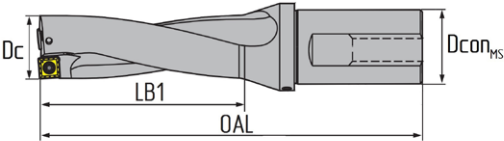
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

A

B

СВЕРЛА EDS СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



C

Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDS-D5900C40-04	*	o	59	244	276	346	4xD	40	SP..090408
EDS-D5900C40-05	*	o	59	300	330	400	5xD	40	SP..090408
EDS-D6000C40-02	*	o	60	128	160	230	2xD	40	SP..090408
EDS-D6000C40-03	*	o	60	188	220	290	3xD	40	SP..090408
EDS-D6000C40-04	*	o	60	248	280	350	4xD	40	SP..090408
EDS-D6000C40-05	*	o	60	305	335	405	5xD	40	SP..090408

• Первый выбор (складская позиция) o Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

D

Комплектующие

		SP..050204	SP..060204	SP..07T308	SP..090408	SP..110408	SP..140512
	Винт	IM2x4	IM2.2x5	IM2.5x6	IM3.5x8	IM4x10	IM5x11
	Ключ	WT6IP	WT7IP	WT8IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP

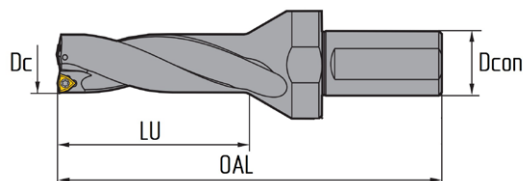
E

F

G

H

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D1500C20-02	*	●	15	33	48	92	2xD	20	WC..030208
EDW-D1500C20-03	*	●	15	48	63	107	3xD	20	WC..030208
EDW-D1500C20-04	*	●	15	63	78	122	4xD	20	WC..030208
EDW-D1550C20-02	*	●	15,5	34	49	93	2xD	20	WC..030208
EDW-D1550C20-03	*	●	15,5	50	65	109	3xD	20	WC..030208
EDW-D1550C20-04	*	●	15,5	65	80	124	4xD	20	WC..030208
EDW-D1600C20-02	*	●	16	35	50	94	2xD	20	WC..030208
EDW-D1600C20-03	*	●	16	51	66	110	3xD	20	WC..030208
EDW-D1600C20-04	*	●	16	67	82	126	4xD	20	WC..030208
EDW-D1600C20-05	*	●	16	83	98	142	5xD	20	WC..030208
EDW-D1650C20-02	*	●	16,5	36	51	95	2xD	20	WC..030208
EDW-D1650C20-03	*	●	16,5	53	68	112	3xD	20	WC..030208
EDW-D1650C20-04	*	●	16,5	69	84	128	4xD	20	WC..030208
EDW-D1650C20-05	*	○	16,5	86	101	145	5xD	20	WC..030208
EDW-D1700C20-02	*	●	17	37	52	96	2xD	20	WC..030208
EDW-D1700C20-03	*	●	17	54	69	113	3xD	20	WC..030208
EDW-D1700C20-04	*	●	17	71	86	130	4xD	20	WC..030208
EDW-D1700C20-05	*	●	17	88	103	147	5xD	20	WC..030208
EDW-D1750C25-02	*	●	17,5	38	53	109	2xD	25	WC..030208
EDW-D1750C25-03	*	●	17,5	56	71	127	3xD	25	WC..030208
EDW-D1750C25-04	*	●	17,5	73	88	144	4xD	25	WC..030208
EDW-D1750C25-05	*	○	17,5	91	106	150	5xD	25	WC..030208
EDW-D1800C25-02	*	●	18	39	54	110	2xD	25	WC..030208
EDW-D1800C25-03	*	●	18	57	57	128	2xD	25	WC..030208
EDW-D1800C25-04	*	●	18	75	90	146	4xD	25	WC..030208
EDW-D1800C25-05	*	●	18	93	108	152	5xD	25	WC..030208
EDW-D1850C25-02	*	●	18,5	40	55	111	2xD	25	WC..030208
EDW-D1850C25-03	*	●	18,5	59	74	130	3xD	25	WC..030208
EDW-D1850C25-04	*	●	18,5	77	92	148	4xD	25	WC..030208
EDW-D1850C25-05	*	○	18,5	96	111	155	5xD	25	WC..030208
EDW-D1900C25-02	*	●	19	41	56	112	2xD	25	WC..030208
EDW-D1900C25-03	*	●	19	60	75	131	3xD	25	WC..030208
EDW-D1900C25-04	*	●	19	79	94	150	4xD	25	WC..030208
EDW-D1900C25-05	*	●	19	98	113	157	5xD	25	WC..030208
EDW-D1950C25-02	*	●	19,5	42	57	113	2xD	25	WC..030208
EDW-D1950C25-03	*	●	19,5	62	77	133	3xD	25	WC..030208

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

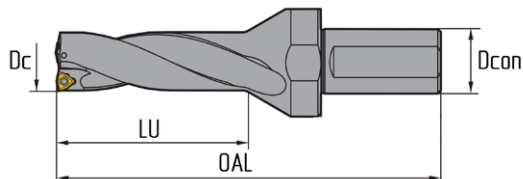
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



C

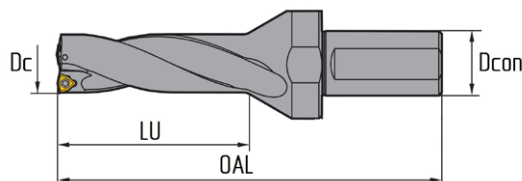
Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D1950C25-04	*	●	19,5	81	96	152	4xD	25	WC..030208
EDW-D1950C25-05	*	○	19,5	101	116	160	5xD	25	WC..030208
EDW-D2000C25-02	*	●	20	43	58	114	2xD	25	WC..030208
EDW-D2000C25-03	*	●	20	63	78	134	3xD	25	WC..030208
EDW-D2000C25-04	*	●	20	83	98	154	4xD	25	WC..030208
EDW-D2000C25-05	*	○	20	103	118	162	5xD	25	WC..030208
EDW-D2050C25-02	*	●	20,5	44	59	115	2xD	25	WC..030208
EDW-D2050C25-03	*	●	20,5	65	80	136	3xD	25	WC..030208
EDW-D2050C25-04	*	●	20,5	85	100	156	4xD	25	WC..030208
EDW-D2050C25-05	*	○	20,5	106	121	165	5xD	25	WC..030208
EDW-D2100C25-02	*	●	21	45	60	116	2xD	25	WC..040208
EDW-D2100C25-03	*	●	21	66	81	137	3xD	25	WC..040208
EDW-D2100C25-04	*	●	21	87	87	158	4xD	25	WC..040208
EDW-D2100C25-05	*	○	21	108	123	167	5xD	25	WC..040208
EDW-D2150C25-02	*	●	21,5	46	61	117	2xD	25	WC..040208
EDW-D2150C25-03	*	●	21,5	68	83	139	3xD	25	WC..040208
EDW-D2150C25-04	*	●	21,5	89	104	160	4xD	25	WC..040208
EDW-D2150C25-05	*	○	21,5	111	126	170	5xD	25	WC..040208
EDW-D2200C25-02	*	●	22	47	62	118	2xD	25	WC..040208
EDW-D2200C25-03	*	●	22	69	69	140	3xD	25	WC..040208
EDW-D2200C25-04	*	●	22	91	106	162	4xD	25	WC..040208
EDW-D2200C25-05	*	●	22	113	128	172	5xD	25	WC..040208
EDW-D2250C25-02	*	●	22,5	48	63	119	2xD	25	WC..040208
EDW-D2250C25-03	*	●	22,5	71	86	142	3xD	25	WC..040208
EDW-D2250C25-04	*	●	22,5	93	93	164	4xD	25	WC..040208
EDW-D2250C25-05	*	○	22,5	116	131	175	5xD	25	WC..040208
EDW-D2300C25-02	*	●	23	49	67	123	2xD	25	WC..040208
EDW-D2300C25-03	*	●	23	72	72	146	3xD	25	WC..040208
EDW-D2300C25-04	*	●	23	95	113	169	4xD	25	WC..040208
EDW-D2300C25-05	*	●	23	118	136	180	5xD	25	WC..040208
EDW-D2350C25-02	*	●	23,5	50	68	124	2xD	25	WC..040208
EDW-D2350C25-03	*	●	23,5	74	74	148	3xD	25	WC..040208
EDW-D2350C25-04	*	●	23,5	97	115	171	4xD	25	WC..040208
EDW-D2350C25-05	*	○	23,5	121	139	183	5xD	25	WC..040208
EDW-D2400C25-02	*	●	24	51	69	125	2xD	25	WC..040208
EDW-D2400C25-03	*	●	24	75	75	149	3xD	25	WC..040208

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D2400C25-04	*	●	24	99	117	173	4xD	25	WC..040208
EDW-D2400C25-05	*	●	24	123	141	185	5xD	25	WC..040208
EDW-D2450C25-02	*	●	24,5	52	70	126	2xD	25	WC..040208
EDW-D2450C25-03	*	●	24,5	77	77	151	3xD	25	WC..040208
EDW-D2450C25-04	*	●	24,5	101	119	175	4xD	25	WC..040208
EDW-D2450C25-05	*	○	24,5	126	144	188	5xD	25	WC..040208
EDW-D2500C25-02	*	●	25	53	71	127	2xD	25	WC..050308
EDW-D2500C25-03	*	●	25	78	96	152	3xD	25	WC..050308
EDW-D2500C25-04	*	●	25	103	121	177	4xD	25	WC..050308
EDW-D2500C25-05	*	●	25	128	146	190	5xD	25	WC..050308
EDW-D2550C32-02	*	●	25,5	54	74	134	2xD	32	WC..050308
EDW-D2550C32-03	*	●	25,5	80	100	160	3xD	32	WC..050308
EDW-D2550C32-04	*	●	25,5	105	125	185	4xD	32	WC..050308
EDW-D2550C32-05	*	○	25,5	131	153	213	5xD	32	WC..050308
EDW-D2600C32-02	*	●	26	55	75	135	2xD	32	WC..050308
EDW-D2600C32-03	*	●	26	81	81	161	3xD	32	WC..050308
EDW-D2600C32-04	*	●	26	107	127	187	4xD	32	WC..050308
EDW-D2600C32-05	*	●	26	133	156	216	5xD	32	WC..050308
EDW-D2650C32-02	*	●	26,5	56	76	136	2xD	32	WC..050308
EDW-D2650C32-03	*	●	26,5	83	83	163	3xD	32	WC..050308
EDW-D2650C32-04	*	●	26,5	109	129	189	4xD	32	WC..050308
EDW-D2650C32-05	*	○	26,5	136	157	217	5xD	32	WC..050308
EDW-D2700C32-02	*	●	27	57	77	137	2xD	32	WC..050308
EDW-D2700C32-03	*	●	27	84	84	164	3xD	32	WC..050308
EDW-D2700C32-04	*	●	27	111	131	191	4xD	32	WC..050308
EDW-D2700C32-05	*	●	27	138	158	218	5xD	32	WC..050308
EDW-D2750C32-02	*	●	27,5	58	78	138	2xD	32	WC..050308
EDW-D2750C32-03	*	●	27,5	86	106	166	3xD	32	WC..050308
EDW-D2750C32-05	*	●	27,5	141	161	221	5xD	32	WC..050308
EDW-D2800C32-02	*	●	28	59	79	139	2xD	32	WC..050308
EDW-D2800C32-03	*	●	28	87	87	167	3xD	32	WC..050308
EDW-D2800C32-04	*	●	28	115	135	195	4xD	32	WC..050308
EDW-D2800C32-05	*	●	28	143	163	223	5xD	32	WC..050308
EDW-D2850C32-02	*	○	28,5	60	80	140	2xD	32	WC..050308
EDW-D2850C32-03	*	●	28,5	89	109	169	3xD	32	WC..050308
EDW-D2850C32-04	*	●	28,5	117	137	197	4xD	32	WC..050308

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

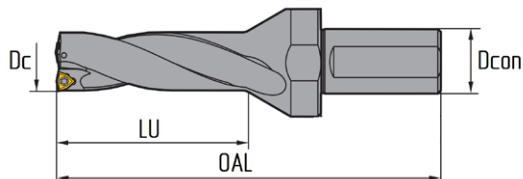
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



C

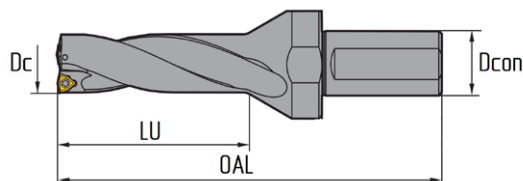
Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D2850C32-05	*	○	28,5	146	166	226	5xD	32	WC..050308
EDW-D2900C32-02	*	●	29	62	83	143	2xD	32	WC..050308
EDW-D2900C32-03	*	●	29	91	91	172	3xD	32	WC..050308
EDW-D2900C32-04	*	●	29	120	141	201	4xD	32	WC..050308
EDW-D2900C32-05	*	●	29	149	170	230	5xD	32	WC..050308
EDW-D2950C32-02	*	○	29,5	63	84	144	2xD	32	WC..050308
EDW-D2950C32-03	*	●	29,5	93	93	174	3xD	32	WC..050308
EDW-D2950C32-04	*	●	29,5	122	143	203	4xD	32	WC..050308
EDW-D2950C32-05	*	○	29,5	151	173	233	5xD	32	WC..050308
EDW-D3000C32-02	*	●	30	64	88	148	2xD	32	WC..050308
EDW-D3000C32-03	*	●	30	94	118	178	3xD	32	WC..050308
EDW-D3000C32-04	*	●	30	124	148	208	4xD	32	WC..050308
EDW-D3000C32-05	*	●	30	154	175	238	5xD	32	WC..050308
EDW-D3050C32-02	*	●	30,5	65	89	149	2xD	32	WC..050308
EDW-D3050C32-03	*	●	30,5	96	120	180	3xD	32	WC..050308
EDW-D3050C32-04	*	●	30,5	126	126	210	4xD	32	WC..050308
EDW-D3050C32-05	*	○	30,5	157	181	241	5xD	32	WC..050308
EDW-D3100C32-02	*	●	31	66	90	150	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3100C32-03	*	●	31	97	121	181	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3100C32-04	*	●	31	128	152	212	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3100C32-05	*	●	31	159	159	243	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3150C32-03	*	●	31,5	99	123	183	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3150C32-04	*	●	31,5	130	154	214	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3150C32-05	*	○	31,5	162	185	245	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3200C32-02	*	●	32	68	92	152	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3200C32-03	*	●	32	100	124	184	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3200C32-04	*	●	32	132	156	216	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3200C32-05	*	●	32	164	164	248	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3250C32-02	*	●	32,5	69	93	153	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3250C32-03	*	●	32,5	102	126	186	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3250C32-04	*	●	32,5	134	158	218	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3250C32-05	*	●	32,5	167	191	251	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3300C32-02	*	●	33	70	94	154	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3300C32-03	*	●	33	103	127	187	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3300C32-04	*	●	33	136	160	220	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3300C32-05	*	●	33	169	193	253	5xD	32	WC..06T308

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D3350C32-02	*	●	33,5	71	95	155	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3350C32-03	*	●	33,5	105	129	189	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3350C32-04	*	●	33,5	162	138	222	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3350C32-05	*	○	33,5	172	195	255	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3400C32-02	*	●	34	72	96	156	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3400C32-03	*	●	34	106	106	190	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3400C32-04	*	●	34	140	164	224	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3400C32-05	*	●	34	174	198	258	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3450C32-02	*	●	34,5	73	97	157	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3450C32-03	*	●	34,5	108	132	192	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3450C32-04	*	●	34,5	142	166	226	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3450C32-05	*	○	34,5	177	201	261	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3500C32-02	*	●	35	74	98	158	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3500C32-03	*	●	35	109	109	193	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3500C32-04	*	●	35	144	168	228	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3500C32-05	*	●	35	179	203	263	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3550C32-02	*	○	35,5	75	99	159	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3550C32-03	*	○	35,5	111	135	195	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3550C32-04	*	○	35,5	146	170	230	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3550C32-05	*	○	35,5	182	182	265	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3600C32-02	*	●	36	76	100	160	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3600C32-03	*	●	36	112	136	196	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3600C32-04	*	●	36	148	172	232	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3600C32-05	*	●	36	184	208	268	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3650C32-02	*	○	36,5	77	101	161	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3650C32-03	*	○	36,5	114	138	198	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3650C32-04	*	○	36,5	150	174	236	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3650C32-05	*	○	36,5	187	211	271	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3700C32-02	*	○	37	79	109	169	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3700C32-03	*	●	37	116	146	206	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3700C32-04	*	○	37	153	183	243	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3700C32-05	*	○	37	190	220	280	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3750C32-02	*	○	37,5	80	110	170	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3750C32-03	*	○	37,5	118	148	208	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3750C32-04	*	○	37,5	155	185	245	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3750C32-05	*	○	37,5	193	223	283	5xD	32	WC..06T308

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

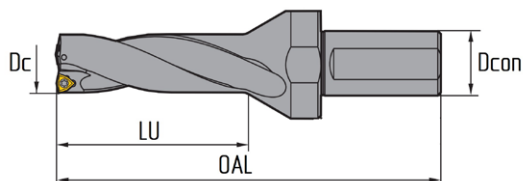
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



C

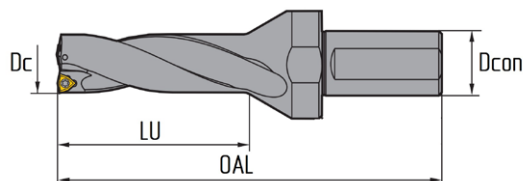
Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D3800C32-02	*	○	38	81	111	171	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3800C32-03	*	○	38	119	149	209	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3800C32-04	*	○	38	157	187	247	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3800C32-05	*	○	38	195	225	285	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3850C32-02	*	○	38,5	82	112	172	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3850C32-03	*	○	38,5	121	151	211	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3850C32-04	*	○	38,5	159	189	249	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3850C32-05	*	○	38,5	198	228	288	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3900C32-02	*	○	39	83	113	173	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3900C32-03	*	●	39	122	152	212	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3900C32-04	*	○	39	161	191	251	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3900C32-05	*	○	39	200	230	290	5xD	32	WC..06T308
EDW-D3950C32-02	*	○	39,5	84	114	174	2xD	32	WC..06T308
EDW-D3950C32-03	*	○	39,5	124	154	214	3xD	32	WC..06T308
EDW-D3950C32-04	*	○	39,5	163	193	253	4xD	32	WC..06T308
EDW-D3950C32-05	*	○	39,5	203	233	293	5xD	32	WC..06T308
EDW-D4000C40-02	*	○	40	85	112	185	2xD	40	WC..06T308
EDW-D4000C40-03	*	●	40	125	155	225	3xD	40	WC..06T308
EDW-D4000C40-04	*	●	40	165	195	265	4xD	40	WC..06T308
EDW-D4000C40-05	*	●	40	205	235	305	5xD	40	WC..06T308
EDW-D4100C40-02	*	○	41	87	117	187	2xD	40	WC..06T308
EDW-D4100C40-03	*	●	41	128	158	228	3xD	40	WC..06T308
EDW-D4100C40-04	*	●	41	169	199	269	4xD	40	WC..06T308
EDW-D4100C40-05	*	○	41	210	240	310	5xD	40	WC..06T308
EDW-D4200C40-02	*	○	42	89	119	189	2xD	40	WC..080412
EDW-D4200C40-03	*	●	42	131	161	231	3xD	40	WC..080412
EDW-D4200C40-04	*	●	42	173	203	273	4xD	40	WC..080412
EDW-D4200C40-05	*	○	42	215	245	315	5xD	40	WC..080412
EDW-D4300C40-02	*	○	43	91	121	191	2xD	40	WC..080412
EDW-D4300C40-03	*	●	43	134	164	234	3xD	40	WC..080412
EDW-D4300C40-04	*	●	43	177	207	277	4xD	40	WC..080412
EDW-D4300C40-05	*	○	43	220	250	320	5xD	40	WC..080412
EDW-D4400C40-02	*	○	44	93	123	193	2xD	40	WC..080412
EDW-D4400C40-03	*	●	44	137	167	237	3xD	40	WC..080412
EDW-D4400C40-04	*	●	44	181	211	281	4xD	40	WC..080412
EDW-D4400C40-05	*	○	44	225	255	325	5xD	40	WC..080412

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D4500C40-02	*	○	45	95	125	195	2xD	40	WC..080412
EDW-D4500C40-03	*	●	45	140	170	240	3xD	40	WC..080412
EDW-D4500C40-04	*	●	45	185	215	285	4xD	40	WC..080412
EDW-D4500C40-05	*	●	45	230	260	330	5xD	40	WC..080412
EDW-D4600C40-02	*	○	46	97	127	197	2xD	40	WC..080412
EDW-D4600C40-03	*	●	46	143	173	243	3xD	40	WC..080412
EDW-D4600C40-04	*	○	46	189	219	289	4xD	40	WC..080412
EDW-D4600C40-05	*	○	46	235	265	335	5xD	40	WC..080412
EDW-D4700C40-02	*	○	47	99	129	199	2xD	40	WC..080412
EDW-D4700C40-03	*	●	47	146	176	246	3xD	40	WC..080412
EDW-D4700C40-04	*	○	47	193	223	293	4xD	40	WC..080412
EDW-D4700C40-05	*	○	47	240	270	340	5xD	40	WC..080412
EDW-D4800C40-02	*	○	48	101	131	201	2xD	40	WC..080412
EDW-D4800C40-03	*	●	48	149	179	249	3xD	40	WC..080412
EDW-D4800C40-04	*	○	48	197	197	297	4xD	40	WC..080412
EDW-D4800C40-05	*	○	48	245	275	345	5xD	40	WC..080412
EDW-D4900C40-02	*	○	49	103	133	203	2xD	40	WC..080412
EDW-D4900C40-03	*	●	49	152	182	252	3xD	40	WC..080412
EDW-D4900C40-04	*	●	49	201	231	301	4xD	40	WC..080412
EDW-D4900C40-05	*	○	49	250	280	350	5xD	40	WC..080412
EDW-D5000C40-02	*	●	50	105	135	205	2xD	40	WC..080412
EDW-D5000C40-03	*	●	50	155	185	255	3xD	40	WC..080412
EDW-D5000C40-04	*	●	50	205	235	305	4xD	40	WC..080412
EDW-D5000C40-05	*	○	50	255	285	355	5xD	40	WC..080412
EDW-D5100C40-02	*	○	51	107	137	207	2xD	40	WC..080412
EDW-D5100C40-03	*	○	51	158	188	258	3xD	40	WC..080412
EDW-D5100C40-04	*	○	51	209	239	258	4xD	40	WC..080412
EDW-D5100C40-05	*	○	51	260	290	360	5xD	40	WC..080412
EDW-D5200C40-02	*	○	52	109	139	209	2xD	40	WC..080412
EDW-D5200C40-03	*	○	52	161	191	261	3xD	40	WC..080412
EDW-D5200C40-04	*	○	52	213	243	313	4xD	40	WC..080412
EDW-D5200C40-05	*	○	52	265	295	365	5xD	40	WC..080412
EDW-D5300C40-02	*	○	53	111	141	211	2xD	40	WC..080412
EDW-D5300C40-03	*	○	53	164	164	264	3xD	40	WC..080412
EDW-D5300C40-04	*	○	53	217	247	317	4xD	40	WC..080412
EDW-D5300C40-05	*	○	53	270	300	370	5xD	40	WC..080412

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

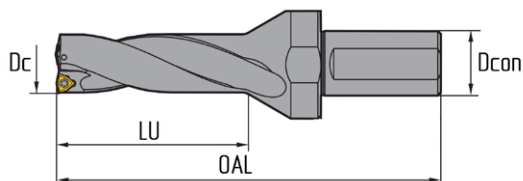
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

B

СВЕРЛА EDW СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



C

Код заказа	*	Склад	Размеры						Пластина
			Dc	LU	LF	OAL	ULDR	Dcon	
EDW-D5400C40-02	*	○	54	113	143	213	2xD	40	WC..080412
EDW-D5400C40-03	*	●	54	167	197	267	3xD	40	WC..080412
EDW-D5400C40-04	*	○	54	221	251	321	4xD	40	WC..080412
EDW-D5400C40-05	*	○	54	275	305	375	5xD	40	WC..080412
EDW-D5500C40-02	*	●	55	115	145	215	2xD	40	WC..080412
EDW-D5500C40-03	*	●	55	170	200	270	3xD	40	WC..080412
EDW-D5500C40-04	*	●	55	225	255	325	4xD	40	WC..080412
EDW-D5500C40-05	*	○	55	280	310	380	5xD	40	WC..080412
EDW-D5600C40-02	*	○	56	120	152	222	2xD	40	WC..080412
EDW-D5600C40-03	*	○	56	176	208	278	3xD	40	WC..080412
EDW-D5600C40-04	*	○	56	232	264	334	4xD	40	WC..080412
EDW-D5600C40-05	*	○	56	285	315	385	5xD	40	WC..080412
EDW-D5700C40-02	*	○	57	122	154	224	2xD	40	WC..080412
EDW-D5700C40-03	*	○	57	179	211	281	3xD	40	WC..080412
EDW-D5700C40-04	*	○	57	236	268	338	4xD	40	WC..080412
EDW-D5700C40-05	*	○	57	295	320	390	5xD	40	WC..080412
EDW-D5800C40-02	*	○	58	124	156	226	2xD	40	WC..080412
EDW-D5800C40-03	*	○	58	182	214	284	3xD	40	WC..080412
EDW-D5800C40-04	*	○	58	240	272	342	4xD	40	WC..080412
EDW-D5800C40-05	*	○	58	300	325	395	5xD	40	WC..080412
EDW-D5900C40-02	*	○	59	126	158	228	2xD	40	WC..080412
EDW-D5900C40-03	*	○	59	185	217	287	3xD	40	WC..080412
EDW-D5900C40-04	*	○	59	244	276	346	4xD	40	WC..080412
EDW-D5900C40-05	*	○	59	305	330	400	5xD	40	WC..080412
EDW-D6000C40-02	*	○	60	128	160	230	2xD	40	WC..080412
EDW-D6000C40-03	*	○	60	188	220	290	3xD	40	WC..080412
EDW-D6000C40-04	*	○	60	248	280	350	4xD	40	WC..080412
EDW-D6000C40-05	*	○	60	310	335	405	5xD	40	WC..080412

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

D

E

F

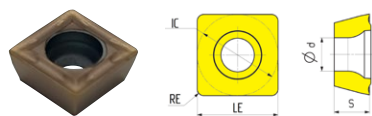
G

Комплектующие

		WC..030208	WC..040208	WC..050308	WC..06T308	WC..080412
	Винт	IM2.5x6	IM2.5x6	IM3x8	IM3.5x8	IM4x10
	Ключ	WT8IP	WT8IP	WT8IP	WT15IP	WT15IP

H

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ



P			
M			
K			
N			
S			
H			

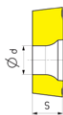
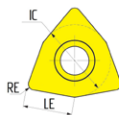
	КОД ЗАКАЗА	IC	S	LE	EPP25	EPM25	EPU25
					15-30	15-30	15-30
PM	SPMT050204-PM	5.0	2.38	5.0			•
	SPMT060204-PM	6.0	2.38	6.0			•
	SPMT07T308-PM	7.94	3.97	7.94			•
	SPMT090408-PM	9.8	4.3	9.8			•
	SPMT110408-PM	11.5	4.76	11.5			•
	SPMT120408-PM	12.7	4.76	12.7			•
	SPMT140512-PM	14.3	5.2	14.3			•

• Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

A

СВЕРЛЕНИЕ | СВЕРЛА СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ

ПЛАСТИНЫ ДЛЯ СВЕРЛ



P			
M			
K			
N			
S			
H			

	КОД ЗАКАЗА	IC	S	LE	EPP25	EPM25	EPU25
					15-30	15-30	15-30
PM	WCMT030208	5.56	2.38	3.8			•
	WCMT040208	6.35	2.38	4.3			•
	WCMT050308	7.94	3.18	5.4			•
	WCMT06T308	9.525	3.97	6.5			•
	WCMT080412	12.7	4.76	8.7			•

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

D

E

F

G

H

ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

СПЛАВЫ

Сплавы с покрытием

Сплав	Описание
EPD10	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки конструкционных и легированных сталей, нержавеющей сталей и чугунов. Хорошая износостойкость и стабильность сверления
EPD20	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки нержавеющей сталей, углеродистых сталей, легированных сталей, титановых сплавов.
EPD30	Твердый сплав с покрытием PVD для обработки чугунов
EPD30	Твердый сплав с покрытием PVD высокопроизводительной обработки стали. Оптимальная работа в различных условиях резания.

D

Непокрытые сплавы

Сплав	Описание
EWD10	Твердый сплав без покрытия

E

F

G

H

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ СВЕРЛ

D	H	G	300	A	03	N
1	2	3	4	5	6	7

Тип инструмента

D Сверло
1

Диаметр сверления

300 3,0 мм
4

Материал сверла

H Твердый сплав
S Быстрорежущая сталь
C Углеродистая сталь
2

Хвостовик

A Цилиндрический DIN6535HA
B Weldon DIN6535HB
C Цилиндрический с шейкой
D Weldon с шейкой
G Хвостовик уменьшенного диаметра
M Морзе DIN228
5

Тип сверла

G Универсальное сверло
M Сверла для обработки нержавеющей стали
S Сверла для обработки жаропрочных сплавов
N Сверла для обработки алюминиевых сплавов
O Сверла для обработки композитных материалов
K Сверла для обработки чугунов
H Сверла для обработки закаленных материалов
L Сверла для обработки глубоких отверстий
P Пилотные сверла
C Центровочные сверла
3

Глубина сверления

03 Рабочая длина 3D
05 Рабочая длина 5D
08 Рабочая длина 8D
12 Рабочая длина 12D
15 Рабочая длина 15D
20 Рабочая длина 20D
6

Подвод СОЖ

C Без подвода СОЖ
N Внутренний подвод СОЖ
7

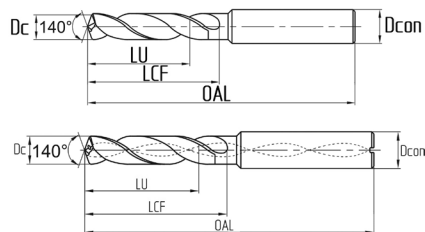
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0200-A03N		●	2	4	58	13	9	3
DHG-0200-A05N		●	2	4	58	18	14	5
DHG-0210-A03N		●	2.1	4	58	13	9	3
DHG-0210-A05N		●	2.1	4	58	18	14	5
DHG-0215-A03N		○	2.15	4	58	13	9	3
DHG-0215-A05N		○	2.15	4	58	18	14	5
DHG-0220-A03N		●	2.2	4	58	13	9	3
DHG-0220-A05N		●	2.2	4	58	18	14	5
DHG-0230-A03N		●	2.3	4	58	13	9	3
DHG-0230-A05N		●	2.3	4	58	18	14	5
DHG-0235-A03N		○	2.35	4	58	17	12	3
DHG-0235-A05N		○	2.35	4	58	22	17	5
DHG-0240-A03N		●	2.4	4	58	17	25	3
DHG-0240-A05N		●	2.4	4	58	22	17	5
DHG-0250-A03N		●	2.5	4	58	17	12	3
DHG-0250-A05N		●	2.5	4	58	22	17	5
DHG-0255-A03N		○	2.55	4	58	17	12	3
DHG-0255-A05N		○	2.55	4	58	22	17	5
DHG-0260-A03N		●	2.6	4	58	17	12	3
DHG-0260-A05N		●	2.6	4	58	22	17	5
DHG-0265-A03N		○	2.65	4	58	17	12	3
DHG-0265-A05N		○	2.65	4	58	22	17	5
DHG-0270-A03N		●	2.7	4	58	17	12	3
DHG-0270-A05N		●	2.7	4	58	22	17	5
DHG-0280-A03N		●	2.8	4	58	17	12	3
DHG-0280-A05N		●	2.8	4	58	22	17	5
DHG-0285-A03N		○	2.85	4	58	17	12	3
DHG-0285-A05N		○	2.85	4	58	22	17	5
DHG-0290-A03N		●	2.9	4	58	17	12	3
DHG-0290-A05N		●	2.9	4	58	22	17	5
DHG-0295-A03N		○	2.95	4	58	17	12	3
DHG-0295-A05N		○	2.95	4	58	22	17	5
DHG-0300-A03N		●	3	6	62	20	14	3
DHG-0300-A03C	*	●	3	6	62	20	14	3

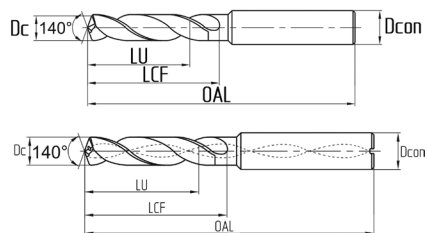
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0300-A05N		●	3	6	66	28	23	5
DHG-0300-A05C	*	●	3	6	66	28	23	5
DHG-0300-A08C	*	●	3	6	72	34	29	8
DHG-0310-A03N		●	3.1	6	62	20	14	3
DHG-0310-A03C	*	●	3.1	6	62	20	14	3
DHG-0310-A05N		●	3.1	6	66	28	23	5
DHG-0310-A05C	*	●	3.1	6	66	28	23	5
DHG-0310-A08C	*	●	3.1	6	72	34	29	8
DHG-0315-A03N		○	3.15	6	62	20	14	3
DHG-0315-A03C	*	●	3.15	6	62	20	14	3
DHG-0315-A05N		○	3.15	6	66	28	23	5
DHG-0315-A05C	*	●	3.15	6	66	28	23	5
DHG-0320-A03N		●	3.2	6	62	20	14	3
DHG-0320-A03C	*	●	3.2	6	62	20	14	3
DHG-0320-A05N		●	3.2	6	66	28	23	5
DHG-0320-A05C	*	●	3.2	6	66	28	23	5
DHG-0320-A08C	*	●	3.2	6	72	34	29	8
DHG-0325-A03N		○	3.25	6	62	20	14	3
DHG-0325-A03C	*	○	3.25	6	62	20	14	3
DHG-0325-A05N		○	3.25	6	66	28	23	5
DHG-0325-A05C	*	○	3.25	6	66	28	23	5
DHG-0330-A03N		●	3.3	6	62	20	14	3
DHG-0330-A03C	*	●	3.3	6	62	20	14	3
DHG-0330-A05N		●	3.3	6	66	28	23	5
DHG-0330-A05C	*	●	3.3	6	66	28	23	5
DHG-0330-A08C	*	●	3.3	6	72	34	29	8
DHG-0340-A03N		●	3.4	6	62	20	14	3
DHG-0340-A03C	*	●	3.4	6	62	20	14	3
DHG-0340-A05N		●	3.4	6	66	28	23	5
DHG-0340-A05C	*	●	3.4	6	66	28	23	5
DHG-0340-A08C	*	●	3.4	6	72	34	29	8
DHG-0350-A03N		●	3.5	6	62	20	14	3
DHG-0350-A03C	*	●	3.5	6	62	20	14	3
DHG-0350-A05N		●	3.5	6	66	28	23	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

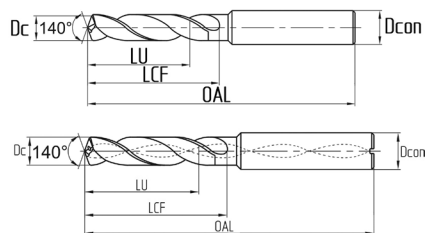
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0350-A05C	*	●	3.5	6	66	28	23	5
DHG-0350-A08C	*	●	3.5	6	72	34	29	8
DHG-0360-A03N		●	3.6	6	62	20	14	3
DHG-0360-A03C	*	●	3.6	6	62	20	14	3
DHG-0360-A05N		●	3.6	6	66	28	23	5
DHG-0360-A05C	*	●	3.6	6	66	28	23	5
DHG-0360-A08C	*	●	3.6	6	72	34	29	8
DHG-0370-A03N		●	3.7	6	62	20	14	3
DHG-0370-A03C	*	●	3.7	6	62	20	14	3
DHG-0370-A05N		●	3.7	6	66	28	23	5
DHG-0370-A05C	*	●	3.7	6	66	28	23	5
DHG-0370-A08C	*	●	3.7	6	72	34	29	8
DHG-0380-A03N		●	3.8	6	66	24	17	3
DHG-0380-A03C	*	●	3.8	6	66	24	17	3
DHG-0380-A05N		●	3.8	6	74	36	29	5
DHG-0380-A05C	*	●	3.8	6	74	36	29	5
DHG-0380-A08C	*	●	3.8	6	81	43	36	8
DHG-0385-A03N		○	3.85	6	66	24	17	3
DHG-0385-A03C	*	○	3.85	6	66	24	17	3
DHG-0385-A05N		○	3.85	6	74	36	29	5
DHG-0385-A05C	*	○	3.85	6	74	36	29	5
DHG-0390-A03N		●	3.9	6	66	24	17	3
DHG-0390-A03C	*	●	3.9	6	66	24	17	3
DHG-0390-A05N		●	3.9	6	74	36	29	5
DHG-0390-A05C	*	●	3.9	6	74	36	29	5
DHG-0390-A08C	*	●	3.9	6	81	43	36	8
DHG-0400-A03N		●	4	6	66	24	17	3
DHG-0400-A03C	*	●	4	6	66	24	17	3
DHG-0400-A05N		●	4	6	74	36	29	5
DHG-0400-A05C	*	●	4	6	74	36	29	5
DHG-0400-A08C	*	●	4	6	81	43	36	8
DHG-0410-A03N		●	4.1	6	66	24	17	3
DHG-0410-A03C	*	●	4.1	6	66	24	17	3
DHG-0410-A05N		●	4.1	6	74	36	29	5

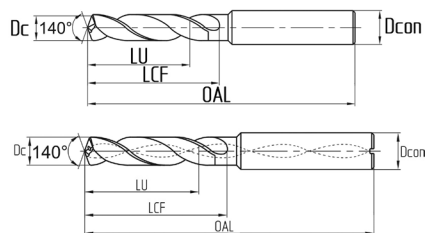
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0410-A05C	*	●	4.1	6	74	36	29	5
DHG-0410-A08C	*	●	4.1	6	81	43	36	8
DHG-0420-A03N		●	4.2	6	66	24	17	3
DHG-0420-A03C	*	●	4.2	6	66	24	17	3
DHG-0420-A05N		●	4.2	6	74	36	29	5
DHG-0420-A05C	*	●	4.2	6	74	36	29	5
DHG-0420-A08C	*	●	4.2	6	81	43	36	8
DHG-0430-A03N		●	4.3	6	66	24	17	3
DHG-0430-A03C	*	●	4.3	6	66	24	17	3
DHG-0430-A05N		●	4.3	6	74	36	29	5
DHG-0430-A05C	*	●	4.3	6	74	36	29	5
DHG-0430-A08C	*	●	4.3	6	81	43	36	8
DHG-0435-A03N		○	4.35	6	66	24	17	3
DHG-0435-A03C	*	●	4.35	6	66	24	17	3
DHG-0435-A05N		○	4.35	6	74	36	29	5
DHG-0435-A05C	*	●	4.35	6	74	36	29	5
DHG-0440-A03N		●	4.4	6	66	24	17	3
DHG-0440-A03C	*	●	4.4	6	66	24	17	3
DHG-0440-A05N		●	4.4	6	74	36	29	5
DHG-0440-A05C	*	●	4.4	6	74	36	29	5
DHG-0440-A08C	*	●	4.4	6	81	43	36	8
DHG-0445-A03N		○	4.45	6	66	24	17	3
DHG-0445-A03C	*	○	4.45	6	66	24	17	3
DHG-0445-A05N		○	4.45	6	74	36	29	5
DHG-0445-A05C	*	○	4.45	6	74	36	29	5
DHG-0450-A03N		●	4.5	6	66	24	17	3
DHG-0450-A03C	*	○	4.5	6	66	24	17	3
DHG-0450-A05N		●	4.5	6	74	36	29	5
DHG-0450-A05C	*	○	4.5	6	74	36	29	5
DHG-0450-A08C	*	○	4.5	6	81	43	36	8
DHG-0460-A03N		●	4.6	6	66	24	17	3
DHG-0460-A03C	*	○	4.6	6	66	24	17	3
DHG-0460-A05N		●	4.6	6	74	36	29	5
DHG-0460-A05C	*	○	4.6	6	74	36	29	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

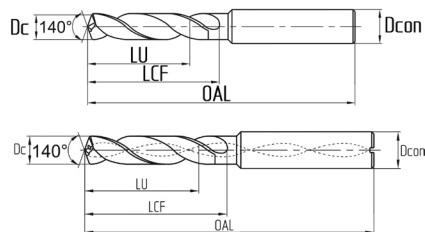
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0460-A08C	*	○	4.6	6	81	43	36	8
DHG-0465-A03N		○	4.65	6	66	24	17	3
DHG-0465-A03C	*	○	4.65	6	66	24	17	3
DHG-0465-A05N		○	4.65	6	74	36	29	5
DHG-0465-A05C	*	○	4.65	6	74	36	29	5
DHG-0470-A03N		●	4.7	6	66	24	17	3
DHG-0470-A03C	*	●	4.7	6	66	24	17	3
DHG-0470-A05N		●	4.7	6	74	36	29	5
DHG-0470-A05C	*	●	4.7	6	74	36	29	5
DHG-0470-A08C	*	●	4.7	6	81	43	36	8
DHG-0480-A03N		●	4.8	6	66	28	20	3
DHG-0480-A03C	*	●	4.8	6	66	28	20	3
DHG-0480-A05N		●	4.8	6	82	44	35	5
DHG-0480-A05C	*	●	4.8	6	82	44	35	5
DHG-0480-A08C	*	●	4.8	6	95	57	48	8
DHG-0490-A03N		●	4.9	6	66	28	20	3
DHG-0490-A03C	*	●	4.9	6	66	28	20	3
DHG-0490-A05N		●	4.9	6	82	44	35	5
DHG-0490-A05C	*	●	4.9	6	82	44	35	5
DHG-0490-A08C	*	●	4.9	6	95	57	48	8
DHG-0500-A03N		●	5	6	66	28	20	3
DHG-0500-A03C	*	●	5	6	66	28	20	3
DHG-0500-A05N		●	5	6	82	44	35	5
DHG-0500-A05C	*	●	5	6	82	44	35	5
DHG-0500-A08C	*	●	5	6	95	57	48	8
DHG-0510-A03N		●	5.1	6	66	28	20	3
DHG-0510-A03C	*	●	5.1	6	66	28	20	3
DHG-0510-A05N		●	5.1	6	82	44	35	5
DHG-0510-A05C	*	●	5.1	6	82	44	35	5
DHG-0510-A08C	*	●	5.1	6	95	57	48	8
DHG-0520-A03N		●	5.2	6	66	28	20	3
DHG-0520-A03C	*	●	5.2	6	66	28	20	3
DHG-0520-A05N		●	5.2	6	82	44	35	5
DHG-0520-A05C	*	●	5.2	6	82	44	35	5

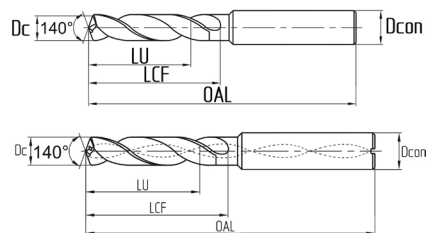
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0520-A08C	*	●	5.2	6	95	57	48	8
DHG-0525-A03N		○	5.25	6	66	28	20	3
DHG-0525-A03C	*	○	5.25	6	66	28	20	3
DHG-0525-A05N		○	5.25	6	82	44	35	5
DHG-0525-A05C	*	○	5.25	6	82	44	35	5
DHG-0530-A03N		●	5.3	6	66	28	20	3
DHG-0530-A03C	*	●	5.3	6	66	28	20	3
DHG-0530-A05N		●	5.3	6	82	44	35	5
DHG-0530-A05C	*	●	5.3	6	82	44	35	5
DHG-0530-A08C	*	●	5.3	6	95	57	48	8
DHG-0540-A03N		●	5.4	6	66	28	20	3
DHG-0540-A03C	*	●	5.4	6	66	28	20	3
DHG-0540-A05N		●	5.4	6	82	44	35	5
DHG-0540-A05C	*	●	5.4	6	82	44	35	5
DHG-0540-A08C	*	●	5.4	6	95	57	48	8
DHG-0550-A03N		●	5.5	6	66	28	20	3
DHG-0550-A03C	*	●	5.5	6	66	28	20	3
DHG-0550-A05N		●	5.5	6	82	44	35	5
DHG-0550-A05C	*	●	5.5	6	82	44	35	5
DHG-0550-A08C	*	●	5.5	6	95	57	48	8
DHG-0555-A03N		○	5.55	6	66	28	20	3
DHG-0555-A03C	*	○	5.55	6	66	28	20	3
DHG-0555-A05N		○	5.55	6	82	44	35	5
DHG-0555-A05C	*	○	5.55	6	82	44	35	5
DHG-0560-A03N		●	5.6	6	66	28	20	3
DHG-0560-A03C	*	○	5.6	6	66	28	20	3
DHG-0560-A05N		●	5.6	6	82	44	35	5
DHG-0560-A05C	*	○	5.6	6	82	44	35	5
DHG-0560-A08C	*	○	5.6	6	95	57	48	8
DHG-0570-A03N		●	5.7	6	66	28	20	3
DHG-0570-A03C	*	●	5.7	6	66	28	20	3
DHG-0570-A05N		●	5.7	6	82	44	35	5
DHG-0570-A05C	*	●	5.7	6	82	44	35	5
DHG-0570-A08C	*	●	5.7	6	95	57	48	8

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

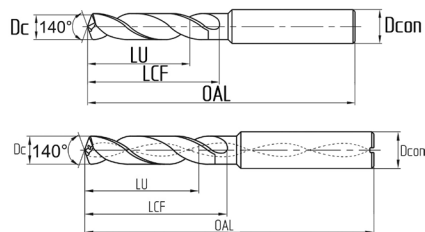
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0575-A03N		○	5.75	6	66	28	20	3
DHG-0575-A03C	*	○	5.75	6	66	28	20	3
DHG-0575-A05N		○	5.75	6	82	44	35	5
DHG-0575-A05C	*	○	5.75	6	82	44	35	5
DHG-0580-A03N		●	5.8	6	66	28	20	3
DHG-0580-A03C	*	●	5.8	6	66	28	20	3
DHG-0580-A05N		●	5.8	6	82	44	35	5
DHG-0580-A05C	*	●	5.8	6	82	44	35	5
DHG-0580-A08C	*	●	5.8	6	95	57	48	8
DHG-0590-A03N		●	5.9	6	66	28	20	3
DHG-0590-A03C	*	●	5.9	6	66	28	20	3
DHG-0590-A05N		●	5.9	6	82	44	35	5
DHG-0590-A05C	*	●	5.9	6	82	44	35	5
DHG-0590-A08C	*	●	5.9	6	95	57	48	8
DHG-0595-A03N		○	5.95	6	66	28	20	3
DHG-0595-A03C	*	○	5.95	6	66	28	20	3
DHG-0595-A05N		○	5.95	6	82	44	35	5
DHG-0595-A05C	*	○	5.95	6	82	44	35	5
DHG-0600-A03N		●	6	6	66	28	20	3
DHG-0600-A03C	*	●	6	6	66	28	20	3
DHG-0600-A05N		●	6	6	82	44	35	5
DHG-0600-A05C	*	●	6	6	82	44	35	5
DHG-0600-A08C	*	●	6	6	95	57	48	8
DHG-0610-A03N		●	6.1	8	79	34	24	3
DHG-0610-A03C	*	●	6.1	8	79	34	24	3
DHG-0610-A05N		●	6.1	8	91	53	43	5
DHG-0610-A05C	*	●	6.1	8	91	53	43	5
DHG-0610-A08C	*	●	6.1	8	114	76	66	8
DHG-0620-A03N		●	6.2	8	79	34	24	3
DHG-0620-A03C	*	●	6.2	8	79	34	24	3
DHG-0620-A05N		●	6.2	8	91	53	43	5
DHG-0620-A05C	*	●	6.2	8	91	53	43	5
DHG-0620-A08C	*	●	6.2	8	114	76	66	8
DHG-0630-A03N		●	6.3	8	79	34	24	3

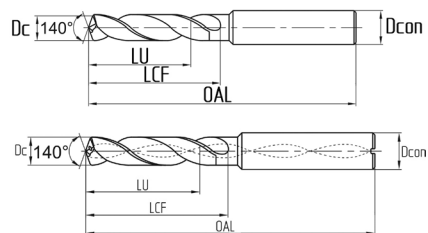
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0630-A03C	*	●	6.3	8	79	34	24	3
DHG-0630-A05N		●	6.3	8	91	53	43	5
DHG-0630-A05C	*	●	6.3	8	91	53	43	5
DHG-0630-A08C	*	●	6.3	8	114	76	66	8
DHG-0640-A03N		●	6.4	8	79	34	24	3
DHG-0640-A03C	*	●	6.4	8	79	34	24	3
DHG-0640-A05N		●	6.4	8	91	53	43	5
DHG-0640-A05C	*	●	6.4	8	91	53	43	5
DHG-0640-A08C	*	●	6.4	8	114	76	66	8
DHG-0650-A03N		●	6.5	8	79	34	24	3
DHG-0650-A03C	*	●	6.5	8	79	34	24	3
DHG-0650-A05N		●	6.5	8	91	53	43	5
DHG-0650-A05C	*	●	6.5	8	91	53	43	5
DHG-0650-A08C	*	●	6.5	8	114	76	66	8
DHG-0660-A03N		●	6.6	8	79	34	24	3
DHG-0660-A03C	*	●	6.6	8	79	34	24	3
DHG-0660-A05N		●	6.6	8	91	53	43	5
DHG-0660-A05C	*	●	6.6	8	91	53	43	5
DHG-0660-A08C	*	●	6.6	8	114	76	66	8
DHG-0670-A03N		●	6.7	8	79	34	24	3
DHG-0670-A03C	*	●	6.7	8	79	34	24	3
DHG-0670-A05N		●	6.7	8	91	53	43	5
DHG-0670-A05C	*	●	6.7	8	91	53	43	5
DHG-0670-A08C	*	●	6.7	8	114	76	66	8
DHG-0675-A03N		○	6.75	8	79	34	24	3
DHG-0675-A03C	*	○	6.75	8	79	34	24	3
DHG-0675-A05N		○	6.75	8	91	53	43	5
DHG-0675-A05C	*	○	6.75	8	91	53	43	5
DHG-0680-A03N		●	6.8	8	79	34	24	3
DHG-0680-A03C	*	●	6.8	8	79	34	24	3
DHG-0680-A05N		●	6.8	8	91	53	43	5
DHG-0680-A05C	*	●	6.8	8	91	53	43	5
DHG-0680-A08C	*	●	6.8	8	114	76	66	8
DHG-0690-A03N		●	6.9	8	79	34	24	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

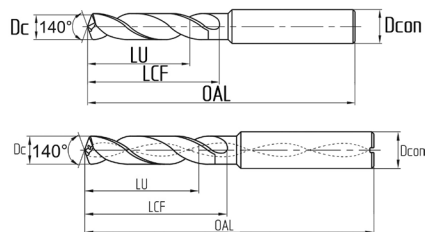
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0690-A03C	*	●	6.9	8	79	34	24	3
DHG-0690-A05N		●	6.9	8	91	53	43	5
DHG-0690-A05C	*	●	6.9	8	91	53	43	5
DHG-0690-A08C	*	●	6.9	8	114	76	66	8
DHG-0700-A03N		●	7.0	8	79	34	24	3
DHG-0700-A03C	*	●	7.0	8	79	34	24	3
DHG-0700-A05N		●	7.0	8	91	53	43	5
DHG-0700-A05C	*	●	7.0	8	91	53	43	5
DHG-0700-A08C	*	●	7.0	8	116	76	66	8
DHG-0710-A03N		●	7.1	8	79	34	24	3
DHG-0710-A03C	*	●	7.1	8	79	34	24	3
DHG-0710-A05N		●	7.1	8	91	53	43	5
DHG-0710-A05C	*	●	7.1	8	91	53	43	5
DHG-0710-A08C	*	●	7.1	8	116	76	66	8
DHG-0720-A03N		●	7.2	8	79	34	24	3
DHG-0720-A03C	*	●	7.2	8	79	34	24	3
DHG-0720-A05N		●	7.2	8	91	53	43	5
DHG-0720-A05C	*	●	7.2	8	91	53	43	5
DHG-0720-A08C	*	●	7.2	8	116	76	66	8
DHG-0730-A03N		●	7.3	8	79	41	24	3
DHG-0730-A03C	*	●	7.3	8	79	41	24	3
DHG-0730-A05N		●	7.3	8	91	53	43	5
DHG-0730-A05C	*	●	7.3	8	91	53	43	5
DHG-0730-A08C	*	●	7.3	8	91	53	43	5
DHG-0740-A03N		●	7.4	8	79	41	24	3
DHG-0740-A03C	*	●	7.4	8	79	41	24	3
DHG-0740-A05N		●	7.4	8	91	53	43	5
DHG-0740-A05C	*	●	7.4	8	91	53	43	5
DHG-0740-A08C	*	●	7.4	8	116	76	66	8
DHG-0745-A03N		○	7.45	8	79	41	24	3
DHG-0745-A03C	*	○	7.45	8	79	41	24	3
DHG-0745-A05N		○	7.45	8	91	53	43	5
DHG-0745-A05C	*	○	7.45	8	91	53	43	5
DHG-0750-A03N		●	7.5	8	79	41	24	3

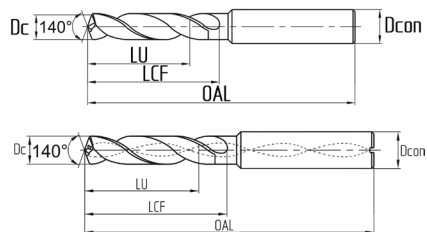
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0750-A03C	*	○	7.5	8	79	41	24	3
DHG-0750-A05N		●	7.5	8	91	53	43	5
DHG-0750-A05C	*	○	7.5	8	91	53	43	5
DHG-0750-A08C	*	○	7.5	8	116	76	66	8
DHG-0760-A03N		●	7.6	8	79	41	24	3
DHG-0760-A03C	*	●	7.6	8	79	41	24	3
DHG-0760-A05N		●	7.6	8	91	53	43	5
DHG-0760-A05C	*	●	7.6	8	91	53	43	5
DHG-0760-A08C	*	●	7.6	8	116	76	66	8
DHG-0770-A03N		●	7.7	8	79	41	24	3
DHG-0770-A03C	*	●	7.7	8	79	41	24	3
DHG-0770-A05N		●	7.7	8	91	53	43	5
DHG-0770-A05C	*	●	7.7	8	91	53	43	5
DHG-0770-A08C	*	●	7.7	8	116	76	66	8
DHG-0780-A03N		●	7.8	8	79	41	24	3
DHG-0780-A03C	*	●	7.8	8	79	41	24	3
DHG-0780-A05N		●	7.8	8	91	53	43	5
DHG-0780-A05C	*	●	7.8	8	91	53	43	5
DHG-0780-A08C	*	●	7.8	8	116	76	66	8
DHG-0790-A03N		●	7.9	8	79	41	24	3
DHG-0790-A03C	*	●	7.9	8	79	41	24	3
DHG-0790-A05N		●	7.9	8	91	53	43	5
DHG-0790-A05C	*	●	7.9	8	91	53	43	5
DHG-0790-A08C	*	●	7.9	8	116	76	66	8
DHG-0800-A03N		●	8	8	79	41	24	3
DHG-0800-A03C	*	●	8	8	79	41	24	3
DHG-0800-A05N		●	8	8	91	53	43	5
DHG-0800-A05C	*	●	8	8	91	53	43	5
DHG-0800-A08C	*	●	8	8	116	76	66	8
DHG-0810-A03N		●	8.1	10	89	47	35	3
DHG-0810-A03C	*	●	8.1	10	89	47	35	3
DHG-0810-A05N		●	8.1	10	103	61	49	5
DHG-0810-A05C	*	●	8.1	10	103	61	49	5
DHG-0810-A08C	*	●	8.1	10	142	95	83	8

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

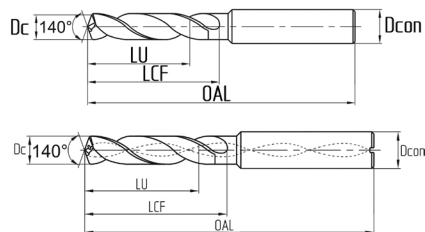
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0820-A03N		●	8.2	10	89	47	35	3
DHG-0820-A03C	*	●	8.2	10	89	47	35	3
DHG-0820-A05N		●	8.2	10	103	61	49	5
DHG-0820-A05C	*	●	8.2	10	103	61	49	5
DHG-0820-A08C	*	●	8.2	10	142	95	83	8
DHG-0830-A03N		●	8.3	10	89	47	35	3
DHG-0830-A03C	*	●	8.3	10	89	47	35	3
DHG-0830-A05N		●	8.3	10	103	61	49	5
DHG-0830-A05C	*	●	8.3	10	103	61	49	5
DHG-0830-A08C	*	●	8.3	10	142	95	83	8
DHG-0840-A03N		●	8.4	10	89	47	35	3
DHG-0840-A03C	*	●	8.4	10	89	47	35	3
DHG-0840-A05N		●	8.4	10	103	61	49	5
DHG-0840-A05C	*	●	8.4	10	103	61	49	5
DHG-0840-A08C	*	●	8.4	10	142	95	83	8
DHG-0850-A03N		●	8.5	10	89	47	35	3
DHG-0850-A03C	*	●	8.5	10	89	47	35	3
DHG-0850-A05N		●	8.5	10	103	61	49	5
DHG-0850-A05C	*	●	8.5	10	103	61	49	5
DHG-0850-A08C	*	●	8.5	10	142	95	83	8
DHG-0860-A03N		●	8.6	10	89	47	35	3
DHG-0860-A03C	*	●	8.6	10	89	47	35	3
DHG-0860-A05N		●	8.6	10	103	61	49	5
DHG-0860-A05C	*	●	8.6	10	103	61	49	5
DHG-0860-A08C	*	●	8.6	10	142	95	83	8
DHG-0870-A03N		●	8.7	10	89	47	35	3
DHG-0870-A03C	*	●	8.7	10	89	47	35	3
DHG-0870-A05N		●	8.7	10	103	61	49	5
DHG-0870-A05C	*	●	8.7	10	103	61	49	5
DHG-0870-A08C	*	●	8.7	10	142	95	83	8
DHG-0875-A03N		○	8.75	10	89	47	35	3
DHG-0875-A03C	*	○	8.75	10	89	47	35	3
DHG-0875-A05N		○	8.75	10	103	61	49	5
DHG-0875-A05C	*	○	8.75	10	103	61	49	5

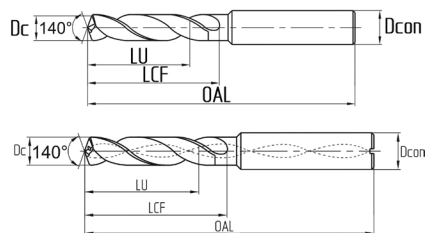
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0880-A03N		●	8.8	10	89	47	35	3
DHG-0880-A03C	*	●	8.8	10	89	47	35	3
DHG-0880-A05N		●	8.8	10	103	61	49	5
DHG-0880-A05C	*	●	8.8	10	103	61	49	5
DHG-0880-A08C	*	●	8.8	10	142	95	83	8
DHG-0890-A03N		●	8.9	10	89	47	35	3
DHG-0890-A03C	*	●	8.9	10	89	47	35	3
DHG-0890-A05N		●	8.9	10	103	61	49	5
DHG-0890-A05C	*	●	8.9	10	103	61	49	5
DHG-0890-A08C	*	●	8.9	10	142	95	83	8
DHG-0900-A03N		●	9	10	89	47	35	3
DHG-0900-A03C	*	●	9	10	89	47	35	3
DHG-0900-A05N		●	9	10	103	61	49	5
DHG-0900-A05C	*	●	9	10	103	61	49	5
DHG-0900-A08C	*	●	9	10	142	95	83	8
DHG-0910-A03N		●	9.1	10	89	47	35	3
DHG-0910-A03C	*	●	9.1	10	89	47	35	3
DHG-0910-A05N		●	9.1	10	103	61	49	5
DHG-0910-A05C	*	●	9.1	10	103	61	49	5
DHG-0910-A08C	*	●	9.1	10	142	95	83	8
DHG-0920-A03N		●	9.2	10	89	47	35	3
DHG-0920-A03C	*	●	9.2	10	89	47	35	3
DHG-0920-A05N		●	9.2	10	103	61	49	5
DHG-0920-A05C	*	●	9.2	10	103	61	49	5
DHG-0920-A08C	*	●	9.2	10	142	95	83	8
DHG-0930-A03N		●	9.3	10	89	47	35	3
DHG-0930-A03C	*	●	9.3	10	89	47	35	3
DHG-0930-A05N		●	9.3	10	103	61	49	5
DHG-0930-A05C	*	●	9.3	10	103	61	49	5
DHG-0930-A08C	*	●	9.3	10	142	95	83	8
DHG-0935-A03N		○	9.35	10	89	47	35	3
DHG-0935-A05N		○	9.35	10	103	61	49	5
DHG-0940-A03N		●	9.4	10	89	47	35	3
DHG-0940-A03C	*	●	9.4	10	89	47	35	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

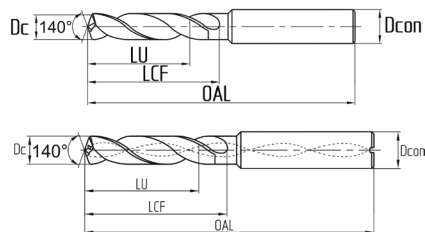
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-0940-A05N		●	9.4	10	103	61	49	5
DHG-0940-A05C	*	●	9.4	10	103	61	49	5
DHG-0940-A08C	*	●	9.4	10	142	95	83	8
DHG-0945-A03N		○	9.45	10	89	47	35	3
DHG-0945-A05N		○	9.45	10	103	61	49	5
DHG-0950-A03N		●	9.5	10	89	47	35	3
DHG-0950-A03C	*	●	9.5	10	89	47	35	3
DHG-0950-A05N		●	9.5	10	103	61	49	5
DHG-0950-A05C	*	●	9.5	10	103	61	49	5
DHG-0950-A08C	*	●	9.5	10	142	95	83	8
DHG-0960-A03N		●	9.6	10	89	47	35	3
DHG-0960-A03C	*	●	9.6	10	89	47	35	3
DHG-0960-A05N		●	9.6	10	103	61	49	5
DHG-0960-A05C	*	●	9.6	10	103	61	49	5
DHG-0960-A08C	*	●	9.6	10	142	95	83	8
DHG-0970-A03N		●	9.7	10	89	47	35	3
DHG-0970-A03C	*	●	9.7	10	89	47	35	3
DHG-0970-A05N		●	9.7	10	103	61	49	5
DHG-0970-A05C	*	●	9.7	10	103	61	49	5
DHG-0970-A08C	*	●	9.7	10	142	95	83	8
DHG-0980-A03N		●	9.8	10	89	47	35	3
DHG-0980-A03C	*	●	9.8	10	89	47	35	3
DHG-0980-A05N		●	9.8	10	103	61	49	5
DHG-0980-A05C	*	●	9.8	10	103	61	49	5
DHG-0980-A08C	*	●	9.8	10	142	95	83	8
DHG-0990-A03N		●	9.9	10	89	47	35	3
DHG-0990-A03C	*	●	9.9	10	89	47	35	3
DHG-0990-A05N		●	9.9	10	103	61	49	5
DHG-0990-A05C	*	●	9.9	10	103	61	49	5
DHG-0990-A08C	*	●	9.9	10	142	95	83	8
DHG-1000-A03N		●	10	10	89	47	35	3
DHG-1000-A03C	*	●	10	10	89	47	35	3
DHG-1000-A05N		●	10	10	103	61	49	5
DHG-1000-A05C	*	●	10	10	103	61	49	5

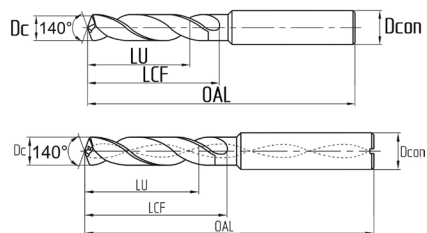
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-1000-A08C	*	●	10	10	142	95	83	8
DHG-1010-A03N		●	10.1	11	102	55	40	3
DHG-1010-A05N		●	10.1	11	118	71	56	5
DHG-1020-A03N		●	10.2	12	102	55	40	3
DHG-1020-A03C	*	●	10.2	12	102	55	40	3
DHG-1020-A05N		●	10.2	12	118	71	56	5
DHG-1020-A05C	*	●	10.2	12	118	71	56	5
DHG-1020-A08C	*	●	10.2	12	162	114	99	8
DHG-1025-A03N		○	10.25	12	102	55	40	3
DHG-1025-A03C	*	○	10.25	12	102	55	40	3
DHG-1025-A05N		○	10.25	12	118	71	56	5
DHG-1025-A05C	*	○	10.25	12	118	71	56	5
DHG-1030-A03N		●	10.3	12	102	55	40	3
DHG-1030-A03C	*	●	10.3	12	102	55	40	3
DHG-1030-A05N		●	10.3	12	118	71	56	5
DHG-1030-A05C	*	●	10.3	12	118	71	56	5
DHG-1030-A08C	*	●	10.3	12	162	114	99	8
DHG-1040-A03N		●	10.4	12	102	55	40	3
DHG-1040-A03C	*	●	10.4	12	102	55	40	3
DHG-1040-A05N		●	10.4	12	118	71	56	5
DHG-1040-A05C	*	●	10.4	12	118	71	56	5
DHG-1040-A08C	*	●	10.4	12	162	114	99	8
DHG-1050-A03N		●	10.5	12	102	55	40	3
DHG-1050-A03C	*	●	10.5	12	102	55	40	3
DHG-1050-A05N		●	10.5	12	118	71	56	5
DHG-1050-A05C	*	●	10.5	12	118	71	56	5
DHG-1050-A08C	*	●	10.5	12	162	114	99	8
DHG-1060-A03N		●	10.6	12	102	55	40	3
DHG-1060-A03C	*	●	10.6	12	102	55	40	3
DHG-1060-A05N		●	10.6	12	118	71	56	5
DHG-1060-A05C	*	●	10.6	12	118	71	56	5
DHG-1060-A08C	*	●	10.6	12	162	114	99	8
DHG-1070-A03N		●	10.7	12	102	55	40	3
DHG-1070-A03C	*	●	10.7	12	102	55	40	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

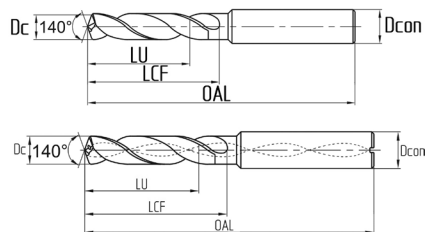
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-1070-A05N		●	10.7	12	118	71	56	5
DHG-1070-A05C	*	●	10.7	12	118	71	56	5
DHG-1070-A08C	*	●	10.7	12	162	114	99	8
DHG-1075-A03N		○	10.75	12	102	55	40	3
DHG-1075-A05N		○	10.75	12	118	71	56	5
DHG-1080-A03N		●	10.8	12	102	55	40	3
DHG-1080-A03C	*	●	10.8	12	102	55	40	3
DHG-1080-A05N		●	10.8	12	118	71	56	5
DHG-1080-A05C	*	●	10.8	12	118	71	56	5
DHG-1080-A08C	*	●	10.8	12	162	114	99	8
DHG-1090-A03N		●	10.9	12	102	55	40	3
DHG-1090-A03C	*	●	10.9	12	102	55	40	3
DHG-1090-A05N		●	10.9	12	118	71	56	5
DHG-1090-A05C	*	●	10.9	12	118	71	56	5
DHG-1090-A08C	*	●	10.9	12	162	114	99	8
DHG-1100-A03N		●	11	12	102	55	40	3
DHG-1100-A03C	*	●	11	12	102	55	40	3
DHG-1100-A05N		●	11	12	118	71	56	5
DHG-1100-A05C	*	●	11	12	118	71	56	5
DHG-1100-A08C	*	●	11	12	162	114	99	8
DHG-1110-A03N		●	11.1	12	102	55	40	3
DHG-1110-A03C	*	●	11.1	12	102	55	40	3
DHG-1110-A05N		●	11.1	12	118	71	56	5
DHG-1110-A05C	*	●	11.1	12	118	71	56	5
DHG-1110-A08C	*	●	11.1	12	162	114	99	8
DHG-1120-A03N		●	11.2	12	102	55	40	3
DHG-1120-A03C	*	●	11.2	12	102	55	40	3
DHG-1120-A05N		●	11.2	12	118	71	56	5
DHG-1120-A05C	*	●	11.2	12	118	71	56	5
DHG-1120-A08C	*	●	11.2	12	162	114	99	8
DHG-1125-A03N		○	11.25	12	102	55	40	3
DHG-1125-A05N		○	11.25	12	118	71	56	5
DHG-1130-A03N		●	11.3	12	102	55	40	3
DHG-1130-A03C	*	●	11.3	12	102	55	40	3

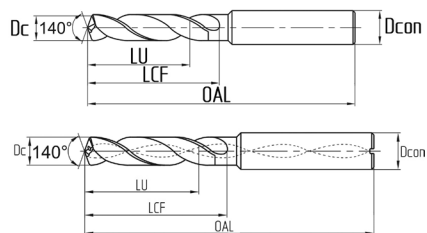
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-1130-A05N		●	11.3	12	118	71	56	5
DHG-1130-A05C	*	●	11.3	12	118	71	56	5
DHG-1130-A08C	*	●	11.3	12	162	114	99	8
DHG-1135-A03N		○	11.35	12	102	55	40	3
DHG-1135-A05N		○	11.35	12	118	71	56	5
DHG-1140-A03N		●	11.4	12	102	55	40	3
DHG-1140-A03C	*	●	11.4	12	102	55	40	3
DHG-1140-A05N		●	11.4	12	118	71	56	5
DHG-1140-A05C	*	●	11.4	12	118	71	56	5
DHG-1140-A08C	*	●	11.4	12	162	114	99	8
DHG-1145-A03N		○	11.45	12	102	55	40	3
DHG-1145-A05N		○	11.45	12	118	71	56	5
DHG-1150-A03N		●	11.5	12	102	55	40	3
DHG-1150-A03C	*	●	11.5	12	102	55	40	3
DHG-1150-A05N		●	11.5	12	118	71	56	5
DHG-1150-A05C	*	●	11.5	12	118	71	56	5
DHG-1150-A08C	*	●	11.5	12	162	114	99	8
DHG-1160-A03N		●	11.6	12	102	55	40	3
DHG-1160-A03C	*	●	11.6	12	102	55	40	3
DHG-1160-A05N		●	11.6	12	118	71	56	5
DHG-1160-A05C	*	●	11.6	12	118	71	56	5
DHG-1160-A08C	*	●	11.6	12	162	114	99	8
DHG-1170-A03N		●	11.7	12	102	55	40	3
DHG-1170-A03C	*	●	11.7	12	102	55	40	3
DHG-1170-A05N		●	11.7	12	118	71	56	5
DHG-1170-A05C	*	●	11.7	12	118	71	56	5
DHG-1170-A08C	*	●	11.7	12	162	114	99	8
DHG-1180-A03N		●	11.8	12	102	55	40	3
DHG-1180-A03C	*	●	11.8	12	102	55	40	3
DHG-1180-A05N		●	11.8	12	118	71	56	5
DHG-1180-A05C	*	●	11.8	12	118	71	56	5
DHG-1180-A08C	*	●	11.8	12	162	114	99	8
DHG-1190-A03N		●	11.9	12	102	55	40	3
DHG-1190-A03C	*	●	11.9	12	102	55	40	3

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

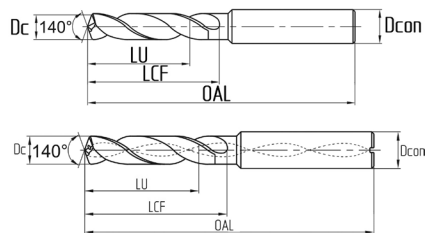
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-1190-A05N		●	11.9	12	118	71	56	5
DHG-1190-A05C	*	●	11.9	12	118	71	56	5
DHG-1190-A08C	*	●	11.9	12	162	114	99	8
DHG-1200-A03N		●	12	12	102	55	40	3
DHG-1200-A03C	*	●	12	12	102	55	40	3
DHG-1200-A05N		●	12	12	118	71	56	5
DHG-1200-A05C	*	●	12	12	118	71	56	5
DHG-1200-A08C	*	●	12	12	162	114	99	8
DHG-1210-A03N		●	12.1	14	107	60	43	3
DHG-1210-A03C	*	●	12.1	14	107	60	43	3
DHG-1210-A05N		●	12.1	14	124	77	60	5
DHG-1210-A05C	*	●	12.1	14	124	77	60	5
DHG-1220-A03N		●	12.2	14	107	60	43	3
DHG-1220-A03C	*	●	12.2	14	107	60	43	3
DHG-1220-A05N		●	12.2	14	124	77	60	5
DHG-1220-A05C	*	●	12.2	14	124	77	60	5
DHG-1225-A03N		○	12.25	14	107	60	43	3
DHG-1225-A05N		○	12.25	14	124	77	60	5
DHG-1230-A03N		●	12.3	14	107	60	43	3
DHG-1230-A03C	*	●	12.3	14	107	60	43	3
DHG-1230-A05N		●	12.3	14	124	77	60	5
DHG-1230-A05C	*	●	12.3	14	124	77	60	5
DHG-1250-A03N		●	12.5	14	107	60	43	3
DHG-1250-A03C	*	●	12.5	14	107	60	43	3
DHG-1250-A05N		●	12.5	14	124	77	60	5
DHG-1250-A05C	*	●	12.5	14	124	77	60	5
DHG-1250-A08C	*	●	12.5	14	178	133	116	8
DHG-1270-A03N		●	12.7	14	107	60	43	3
DHG-1270-A03C	*	●	12.7	14	107	60	43	3
DHG-1270-A05N		●	12.7	14	124	77	60	5
DHG-1270-A05C	*	●	12.7	14	124	77	60	5
DHG-1270-A08C	*	●	12.7	14	178	133	116	8
DHG-1275-A03N		●	12.75	14	107	60	43	3
DHG-1275-A05N		●	12.75	14	124	77	60	5

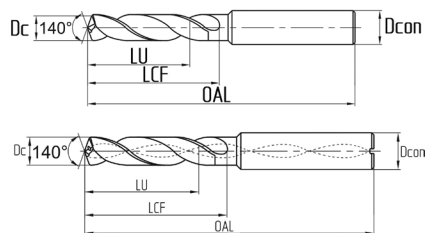
● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-1280-A03N		●	12.8	14	107	60	43	3
DHG-1280-A03C	*	●	12.8	14	107	60	43	3
DHG-1280-A05N		●	12.8	14	124	77	60	5
DHG-1280-A05C	*	●	12.8	14	124	77	60	5
DHG-1280-A08C	*	●	12.8	14	178	133	116	8
DHG-1290-A03N		●	12.9	14	107	60	43	3
DHG-1290-A03C	*	●	12.9	14	107	60	43	3
DHG-1290-A05N		●	12.9	14	124	77	60	5
DHG-1290-A05C	*	●	12.9	14	107	60	43	3
DHG-1300-A03N		●	13	14	107	60	43	3
DHG-1300-A03C	*	●	13	14	107	60	43	3
DHG-1300-A05N		●	13	14	124	77	60	5
DHG-1300-A05C	*	●	13	14	124	77	60	5
DHG-1300-A08C	*	●	13	14	178	133	116	8
DHG-1310-A03N		●	13.1	14	107	60	43	3
DHG-1310-A03C	*	●	13.1	14	107	60	43	3
DHG-1310-A05N		●	13.1	14	124	77	60	5
DHG-1310-A05C	*	●	13.1	14	124	77	60	5
DHG-1335-A03N		○	13.35	14	107	60	43	3
DHG-1335-A05N		○	13.35	14	124	77	60	5
DHG-1350-A03N		●	13.5	14	107	60	43	3
DHG-1350-A03C	*	●	13.5	14	107	60	43	3
DHG-1350-A05N		●	13.5	14	124	77	60	5
DHG-1350-A05C	*	●	13.5	14	124	77	60	5
DHG-1350-A08C	*	●	13.5	14	178	133	116	8
DHG-1365-A03N		●	13.65	14	107	60	43	3
DHG-1365-A05N		●	13.65	14	124	77	60	5
DHG-1380-A03N		●	13.8	14	107	60	43	3
DHG-1380-A03C	*	●	13.8	14	107	60	43	3
DHG-1380-A05N		●	13.8	14	124	77	60	5
DHG-1380-A05C	*	●	13.8	14	124	77	60	5
DHG-1400-A03N		●	14	14	107	60	43	3
DHG-1400-A03C	*	●	14	14	107	60	43	3
DHG-1400-A05N		●	14	14	124	77	60	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

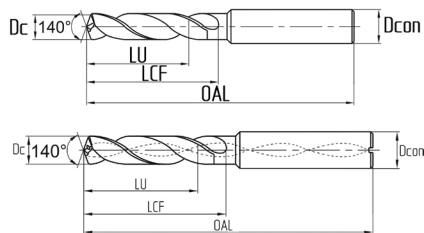
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

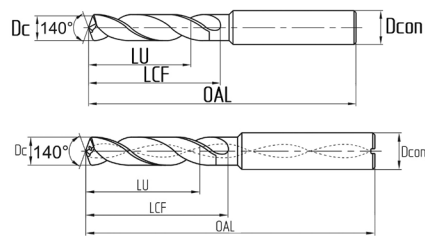
Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-1400-A05C	*	●	14	14	124	77	60	5
DHG-1400-A08C	*	●	14	14	178	133	116	8
DHG-1425-A03N		●	14.25	16	115	65	45	3
DHG-1425-A05N		●	14.25	16	133	83	63	5
DHG-1430-A03N		●	14.3	16	115	65	45	3
DHG-1430-A03C	*	●	14.3	16	115	65	45	3
DHG-1430-A05N		●	14.3	16	133	83	63	5
DHG-1430-A05C	*	●	14.3	16	133	83	63	5
DHG-1450-A03N		●	14.5	16	115	65	45	3
DHG-1450-A03C	*	●	14.5	16	115	65	45	3
DHG-1450-A05N		●	14.5	16	133	83	63	5
DHG-1450-A05C	*	●	14.5	16	133	83	63	5
DHG-1450-A08C	*	●	14.5	16	204	152	132	8
DHG-1475-A03N		○	14.75	16	115	65	45	3
DHG-1475-A05N		○	14.75	16	133	83	63	5
DHG-1480-A03N		●	14.8	16	115	65	45	3
DHG-1480-A03C	*	●	14.8	16	115	65	45	3
DHG-1480-A05N		●	14.8	16	133	83	63	5
DHG-1480-A05C	*	●	14.8	16	133	83	63	5
DHG-1480-A08C	*	●	14.8	16	204	152	132	8
DHG-1500-A03N		●	15	16	115	65	45	3
DHG-1500-A03C	*	●	15	16	115	65	45	3
DHG-1500-A05N		●	15	16	133	83	63	5
DHG-1500-A05C	*	●	15	16	133	83	63	5
DHG-1500-A08C	*	●	15	16	204	152	132	8
DHG-1510-A03N		●	15.1	16	115	65	45	3
DHG-1510-A03C	*	●	15.1	16	115	65	45	3
DHG-1510-A05N		●	15.1	16	133	83	63	5
DHG-1510-A05C	*	●	15.1	16	133	83	63	5
DHG-1525-A03N		○	15.25	16	115	65	45	3
DHG-1525-A05N		○	15.25	16	133	83	63	5
DHG-1535-A03N		○	15.35	16	115	65	45	3
DHG-1535-A05N		○	15.35	16	133	83	63	5
DHG-1550-A03N		●	15.5	16	115	65	45	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

УНИВЕРСАЛЬНАЯ СЕРИЯ 3xD / 5xD / 8xD
НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав EPD10	Размеры					
			Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHG-1550-A03C	*	●	15.5	16	115	65	45	3
DHG-1550-A05N		●	15.5	16	133	83	63	5
DHG-1550-A05C	*	●	15.5	16	133	83	63	5
DHG-1550-A08C	*	●	15.5	16	204	152	132	8
DHG-1580-A03N		●	15.8	16	115	65	45	3
DHG-1580-A05N		●	15.8	16	133	83	63	5
DHG-1600-A03N		●	16	16	115	65	45	3
DHG-1600-A03C		●	16	16	115	65	45	3
DHG-1600-A05N		●	16	16	133	83	63	5
DHG-1600-A05C	*	●	16	16	133	83	63	5
DHG-1600-A08C	*	●	16	16	204	152	132	8
DHG-1650-A03N		●	16.5	18	123	73	51	3
DHG-1650-A05N		●	16.5	18	143	93	71	5
DHG-1675-A03N		●	16.75	18	123	73	51	3
DHG-1675-A05N		●	16.75	18	143	93	71	5
DHG-1680-A03N		●	16.8	18	123	73	51	3
DHG-1680-A05N		●	16.8	18	143	93	71	5
DHG-1700-A03N		●	17	18	123	73	51	3
DHG-1700-A05N		●	17	18	143	93	71	5
DHG-1750-A03N		●	17.5	18	123	73	51	3
DHG-1750-A05N		●	17.5	18	143	93	71	5
DHG-1800-A03N		●	18	18	123	73	51	3
DHG-1800-A05N		●	18	18	143	93	71	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

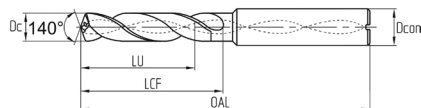
P	M	K	N	S	H
★	★	☆	☆		

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3xD / 5xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

D

E

F

G

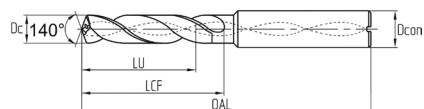
H

Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD20	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHM-0300-A03C	*	●	3	6	62	20	14	3
DHM-0300-A05C	*	●	3	6	66	28	23	5
DHM-0310-A03C	*	●	3.1	6	62	20	14	3
DHM-0310-A05C	*	●	3.1	6	66	28	23	5
DHM-0320-A03C	*	○	3.2	6	62	20	14	3
DHM-0320-A05C	*	●	3.2	6	66	28	23	5
DHM-0325-A03C	*	○	3.25	6	62	20	14	3
DHM-0325-A05C	*	○	3.25	6	66	28	23	5
DHM-0330-A03C	*	●	3.3	6	62	20	14	3
DHM-0330-A05C	*	●	3.3	6	66	28	23	5
DHM-0340-A03C	*	●	3.4	6	62	20	14	3
DHM-0340-A05C	*	●	3.4	6	66	28	23	5
DHM-0350-A03C	*	●	3.5	6	62	20	14	3
DHM-0350-A05C	*	●	3.5	6	66	28	23	5
DHM-0360-A03C	*	●	3.6	6	62	20	14	3
DHM-0360-A05C	*	●	3.6	6	66	28	23	5
DHM-0370-A03C	*	●	3.7	6	62	20	14	3
DHM-0370-A05C	*	●	3.7	6	66	28	23	5
DHM-0380-A03C	*	●	3.8	6	66	24	17	3
DHM-0380-A05C	*	●	3.8	6	74	36	29	5
DHM-0390-A03C	*	●	3.9	6	66	24	17	3
DHM-0390-A05C	*	●	3.9	6	74	36	29	5
DHM-0400-A03C	*	●	4	6	66	24	17	3
DHM-0400-A05C	*	●	4	6	74	36	29	5
DHM-0410-A03C	*	●	4.1	6	66	24	17	3
DHM-0410-A05C	*	●	4.1	6	74	36	29	5
DHM-0420-A03C	*	●	4.2	6	66	24	17	3
DHM-0420-A05C	*	●	4.2	6	74	36	29	5
DHM-0430-A03C	*	○	4.3	6	66	24	17	3
DHM-0430-A05C	*	●	4.3	6	74	36	29	5
DHM-0440-A03C	*	●	4.4	6	66	24	17	3
DHM-0440-A05C	*	●	4.4	6	74	36	29	5
DHM-0450-A03C	*	●	4.5	6	66	24	17	3
DHM-0450-A05C	*	○	4.5	6	74	36	29	5
DHM-0460-A03C	*	●	4.6	6	66	24	17	3
DHM-0460-A05C	*	○	4.6	6	74	36	29	5
DHM-0465-A03C	*	○	4.65	6	66	24	17	3
DHM-0465-A05C	*	●	4.65	6	74	36	29	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3xД / 5xД ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD20	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHM-0470-A03C	*	●	4.7	6	66	24	17	3
DHM-0470-A05C	*	○	4.7	6	74	36	29	5
DHM-0480-A03C	*	●	4.8	6	66	28	20	3
DHM-0480-A05C	*	●	4.8	6	82	44	35	5
DHM-0490-A03C	*	●	4.9	6	66	28	20	3
DHM-0490-A05C	*	●	4.9	6	82	44	35	5
DHM-0500-A03C	*	●	5	6	66	28	20	3
DHM-0500-A05C	*	●	5	6	82	44	35	5
DHM-0510-A03C	*	●	5.1	6	66	28	20	3
DHM-0510-A05C	*	●	5.1	6	82	44	35	5
DHM-0520-A03C	*	●	5.2	6	66	28	20	3
DHM-0520-A05C	*	●	5.2	6	82	44	35	5
DHM-0530-A03C	*	●	5.3	6	66	28	20	3
DHM-0530-A05C	*	●	5.3	6	82	44	35	5
DHM-0540-A03C	*	●	5.4	6	66	28	20	3
DHM-0540-A05C	*	●	5.4	6	82	44	35	5
DHM-0550-A03C	*	●	5.5	6	66	28	20	3
DHM-0550-A05C	*	●	5.5	6	82	44	35	5
DHM-0560-A03C	*	●	5.6	6	66	28	20	3
DHM-0560-A05C	*	○	5.6	6	82	44	35	5
DHM-0570-A03C	*	●	5.7	6	66	28	20	3
DHM-0570-A05C	*	●	5.7	6	82	44	35	5
DHM-0580-A03C	*	●	5.8	6	66	28	20	3
DHM-0580-A05C	*	●	5.8	6	82	44	35	5
DHM-0590-A03C	*	●	5.9	6	66	28	20	3
DHM-0590-A05C	*	●	5.9	6	82	44	35	5
DHM-0600-A03C	*	●	6	6	66	28	20	3
DHM-0600-A05C	*	●	6	6	82	44	35	5
DHM-0610-A03C	*	●	6.1	8	79	34	24	3
DHM-0610-A05C	*	○	6.1	8	91	53	43	5
DHM-0620-A03C	*	●	6.2	8	79	34	24	3
DHM-0620-A05C	*	●	6.2	8	91	53	43	5
DHM-0630-A03C	*	●	6.3	8	79	34	24	3
DHM-0630-A05C	*	●	6.3	8	91	53	43	5
DHM-0640-A03C	*	●	6.4	8	79	34	24	3
DHM-0640-A05C	*	●	6.4	8	91	53	43	5
DHM-0650-A03C	*	●	6.5	8	79	34	24	3
DHM-0650-A05C	*	●	6.5	8	91	53	43	5

● Первый выбор (складная позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

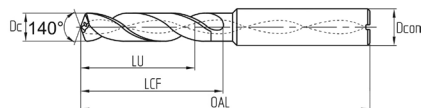
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3xD / 5xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

D

E

F

G

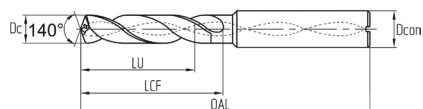
H

Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD20	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHM-0660-A03C	*	○	6.6	8	79	34	24	3
DHM-0660-A05C	*	●	6.6	8	91	53	43	5
DHM-0670-A03C	*	●	6.7	8	79	34	24	3
DHM-0670-A05C	*	●	6.7	8	91	53	43	5
DHM-0675-A03C	*	○	6.75	8	79	34	24	3
DHM-0675-A05C	*	○	6.75	8	91	53	43	5
DHM-0690-A03C	*	●	6.9	8	79	34	24	3
DHM-0690-A05C	*	●	6.9	8	91	53	43	5
DHM-0700-A03C	*	●	7.0	8	79	34	24	3
DHM-0700-A05C	*	●	7.0	8	91	53	43	5
DHM-0710-A03C	*	●	7.1	8	79	41	29	3
DHM-0710-A05C	*	●	7.1	8	91	53	43	5
DHM-0720-A03C	*	○	7.2	8	79	41	29	3
DHM-0720-A05C	*	●	7.2	8	91	53	43	5
DHM-0730-A03C	*	●	7.3	8	79	41	29	3
DHM-0730-A05C	*	●	7.3	8	91	53	43	5
DHM-0740-A03C	*	●	7.4	8	79	41	29	3
DHM-0740-A05C	*	●	7.4	8	91	53	43	5
DHM-0750-A03C	*	○	7.5	8	79	41	29	3
DHM-0750-A05C	*	○	7.5	8	91	53	43	5
DHM-0760-A03C	*	●	7.6	8	79	41	29	3
DHM-0760-A05C	*	●	7.6	8	91	53	43	5
DHM-0770-A03C	*	●	7.7	8	79	41	29	3
DHM-0770-A05C	*	●	7.7	8	91	53	43	5
DHM-0780-A03C	*	●	7.8	8	79	41	29	3
DHM-0780-A05C	*	●	7.8	8	91	53	43	5
DHM-0790-A03C	*	●	7.9	8	79	41	29	3
DHM-0790-A05C	*	●	7.9	8	91	53	43	5
DHM-0800-A03C	*	●	8	8	79	41	29	3
DHM-0800-A05C	*	●	8	8	91	53	43	5
DHM-0810-A03C	*	●	8.1	10	89	47	35	3
DHM-0810-A05C	*	●	8.1	10	103	61	49	5
DHM-0820-A03C	*	●	8.2	10	89	47	35	3
DHM-0820-A05C	*	●	8.2	10	103	61	49	5
DHM-0830-A03C	*	●	8.3	10	89	47	35	3
DHM-0830-A05C	*	○	8.3	10	103	61	49	5
DHM-0840-A03C	*	●	8.4	10	89	47	35	3
DHM-0840-A05C	*	○	8.4	10	103	61	49	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3xD / 5xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD20	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHM-0850-A03C	*	●	8.5	10	89	47	35	3
DHM-0850-A05C	*	●	8.5	10	103	61	49	5
DHM-0860-A03C	*	○	8.6	10	89	47	35	3
DHM-0860-A05C	*	●	8.6	10	103	61	49	5
DHM-0870-A03C	*	●	8.7	10	89	47	35	3
DHM-0870-A05C	*	●	8.7	10	103	61	49	5
DHM-0880-A03C	*	●	8.8	10	89	47	35	3
DHM-0880-A05C	*	●	8.8	10	103	61	49	5
DHM-0890-A03C	*	○	8.9	10	89	47	35	3
DHM-0890-A05C	*	●	8.9	10	103	61	49	5
DHM-0900-A03C	*	●	9	10	89	47	35	3
DHM-0900-A05C	*	●	9	10	103	61	49	5
DHM-0910-A03C	*	●	9.1	10	89	47	35	3
DHM-0910-A05C	*	●	9.1	10	103	61	49	5
DHM-0920-A03C	*	●	9.2	10	89	47	35	3
DHM-0920-A05C	*	●	9.2	10	103	61	49	5
DHM-0930-A03C	*	●	9.3	10	89	47	35	3
DHM-0930-A05C	*	●	9.3	10	103	61	49	5
DHM-0940-A03C	*	●	9.4	10	89	47	35	3
DHM-0940-A05C	*	●	9.4	10	103	61	49	5
DHM-0950-A03C	*	●	9.5	10	89	47	35	3
DHM-0950-A05C	*	●	9.5	10	103	61	49	5
DHM-0960-A03C	*	●	9.6	10	89	47	35	3
DHM-0960-A05C	*	●	9.6	10	103	61	49	5
DHM-0970-A03C	*	●	9.7	10	89	47	35	3
DHM-0970-A05C	*	●	9.7	10	103	61	49	5
DHM-0980-A03C	*	●	9.8	10	89	47	35	3
DHM-0980-A05C	*	●	9.8	10	103	61	49	5
DHM-0990-A03C	*	●	9.9	10	89	47	35	3
DHM-0990-A05C	*	●	9.9	10	103	61	49	5
DHM-1000-A03C	*	●	10	10	89	47	35	3
DHM-1000-A05C	*	●	10	10	103	61	49	5
DHM-1010-A03C	*	●	10.1	11	102	55	40	3
DHM-1010-A05C	*	○	10.1	11	118	71	56	5
DHM-1025-A03C	*	○	10.25	12	102	55	40	3
DHM-1025-A05C	*	○	10.25	12	118	71	56	5
DHM-1030-A03C	*	●	10.3	12	102	55	40	3
DHM-1030-A05C	*	●	10.3	12	118	71	56	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

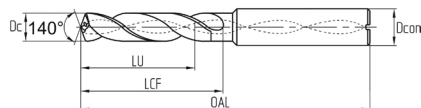
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3xD / 5xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ

B



C

D

E

F

G

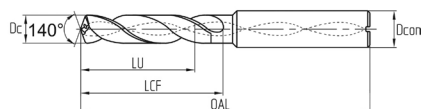
H

Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD20	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHM-1040-A03C	*	○	10.4	12	102	55	40	3
DHM-1040-A05C	*	○	10.4	12	118	71	56	5
DHM-1050-A03C	*	●	10.5	12	102	55	40	3
DHM-1050-A05C	*	●	10.5	12	118	71	56	5
DHM-1060-A03C	*	○	10.6	12	102	55	40	3
DHM-1060-A05C	*	●	10.6	12	118	71	56	5
DHM-1070-A03C	*	●	10.7	12	102	55	40	3
DHM-1070-A05C	*	●	10.7	12	118	71	56	5
DHM-1080-A03C	*	●	10.8	12	102	55	40	3
DHM-1080-A05C	*	●	10.8	12	118	71	56	5
DHM-1090-A03C	*	●	10.9	12	102	55	40	3
DHM-1090-A05C	*	●	10.9	12	118	71	56	5
DHM-1100-A03C	*	●	11	12	102	55	40	3
DHM-1100-A05C	*	●	11	12	118	71	56	5
DHM-1110-A03C	*	○	11.1	12	102	55	40	3
DHM-1110-A05C	*	●	11.1	12	118	71	56	5
DHM-1120-A03C	*	●	11.2	12	102	55	40	3
DHM-1120-A05C	*	●	11.2	12	118	71	56	5
DHM-1130-A03C	*	●	11.3	12	102	55	40	3
DHM-1130-A05C	*	○	11.3	12	118	71	56	5
DHM-1140-A03C	*	●	11.4	12	102	55	40	3
DHM-1140-A05C	*	○	11.4	12	118	71	56	5
DHM-1150-A03C	*	●	11.5	12	102	55	40	3
DHM-1150-A05C	*	●	11.5	12	118	71	56	5
DHM-1160-A03C	*	●	11.6	12	102	55	40	3
DHM-1160-A05C	*	○	11.6	12	118	71	56	5
DHM-1170-A03C	*	●	11.7	12	102	55	40	3
DHM-1170-A05C	*	●	11.7	12	118	71	56	5
DHM-1180-A03C	*	●	11.8	12	102	55	40	3
DHM-1180-A05C	*	○	11.8	12	118	71	56	5
DHM-1190-A03C	*	○	11.9	12	102	55	40	3
DHM-1190-A05C	*	●	11.9	12	118	71	56	5
DHM-1200-A03C	*	●	12	12	102	55	40	3
DHM-1200-A05C	*	●	12	12	118	71	56	5
DHM-1225-A03C	*	○	12.25	14	107	60	43	3
DHM-1225-A05C	*	○	12.25	14	124	77	60	5
DHM-1230-A03C	*	○	12.3	14	107	60	43	3
DHM-1230-A05C	*	●	12.3	14	124	77	60	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3xD / 5xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD20	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHM-1250-A03C	*	●	12.5	14	107	60	43	3
DHM-1250-A05C	*	●	12.5	14	124	77	60	5
DHM-1270-A03C	*	○	12.7	14	107	60	43	3
DHM-1270-A05C	*	○	12.7	14	124	77	60	5
DHM-1275-A03C	*	○	12.75	14	107	60	43	3
DHM-1275-A05C	*	○	12.75	14	124	77	60	5
DHM-1280-A03C	*	○	12.8	14	107	60	43	3
DHM-1280-A05C	*	○	12.8	14	124	77	60	5
DHM-1300-A03C	*	●	13	14	107	60	43	3
DHM-1300-A05C	*	●	13	14	124	77	60	5
DHM-1310-A03C	*	○	13.1	14	107	60	43	3
DHM-1310-A05C	*	●	13.1	14	124	77	60	5
DHM-1350-A03C	*	●	13.5	14	107	60	43	3
DHM-1350-A05C	*	○	13.5	14	124	77	60	5
DHM-1380-A03C	*	○	13.8	14	107	60	43	3
DHM-1380-A05C	*	○	13.8	14	124	77	60	5
DHM-1400-A03C	*	●	14	14	107	60	43	3
DHM-1400-A05C	*	●	14	14	124	77	60	5
DHM-1425-A03C	*	○	14.25	16	115	65	45	3
DHM-1425-A05C	*	○	14.25	16	133	83	63	5
DHM-1430-A03C	*	○	14.3	16	115	65	45	3
DHM-1430-A05C	*	●	14.3	16	133	83	63	5
DHM-1450-A03C	*	●	14.5	16	115	65	45	3
DHM-1450-A05C	*	●	14.5	16	133	83	63	5
DHM-1475-A03C	*	○	14.75	16	115	65	45	3
DHM-1475-A05C	*	○	14.75	16	133	83	63	5
DHM-1480-A03C	*	○	14.8	16	115	65	45	3
DHM-1480-A05C	*	○	14.8	16	133	83	63	5
DHM-1500-A03C	*	●	15	16	115	65	45	3
DHM-1500-A05C	*	●	15	16	133	83	63	5
DHM-1510-A03C	*	○	15.1	16	115	65	45	3
DHM-1510-A05C	*	○	15.1	16	133	83	63	5
DHM-1550-A03C	*	○	15.5	16	115	65	45	3
DHM-1550-A05C	*	○	15.5	16	133	83	63	5
DHM-1580-A03C	*	○	15.8	16	115	65	45	3
DHM-1580-A05C	*	○	15.8	16	133	83	63	5
DHM-1600-A03C	*	○	16	16	115	65	45	3
DHM-1600-A05C	*	●	16	16	133	83	63	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

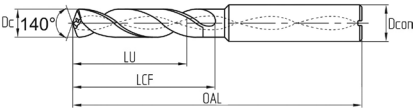
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 3xD / 5xD
ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD20	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHM-1650-A03C	*	○	16.5	18	123	73	51	3
DHM-1650-A05C	*	○	16.5	18	143	93	71	5
DHM-1675-A03C	*	○	16.75	18	123	73	51	3
DHM-1675-A05C	*	○	16.75	18	143	93	71	5
DHM-1680-A03C	*	○	16.8	18	123	73	51	3
DHM-1680-A05C	*	○	16.8	18	143	93	71	5
DHM-1700-A03C	*	○	17	18	123	73	51	3
DHM-1700-A05C	*	○	17	18	143	93	71	5
DHM-1750-A03C	*	○	17.5	18	123	73	51	3
DHM-1750-A05C	*	○	17.5	18	143	93	71	5
DHM-1800-A03C	*	○	18	18	123	73	51	3
DHM-1800-A05C	*	○	18	18	143	93	71	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

D

Группы обрабатываемых материалов

Р	М	К	Н	С	Н
☆	★				

E

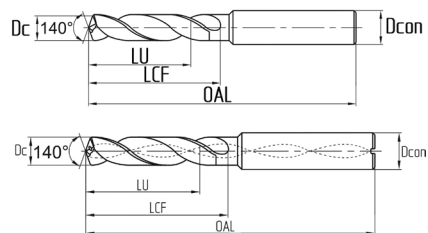
F

G

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧУГУНА 3xD / 5xD

НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD30	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHK-0300-A03N		○	3	6	62	20	16	3
DHK-0300-A05N		●	3	6	66	28	24	5
DHK-0330-A03N		○	3.3	6	62	20	15	3
DHK-0330-A05N		●	3.3	6	66	28	23	5
DHK-0400-A03N		○	4	6	66	24	18	3
DHK-0400-A05N		○	4	6	74	36	30	5
DHK-0420-A03N		○	4.2	6	66	24	18	3
DHK-0420-A05N		○	4.2	6	74	36	30	5
DHK-0500-A03N		○	5	6	66	28	20	3
DHK-0500-A03C	*	○	5	6	66	28	21	3
DHK-0500-A05N		●	5	6	82	44	36	5
DHK-0500-A05C	*	●	5	6	82	44	37	5
DHK-0600-A03N		○	6	6	66	28	19	3
DHK-0600-A03C	*	○	6	6	66	28	19	3
DHK-0600-A05N		●	6	6	82	44	35	5
DHK-0600-A05C	*	●	6	6	82	44	35	5
DHK-0680-A03N		○	6.8	8	79	34	24	3
DHK-0680-A03C	*	○	6.8	8	79	34	24	3
DHK-0680-A05N		●	6.8	8	91	53	43	5
DHK-0680-A05C	*	●	6.8	8	91	53	43	5
DHK-0700-A03N		○	7.0	8	79	34	24	3
DHK-0700-A03C	*	○	7.0	8	79	34	24	3
DHK-0700-A05N		●	7.0	8	91	53	43	5
DHK-0700-A05C	*	●	7.0	8	91	53	43	5
DHK-0800-A03N		○	8	8	79	41	29	3
DHK-0800-A03C	*	○	8	8	79	41	29	3
DHK-0800-A05N		○	8	8	91	53	41	5
DHK-0800-A05C	*	●	8	8	91	53	41	5
DHK-0850-A03N		○	8.5	10	89	47	34	3
DHK-0850-A03C	*	○	8.5	10	89	47	34	3
DHK-0850-A05N		○	8.5	10	103	61	48	5
DHK-0850-A05C	*	●	8.5	10	103	61	48	5
DHK-0900-A03N		○	9	10	89	47	33	3
DHK-0900-A03C	*	○	9	10	89	47	34	3

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

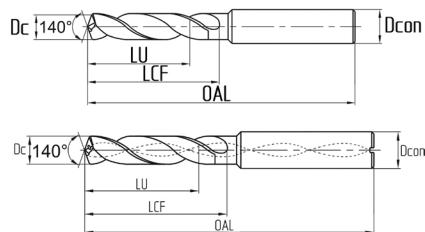
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧУГУНА 3xD / 5xD НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

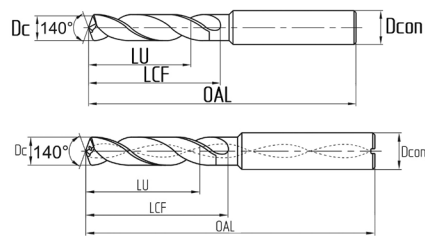
Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD30	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHK-0900-A05N		○	9	10	103	61	48	5
DHK-0900-A05C	*	●	9	10	103	61	48	5
DHK-1000-A03N		○	10	10	89	47	32	3
DHK-1000-A03C	*	○	10	10	89	47	32	3
DHK-1000-A05N		○	10	10	103	61	48	5
DHK-1000-A05C	*	●	10	10	103	61	46	5
DHK-1025-A03N		○	10.25	12	102	55	40	3
DHK-1025-A03C	*	○	10.25	12	102	55	40	3
DHK-1025-A05N		●	10.25	12	118	71	56	5
DHK-1025-A05C	*	●	10.25	12	118	71	56	5
DHK-1050-A03N		○	10.5	12	102	55	39	3
DHK-1050-A03C	*	○	10.5	12	102	55	39	3
DHK-1050-A05N		●	10.5	12	118	71	55	5
DHK-1050-A05C	*	●	10.5	12	118	71	55	5
DHK-1100-A03N		○	11	12	102	55	39	3
DHK-1100-A03C	*	○	11	12	102	55	39	3
DHK-1100-A05N		●	11	12	118	71	54	5
DHK-1100-A05C	*	●	11	12	118	71	55	5
DHK-1200-A03N		○	12	12	102	55	37	3
DHK-1200-A03C	*	○	12	12	102	55	37	3
DHK-1200-A05N		○	12	12	118	71	53	5
DHK-1200-A05C	*	●	12	12	118	71	53	5
DHK-1250-A03N		○	12.5	14	107	60	41	3
DHK-1250-A03C	*	○	12.5	14	107	60	41	3
DHK-1250-A05N		●	12.5	14	124	77	58	5
DHK-1250-A05C	*	○	12.5	14	124	77	58	5
DHK-1300-A03N		○	13	14	107	60	41	3
DHK-1300-A03C	*	○	13	14	107	60	41	3
DHK-1300-A05N		○	13	14	124	77	58	5
DHK-1300-A05C	*	○	13	14	124	77	58	5
DHK-1400-A03N		○	14	14	107	60	39	3
DHK-1400-A03C	*	○	14	14	107	60	39	3
DHK-1400-A05N		○	14	14	124	77	56	5
DHK-1400-A05C	*	○	14	14	124	77	56	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЧУГУНА 3xD / 5xD
НАРУЖНЫЙ / ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD30	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHK-1450-A03N		○	14.5	16	115	65	43	3
DHK-1450-A03C	*	○	14.5	16	115	65	43	3
DHK-1450-A05N		○	14.5	16	133	83	61	5
DHK-1450-A05C	*	○	14.5	16	133	83	61	5
DHK-1500-A03N		○	15	16	115	65	43	3
DHK-1500-A03C	*	○	15	16	115	65	43	3
DHK-1500-A05N		○	15	16	133	83	61	5
DHK-1500-A05C	*	○	15	16	133	83	61	5
DHK-1600-A03N		○	16	16	115	65	41	3
DHK-1600-A03C	*	○	16	16	115	65	41	3
DHK-1600-A05N		○	16	16	133	83	59	5
DHK-1600-A05C	*	○	16	16	133	83	59	5
DHK-1700-A03N		○	17	18	123	73	48	3
DHK-1700-A03C	*	○	17	18	123	73	48	3
DHK-1700-A05N		○	17	18	143	93	68	5
DHK-1700-A05C	*	○	17	18	143	93	68	5
DHK-1800-A03N		○	18	18	123	73	46	3
DHK-1800-A03C	*	○	18	18	123	73	46	3
DHK-1800-A05N		○	18	18	143	93	66	5
DHK-1800-A05C	*	●	18	18	143	93	66	5

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

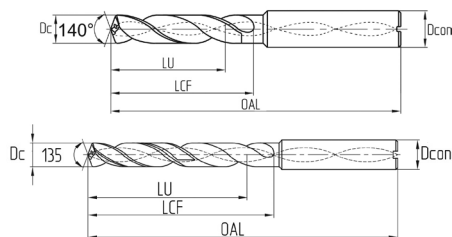
P	M	K	N	S	H
		★	☆		

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

D

E

F

G

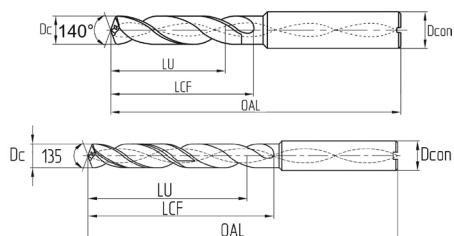
H

Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-0300-A12C	*	●	3	6	90	50	40	12
DHL-0300-A20C	*	○	3	6	110	70	62	20
DHL-0300-A30C	*	○	3	6	140	100	92	30
DHL-0310-A12C	*	○	3.1	6	90	50	40	12
DHL-0310-A20C	*	○	3.1	6	123	83	72	20
DHL-0310-A30C	*	○	3.1	6	160	120	108	30
DHL-0320-A12C	*	○	3.2	6	90	20	40	12
DHL-0320-A20C	*	○	3.2	6	123	28	72	20
DHL-0320-A30C	*	○	3.2	6	160	120	108	30
DHL-0330-A12C	*	●	3.3	6	90	50	40	12
DHL-0330-A20C	*	○	3.3	6	123	83	72	20
DHL-0330-A30C	*	○	3.3	6	160	120	108	30
DHL-0340-A12C	*	○	3.4	6	90	50	40	12
DHL-0340-A20C	*	○	3.4	6	123	83	72	20
DHL-0340-A30C	*	○	3.4	6	160	120	108	30
DHL-0350-A12C	*	●	3.5	6	90	50	40	12
DHL-0350-A20C	*	○	3.5	6	123	83	72	20
DHL-0350-A30C	*	○	3.5	6	160	120	108	30
DHL-0360-A12C	*	○	3.6	6	90	50	40	12
DHL-0360-A20C	*	○	3.6	6	136	96	84	20
DHL-0360-A30C	*	○	3.6	6	176	136	124	30
DHL-0370-A12C	*	○	3.7	6	90	50	46	12
DHL-0370-A20C	*	○	3.7	6	136	96	84	20
DHL-0370-A30C	*	○	3.7	6	176	136	124	30
DHL-0380-A12C	*	●	3.8	6	90	50	46	12
DHL-0380-A20C	*	○	3.8	6	136	96	84	20
DHL-0380-A30C	*	○	3.8	6	176	136	124	30
DHL-0390-A12C	*	●	3.9	6	90	50	46	12
DHL-0390-A20C	*	○	3.9	6	136	96	84	20
DHL-0390-A30C	*	○	3.9	6	176	136	124	30
DHL-0400-A12C	*	●	4	6	90	50	46	12
DHL-0400-A20C	*	●	4	6	136	96	84	20
DHL-0400-A30C	*	●	4	6	176	136	124	30
DHL-0410-A12C	*	○	4.1	6	102	64	56	12

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-0410-A20C	*	○	4.1	6	148	108	96	20
DHL-0410-A30C	*	○	4.1	6	192	152	140	30
DHL-0420-A12C	*	●	4.2	6	102	64	56	12
DHL-0420-A20C	*	○	4.2	6	148	108	96	20
DHL-0420-A30C	*	○	4.2	6	192	152	140	30
DHL-0430-A12C	*	●	4.3	6	102	64	56	12
DHL-0430-A20C	*	○	4.3	6	148	108	96	20
DHL-0430-A30C	*	○	4.3	6	192	152	140	30
DHL-0440-A12C	*	○	4.4	6	102	64	56	12
DHL-0440-A20C	*	○	4.4	6	148	108	96	20
DHL-0440-A30C	*	○	4.4	6	192	152	140	30
DHL-0450-A12C	*	●	4.5	6	102	64	56	12
DHL-0450-A20C	*	●	4.5	6	148	108	96	20
DHL-0450-A30C	*	○	4.5	6	192	152	140	30
DHL-0460-A12C	*	○	4.6	6	102	64	56	12
DHL-0460-A20C	*	○	4.6	6	158	118	106	20
DHL-0460-A30C	*	○	4.6	6	208	168	156	30
DHL-0470-A12C	*	●	4.7	6	102	64	56	12
DHL-0470-A20C	*	○	4.7	6	158	118	106	20
DHL-0470-A30C	*	○	4.7	6	208	168	156	30
DHL-0480-A12C	*	●	4.8	6	102	64	56	12
DHL-0480-A20C	*	○	4.8	6	158	118	106	20
DHL-0480-A30C	*	○	4.8	6	208	168	156	30
DHL-0490-A12C	*	○	4.9	6	102	64	56	12
DHL-0490-A20C	*	○	4.9	6	158	118	106	20
DHL-0490-A30C	*	○	4.9	6	208	168	156	30
DHL-0500-A12C	*	●	5	6	116	78	72	12
DHL-0500-A20C	*	●	5	6	158	118	106	20
DHL-0500-A30C	*	●	5	6	208	168	156	30
DHL-0510-A12C	*	○	5.1	6	116	78	72	12
DHL-0510-A20C	*	○	5.1	6	168	128	106	20
DHL-0510-A30C	*	○	5.1	6	228	188	170	30
DHL-0520-A12C	*	○	5.2	6	116	78	72	12
DHL-0520-A20C	*	○	5.2	6	168	128	116	20

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

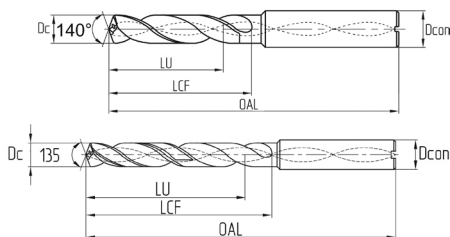
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-0520-A30C	*	○	5.2	6	228	188	170	30
DHL-0530-A12C	*	○	5.3	6	116	78	72	12
DHL-0530-A20C	*	○	5.3	6	168	128	116	20
DHL-0530-A30C	*	○	5.3	6	228	188	170	30
DHL-0540-A12C	*	○	5.4	6	116	78	72	12
DHL-0540-A20C	*	○	5.4	6	168	128	116	20
DHL-0540-A30C	*	○	5.4	6	228	188	170	30
DHL-0550-A12C	*	●	5.5	6	116	78	72	12
DHL-0550-A20C	*	●	5.5	6	168	128	116	20
DHL-0550-A30C	*	●	5.5	6	228	188	170	30
DHL-0560-A12C	*	○	5.6	6	116	78	72	12
DHL-0560-A20C	*	○	5.6	6	180	140	126	20
DHL-0560-A30C	*	○	5.6	6	240	200	182	30
DHL-0570-A12C	*	○	5.7	6	116	78	72	12
DHL-0570-A20C	*	○	5.7	6	180	140	126	20
DHL-0570-A30C	*	○	5.7	6	240	200	182	30
DHL-0580-A12C	*	○	5.8	6	116	78	72	12
DHL-0580-A20C	*	○	5.8	6	180	140	126	20
DHL-0580-A30C	*	○	5.8	6	240	200	182	30
DHL-0590-A12C	*	○	5.9	6	116	78	72	12
DHL-0590-A20C	*	○	5.9	6	180	140	126	20
DHL-0590-A30C	*	○	5.9	6	240	200	182	30
DHL-0600-A12C	*	●	6	6	116	78	72	12
DHL-0600-A20C	*	●	6	6	180	140	126	20
DHL-0600-A30C	*	●	6	6	240	200	182	30
DHL-0610-A12C	*	●	6.1	8	131	93	84	12
DHL-0610-A20C	*	○	6.1	8	192	150	132	20
DHL-0610-A30C	*	○	6.1	8	260	220	202	30
DHL-0620-A12C	*	○	6.2	8	131	93	84	12
DHL-0620-A20C	*	○	6.2	8	192	150	132	20
DHL-0620-A30C	*	○	6.2	8	260	220	202	30
DHL-0630-A12C	*	○	6.3	8	131	93	84	12
DHL-0630-A20C	*	○	6.3	8	192	150	132	20
DHL-0630-A30C	*	○	6.3	8	260	220	202	30

E

F

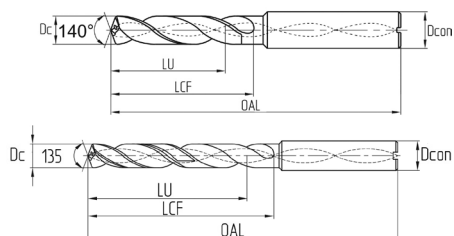
G

H

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-0640-A12C	*	○	6.4	8	131	93	84	12
DHL-0640-A20C	*	○	6.4	8	192	150	132	20
DHL-0640-A30C	*	○	6.4	8	260	220	202	30
DHL-0650-A12C	*	●	6.5	8	131	93	84	12
DHL-0650-A20C	*	●	6.5	8	192	150	132	20
DHL-0650-A30C	*	●	6.5	8	260	220	202	30
DHL-0660-A12C	*	○	6.6	8	131	93	84	12
DHL-0660-A20C	*	○	6.6	8	202	162	144	20
DHL-0660-A30C	*	○	6.6	8	272	232	214	30
DHL-0670-A12C	*	○	6.7	8	131	93	84	12
DHL-0670-A20C	*	○	6.7	8	202	162	144	20
DHL-0670-A30C	*	○	6.7	8	272	232	214	30
DHL-0680-A12C	*	●	6.8	8	131	93	84	12
DHL-0680-A20C	*	○	6.8	8	202	162	144	20
DHL-0680-A30C	*	○	6.8	8	272	232	214	30
DHL-0690-A12C	*	○	6.9	8	131	93	84	12
DHL-0690-A20C	*	○	6.9	8	202	162	144	20
DHL-0690-A30C	*	○	6.9	8	272	232	214	30
DHL-0700-A12C	*	●	7.0	8	131	93	84	12
DHL-0700-A20C	*	○	7.0	8	202	162	144	20
DHL-0700-A30C	*	●	7.0	8	272	232	214	30
DHL-0710-A12C	*	○	7.1	8	146	108	96	12
DHL-0710-A20C	*	○	7.1	8	213	173	155	20
DHL-0710-A30C	*	○	7.1	8	290	250	232	30
DHL-0720-A12C	*	○	7.2	8	146	108	96	12
DHL-0720-A20C	*	○	7.2	8	213	173	155	20
DHL-0720-A30C	*	○	7.2	8	290	250	232	30
DHL-0730-A12C	*	○	7.3	8	146	108	96	12
DHL-0730-A20C	*	○	7.3	8	213	173	155	20
DHL-0730-A30C	*	○	7.3	8	290	250	232	30
DHL-0740-A12C	*	○	7.4	8	146	108	96	12
DHL-0740-A20C	*	○	7.4	8	213	173	155	20
DHL-0740-A30C	*	○	7.4	8	290	250	232	30
DHL-0750-A12C	*	○	7.5	8	146	108	96	12

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

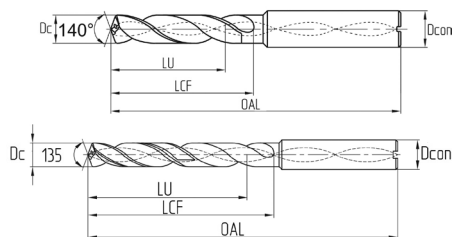
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

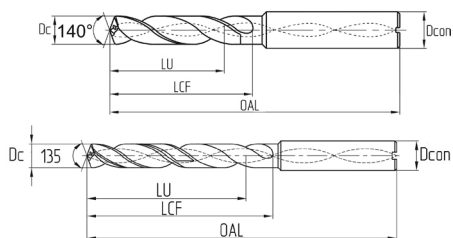
Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-0750-A20C	*	○	7.5	8	213	173	155	20
DHL-0750-A30C	*	○	7.5	8	290	250	232	30
DHL-0760-A12C	*	○	7.6	8	146	108	96	12
DHL-0760-A20C	*	○	7.6	8	223	183	165	20
DHL-0760-A30C	*	○	7.6	8	305	265	246	30
DHL-0770-A12C	*	○	7.7	8	146	108	96	12
DHL-0770-A20C	*	○	7.7	8	223	183	165	20
DHL-0770-A30C	*	○	7.7	8	305	265	246	30
DHL-0780-A12C	*	○	7.8	8	146	108	96	12
DHL-0780-A20C	*	○	7.8	8	223	183	165	20
DHL-0780-A30C	*	○	7.8	8	305	265	246	30
DHL-0790-A12C	*	○	7.9	8	146	108	96	12
DHL-0790-A20C	*	○	7.9	8	223	183	165	20
DHL-0790-A30C	*	○	7.9	8	305	265	246	30
DHL-0800-A12C	*	●	8	8	146	108	96	12
DHL-0800-A20C	*	●	8	8	223	183	165	20
DHL-0800-A30C	*	●	8	8	305	265	246	30
DHL-0810-A12C	*	○	8.1	10	162	120	108	12
DHL-0810-A20C	*	○	8.1	10	239	195	176	20
DHL-0810-A30C	*	○	8.1	10	330	285	265	30
DHL-0820-A12C	*	○	8.2	10	162	120	108	12
DHL-0820-A20C	*	○	8.2	10	239	195	176	20
DHL-0820-A30C	*	○	8.2	10	330	285	265	30
DHL-0830-A12C	*	○	8.3	10	162	120	108	12
DHL-0830-A20C	*	○	8.3	10	239	195	176	20
DHL-0830-A30C	*	○	8.3	10	330	285	265	30
DHL-0840-A12C	*	○	8.4	10	162	120	108	12
DHL-0840-A20C	*	○	8.4	10	239	195	176	20
DHL-0840-A30C	*	○	8.4	10	330	285	265	30
DHL-0850-A12C	*	●	8.5	10	162	120	108	12
DHL-0850-A20C	*	○	8.5	10	239	195	176	20
DHL-0850-A30C	*	○	8.5	10	330	285	265	30
DHL-0860-A12C	*	○	8.6	10	162	120	108	12
DHL-0860-A20C	*	○	8.6	10	249	205	186	20

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-0860-A30C	*	○	8.6	10	340	295	275	30
DHL-0870-A12C	*	●	8.7	10	162	120	108	12
DHL-0870-A20C	*	○	8.7	10	249	205	186	20
DHL-0870-A30C	*	○	8.7	10	340	295	275	30
DHL-0880-A12C	*	○	8.8	10	162	120	108	12
DHL-0880-A20C	*	○	8.8	10	249	205	186	20
DHL-0880-A30C	*	○	8.8	10	340	295	275	30
DHL-0890-A12C	*	○	8.9	10	162	120	108	12
DHL-0890-A20C	*	○	8.9	10	249	205	186	20
DHL-0890-A30C	*	○	8.9	10	340	295	275	30
DHL-0900-A12C	*	●	9	10	162	120	108	12
DHL-0900-A20C	*	○	9	10	249	205	186	20
DHL-0900-A30C	*	○	9	10	340	295	275	30
DHL-0910-A12C	*	○	9.1	10	174	132	120	12
DHL-0910-A20C	*	○	9.1	10	262	218	196	20
DHL-0910-A30C	*	○	9.1	10	360	315	292	30
DHL-0920-A12C	*	○	9.2	10	174	132	120	12
DHL-0920-A20C	*	○	9.2	10	262	218	196	20
DHL-0920-A30C	*	○	9.2	10	360	315	292	30
DHL-0930-A12C	*	○	9.3	10	174	132	120	12
DHL-0930-A20C	*	○	9.3	10	262	218	196	20
DHL-0930-A30C	*	○	9.3	10	360	315	292	30
DHL-0940-A12C	*	○	9.4	10	174	132	120	12
DHL-0940-A20C	*	○	9.4	10	262	218	196	20
DHL-0940-A30C	*	○	9.4	10	360	315	292	30
DHL-0950-A12C	*	●	9.5	10	174	132	120	12
DHL-0950-A20C	*	○	9.5	10	262	218	196	20
DHL-0950-A30C	*	○	9.5	10	360	315	292	30
DHL-0960-A12C	*	○	9.6	10	174	132	120	12
DHL-0960-A20C	*	○	9.6	10	272	228	206	20
DHL-0960-A30C	*	○	9.6	10	372	328	305	30
DHL-0970-A12C	*	○	9.7	10	174	132	120	12
DHL-0970-A20C	*	○	9.7	10	272	228	206	20
DHL-0970-A30C	*	○	9.7	10	372	328	305	30

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

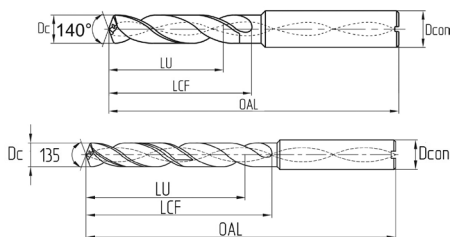
* С внутренним подводом СОЖ

A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



C

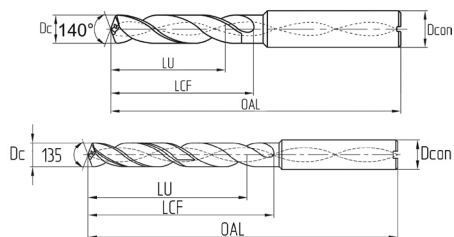
Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-0980-A12C	*	○	9.8	10	174	132	120	12
DHL-0980-A20C	*	○	9.8	10	272	228	206	20
DHL-0980-A30C	*	○	9.8	10	372	328	305	30
DHL-0990-A12C	*	○	9.9	10	174	132	120	12
DHL-0990-A20C	*	○	9.9	10	272	228	206	20
DHL-0990-A30C	*	○	9.9	10	372	328	305	30
DHL-1000-A12C	*	●	10	10	174	132	120	12
DHL-1000-A20C	*	●	10	10	272	228	206	20
DHL-1000-A30C	*	○	10	10	372	328	305	30
DHL-1010-A12C	*	○	10.1	12	204	156	144	12
DHL-1010-A20C	*	○	10.1	12	292	242	220	20
DHL-1020-A12C	*	○	10.2	12	204	156	144	12
DHL-1020-A20C	*	○	10.2	12	292	242	220	20
DHL-1030-A12C	*	○	10.3	12	204	156	144	12
DHL-1030-A20C	*	○	10.3	12	292	242	220	20
DHL-1040-A12C	*	○	10.4	12	204	156	144	12
DHL-1040-A20C	*	○	10.4	12	292	242	220	20
DHL-1050-A12C	*	●	10.5	12	204	156	144	12
DHL-1050-A20C	*	○	10.5	12	292	242	220	20
DHL-1060-A12C	*	○	10.6	12	204	156	144	12
DHL-1060-A20C	*	○	10.6	12	300	250	228	20
DHL-1070-A12C	*	○	10.7	12	204	156	144	12
DHL-1070-A20C	*	○	10.7	12	300	250	228	20
DHL-1080-A12C	*	○	10.8	12	204	156	144	12
DHL-1080-A20C	*	○	10.8	12	300	250	228	20
DHL-1090-A12C	*	○	10.9	12	204	156	144	12
DHL-1090-A20C	*	○	10.9	12	300	250	228	20
DHL-1100-A12C	*	○	11	12	204	156	144	12
DHL-1100-A20C	*	○	11	12	300	250	228	20
DHL-1110-A12C	*	○	11.1	12	204	156	144	12
DHL-1110-A20C	*	○	11.1	12	315	265	240	20
DHL-1120-A12C	*	○	11.2	12	204	156	144	12
DHL-1120-A20C	*	○	11.2	12	315	265	240	20
DHL-1130-A12C	*	○	11.3	12	204	156	144	12

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

H

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ГЛУБОКИХ ОТВЕРСТИЙ 12xD / 20xD / 30xD ВНУТРЕННИЙ ПОДВОД СОЖ



Код заказа	*	Сплав	Размеры					
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	LU	ULDR
DHL-1130-A20C	*	○	11.3	12	315	265	240	20
DHL-1140-A12C	*	○	11.4	12	204	156	144	12
DHL-1140-A20C	*	○	11.4	12	315	265	240	20
DHL-1150-A12C	*	○	11.5	12	204	156	144	12
DHL-1150-A20C	*	○	11.5	12	315	265	240	20
DHL-1160-A12C	*	○	11.6	12	204	156	144	12
DHL-1160-A20C	*	○	11.6	12	325	275	250	20
DHL-1170-A12C	*	○	11.7	12	204	156	144	12
DHL-1170-A20C	*	○	11.7	12	325	275	250	20
DHL-1180-A12C	*	○	11.8	12	204	156	144	12
DHL-1180-A20C	*	○	11.8	12	325	275	250	20
DHL-1190-A12C	*	○	11.9	12	204	156	144	12
DHL-1190-A20C	*	○	11.9	12	325	275	250	20
DHL-1200-A12C	*	●	12	12	204	156	144	12
DHL-1200-A20C	*	●	12	12	325	275	250	20
DHL-1250-A12C	*	○	12.5	14	230	182	168	12
DHL-1250-A20C	*	○	12.5	14	325	275	250	20
DHL-1270-A12C	*	○	12.7	14	230	182	168	12
DHL-1280-A12C	*	○	12.8	14	230	182	168	12
DHL-1300-A12C	*	○	13	14	230	182	168	12
DHL-1300-A20C	*	○	13	14	338	290	265	20
DHL-1350-A12C	*	○	13.5	14	230	182	168	12
DHL-1350-A20C	*	○	13.5	14	338	290	265	20
DHL-1400-A12C	*	○	14	14	230	182	168	12
DHL-1400-A20C	*	○	14	14	367	318	290	20
DHL-1450-A12C	*	○	14.5	16	260	208	194	12
DHL-1500-A12C	*	○	15	16	260	208	194	12
DHL-1550-A12C	*	○	15.5	16	260	208	194	12
DHL-1600-A12C	*	○	16	16	260	208	194	12

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)

* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	☆	☆		

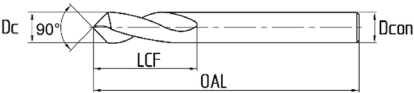
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

90°



Код заказа	*	Сплав	Размеры				
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	KAPR
DHC90-0500-AN		●	5	5	62	10	90
DHC90-0600-AN		●	6	6	66	15	90
DHC90-0800-AN		●	8	8	79	17	90
DHC90-1000-AN		●	10	10	89	20	90
DHC90-1200-AN		●	12	12	102	25	90
DHC90-1400-AN		●	14	14	107	30	90
DHC90-1600-AN		●	16	16	115	35	90
DHC90-2000-AN		●	20	20	131	40	90

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

D

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★	★		

E

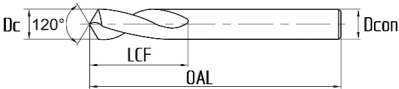
F

G

H

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

120°



Код заказа	*	Сплав	Размеры				
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	KAPR
DHC120-0500-AN		●	5	5	62	10	120
DHC120-0600-AN		●	6	6	66	15	120
DHC120-0800-AN		●	8	8	79	17	120
DHC120-1000-AN		●	10	10	89	20	120
DHC120-1200-AN		●	12	12	102	25	120
DHC120-1400-AN		●	14	14	107	30	120
DHC120-1600-AN		●	16	16	115	35	120
DHC120-2000-AN		●	20	20	131	40	120

● Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★	★		

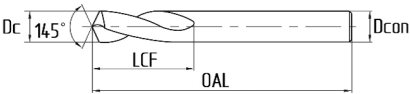
A

СВЕРЛЕНИЕ | ЦЕЛЬНЫЕ МОНОЛИТНЫЕ СВЕРЛА

B

ЦЕНТРОВОЧНЫЕ СВЕРЛА

145°



C

Код заказа	*	Сплав	Размеры				
		EPD10	Dc	Dcon	OAL	LCF	KAPR
DHC145-0500-AN		•	5	5	62	10	145
DHC145-0600-AN		•	6	6	66	15	145
DHC145-0800-AN		•	8	8	79	17	145
DHC145-1000-AN		•	10	10	89	20	145
DHC145-1200-AN		•	12	12	102	25	145
DHC145-1400-AN		•	14	14	107	30	145
DHC145-1600-AN		•	16	16	115	35	145
DHC145-2000-AN		•	20	20	131	40	145

- Первый выбор (складская позиция) ○ Альтернативное решение (по запросу)
* С внутренним подводом СОЖ

D

Группы обрабатываемых материалов

P	M	K	N	S	H
★	★	★	★		

E

F

G

H

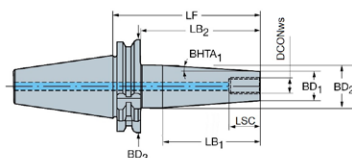
ОСНАСТКА

ДЛЯ ВРАЩАЮЩЕГОСЯ
ИНСТРУМЕНТА



ПАТРОНЫ С КОНУСОМ ПО СТАНДАРТУ DIN69871

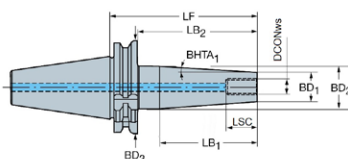
ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ



Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONws	LSC	LF	LB2	BD1	BD2	BHTA	RMPX
SK30H80K03-SFC	SK30	3	9	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK30H120K03-SFC	SK30	3	9	120	100.9	15	20	4.5	25000
SK30H80K04-SFC	SK30	4	12	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK30H120K04-SFC	SK30	4	12	120	100.9	15	20	4.5	25000
SK30H80K05-SFC	SK30	5	15	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK30H120K05-SFC	SK30	5	15	120	100.9	15	20	4.5	25000
SK30H80K06-SFC	SK30	6	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK30H120K06-SFC	SK30	6	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK30H80K08-SFC	SK30	8	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK30H120K08-SFC	SK30	8	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK30H80K10-SFC	SK30	10	42	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK30H120K10-SFC	SK30	10	42	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK30H80K12-SFC	SK30	12	47	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK30H120K12-SFC	SK30	12	47	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK30H80K14-SFC	SK30	14	47	80	60.9	27	32	4.5	25000
SK30H80K16-SFC	SK30	16	50	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK30H120K16-SFC	SK30	16	50	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK30H80K18-SFC	SK30	18	50	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK30H80K20-SFC	SK30	20	50	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK40H80K03-SFC	SK40	3	9	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK40H120K03-SFC	SK40	3	9	120	100.9	15	20	4.5	25000
SK40H160K03-SFC	SK40	3	9	160	140.9	15	25	4.5	25000
SK40H80K04-SFC	SK40	4	12	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK40H120K04-SFC	SK40	4	12	120	100.9	15	20	4.5	25000
SK40H160K04-SFC	SK40	4	12	160	140.9	15	25	4.5	25000
SK40H80K05-SFC	SK40	5	15	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK40H120K05-SFC	SK40	5	15	120	100.9	15	20	4.5	25000
SK40H160K05-SFC	SK40	5	15	160	140.9	15	25	4.5	25000
SK40H80K06-SFC	SK40	6	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK40H120K06-SFC	SK40	6	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK40H160K06-SFC	SK40	6	36	160	140.9	21	27	4.5	25000
SK40H200K06-SFC	SK40	6	36	200	180.9	21	27	4.5	25000
SK40H80K08-SFC	SK40	8	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK40H120K08-SFC	SK40	8	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK40H160K08-SFC	SK40	8	36	160	140.9	21	27	4.5	25000

ПАТРОНЫ С КОНУСОМ ПО СТАНДАРТУ DIN69871

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ



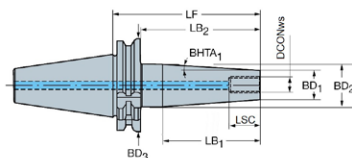
Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONws	LSC	LF	LB2	BD1	BD2	BHTA	RMPX
SK40H200K08-SFC	SK40	8	36	200	180.9	21	27	4.5	25000
SK40H80K10-SFC	SK40	10	42	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK40H120K10-SFC	SK40	10	42	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK40H160K10-SFC	SK40	10	42	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK40H200K10-SFC	SK40	10	42	200	180.9	24	32	4.5	25000
SK40H80K12-SFC	SK40	12	47	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK40H120K12-SFC	SK40	12	47	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK40H160K12-SFC	SK40	12	47	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK40H200K12-SFC	SK40	12	47	200	180.9	24	32	4.5	25000
SK40H80K14-SFC	SK40	14	47	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK40H120K14-SFC	SK40	14	47	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK40H160K14-SFC	SK40	14	47	160	140.9	27	34	4.5	25000
SK40H200K14-SFC	SK40	14	47	200	180.9	27	34	4.5	25000
SK40H80K16-SFC	SK40	16	50	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK40H120K16-SFC	SK40	16	50	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK40H160K16-SFC	SK40	16	50	160	140.9	27	34	4.5	25000
SK40H200K16-SFC	SK40	16	50	200	180.9	27	34	4.5	25000
SK40H80K18-SFC	SK40	18	50	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK40H120K18-SFC	SK40	18	50	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK40H160K18-SFC	SK40	18	50	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK40H200K18-SFC	SK40	18	50	200	180.9	33	42	4.5	25000
SK40H80K20-SFC	SK40	20	52	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK40H120K20-SFC	SK40	20	52	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK40H160K20-SFC	SK40	20	52	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK40H200K20-SFC	SK40	20	52	200	180.9	33	42	4.5	25000
SK40H100K25-SFC	SK40	25	58	100	80.9	44	53	4.5	25000
SK40H160K25-SFC	SK40	25	58	160	140.9	44	53	4.5	25000
SK40H200K25-SFC	SK40	25	58	200	180.9	44	53	4.5	25000
SK40H100K32-SFC	SK40	32	58	100	80.9	44	53	4.5	25000
SK50H80K06-SFC	SK50	6	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK50H120K06-SFC	SK50	6	36	120	60.9	21	27	4.5	25000
SK50H160K06-SFC	SK50	6	36	160	140.9	21	27	4.5	25000
SK50H200K06-SFC	SK50	6	36	200	180.9	21	27	4.5	25000
SK50H80K08-SFC	SK50	8	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK50H120K08-SFC	SK50	8	36	120	100.9	21	27	4.5	25000

A

B

ПАТРОНЫ С КОНУСОМ ПО СТАНДАРТУ DIN69871

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONws	LSC	LF	LB2	BD1	BD2	BHTA	RMPX
SK50H160K08-SFC	SK50	8	36	160	140.9	21	27	4.5	25000
SK50H200K08-SFC	SK50	8	36	200	180.9	21	27	4.5	25000
SK50H80K10-SFC	SK50	10	42	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK50H120K10-SFC	SK50	10	42	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK50H160K10-SFC	SK50	10	42	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK50H200K10-SFC	SK50	10	42	200	180.9	24	32	4.5	25000
SK50H80K12-SFC	SK50	12	47	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK50H120K12-SFC	SK50	12	47	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK50H160K12-SFC	SK50	12	47	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK50H200K12-SFC	SK50	12	47	200	180.9	24	32	4.5	25000
SK50H80K14-SFC	SK50	14	47	80	60.9	27	32	4.5	25000
SK50H120K14-SFC	SK50	14	47	120	100.9	27	32	4.5	25000
SK50H160K14-SFC	SK50	14	47	160	140.9	27	32	4.5	25000
SK50H200K14-SFC	SK50	14	47	200	180.9	27	32	4.5	25000
SK50H80K16-SFC	SK50	16	50	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK50H120K16-SFC	SK50	16	50	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK50H160K16-SFC	SK50	16	50	160	140.9	27	34	4.5	25000
SK50H200K16-SFC	SK50	16	50	200	180.9	27	34	4.5	25000
SK50H80K18-SFC	SK50	18	50	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK50H120K18-SFC	SK50	18	50	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK50H160K18-SFC	SK50	18	50	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK50H200K18-SFC	SK50	18	50	200	180.9	33	42	4.5	25000
SK50H80K20-SFC	SK50	20	52	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK50H120K20-SFC	SK50	20	52	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK50H160K20-SFC	SK50	20	52	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK50H200K20-SFC	SK50	20	52	200	180.9	33	42	4.5	25000
SK50H90K25-SFC	SK50	25	58	90	70.9	44	53	4.5	25000
SK50H120K25-SFC	SK50	25	58	120	100.9	44	53	4.5	25000
SK50H160K25-SFC	SK50	25	58	160	140.9	44	53	4.5	25000
SK50H200K25-SFC	SK50	25	58	200	180.9	44	53	4.5	25000
SK50H90K32-SFC	SK50	32	58	90	70.9	44	53	4.5	25000
SK50H120K32-SFC	SK50	32	58	120	100.9	44	53	4.5	25000
SK50H160K32-SFC	SK50	32	58	160	140.9	44	53	4.5	25000
SK50H200K32-SFC	SK50	32	58	200	180.9	44	53	4.5	25000

D

E

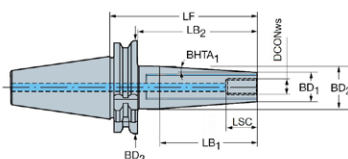
F

G

H

ПАТРОНЫ С КОНУСОМ ПО СТАНДАРТУ DIN69871

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ С ВЫСОКОТОЧНОЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ



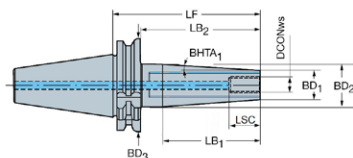
Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONws	LSC	LF	LB2	BD1	BD2	BHTA	RMPX
SK40H80K03-SFCC	SK40	3	9	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK40H80K04-SFCC	SK40	4	12	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK40H80K05-SFCC	SK40	5	15	80	60.9	15	20	4.5	25000
SK40H80K06-SFCC	SK40	6	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK40H80K08-SFCC	SK40	8	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK40H80K10-SFCC	SK40	10	42	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK40H80K12-SFCC	SK40	12	47	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK40H80K14-SFCC	SK40	14	47	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK40H80K16-SFCC	SK40	16	50	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK40H80K18-SFCC	SK40	18	50	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK40H80K20-SFCC	SK40	20	52	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK40H100K25-SFCC	SK40	32	58	100	80.9	44	53	4.5	25000
SK40H100K32-SFCC	SK40	32	58	100	80.9	44	53	4.5	25000
SK40H120K06-SFCC	SK40	6	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK40H120K08-SFCC	SK40	8	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK40H120K10-SFCC	SK40	10	42	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK40H120K12-SFCC	SK40	12	47	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK40H120K14-SFCC	SK40	14	47	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK40H120K16-SFCC	SK40	16	50	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK40H120K18-SFCC	SK40	18	50	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK40H120K20-SFCC	SK40	20	52	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK40H160K06-SFCC	SK40	6	36	160	140.9	21	27	4.5	25000
SK40H160K08-SFCC	SK40	8	36	160	140.9	21	27	4.5	25000
SK40H160K10-SFCC	SK40	10	42	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK40H160K12-SFCC	SK40	12	47	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK40H160K14-SFCC	SK40	14	47	160	140.9	27	34	4.5	25000
SK40H160K16-SFCC	SK40	16	50	160	140.9	27	34	4.5	25000
SK40H160K18-SFCC	SK40	18	50	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK40H160K20-SFCC	SK40	20	52	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK50H80K06-SFCC	SK50	6	36	80	60.9	21	27	4.5	25000
SK50H80K08-SFCC	SK50	8	36	80	60.9	21	27	4.5	25000

A

B

ПАТРОНЫ С КОНУСОМ ПО СТАНДАРТУ DIN69871

ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ С ВЫСОКОТОЧНОЙ ПОДАЧЕЙ СОЖ



C

Код заказа	Размеры								
	CZCms	DCONws	LSC	LF	LB2	BD1	BD2	BHTA	RMPX
SK50H80K10-SFCC	SK50	10	42	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK50H80K12-SFCC	SK50	12	47	80	60.9	24	32	4.5	25000
SK50H80K14-SFCC	SK50	14	47	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK50H80K16-SFCC	SK50	16	50	80	60.9	27	34	4.5	25000
SK50H80K18-SFCC	SK50	18	50	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK50H80K20-SFCC	SK50	20	52	80	60.9	33	42	4.5	25000
SK50H90K25-SFCC	SK50	25	58	90	70.9	33	42	4.5	25000
SK50H90K32-SFCC	SK50	32	62	90	70.9	33	42	4.5	25000
SK50H120K06-SFCC	SK50	6	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK50H120K08-SFCC	SK50	8	36	120	100.9	21	27	4.5	25000
SK50H120K10-SFCC	SK50	10	42	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK50H120K12-SFCC	SK50	12	47	120	100.9	24	32	4.5	25000
SK50H120K14-SFCC	SK50	14	47	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK50H120K16-SFCC	SK50	16	50	120	100.9	27	34	4.5	25000
SK50H120K18-SFCC	SK50	18	50	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK50H120K20-SFCC	SK50	20	52	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK50H120K25-SFCC	SK50	25	58	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK50H120K32-SFCC	SK50	32	62	120	100.9	33	42	4.5	25000
SK50H160K06-SFCC	SK50	6	36	160	140.9	21	27	4.5	25000
SK50H160K08-SFCC	SK50	8	36	160	140.9	21	27	4.5	25000
SK50H160K10-SFCC	SK50	10	42	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK50H160K12-SFCC	SK50	12	47	160	140.9	24	32	4.5	25000
SK50H160K14-SFCC	SK50	14	47	160	140.9	27	34	4.5	25000
SK50H160K16-SFCC	SK50	16	50	160	140.9	27	34	4.5	25000
SK50H160K18-SFCC	SK50	18	50	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK50H160K20-SFCC	SK50	20	52	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK50H160K25-SFCC	SK50	25	58	160	140.9	33	42	4.5	25000
SK50H160K32-SFCC	SK50	32	62	160	140.9	33	42	4.5	25000

D

E

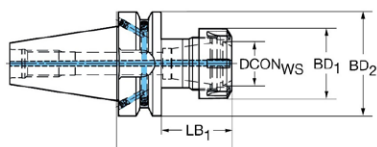
F

G

H

ПАТРОНЫ С КОНУСОМ ПО СТАНДАРТУ DIN69871

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ ER



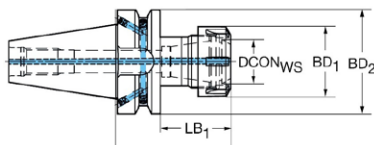
Код заказа	Размеры							
	CZCms	CZCWS	DCONws	LF	LB1	BD1	BD2	RMPX
SK30H70ER16	SK30	ER16	0.5-10.0	70	50.9	28	50	25000
SK30H100ER16	SK30	ER16	0.5-10.0	100	80.9	28	50	25000
SK30H70ER20	SK30	ER20	1.5-13.0	70	50.9	34	50	25000
SK30H100ER20	SK30	ER20	1.5-13.0	100	80.9	34	50	25000
SK30H70ER25	SK30	ER25	1.0-16.0	70	50.9	42	50	25000
SK30H100ER25	SK30	ER25	1.0-16.0	100	80.9	42	50	25000
SK30H70ER32	SK30	ER32	1.5-20.0	70	50.9	50	50	25000
SK30H100ER32	SK30	ER32	1.5-20.0	100	80.9	50	50	25000
SK40H63ER16	SK40	ER16	0.5-10.0	63	43.9	28	63.5	25000
SK40H100ER16	SK40	ER16	0.5-10.0	100	80.9	28	63.5	25000
SK40H160ER16	SK40	ER16	0.5-10.0	160	140.9	28	63.5	25000
SK40H200ER16	SK40	ER16	0.5-10.0	200	180.9	28	63.5	25000
SK40H70ER20	SK40	ER20	1.5-13.0	70	50.9	34	63.5	25000
SK40H100ER20	SK40	ER20	1.5-13.0	100	80.9	34	63.5	25000
SK40H160ER20	SK40	ER20	1.5-13.0	160	140.9	34	63.5	25000
SK40H200ER20	SK40	ER20	1.5-13.0	200	180.9	34	63.5	25000
SK40H70ER25	SK40	ER25	1.0-16.0	70	50.9	42	63.5	25000
SK40H100ER25	SK40	ER25	1.0-16.0	100	80.9	42	63.5	25000
SK40H160ER25	SK40	ER25	1.0-16.0	160	140.9	42	63.5	25000
SK40H200ER25	SK40	ER25	1.0-16.0	200	180.9	42	63.5	25000
SK40H70ER32	SK40	ER32	1.5-20.0	70	50.9	50	63.5	25000
SK40H100ER32	SK40	ER32	1.5-20.0	100	80.9	50	63.5	25000
SK40H160ER32	SK40	ER32	1.5-20.0	160	140.9	50	63.5	25000
SK40H200ER32	SK40	ER32	1.5-20.0	200	180.9	50	63.5	25000
SK40H80ER40	SK40	ER40	2.5-26.	80	60.9	63	63.5	25000
SK40H100ER40	SK40	ER40	2.5-26.	100	80.9	63	63.5	25000
SK40H120ER40	SK40	ER40	2.5-26.	120		63	63.5	25000
SK40H160ER40	SK40	ER40	2.5-26.	160	140.9	63	63.5	25000
SK40H200ER40	SK40	ER40	2.5-26.	200	180.9	63	63.5	25000
SK50H70ER16	SK50	ER16	0.5-10.0	70	50.9	28	97.5	25000
SK50H100ER16	SK50	ER16	0.5-10.0	100	80.9	28	97.5	25000

A

B

ПАТРОНЫ С КОНУСОМ ПО СТАНДАРТУ DIN69871

ПАТРОНЫ ЦАНГОВЫЕ ER



C

D

E

F

G

H

Код заказа	Размеры							
	CZCms	CZCWS	DCONws	LF	LB1	BD1	BD2	RMPX
SK50H160ER16	SK50	ER16	0.5-10.0	160	140.9	28	97.5	25000
SK50H200ER16	SK50	ER16	0.5-10.0	200	180.9	28	97.5	25000
SK50H70ER20	SK50	ER20	1.5-13.0	70	50.9	34	97.5	25000
SK50H100ER20	SK50	ER20	1.5-13.0	100	80.9	34	97.5	25000
SK50H160ER20	SK50	ER20	1.5-13.0	160	140.9	34	97.5	25000
SK50H200ER20	SK50	ER20	1.5-13.0	200	180.9	34	97.5	25000
SK50H60ER25	SK50	ER25	1.0-16.0	60	40.9	42	97.5	25000
SK50H100ER25	SK50	ER25	1.0-16.0	100	80.9	42	97.5	25000
SK50H160ER25	SK50	ER25	1.0-16.0	160	140.9	42	97.5	25000
SK50H200ER25	SK50	ER25	1.0-16.0	200	180.9	42	97.5	25000
SK50H70ER32	SK50	ER32	1.5-20.0	70	50.9	50	97.5	25000
SK50H100ER32	SK50	ER32	1.5-20.0	100	80.9	50	97.5	25000
SK50H160ER32	SK50	ER32	1.5-20.0	160	140.9	50	97.5	25000
SK50H200ER32	SK50	ER32	1.5-20.0	200	180.9	50	97.5	25000
SK50H70ER40	SK50	ER40	2.5-26.	70	50.9	50	97.5	25000
SK50H100ER40	SK50	ER40	2.5-26.	100	80.9	63	97.5	25000
SK50H100ER50	SK50	ER50	6.0-34.	100	80.9	100	97.5	25000
SK50H160ER40	SK50	ER40	2.5-26.	160	140.9	63	97.5	25000
SK50H200ER40	SK50	ER40	2.5-26.	200	180.9	63	97.5	25000

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Н

ISO 13399

ISO 13399 — международный стандарт для упрощения обмена данными о режущих инструментах. Стандарт определяет новые параметры и описания каждого инструмента. В настоящем стандарте установлены термины, свойства и определения тех частей режущего инструмента, которые обеспечивают соединение компонентов режущего инструмента, за исключением элементов обработки резанием, и подсоединение инструмента к станку. Режущие элементы включают зажимные патроны и инструментальные оправки.

Обозначение

Описание

ADJLN Минимальная величина регулировки

ADJLX Максимальная величина регулировки

ADJRG Диапазон регулировки

ALP Осевой задний угол

AN Главный задний угол

ANN Вспомогательный задний угол

APMX Максимальная глубина резания

B Ширина хвостовика

BAWS Угол корпуса со стороны заготовки

BAMS Угол корпуса со стороны станка

BBD Сбалансировано конструктивно

BBR Сбалансировано индивидуально

BCH Длина фаски при вершине

BD Диаметр корпуса

BHTA Половина угла конуса

BN Ширина фаски

BS Длина кромки Wiper

BSG Стандарт

BSR Радиус кромки Wiper

CBMD Производитель стружколома

CDX Максимальная глубина резания

CF Фаска

CHBA Угол фаски корпуса

CHBL Длина фаски корпуса

CHW Ширина фаски при вершине

CHWL Ширина фаски при вершине, слева

CHWR Ширина фаски при вершине, справа

CICT Число режущих элементов

CND Диаметр отверстия для подвода СОЖ

CNSC Тип подвода СОЖ к инструменту

CNT Размер резьбы входного отверстия для СОЖ

Обозначение	Описание
COATING	Покрытие
CP	Максимальное давление СОЖ
CRKS	Размер резьбы центрального болта
CRNT	Размер резьбы отверстия для радиального подвода СОЖ
CTPT	Тип операции
CUTDIA	Максимальный диаметр отрезки обрабатываемой детали
CW	Ширина резания
CWN	Минимальная ширина резания
CWTOLL	Нижнее отклонение ширины резания
CWTOLU	Верхнее отклонение ширины резания
CWX	Максимальная ширина резания
CXSC	Тип подвода СОЖ к зоне резания
CZC	Размер соединения
CZCMS	Размер соединения со стороны станка
CZCWS	Размер соединения со стороны заготовки
D1	Диаметр отверстия под винт
DAH	Диаметр отверстия под головку винта
DAXIN	Минимальный внутренний диаметр торцевой канавки
DAXN	Минимальный наружный диаметр торцевой канавки
DAXX	Максимальный наружный диаметр торцевой канавки
DBC	Диаметр окружности болтов
DC	Диаметр резания
DCB	Диаметр отверстия
DCBN	Минимальный диаметр отверстия
DCBX	Максимальный диаметр отверстия
DCF	Диаметр резания, контакт по торцу
DCN	Минимальный диаметр резания
DCON	Диаметр соединения
DCONMS	Диаметр соединения со стороны станка
DCONWS	Диаметр соединения со стороны заготовки
DCONNWS	Минимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCONXWS	Максимальный диаметр соединения со стороны заготовки
DCPS	Размер чипа данных
DCSFMS	Диаметр контактной поверхности со стороны станка
DCSFWS	Диаметр контактной поверхности со стороны заготовки
DCX	Максимальный диаметр резания
DIX	Максимальный диаметр для устройства замены инструмента

Обозначение	Описание
DMIN	Минимальный диаметр отверстия
DMM	Диаметр хвостовика
DN	Диаметр шейки
DSGN	Исполнение
EPSR	Угол профиля резьбы пластины
FHA	Угол подъёма стружечной канавки
FLGT	Толщина фланца
FTDZ	Размер обрабатываемой резьбы
GB	Ширина фаски
H	Высота хвостовика
HA	Теоретическая высота резьбы
HB	Разность высоты резьбы
HBH	Высота смещения основания головки
HBL	Высота смещения основания головки
HC	Фактическая высота резьбы
HF	Функциональная высота
HRY	Нижняя точка от основной плоскости
HSUP	Высота опоры
HTB	Высота корпуса
HTH	Высота
IC	Диаметр вписанной окружности
INSL	Длина пластины
INSUC	Код использования пластины
IZC	Размер пластины
KAPR	Главный угол в плане
KCH	Фаска при вершине
KCHL	Фаска при вершине, слева
KCHR	Фаска при вершине, справа
KRINS	Главный угол в плане
KWW	Ширина шпоночного паза
L	Длина режущей кромки
LAMS	Угол наклона
LB	Длина корпуса
LCF	Длина стружечной канавки
LCOX	Максимальная длина отрезки
LE	Эффективная длина режущей кромки
LF	Функциональная длина

Обозначение	Описание
LH	Длина головки
LPR	Программируемая длина
LS	Длина хвостовика
LSC	Длина закрепления
LSCN	Минимальная длина закрепления
LSCS	Расстояние до участка закрепления
LSCX	Максимальная длина закрепления
LSD	Длина закрепления
LU	Рабочая длина (max рекомендуемая)
LUX	Максимальная рабочая длина
MHD	Присоединительные размеры
MIID	Эталонная пластина
MMCC	Заданный крутящий момент
MMCX	Мах момент резания
NOF	Число стружечных канавок
NT	Число зубьев
OAH	Общая высота
OAL	Общая длина
OAW	Общая ширина
OH	Рекомендуемый вылет
OHN	Минимальный вылет
OHX	Максимальный вылет
ORDCODE	Код заказа
PCL	Периферийная цилиндрическая длина
PDX	Длина профиля ex
PDY	Длина профиля ey
PHD	Диаметр предварительно обработанного отверстия
PHDX	Максимальный диаметр предварительно обработанного отверстия
PL	Длина режущей части
PNA	Угол профиля резьбы
PRFRAD	Радиус профиля
PRSPC	Характеристика профиля
PSIR	Главный угол в плане (дюйм.)
PSIRL	Левый угол наклона режущей кромки
PSIRR	Правый угол наклона режущей кромки
RADH	Радиальная высота корпуса
RADW	Радиальная ширина корпуса

A

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

B

C

D

E

F

G

H

Обозначение	Описание
RAR	Задний угол правосторонний
RE	Радиус при вершине
REEQ	Эквивалент радиуса при вершине
REL	Радиус при вершине слева
RER	Радиус при вершине справа
RETOLL	Нижнее отклонение радиуса при вершине
RETOLU	Верхнее отклонение радиуса при вершине
RGL	Запас на переточку
RMPX	Максимальный угол врезания
RPMX	Максимальная частота вращения
S	Толщина пластины
SDL	Длина ступени
SIG	Угол при вершине
SPTL	Линия шеврона
SSC	Код размера гнезда под пластину
STA	Входной угол ступени
STDNO	Стандартное число
SUBSTRATE	Основа
TCDC	Допуск на диаметр резания
TCDMM	Допуск на диаметр хвостовика
TCHA	Точность отверстия
TCHAL	Нижнее отклонение допуска отверстия
TCHAU	Верхнее отклонение допуска отверстия
TCT	Класс точности инструмента
TCTR	Класс точности резьбы
TD	Диаметр резьбы
TDZ	Размер резьбы
TFLA	Длина компенсации патрона Z+
TFLB	Длина компенсации патрона Z
TG	Градиент конусности
THCA	Угол коррекции винтовой линии резьбы
THCNT	Длина режущей части метчика
THFT	Профиль резьбы
THFTS	Форма резьбы, стандартная серия
THL	Длина резьбы
THUB	Ширина червячной фрезы
TP	Шаг резьбы



Обозначение	Описание
TPI	Ниток на дюйм
TPIN	Ниток на дюйм минимум
TPIX	Ниток на дюйм максимум
TPN	Шаг резьбы минимальный
TPX	Шаг резьбы максимальный
TQ	Крутящий момент
TRMAX	Максимальный диапазон резьб
TSYC	Обозначение инструмента
TTP	Тип резьбы
ULDR	Отношение рабочей длины к диаметру
VCX	Максимальная скорость резания
W1	Ширина пластины
WB	Ширина корпуса
WF	Функциональная ширина
WFCIRP	Ширина до опорной точки режущего элемента
WSC	Ширина закрепления
WT	Вес элемента
ZADJ	Число регулируемых пластин
ZEFF	Число эффективных торцевых режущих кромок
ZEFP	Число эффективных периферийных режущих кромок
ZWX	Максимальное число пластин Wiper



eqtools.ru



Прайс-лист



ООО «АС Интеграция Технологических Решений»
140070, Московская область, г. Люберцы,
РП Томилино, ул. Гаршина, д.3, офис 421
Тел.: +7 (495) 960 37 11
www.eqtools.ru
E-mail: info@eqtools.ru